



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М»

БЛАНШИРОВАТЕЛЬ ИПКС-073

ПАСПОРТ
ИПКС-073ПС
(Редакция 10.2009 г.)

2009 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бланширователь ИПКС-073-150 (в дальнейшем бланширователь) предназначен для бланширования плодов и овощей (бланширователь ИПКС-073-02-150), а также для бланширования плодов, овощей и термоусадки упаковки (бланширователь (ванна термоусадочная) ИПКС-073-06-150). Бланширователь предназначен для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35 °С, относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

Степень защиты электрооборудования IP54 по ГОСТ14254-96. По степени защиты от поражения электрическим током соответствует классу I.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-073-02-150 ИПКС-073-02-150(Н)	ИПКС-073-06-150 ИПКС-073-06-150(Н)
Производительность: - по бланшированию овощей, кг/ч - по загружаемому продукту, циклов/ч	120	120 120
Объем ванны, л	150	
Объем заливаемой воды, л, не менее	110	
Масса загружаемого продукта, кг, не более	20	20
Диапазон рабочих температур, °С	70 - 95	70 - 95
Нагревательные элементы: тип количество, шт. мощность, кВт	ТЭН226А13/7,0 ОР 380-98А 6 7,0	
Напряжение питания, трехфазное, В	3N~380±10%	
Частота переменного тока, Гц	50±2%	
Установленная мощность, кВт	42,0	42,0
Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	1100 650 950	1150 650 1350
Масса, кг, не более	55	80

Материал деталей, соприкасающихся с пищевыми продуктами - пищевая нержавеющая сталь ГОСТ 5632-72.

Примечание:

(Н) - исполнение полностью из пищевой нержавеющей стали.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки бланширователя должен соответствовать указанному в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол- во	Прим.
ИПКС-073 ПС	Бланширователь ИПКС-073 Пас-порт	1	
ИПКС 073-13.00.00.000 ИПКС 073-17.00.00.000	Бланширователь ИПКС-073-02-150, ИПКС-073-02-150(Н)	1	Рис.1
ИПКС073-12.08.00.000-01	Блок управления	1	
ИПКС 305122.008	Корзина ИПКС-073-04	1	*
ИПКС 073-15.00.00.000 ИПКС 073-19.00.00.000	Бланширователь ИПКС-073-06-150, ИПКС-073-06-150(Н)	1	Рис.2
ИПКС073-12.08.00.000-01	Блок управления	1	
* -поставляется только по требованию заказчика			

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Бланширователь (ИПКС-073-02-150, ИПКС-073-02-150(Н)) (рисунок 1) состоит из каркаса 1, ванны 2. Ванна 2 является цельнотянутой деталью, выполненной из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72. В объеме ванны 2 расположены ТЭНы 4, вводные клеммы которых выведены на наружную сторону дна ванны 2 и закрыты панелью 10. ТЭНы в бланширователе (схема электрическая принципиальная, рисунок 3) соединены звездой, общая мощность 14,0 кВт. Для регулировки температуры воды используется два датчика температуры 14 серии ТАМ124, один из которых закрепляется крючками внутри ванны 2 и измеряет температуру рабочей среды, второй, закрепленный на ТЭНах, измеряет их температуру. Во время простоя ванна закрывается крышкой 3.

ВНИМАНИЕ!!! В процессе работы крышкой не пользоваться.

В ванне 2 имеется кран 12 для слива отработанной воды. Ванна 2 со всех сторон закрыта панелями 6, 7, 8, 9, 10. Для защиты от ожогов и снижения потерь тепла наружные стенки ванны 2 изолированы теплоизоляционным материалом 13. Слева на каркасе с помощью болтов М6 крепится блок управления 15. Блок управления не требует частого доступа, поэтому расположен ниже уровня 1000 мм от пола. Бланширователь устанавливается на четырех опорах винтовых 5, позволяющих регулировать положение бланширователя при установке.

На каркасе имеется болт эквипотенциального провода 11 для выравнивания потенциалов и болт заземления 16.

