MAKING MODERN LIVING POSSIBLE

Изделия из нержавеющей стали для молочной промышленности

Точный контроль температуры

И никакой коррозии

В молочной промышленности самое важное – гигиена и регулирование температуры. Компания Danfoss предлагает широкий ассортимент комплектующих изделий из нержавеющей стали для молочной промышленности, в том числе модульную запорную арматуру серии SVL SS Flexline™. Компоненты из нержавеющей стали компании Danfoss идеально приспособлены для использования с аммиаком и CO_2, имеют простую конструкцию, не требуют частого технического обслуживания, сокращают эксплуатационные расходы.

Все

клапаны,

которые необходимы для холодильной установки, в том числе продукция из нержавеющей стали

Единый

поставщик

Компания Danfoss обеспечивает поставку всего необходимого для систем промышленного охлаждения

www.Danfoss.com/stainless-steel

Изделия компании Danfoss из нержавеющей стали

Изделия компании Danfoss из нержавеющей стали для систем промышленного охлаждения предназначены для использования в производственной среде, когда коррозия представляет реальную угрозу из-за неблагоприятных атмосферных условий, например, в перерабатывающих отраслях промышленности или в судовом холодильном оборудовании. Широкий диапазон температур и разрешения на использование с высоким давлением позволяют использовать продукцию с такими хладагентами, как CO_2.

Все изделия предназначены для систем промышленного охлаждения и сертифицированны для использования с самыми распространёнными в промышлености хладагентами, такими как аммиак, CO_2, ГХФУ и ГФУ. Некоторые изделия можно использовать с горючими углеводородами.

Новая запорная арматура серии SVL SS Flexline™ – одна платформа и всё из нержавеющей стали

Модульное исполнение и гибкость
Идея запорной арматуры серии SVL SS Flexline™ из нержавеющей стали заключается в том, чтобы разместить всё в одном корпусе (угловом или прямом) для выполнения нескольких функций: запорного, обратно-запорного, обратного, регулирующего клапана и фильтра – и всё в одном корпусе.

Запорная арматура серии SVL SS Flexline™ имеет множество преимуществ:

- один стандартный корпус для всех применений;
- разрешения на использование с высоким давлением;
- цветовая маркировка облегчает определение типа клапана, уже установленного в систему;
- совместимые запасные части обеспечивают снижение расходов на формирование ЗИПа, а также ускорение и облегчение технического обслуживания;
- прочная конструкция по принципу «Plug and Play» обеспечивает бесперебойную и безотказную работу;
- герметичная конструкция обеспечивает отсутствие утечек.

Особенностью нового регулирующего клапана REG-S SS из нержавеющей стали является новая конструкция конуса и вставки, а также увеличенная высота подъёма, что обеспечивает улучшение точности и регулировочных характеристик. У новых обратно-запорных и запорных клапанов SCA-X SS и CHV-X SS из нержавеющей стали новая оптимизированная конструкция поршня и новый полностью собранный модуль, что упрощает и ускоряет монтаж и техническое обслуживание.

Перепускные клапаны OFV-SS из нержавеющей стали

Перепускные клапаны OFV-SS из нержавеющей стали от компании Danfoss выполняют одновременно функции трёх клапанов: перепускного, обратного и запорного. При максимальном рабочем давлении 52 бар они работают в широком диапазоне температур. Давление открытия регулируется в пределах от 2 до 8 бар. Клапан можно закрывать вручную, например, во время технического обслуживания установки. Клапан оснащён обратной посадкой, что позволяет производить замену уплотнения штока, когда клапан всё ещё находится под давлением.

Игольчатые клапаны SNV-SS из нержавеющей стали

Игольчатые клапаны SNV-SS из нержавеющей стали представляют собой компактные и лёгкие сервисные клапаны. Прочность конструкции и высокая степень эксплуатационной безопасности делают их подходящими для промышленных установок, работающих в тяжёлых условиях. Конструкция клапана обеспечивает превосходные гидравлические характеристики. Максимальное рабочее давление для клапанов SNV-SS составляет 52 бар в диапазоне температур от -60 °C до +150 °C.

