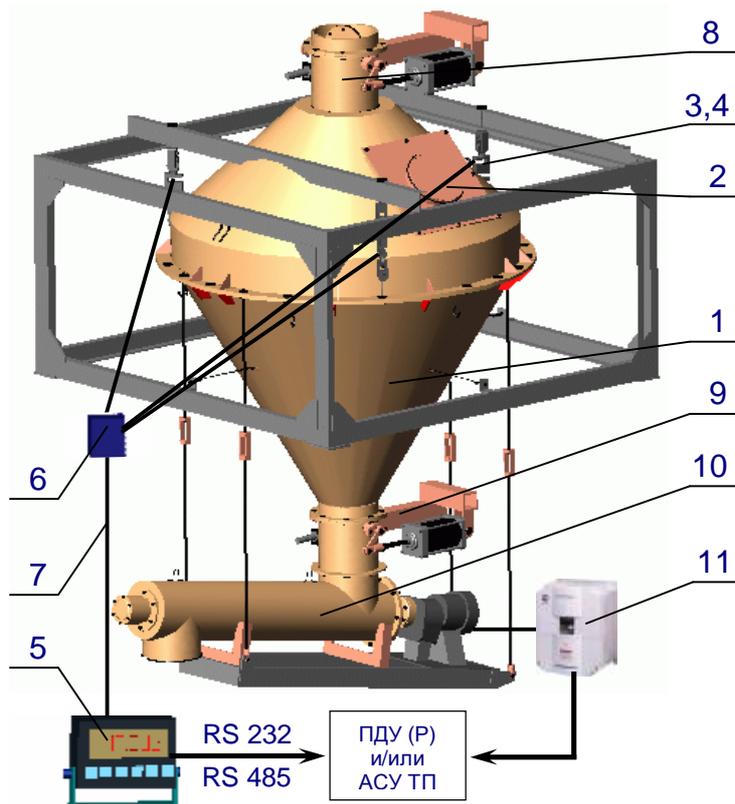


## ДБН-2.0/9.6-В-МД

# Дозатор бункерный весовой непрерывного действия для мелкодисперсионных материалов (цемент, тальк, гипс, зола и другие аналогичные материалы)

Дозатор весовой непрерывного действия предназначен для непрерывного весового дозирования сыпучих материалов с регулируемой производительностью.



Основные технические характеристики		
Производительность максимальная при угле наклона конвейера винтового 10°, м <sup>3</sup> /ч		9.6
Вместимость бункера, м <sup>3</sup>	полная	2.26
	рабочая	2.0
Установленная мощность привода, кВт		3.0
Напряжение питания 3ф, В		380
Давление воздуха, МПа (кг/см <sup>2</sup> )		0.4-0.6 (4-6)
Масса не более, кг	бункера грузоприемного	805
	полная	1125
Габаритные размеры, мм	длина	2900
	ширина	2200
	высота бункера грузоприемного	3025
	высота полная	3600

**В состав изделия входят:**

**Весы бункерные ВБ-0.5/800-МД:** **1** – бункер грузоприемный; **2** – фланец для подключения системы аспирации; **3** – узел встройки тензодатчика; **4** – тензодатчик веса; **5** – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б с интерфейсом RS-232 и RS-485; **6** – коробка соединительная КС-4А; **7** – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м.)

**Устройства загрузки и выгрузки материала:** **8** – клапан флажковый КФ-300-78-МД (с пневмоцилиндром); **9** – клапан флажковый КФ-200-35-МД (с пневмоцилиндром); **10** – конвейер винтовой КВ-275-50-МД (с мотором-редуктором); **11** – преобразователь частоты EI-8001.

**Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.**

**Опции:**

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки материала в бункер грузоприемный и выгрузки из него с индикацией веса материала;
- шкаф силовой ШС (выключатели автоматические, пускатели электромагнитные и т.д.);
- АСУ ТП;

- датчик положения заслонки клапана флажкового (8,9): «закрыта», «открыта полностью»;
- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

### Порядок работы дозатора:

Непрерывное дозирование обеспечивается обратным дозированием материала из бункера грузоприемного (1) через клапан флажковый (9) и конвейер винтовой (10). Необходимо чтобы в процессе непрерывного дозирования АСУ ТП или оператор через ПДУ (Р) постоянно обеспечивали присутствие материала в бункере грузоприемном (1) следующим образом:

При достижении заданного минимального значения массы материала в бункере грузоприемном (1), (контроль осуществляется по показаниям тензоизмерителя цифрового (5), или по значению текущего параметра в АСУ ТП), АСУ ТП или оператор через ПДУ (Р) подает сигнал на открытие клапана флажкового (8). Материал поступает в бункер грузоприемный (1), при достижении заданного максимального значения массы, подается сигнал на закрытие клапана флажкового (8) и происходит отсечка поступления материала в бункер грузоприемный (1). Цикл дозагрузки материала в бункер грузоприемный составляет примерно 15-20 с.

На протяжении цикла дозагрузки выгрузка материала из бункера грузоприемного (1) через клапан флажковый (9) и конвейер винтовой (10), происходит при установившемся режиме, т.е. производительность – постоянная. АСУ ТП или оператор оценивают производительность по последнему значению тензоизмерительной системы перед началом цикла дозагрузки. По истечении времени дозагрузки наступает возможность регулировать производительность непрерывного дозирования. Производительность непрерывного дозирования регулируется через преобразователь частоты (11) изменением частоты оборотов электродвигателя конвейера винтового (9).

### Область применения:

- промышленность строительных материалов: заводы ЖБИ, ЖБК, производство бетонных и растворных смесей, производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, цементно-песчаной черепицы, строительной керамики, сухих смесей, пенобетона, газобетона, золобетона, стеклофибробетона, производство фибролита и т.д.;
- эффективно применяется, на установках по производству ВНВ (вяжущего низкого водопотребления) и на заводах по производству сухих смесей (для регулирования соотношения материалов).

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.