В ванну заливается 110 л воды до установленного уровня (на внутренней стороне стенки ванны имеются метки минимального и максимального уровня воды), включаются ТЭНы. Когда температура воды достигнет 70-95°C, корзина, заполненная продуктом, помещается в воду на время, заданное технологическим процессом. По окончании

технологического процесса приготовления продукта, корзина поднимается и устанавливается на приемный сливной лоток для стекания воды.

Бланширователь (ванна термоусадочная) (ИПКС-073-06-150, ИПКС-073-06-150(Н)) (рисунок 2) используется для термоусадки продукта. Ванна 2 заполняется водой до определенного уровня (контроль - по меткам), нагревается включенными ТЭНами. После достижения водой необходимой температуры (70-93°), ТЭНЫ отключаются. Продукт, уложенный на поддон 17 (для термоусадки), опускается в воду и выдерживается в ней некоторое время, установленное технологическим процессом. Затем поддон поднимают, дают стечь воде, после чего продукт с поддона вручную снимают и укладывают в подготовленную тару.

В случае использования для бланширования продукт укладывается в специальную корзину (корзина поставляется по желанию заказчика), которая устанавливается на поддон 17. По окончании технологического процесса приготовления продукта, поддон поднимают и корзина вручную устанавливается на приемный сливной лоток для стекания воды.

Блок управления 15 состоит из следующих узлов:

- вводной выключатель SF1 "СЕТЬ";
- автоматический выключатель QF1, для защиты от перегрузки и короткого замыкания;
- кнопок SB1 "грибок" ("ОТКЛ") - отключение питания, аварийный останов, SB2 ("ВКЛ") - включение питания;
- пускатель магнитный KM1 - включение и удержание включенного питания, пускатель магнитный KM2 - рабочая коммутация ТЭНов;
- манометрический датчик температуры SK2 - поддержание рабочей температуры в бланширователе, регулировочная ручка выведена на панель блока управления. Датчик температуры SK1 предназначен для отключения питания (пускатель KM1) в случае несрабатывания рабочего терморегулятора, регулировочная ручка не выведена на панель блока управления;
- индикаторы HL1...HL4 служат для отображения режима работы бланширователя.

В случае выхода из строя рабочего датчика температуры ТАМ124 (SK2) и при нагревании корпуса ТЭНа бланширователя до температуры больше 120 С срабатывает аварийный датчик температуры ТАМ124 (SK1), капилляр которого идет вместе с рабочим, а баллон расположен между ТЭНами. Аварийный датчик температуры отключает нагрев (пускатель KM2), питание (пускатель KM1) и на блоке управления загорается индикатор «АВАРИЙНЫЙ РЕЖИМ».

Схема электрическая принципиальная приведена на рисунке 3.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию бланширователя допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации бланширователя и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 При эксплуатации и ремонте бланширователя должны соблюдаться «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей и правила техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей» - М. «Энергия 1970 г., «Правила устройства электроустановок» М. «Энергоиздат» 1998 г., «Правила техники безопасности

и производственной санитарии» - М. «Энергия» 1973 г., а также инструкции, разработанные на предприятии для данного вида оборудования.

5.3 Общие требования безопасности соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.124-90 и ГОСТ 50620-93.

5.4 Элементы заземления соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.007.0-75, заземляющий болт и знак выполнены и обозначены по ГОСТ 21130-75.

5.5 Во избежание поражения электрическим током, следует электропроводку к бланширователя выполнять в трубах, уложенных в полу.

5.6 Включение ТЭНов разрешается только при исправном заземлении. При не исправном заземлении работать на бланширователе **запрещается!!!**

5.7 **Запрещается во время работы оставлять бланширователь без присмотра.**

5.8 Потребитель должен обеспечить защитное ограждение бланширователя.

5.9 Работа на бланширователе должна осуществляться в защитной спецодежде для горячих производств.

5.10 ВНИМАНИЕ! При обработке переувлажненного продукта или при чрезмерно большой нагрузке бланширователя обрабатываемым продуктом существует опасность обильного пенообразования.

5.11 Запрещается курить и пользоваться открытым огнем на рабочем месте.

5.12 Температура наружных поверхностей не превышает 45 °С.

5.13 Уровень напряженности электрического поля не превышает 5 кВ/м согласно ГОСТ12.1.002-84 и СанПин 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в промышленных условиях».