Электромагнитные клапаны EVRS и EVRST из нержавеющей стали

Действие электромагнитных клапанов EVRS и EVRST из нержавеющей стали основано на трёх различных принципах: прямого действия, непрямого действия или непрямого действия с принудительным управлением. Клапаны непрямого действия с принудительным управлением, предназначенные для удержания клапана в открытом состоянии при падении давления до 0 бар, могут использоваться в жидкостных трубопроводах, линиях всасывания, линиях горячих паров и обратных маслопроводах. Клапаны EVRS и EVRST поставляются со шпинделем для открытия вручную, рассчитаны на рабочее давление 50 бар и температуру рабочей среды от -40 °C до +105 °C (максимальная температура зависит от катушки).

Подробную информацию можно найти на странице веб-сайта: *Danfoss.com/IR-stainless-steel, где предоставляется доступ ко всем техническим данным различных изделий.*

Нержавеющая сталь: Увеличенный срок службы и более низкие эксплуатационные расходы

Повсюду, где гигиена имеет высокое значение, а из-за неблагоприятных атмосферных условий коррозия представляет собой реальную угрозу, нержавеющая сталь является идеальным решением для систем охлаждения.

Типичные области применения систем охлаждения с компонентами из нержавеющей стали – пивоваренная промышленность, производство пищевых продуктов, судовое холодильное оборудование, производство молочных продуктов, переработка мяса и другие перерабатывающие отрасли промышленности. Компания Danfoss в течение нескольких лет разрабатывает и производит клапаны из нержавеющей стали для данных отраслей промышленности и обладает обширными знаниями в области их применения.

С внедрением модульной запорной арматуры серии SVL SS Flexline™ из нержавеющей стали компания Danfoss может предложить широкий ассортимент клапанов из нержавеющей стали. Получение разрешений для использования клапанов из нержавеющей стали в условиях высокого давления, позволило теперь охватить все современные системы охлаждения, в том числе такие, в которых в качестве хладагента используется CO_2.

Вся изделия, поставляются с разнообразными сертификатами и разрешениями.

Преимущества: Увеличенный срок службы системы и её компонентов, а также значительное снижение эксплуатационных расходов.

Последнее слово в технологии охлаждения

В компании Danfoss основной упор делается на инновации, и заказчик может быть уверен в том, что поставляемые изделия выполнены по последнему слову техники. Опираясь на более чем 80-летний опыт работы в холодильной индустрии, компания Danfoss разрабатывает и поставляет именно ту продукцию, которая необходима для современных экологически безопасных холодильных установок. Широкий ассортимент комплектующих изделий для промышленного охлаждения позволяет компании Danfoss поставлять всевозможные клапаны, что обеспечивает снижение трудоёмкости и оптимизацию поставок. Компания Danfoss всегда готова предоставить свои знания и опыт – для этого необходимо всего лишь связаться с региональным представителем компании, чтобы получить необходимую информацию.

Свежее молоко от начала и до конца: Компоненты из нержавеющей стали для молочной промышленности

Современная молочная промышленность высокотехнологична и требует строгого регулирования температуры. При производстве конечных молочных продуктов, таких как молоко, йогурт и мороженое, чтобы безопасно и эффективно добиться стабильного качества конечного продукта, необходимо поддерживать точную температуру.

Компоненты из нержавеющей стали компании Danfoss позволяют поддерживать высокий уровень гигиены и обеспечивают надёжное, эффективное и экологически безопасное охлаждение при применении в молочной промышленности независимо от объёмов производства и географического расположения. На данной схеме показаны критически важные этапы производства, на которых предлагаемые компанией Danfoss решения помогают производителям молока, йогурта и мороженого достичь стабильно высокого качества за счёт тщательного регулирования температуры.

Охлаждение молочных продуктов

- Охлаждение сырого молока: после приёма сырое молоко необходимо хранить охлаждённым.
- Приёмка молока: фильтрация и очищение сырого молока.
- Хранение сырого молока: сырое молоко необходимо хранить при температуре от +4 °C до +6 °C.
- Временное хранение: после пастеризации молоко хранится для последующей ультрапастеризации или упаковки.
- Хранение в стерильных условиях: Как пастеризованное молоко, так и молоко, стерилизованное при высокой температуре, должно храниться в стерильных условиях при низкой температуре.

Способ охлаждения: аммиак, CO_2 или ледяная вода.

