

940

Полностью автоматический передвижной вибропресс с многорядной укладкой





940 Полностью автоматический передвижной вибропресс с многорядной укладкой

Мультиталант ZENITH 940 имеет самый широкий спектр изделий возможный среди всех остальных вибропрессов.

ZENITH 940 - это универсальный вибропресс. Он отлично формует традиционные изделия, такие как тротуарная плитка и бордюр, а также делает крупные элементы из бетона. Таким образом, ZENITH 940 это всегда правильный выбор.

Кабельные колодцы, шахтные кольца, крупногабаритные изделия и даже высокие продукты до 1.000 мм из области садово-паркового ландшафта, такие как палисады - всё это можно эффективно и с высоким качеством изготавливать на вибропрессе ZENITH 940. Мелкоформатные продукты, как тротуарная плитка и стеновые блоки, при изготовлении могут укладываться ряд на ряд. Отдельные ряды камня разделяются и защищаются тонким слоем песка или плёнкой. Большое преимущество состоит в том, что сразу после отвердения пакета с камнем можно приступить к его упаковке. Тем самым достигается значительная экономия времени и повышение качества.

Известное высочайшее качество вибропрессов ZENITH и их надежность, гарантируют безотказный процесс производства. Удобная операционная панель обеспечивает легкую эксплуатацию.



940 Примеры изготовления





940 Преимущества во всем



1
С помощью простой и наглядной в обслуживании панели управления Touch Panel стало очень удобным управление машиной. Производственные параметры для всех форм и производственных рецептов задаются и сохраняются с помощью визуального меню. Для внутренней обработки сигналов применяется технология SPS Siemens.



2
Направляющие пуансона большого диаметра, широкая приводная цепь и рычаг гарантируют устойчивое и точное движение формы и пуансона. Также опционально возможна установка системы измерения хода всех главных движений посредством линейного цифрового измерителя.



3
Главные движения машины (движение вибростола, формы, пуансона и загрузочной тележки) приводятся в действие разработанными и изготовленными на ZENITH гидроцилиндрами, управляемыми через пропорциональные вентили. При распалубке можно отсаживать камни с регулируемой скоростью.



4
Для быстрой замены формы основная плита пуансона может оборудоваться гидравлически приводимым в действие устройством быстрой замены штампа. При изготовлении бордюров поперек к направлению загрузки формы, пуансон можно чистить с помощью опционально устанавливаемого устройства поворота штампа.



5
Для более быстрого и лучшего заполнения формы в загрузочной тележке основного бетона можно опционально установить колосники с гидравлическим приводом. Особенно эта опция рекомендуется при изготовлении высоких продуктов и пустотелых блоков с малой толщиной стенок.



6
При изготовлении без устройства облицовочного бетона машина дополнительно может оснащаться вводным устройством для изготовления блоков с полистирольной вставкой и вращающейся щеткой для очистки поверхности камня.

940 Технические данные

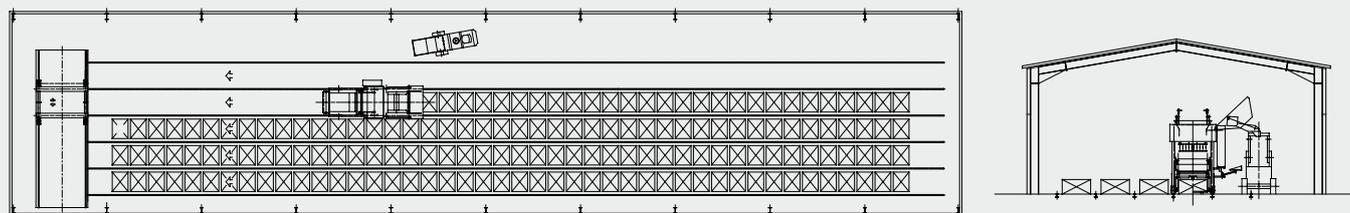
Оборудование	
Силос основного бетона при загрузке погрузчиком	1.200 л
Силос основного бетона при адресной доставке бетона	2.000 л
Силос облицовочного бетона при загрузке погрузчиком	800 л
Силос облицовочного бетона при адресной доставке бетона	2.000 л
Высота загрузки макс. при загрузке погрузчиком	2.800 мм
Площадь формовки	
Ширина формовки	1.240 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на вибростоле	1.000 мм
Длина формовки макс. при изготовлении на пол	1.240 мм
Высота формовки	
При многорядной укладке:	
Мин. высота камня (на поддон)	50 мм
Макс. высота камня	250 мм
Макс. высота пакета (вкл. поддон) плюс один ряд	640 мм
Изготовление на низком столе на поддон	
Макс. высота камня	600 мм
Изготовление на низком столе (распалубка на пол)	
Макс. высота камня	650 мм
Изготовление на пол	
Макс. высота камня	1.000 мм
Мин. высота камня	250 мм

Вес машины / Габариты машины	
С дополнительным устройством и формой	15.500 кг
Общая длина машины без дополнительного устройства	4.400 мм
Общая длина машины с дополнительным устройством	6.380 мм
Общая высота машины макс.	3.700 мм
Общая ширина машины вкл. шкаф управления	2.540 мм
Комплектация вибраторами	
Вибраторы стола / центробежная сила макс.	80 кН
Вибраторы пуансона / центробежная сила макс.	40 кН
Вибраторы формы макс. 6 шт./ центробежная сила макс.	90 кН
Гидравлика	
Агрегат: многоконтурная гидравлика среднего давления	
Производственное давление	250 бар
940 стандарт	940 Скоростная версия
Мощность: 2 x 17 л/мин.	Мощность: 2 x 20 л/мин.
Электротехника	
Подключение при макс. количестве вибраторов 48 кВт	
940 стандарт	940 Скоростная версия
Управление: Siemens S7-300 (CPU 315), Позиционирование основных движений по концевым датчикам	Управление: Siemens S7-300 (CPU 317), Линейное измерение основных движений.

Технические изменения оставляем за собой. Иллюстрации машин показывают примеры из практики. В зависимости от оборудования и изготовления возможны оптические различия между наглядным изображением в проспекте и фактическим исполнением машины.

940 Размещение

Чертеж 1: Модель 940 с погрузчиком бетона



Чертеж 2: Модель 940 с полностью автоматической адресной доставкой бетона