5.14 Потребитель должен обеспечить над бланширователем индивидуальный отсос или элементы подключения к стационарным системам вентиляции.

5.15 Потребитель должен обеспечить механизацию выгрузки и транспортирования продукта к оборудованию и от оборудования.

5.16 Запрещается мыть бланширователь водяной струей.

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

6.1 При установке бланширователя должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля над производственными процессами, качеством продукции, а также возможность мойки, дезинфекции оборудования и уборки помещения.

6.2 Установить бланширователь на твердой, горизонтальной поверхности, при необходимости, отрегулировать вертикальное положение бланширователя с помощью опор винтовых 5.

6.3 Для термоусадки:

6.3.1 Снять транспортные болты, фиксирующие поддон в нижнем положении (рисунок 2).

6.3.2 Закрепить рычаг 18 и тягу 24 с помощью колец, входящих в комплект бланширователя.

6.4 Подсоединить внешний эквипотенциальный провод (медный провод сечением не менее 4 мм²) к болту эквипотенциального провода 11 для выравнивания потенциалов бланширователя.

6.5 Установить блок управления на каркасе слева и закрепить четырьмя болтами М6. Для обеспечения надежного заземления блока управления и бланширователя необходимо соединить болт заземления блока управления и болт заземления 16 (рисунок 1,2) бланширователя с цеховым контуром заземления гибким, медным, оголенным проводом сечением не менее 6 мм² и защитить места соединения от коррозии смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.

6.6 Присоединить кабель от блока управления к ТЭНам согласно схеме электрической принципиальной (рисунок 3).

6.7 Провести капилляры датчиков температуры 14 в отверстие под фланцем бланширователя, установить внутри бланширователя и закрепить аварийный термобаллон SK2 на среднем ТЭНе (слева). Рабочий термобаллон SK1 датчика температуры закрепить в крючках внутри ванны на глубине 25 мм ниже минимального уровня.

6.8 Присоединить фазные провода питающего кабеля к зажимам вводного выключателя SF1. Нулевой и заземляющий провода кабеля присоединить к зажимам N и PE соответственно блока зажимов XT3. Кабель питания должен быть маслостойким, защищенным гибким кабелем не легче обычных шнуров с оболочкой из полихлоропрена или другой равноценной синтетической оболочкой по ГОСТ 7399-97 (ГОСТ Р 51375-99). Кабель должен быть 5-проводным и содержать желто-зеленую жилу, которая соединена с зажимом заземления блока управления и цеховым контуром заземления (ГОСТ Р МЭК 335-1-94). Сечение жил кабеля питания должно быть не менее 6 мм². Подключить входной кабель к питающему напряжению 3N~50Гц,380 В. Питающее напряжение должно подаваться через внешний автоматический выключатель с номинальным током 63А.

Примечание - Внешний автоматический выключатель и кабель не входят в комплект поставки изделия и устанавливаются потребителем.

7. ПОДГОТОВКА И ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 Проверить визуально наличие заземления.

7.2 Подготовить тару для продукта.

7.3 Подать питание на бланширователь с помощью внешнего выключателя. Включить питание с помощью выключателя "СЕТЬ", загорится индикатор «СЕТЬ».

7.4 Снять крышку 3. **Работать с крышкой запрещается.**

7.5 Залить воду до необходимого уровня. Проверить положение термобаллона датчика температуры в точке на глубине 25 мм ниже минимального уровня.

7.6 Нажав кнопку "ПИТАНИЕ"- "ВКЛ", включить питание, установить ручку терморегулятора на необходимую температуру, загорится индикатор «НАГРЕВ».

7.7 Нагреть воду до температуры, заданной технологическим процессом, при этом индикатор «НАГРЕВ» автоматически погаснет.

7.8 Заполнить корзину или поддон продуктом и опустить в нагретую воду. По окончании технологического процесса, корзина с готовым продуктом вручную вынимается. Корзина устанавливается на приёмный сливной лоток для воды. С поддона продукт (или корзина) снимается вручную.

7.9 Выключить питание. Отключить сеть. Закрыть крышку.

8. ПОРЯДОК МОЙКИ

Мойку и обезжиривание бланширователя проводят ежедневно по окончании работы после остывания воды.