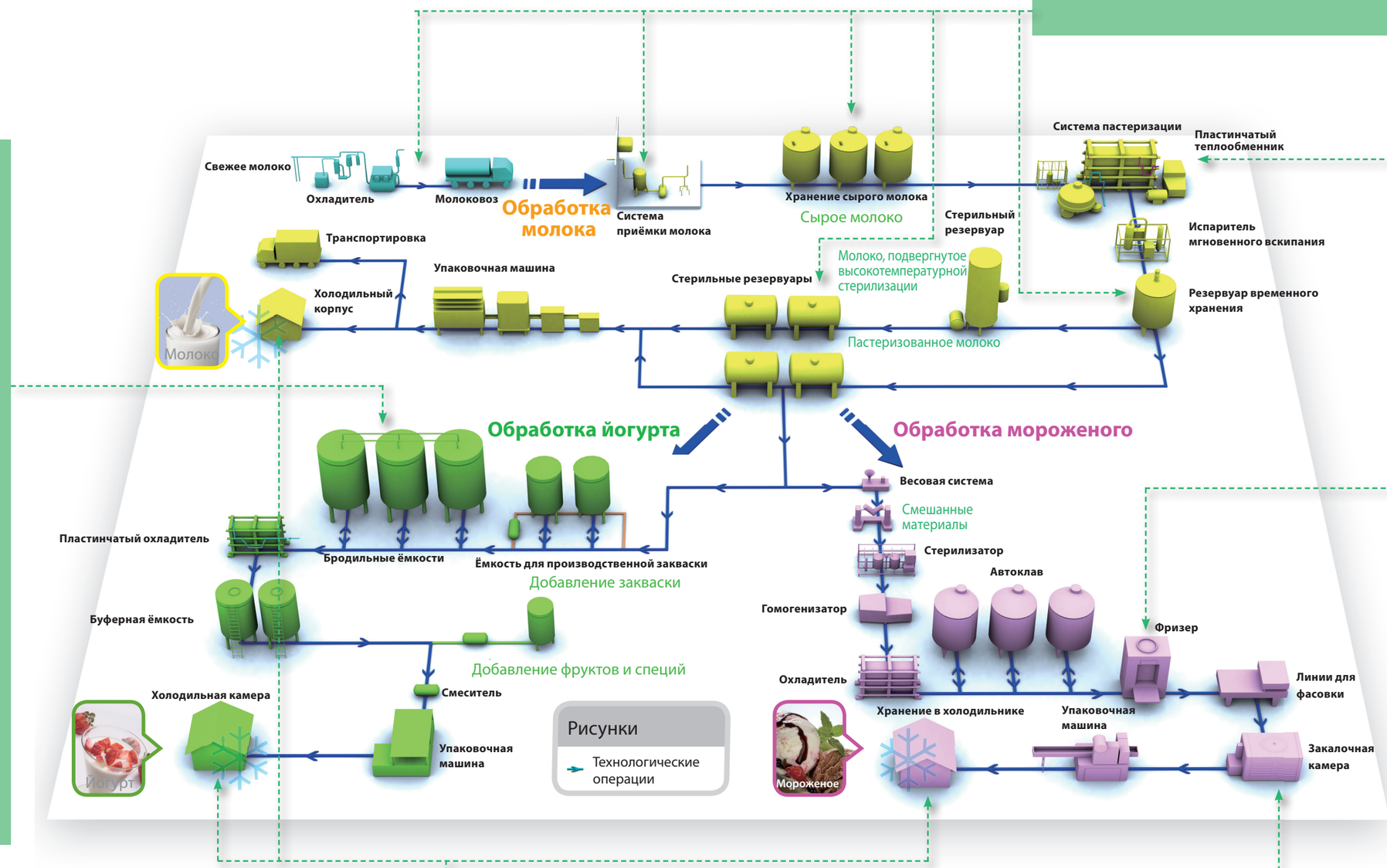
Ферментация, охлаждение и созревание

Ферментация – это ключевой этап в производстве и обработке йогурта. Вкус йогурта определяется культурой молочной кислоты, на которую оказывает влияние температура ферментации; охлаждение может снизить активность микроорганизмов и ферментов. Избежать чрезмерного образования кислоты и улучшить вкус можно в процессе созревания.

