

# Инструкция для тату машинки

«Red Wasp» ред. 11.11.2015

Это высококачественные машинки для татуировки созданные командой опытных машиностроителей и татуировщиков, на высокоточных станках с ЧПУ, из качественных материалов.

- ▶ Фрезерованные рамы из легкого закаленного дюралюминия, оснастка из цветных металлов и спец материалов.
- ▶ На все машинки мы ставим только, качественные подшипники ведущих фирм, таких как SKF, FAG, EZO.
- ▶ Все машинки мы оснащаем Швейцарскими двигателями Премиум класса, фирмы "Махон" 12 Вольт, 5 Ватт, 10900об/мин. Поставка двигателей по договору напрямую от официального представителя в России.
- ▶ Все машинки принимают стандартные держатели, типсы и иглы. Используется стандартное силовое оборудование с подключением кабеля RCA и Clipcord.

Для обеспечения безопасности и получения необходимой информации, для продления срока службы машинки, пользователю нужно прочитать и понять данное руководство.

Для получения дополнительной информации обращайтесь на [www.mbtaryotm.com](http://www.mbtaryotm.com)

Мы объединили свои силы для создания лучших тату машин!

С уважением к тату мастерам, **Сергей «Метис» Кузнецов**

## Безопасность

Наши машинки разработаны и выпущены исключительно для того, что бы делать профессиональные татуировки, для мастеров практикующих безопасную работу, соблюдающих стерильность!

Всегда используйте стерильные и одноразовые держатели, наконечники и иглы.

Всегда используйте одноразовые стерильные резиновые перчатки.

Всегда используйте барьерную защиту в виде пэт пакетов на машинку и кабель Clipcord.

Всегда содержите свои машины в чистоте! Перед и после каждого использования Вы должны удалять все возможные, видимые и не видимые загрязнения, протирая всю машинку спец.дезинфицирующим средством(лизанол, дезисепт и тп).

Производитель не несет ответственность, ни за какой ущерб, нанесенный человеку, повреждение или инфекции, вызванные небрежностью или неправильным использованием машины.

## **Инструкция по техническому обслуживанию (Red Wasp)**

Не лейте масло в электродвигатель!!! Это приведет к поломке!!!

Подшипники не обслуживаемые, уже содержат густую спец смазку, в дополнительной смазке не нуждаются!

Вращение вала двигателя по часовой стрелке, при снятии, установке контактов соблюдайте полярность (+ -) подключения. Новые модели биполярны, если нет обозначения, значит можно ставить клип-корд в любом положении.

1. По мере износа следует заменить резиновое кольцо\* на пине эксцентрика(поставляется в комплекте). Работать без него не возможно, создастся большое трение и нагрев двигателя. Новые модели оснащены пином с юбкой, резиновое кольцо не требуется.

2.Регулировка вылета иглы производится, путем увеличения и уменьшения смещения внутренней части эксцентрика, вставки(7\*), для этого следует открутить, ослабить 3 фиксирующих винта (14\*) по периметру, сбоку эксцентрика, используйте ключ поставляющийся в комплекте, с помощью этого же ключа(кончиком в метку углубление на вставке), передвигайте центральную часть эксцентрика до совпадения меток (3,4,5мм).

## **Сервисное обслуживание**

Вы можете воспользоваться сервисом наших специалистов, подав заявку на <http://vk.com/metistattoomachines>

Если вы хотите самостоятельно произвести ремонтные работы, запасные части и узлы доступны на <http://vk.com/metistattoomachines> Если у вас возникли проблемы с машиной, вы можете проконсультироваться по устранению неисправностей, связавшись с сервисной службой на <http://vk.com/metistattoomachines>

## **Гарантия**

На машину действует гарантия в течении 12 месяцев с даты покупки.

Гарантия распространяется на заводские дефекты, а не на естественный износ любых компонентов вызванных нормальным или неправильным использованием.

Гарантия не действительна если:

1. Превышено входное напряжение выше 12 вольт.
2. Машина или любой из её компонентов подверглись обработки в автоклаве или ультразвуковой ванне.
3. Компоненты были повреждены неправильным использованием или небрежностью.
4. Машинка или её компоненты изменены.

## **Начало работы**

1. Отключите машинку от источника питания.
2. Установите резиновое кольцо(5\*) и нипель, на пин(4\*) для петли бара, петля иглы должна плотно сидеть на нипеле.
3. Откройте зажим, открутив ручку(1\*) и установите трубку держатель, отрегулируйте и закрутите зажим.
4. Согните бар иглы немного в форме дуги в середине, чтобы компенсировать давление со стороны стабилизатора бара иглы(бандажная резинка). Это позволяет игле работать ровнее, предотвратить колебание бара и делает его более устойчивым в наконечнике.
5. Аккуратно вставьте бар иглу в трубку держатель, не повредив кончик иглы.
6. Оденьте петлю бара, на пин(4\*), через нипель.
7. Вставьте наконечник(типса) в отверстие держателя, отрегулируйте вылет иглы и затените винт ключом.
8. Отрегулировать вылет можно, открутив ручку(1\*) зажима держателя трубки, немного выдвинуть или задвинуть его.
9. Подключите машинку к спец источнику питания (максимум 12 Вольт DC постоянного тока) с помощью кабеля RCA либо Clipcord к соответствующим контактам(10\*), если вы используете Clipcord то обязательно соблюдайте полярность + и -, обозначенные на

машинке и Clipcord красным и черным цветом. Двигатель должен вращаться по часовой стрелке если смотреть сверху.

**10.** Подайте напряжение 9-12 Вольт, в зависимости от размеров иглы и точной настройки стабилизатора бара иглы(бандажной резинки), регулируйте пока игла не стабилизируется в наконечнике, убедитесь, что все работает гладко, без чрезмерного трения или шума.

**11.** Оденьте специальную для тату, пэт барьерную защиту на машинку и кабель Clipcord.

**12.** Оптимальное значение вольтажа для затенения и заполнения 8,5 -9В. Для контуров и линий 9-10В. Все настройки индивидуальны, чтобы удовлетворить вас лучше, вы можете найти свои диапазоны настройки, в зависимости от вашего силового оборудования и от вашей техники татуирования.

## **Технические характеристики**

Входное напряжение:	0-12Вольт DC постоянного тока (макс. 12В/DC)
Подключение питания:	RCA или Clipcord (макс.Clipcord контакт Ø1,8мм)
Диапазон оборотов:	0 - 10900 об / мин.
Кол-во ударов в сек:	0 - 130 / сек
Длина хода:	3-5мм (рег.эксцентрик)
Трубка макс. Диаметр.	Ø 8 мм.
Макс. размер иглы:	50 Magnum
Вес:	130 грамм.
Размеры: Д/Ш/В	90/24/60мм.

## **Комплектация**

1. Машинка
2. Ключь шестигранный (1,5)
3. Смазка силиконовая (15мл.)
4. Резиновое кольцо\*(тех.обс.3.)
5. Нипель 2шт.
6. Коробка