8.1 Порядок мойки

8.1.1 Освободить ванну от воды, открыв кран 12.

8.1.2 Снять рычаг 18, открутить болты 25 и снять поддон 17.

8.1.3 Обезжирить ванну 2, поддон 17, корзину горячим щелочным раствором.

8.1.4 Промыть с помощью капроновых щеток ванну, поддон, корзину горячей водой (95-98 °С) до полного удаления моющего средства.

8.1.5 После проведения мойки произвести дезинфекцию бланширователя. Для чего промыть с помощью капроновых щеток ванну, поддон, корзину дезинфицирующим раствором в течение 5-7 минут.

8.1.6 Промыть с помощью капроновых щеток ванну, поддон, корзину горячей водой (60-80°С) до полного удаления запаха дезинфектанта.

8.2 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

8.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды (0,8 - 1,0)%

раствор азотной или сульфаминовой кислоты (0,3 - 0,5)%

раствор моющей смеси "Синтрол" (2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

8.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести 150 - 200 мг/л

хлорамин 150 - 200 мг/л

гипохлорид натрия 150 - 200 мг/л

гипохлорид калия 150 - 200 мг/л

8.3 Собрать бланширователь в обратном порядке.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание бланширователя сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре.

9.2 Не реже одного раза в год зачистить до блеска места под болты заземления и присоединения эквипотенциального провода и покрыть их смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ6267-74.

9.3 За повреждения, вызванные неправильным уходом, предприятие - изготовитель ответственности не несет.

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Бланширователь должен храниться в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 35° С; относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если бланширователь хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование бланширователя допускается автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании бланширователя соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

11.1 Бланширователь ИПКС-073_____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 073-13.00.00.000, ИПКС 073-17.00.00.000, ИПКС 073-15.00.00.000, ИПКС 073-19.00.00.000, ТУ5131-043-12191577-00 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска "___" _____ 200__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие бланширователя ИПКС-073 паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 В случае непригодности изделия для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

14.1 Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

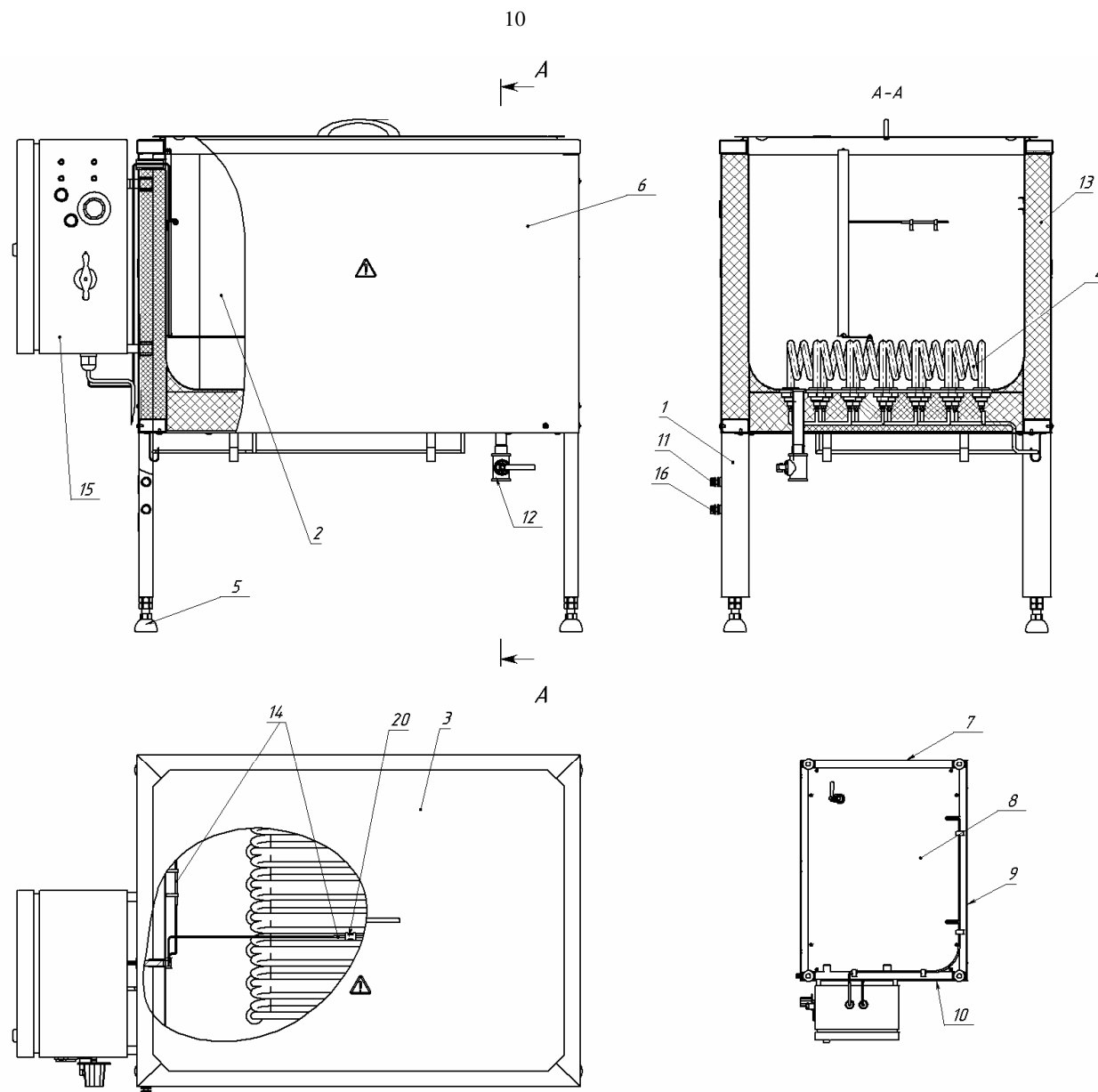
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