Йогурт термостатного способа производства: Сразу же после ферментации йогурт термостатного способа производства необходимо перед продажей выдерживать при температуре от 0 °C до +4 °C в течение 24 часов, во время которых повышается кислотность.

Вспененный йогурт: После ферментации перемешанный йогурт перед хранением необходимо охладить до температуры от +10 °C до +20 °C, созревать и храниться он должен при температуре от 0 °C до +7 °C.

Способ охлаждения: Для охлаждения используется ледяная вода, которую можно получить с помощью пластинчатого теплообменника для аммиака или CO_2.



Пастеризация

Пастеризация – очень важный этап при обработке молочных продуктов.
После пастеризации уже горячее молоко необходимо быстро охладить до температуры ниже +4 °C, чтобы сохранить активность ферментов.

Способ охлаждения: для охлаждения используется ледяная вода, которую можно получить с помощью теплообменника для аммиака или CO_2.

Замораживание

Смесь для мороженого замораживается путём перемешивания и добавления воздуха для образования кристаллов льда и расширения объёма.

Способ охлаждения: для охлаждения при температуре от -6 °C до -9 °C используется морозильник.

Хранение в замороженном состоянии

- После упаковки для обеспечения качества пастеризованное молоко необходимо хранить в холодильной камере при температуре +4 °C.
- Для сохранения соответствующей кислотности и предотвращения порчи готовые йогурты необходимо хранить при температуре от 0 °C до +4 °C.
- Для поддержания требуемой закалки и подавления роста бактерий готовое мороженое необходимо хранить при температуре от -24 °C до -28 °C.

Способ охлаждения: хранение в морозильной камере с использованием аммиака или CO_2.

Закалка

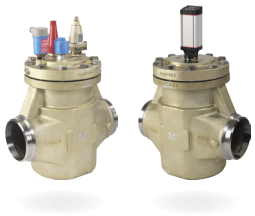
После фасовки и упаковки замороженное мороженое должно храниться при температуре замораживания, чтобы сохранить форму и закалку.

Способ охлаждения: морозильный аппарат сверхбыстрого замораживания на аммиаке или CO_2.

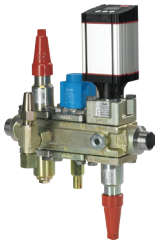
Примечание: на рисунке показан только один из множества возможных технологических процессов.

Danfoss Flexline™
Простота. Эффективность. Универсальность.

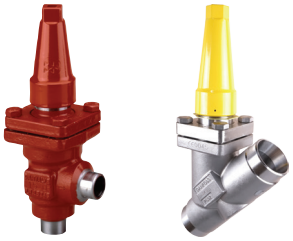
Серия FlexlineTM, разработанная для обеспечения простоты, экономии времени, эффективности и унификации, включает в себя три популярные категории изделий:



ICV Flexline™
– Регулирующие клапаны



ICF Flexline™
– Готовые клапанные станции



SVL Flexline™
– Запорная и регулирующая арматура

Все изделия имеют модульную конструкцию без обеспечения функциональности в корпусе. Такая компоновка снижает уровень сложности, начиная с этапа проектирования и заканчивая установкой, вводом в эксплуатацию и обслуживанием. Все эти факторы являются ключевыми для снижения расходов за весь срок службы и обеспечения значительной экономии.

Перейдите по ссылке www.danfoss.com/flexline, чтобы получить более подробные сведения о платформе FlexlineTM.

Уникальные технологии
Служба технической поддержки

Обладая более чем 80-летним опытом в производстве клапанов и устройств регулирования для промышленных холодильных систем, компания Danfoss является надежным партнером, к которому стоит обратиться, если вы ищете высококачественные компоненты.

Наши уникальные технологии и служба технической поддержки позволяют нам предложить вам лучшие изделия и обслуживание.

Danfoss не несет ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах и других печатных материалах. Danfoss оставляет за собой право вносить изменения в продукцию без предварительного уведомления. Это относится также к уже заказанной продукции, если только вносимые изменения не требуют соответствующей коррекции уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в данном документе являются собственностью соответствующих компаний. Название и логотип Danfoss являются собственностью компании Danfoss A/S. Все права защищены.

DKRCI.PB.K00.D1.50 / 520H8152

Produced by Danfoss AC-MCI/BHU 2014-02