

Закаточная машина от Unimac-Gherri

Тип банки	Стекло (0,5л, Ø 89мм, высота – 118мм, горлышко - Ø 82мм)
Производительность	15.000 б/ч
Мощность	380/400 Вт (±5%), 50 Гц, трифазы + N + заземление
Условия окружающей среды	От 5°C до 35°C, макс. 80% относительной влажности

Пункт 1.0 Автоматическая линейная закаточная машина Мод. GG250

Данная машина предназначена для закатки стекл. банок/бутылок металлическими крышками.

Крышки:	Ø от 27 до 110мм Высота – от 5 до 19мм
Банки:	Диаметр от 30 до 160мм Высота от 50 до 260мм

Максимальная производительность 24.000 б/ч, для банок Ø 38мм с открытым верхом.



Составляющие машины:

- регулируемая опора из нержавеющей стали
- накопительный танк из нержавеющей стали под рабочим пространством
- верхняя головка (насадка) из антикоррозионного алюминия, с 35 микронам биохимической очистки
- регулируемые в высоту телескопические столбцы (колонны) из нержавеющей стали
- устройство для опускания крышек с предварительным нагревом посредством пара
- устройство для сброса крышек

- механизм распределения пара, изготовленный из нержавеющей стали и укомплектованный вкл/выкл клапаном, контролем давления, измерителем давления и паросепаратором.
- Устройство для вытяжки пара (аспиратор) с клапанами (0.25 кВт) для регулировки потока
- Винтовое устройство для закатки крышки на банку, моторизированное редукторным двигателем и управляемое при помощи преобразователя частоты.
- Смазочное устройство для ленты
- крепёжная скобка ("клещи") для группирования банок, состоящая из двух независимых групп колёс регулируемых в высоту и ширину.
- 3500мм транспортёрная лента из нержавеющей стали с 114мм нержавеющей цепью и с канистрой для смазочного материала. Прокладки для скольжения изготовлены из устойчивого к высоким температурам материала. Моторизация при помощи редукторного электродвигателя контролируемого при помощи преобразователя частоты.
- Фотодатчик перенакопления на выходе
- Двери закрываются при помощи переключателя безопасности
- Панель управления из нержавеющей стали с контролем низкого напряжения и ПЛК

Преимущества:

- Процесс закатки осуществляется во влажной паровой «камере» с высоким содержанием вакуума в банке
- Постоянный вакуумный клапан
- Лёгкая смена формата даже во время работы, без использования специальных сменных частей
- Постоянно поддерживаемая сила закатки, в любых рабочих условиях
- Высокая устойчивость к коррозии
- Простое и удобное обслуживание машины

Технические характеристики:

- Моторизация: 3,25 кВт
- Потребление пара: 100 кг/ч на 3 бара
- Потребление воды: 20 л/ч на 2 бара
- Габариты: 3500x1000x выс. – 2400мм
- Вес: 700 кг (без подающего механизма)
- Потребление воздуха: 5 норм. л под давлением 6 бар

Машина оборудована для крышек Ø 53 ÷ 89мм

Дополнение

Пункт 1.1 Сенсор (датчик)

- Датчик остановки машины в случае нехватки крышек, запрограммирован на кол-во от 1 до 10.

Пункт 2.0

Подающий магнитный механизм для крышек на уровне пола Мод. GG/900

Крышки могут быть следующих видов:

Глубокий Твист-офф, Обычный и Средний Твист-офф, Pry-off, Press-On, и Pry-Twist.

Устройство подачи предназначено для крышек со следующими размерами:

Диаметр от 27 до 89мм

Высота от 5 до 89мм

Скорость: до 700 крышек/мин (42,000 крышек/час Ø 38), в зависимости от диаметра крышки. Подающее устройство может располагаться на значительном расстоянии от закаточной машины.