Е-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

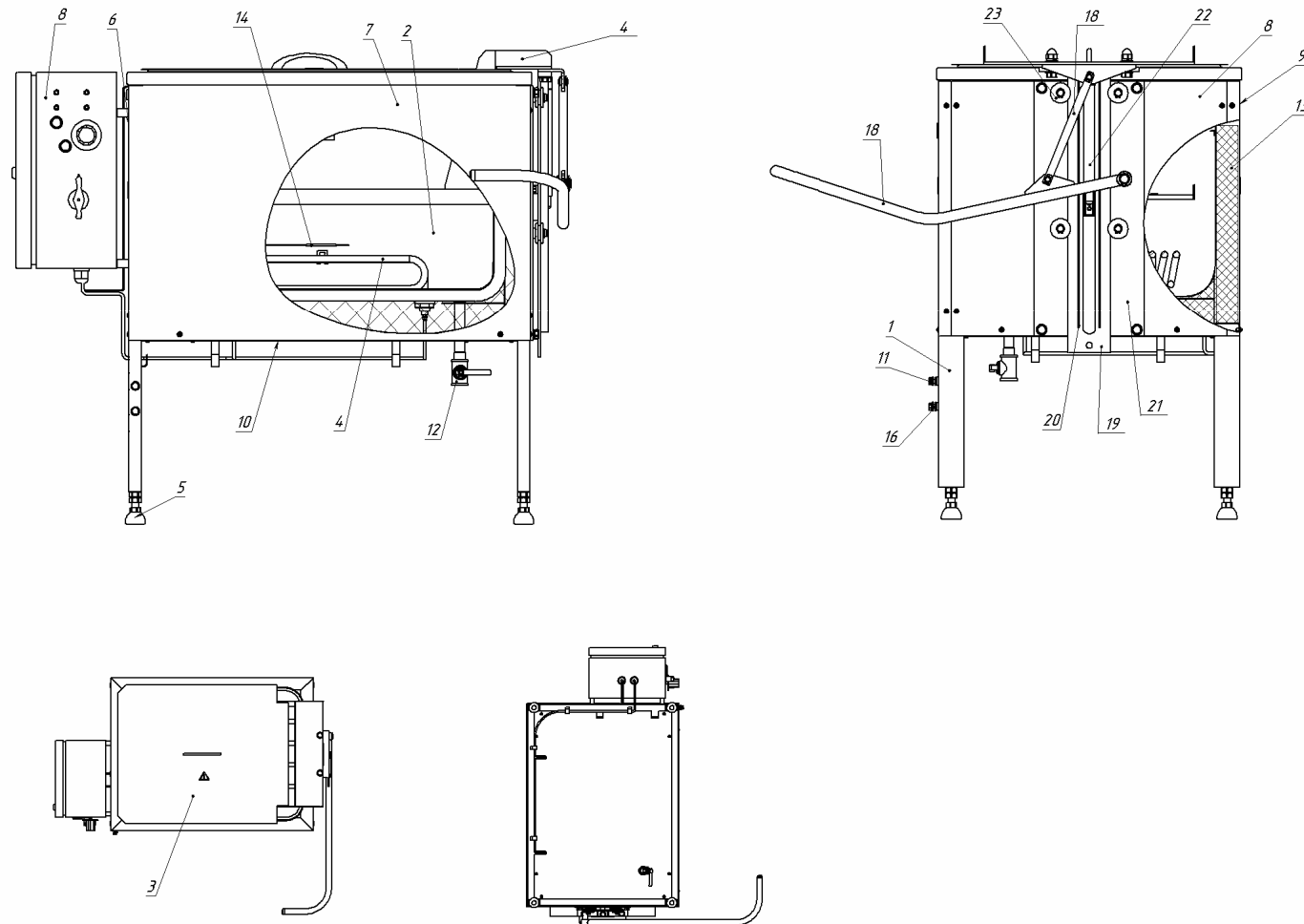
Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.- факс (4912) 24-38-26



- | | | | |
|-----------|-------------------|--------------------------------|------------------------|
| 1. Каркас | 4. ТЭН | 11. Болт эквипотенциальный | 14. Датчик температуры |
| 2. Ванна | 5. Опора винтовая | 12. Кран | 15. Блок управления |
| 3. Крышка | 6,7,8,9,10 Панели | 13. Материал теплоизоляционный | 16. Болт заземления |

Рисунок 1 - Бланширователь ИПКС-073-02-150, ИПКС-073-02-150(Н)

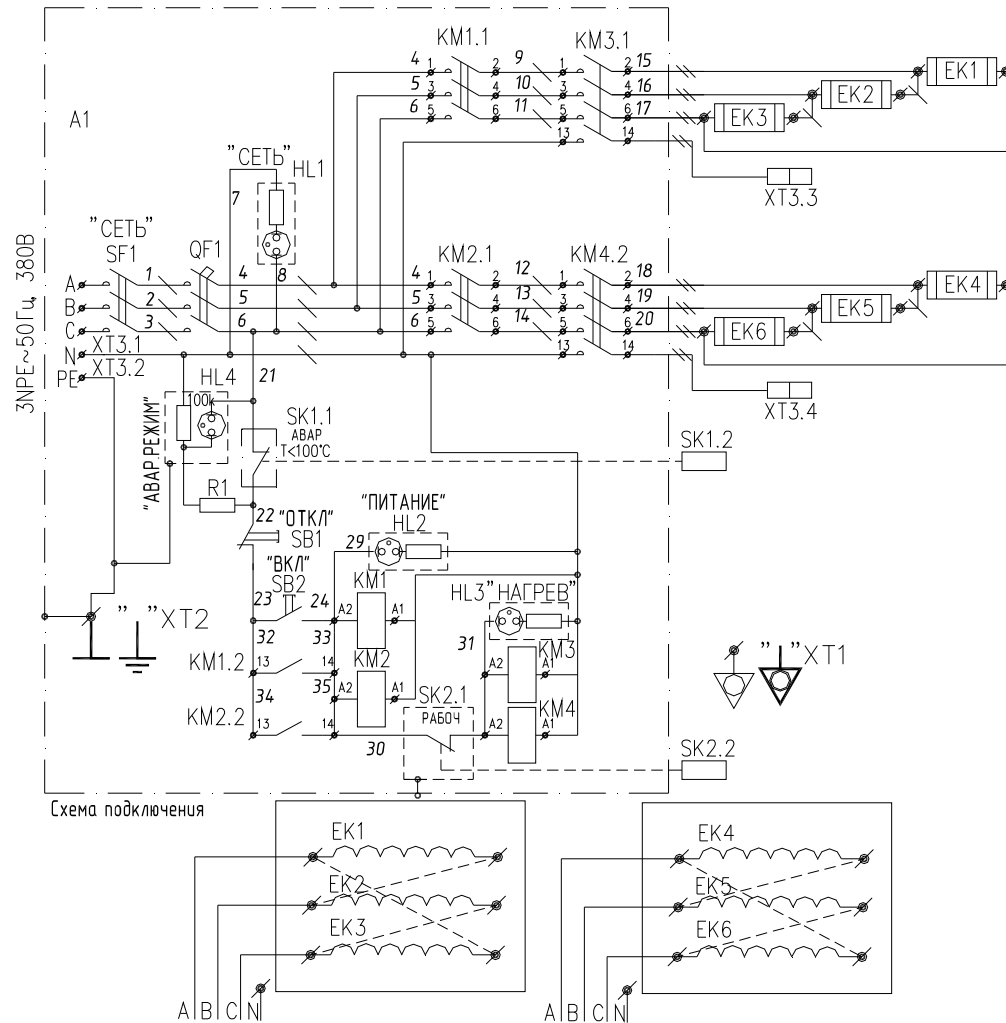


- 1. Каркас
- 2. Ванна
- 3. Крышка
- 4. ТЭН
- 5. Опора винтовая
- 6,7,8,9,10. Панель

- 11. Болт эквипотенциального провода
- 12. Кран
- 13. Материал теплоизоляционный
- 14. Датчик температуры
- 15. Блок управления
- 16. Болт заземления

- 17. Поддон
- 18. Рычаг
- 19, 20 Планка
- 21. Плита
- 22. Амортизатор
- 23. Ролик
- 24. Тяга

Рисунок 2 - Бланширователь ИПКС-073-06-150, ИПКС-073-06-150(Н)



Поз. обозн.	Наименование	Кол.	Прим
ЕК1...ЕК3	ТЭН 219-А-13/7 J 380 HTG1/2С.П М5	6	P=7 кВт.
ХТ1	Болт М8х25.58.019 ГОСТ 7798-70	1	
А1	Блок управления ИПКС 073-12.08.00.000	1	
HL1...HL3	Индикатор ХДН1-220V зеленый	3	
HL4	Индикатор ХДН1-220V красный	1	
КМ1,КМ2	Пускатель магнитный ПМ12-0403150УХЛ4,220В,(1з)	4	
QF1	Выключатель автоматический С45N 3P С63 А	1	