Подающее устройство состоит из:

- бункера из нержавеющей стали для подачи крышек, объёмом 0.5м³ (что соответствует 25000 крышкам Ø 38мм) с выпускной дверью и датчиком минимального уровня
- магнитной ленты для извлечение крышек из бункера и последующей их передачи на отборную единицу
- стандартного селектора крышек, который способен возвращать крышки обратно в бункер в случае если они находятся в перевёрнутом состоянии
- 4350мм магнитного элеватора, с вариатором скорости двигателя, соединённого к закаточной машине 4-х метровым встроенным желобом из нержавеющей стали. Крышки скользят вниз по желобу за счёт силы гравитации.
- Конструкции полностью изготовленной из нержавеющей стали с защитой из поликарбоната и регулируемым ограждением для любого диаметра крышек
- Селекторного устройства находящегося на бункере и защищённого ограждениями с материалом для ослабления звука
- электрической установки с датчиками и механизмами безопасности для автоматического управления с сигнальной лампой
- Электрического регулирования в панели управления закаточной машины



Бункер оборудован для крышек $\varnothing 53 \div 82$ мм

Технические характеристики:

- Установленная мощность: 0.6 кВт
- Потребление воздуха на 6 бар: около 100 норм.л./мин
- Габариты: 1300 x 1050 x выс – 4350мм или 2850мм
- Вес: 320кг

Пункт 3.0 Электронный детектор вакуума Мод. GG 670

Новая измерительная система, работающая без соприкосновения между датчиком и крышкой. Система способна определять и воспринимать давление вакуума и/или нехватки крышек на банках наполненных едой.

Детектор способен работать с:

Крышками: минимальным диаметром $\varnothing 32$ мм (крышки меньшего диаметра должны проверяться техническим отделом)

Банками: $\varnothing 28-200$ мм
Выс. – 30-300мм

На выходе 48.000 б/ч – Максимальная скорость транспортёра 50 м/мин (большая скорость должна быть проверена техническим отделом)

Стандартная машина состоит из:

- Каркаса из нержавеющей стали для крепежа датчиков и регулировки позиции
- Пневматического эжекционного устройства (на высоких скоростях)
- Устройства регулировки воздуха
- Нержавеющей пластины для накопления извлечённых банок
- Щита управления с корпусом из нержавеющей стали, клавиатурой, монитором, аварийным коммутатором, визуальными и звуковыми сигналами, панелью выводов, логическим элементом.

Функции:

- Наличие контейнеров определяется фотоэлектрическим датчиком (данный датчик подходящим образом установлен и способен различать банки одну от другой)
- Расстояние считывается аналогичным датчиком дистанции
- Банки извлекаются по трём возможным причинам (ошибкам): недостатка вакуума/давления или сокращения вакуумного клапана, ошибки деформации (т.е. в случае если крышка не прикручена должным образом), отсутствие самой крышки.
- Повреждённые банки извлекаются по истечению определённого времени
- Самообучение и хранение 64 различных продуктов для быстрого повторного использования на будущем этапе производства
- Принудительное извлечение и общая проверка данных достигается при помощи пусковой кнопки (если подсоединено к панели выводов)

Детектор может использоваться на линиях на модулированной скорости (с кодировщиком).



Преимущества:

- Устройство может быть полностью запрограммировано при помощи клавиатуры
- Для разного вида производства вы можете закрепить в память программы следующие параметры: минимальный приём вакуумного клапана, допустимую деформацию, габариты крышки и банки.
- Система оборудована визуальной и акустической сигнализацией, запрограммированной согласно необходимым требованиям
- Также можно останавливать работу закаточной машины (либо другого оборудования) в зависимости от причин ошибок
- Панель управления имеющая лишь латинскую кириллицу, показывает всю производственную информацию: производимое количество, скорость транспортёра, извлечённые куски и т.д.

Техническая характеристика машины:

Напряжение:	230 Вaх – 50/60 Гц
Установленная мощность:	0,5 кВт (Логическая единица макс. поглощение 18 Ва)
Сжатый воздух:	4-6 Бар
Потребление воздуха:	0,26 н.л. на 6 бар
Габариты:	1300 x 700 x выс 800мм
Вес:	50 кг

Пункт 4.0 Упаковка

Товар пригоден для перевозки в грузовых машинах

Пункт 5.0 Контроль за монтажом и установкой

Для контроля за установкой данной машины потребуются присутствие одного инженера от Unimac-Gherri сроком на 7 дней (включая время проезда)