	Выключатели кнопочные ТУ3428-002-0575814-94		
SB1	ВК43-21-11132-54УХЛ2 кр. грибок с фикс.	1	
SB2	ВК43-21-11110-54УХЛ2 черный	1	
SF1	Выключатель пакетный ПВ3-40-У3	1	
SK1,SK2	Датчик- реле температуры WGB-300	2	0...300°C
ХТ2	Болт М6х20.58.019 ГОСТ 7798-70	1	
ХТ3	Зажим наборный ЗНИ-10	4	
R1	Резистор МЛТ-0,25-22кОм±10%	1	

Рисунок 3 - Бланширователь ИПКС-073-02-150, ИПКС-073-02-150(Н)
 ИПКС-073-06-150, ИПКС-073-06-150(Н)
 ИПКС 073-12.08.00.000-02 ЭЗ
 Схема электрическая принципиальная

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ГОССТАНДАРТ РОССИИ**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС RU.ТЧ02.В02457

Срок действия с 31.03.2009

по 31.03.2012

8386218

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ
"НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР "СТАНДАРТЭЛЕКТРО-С"
РОСС RU.0001.11ТЧ02**

123807, г. Москва, ул. Б. Грузинская, д.12, телефон 254-22-53, факс 254-25-25

ПРОДУКЦИЯ

Бланширователи
моделей ИПКС-073-02, ИПКС-073-02-150, ИПКС-073-06, ИПКС-073-06-150,
ИПКС-073-02(Н), ИПКС-073-02-150(Н), ИПКС-073-06(Н), ИПКС-073-06-150(Н)
по ТУ 5131-043-12191577-00
серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

51 3149

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.124-90 разд. 1-10, ГОСТ 26582-85 разд. 1, 2

код ТН ВЭД России:

8438 60 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «ЭЛЬФ 4М»
Россия, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, д. 6, стр. 4
ИНН 6227000045

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ООО «ЭЛЬФ 4М»
Россия, 390011, г. Рязань, проезд Яблочкова, д. 6, стр. 4
Телефон/факс (4912) 45-65-01

НА ОСНОВАНИИ

Акта инспекционной проверки № 268 и протокола контроля на соответствие требованиям ГОСТ от 06.02.2009, ОС "Автономная некоммерческая организация "Научно-технический центр "Стандартэлектро-С", регистрационный № РОСС RU.0001.11ТЧ02
Протокола испытаний № 6/17-09 от 04.02.2009, ИЦ ЗАО "Спектр-К", регистрационный № РОСС RU.0001.21ММ02
Санитарно-эпидемиологического заключения № 62.РЦ.03.513.П.000051.02.08 от 08.02.2008, срок действия до 08.02.2013, Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Рязанской области

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Маркирование продукции знаком соответствия производится по ГОСТ Р 50460-92

Место нанесения знака соответствия – на изделии, упаковке и в сопроводительной документации



Руководитель органа

Эксперт

В. М. Сойфер
подпись
К. Д. Сидорина
подпись

В. М. Сойфер
инициалы, фамилия

К. Д. Сидорина
инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ
В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА**

Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Рязанской области

(наименование территориального органа)

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 62.РЦ.03.513.П.000051.02.08 ОТ 08.02.2008 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что продукция:
Печь для обжарки пищевых продуктов ИПКС-073

изготовленная в соответствии

ТУ 5131-043-12191577-00 с изменениями №№1, 2, ТИ. Разработчик: ООО "Эльф 4М". 390011, г.Рязань, пр.Яблочкова, д.6, стр.4

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) санитарным правилам

(ненужное зачеркнуть, указать полное наименование государственных санитарно-эпидемиологических правил и нормативов):

ГН 2.3.3.972-00 "Предельно допустимые количества химических веществ, выделяющихся из материалов, контактирующих с пищевыми продуктами", СН 2.2.4/2.1.8.562-96 "Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки", СН 2.2.4/2.1.8.568-96 "Производственная вибрация в помещениях жилых и общественных зданий", СанПин 2.2.4.1191-03 "Электромагнитные поля в производственных условиях".

Организация-изготовитель

ООО "Эльф 4М". 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д. 6, стр. 4. (Российская Федерация)

Получатель санитарно-эпидемиологического заключения

ООО "Эльф 4М". 390011, г. Рязань, пр. Яблочкова, д. 6, стр. 4. (Российская Федерация)

Основанием для признания продукции, соответствующей (не соответствующей) санитарным правилам, являются (перечислить рассмотренные протоколы исследований, наименование учреждения, проводившего исследования, другие рассмотренные документы):

Экспертное заключение ФГУЗ "Центр гигиены и эпидемиологии в Рязанской области" №54/05-П от 30.01.2008г.

№1747610

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

**Вещества,
показатели (факторы)**

**Гигиенический
норматив
(СанПиН, МДУ, ПДК и др.)**

Детали печи, контактирующие с пищевыми продуктами, изготовлены из разрешённых к применению материалов и соответствуют требованиям
Уровни звукового давления (дБ) в октавных полосах со среднегеометрическими частотами 31,5 - 8000 Гц соответствуют требованиям
Уровень звука
Уровень вибрации (виброускорения)
Напряжённость электрического поля 50 Гц

не более

ГН 2.3.3.972-00

СН 2.2.4/2.1.8.562-96

80 дБА

100 дБ

5 кВ/м

Область применения:

на предприятиях пищевой промышленности для обжарки пищевых продуктов.

Необходимые условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:

в соответствии с ТУ 5131-043-12191577-00 с изменениями №№1, 2.

Информация, наносимая на этикетку:

в соответствии с ТУ 5131-043-12191577-00 с изменениями №№1, 2.

Заключение действительно до 08.02.2013 г.



Главный государственный санитарный врач
(заместитель главного государственного санитарного врача)



Бланк N 1747610