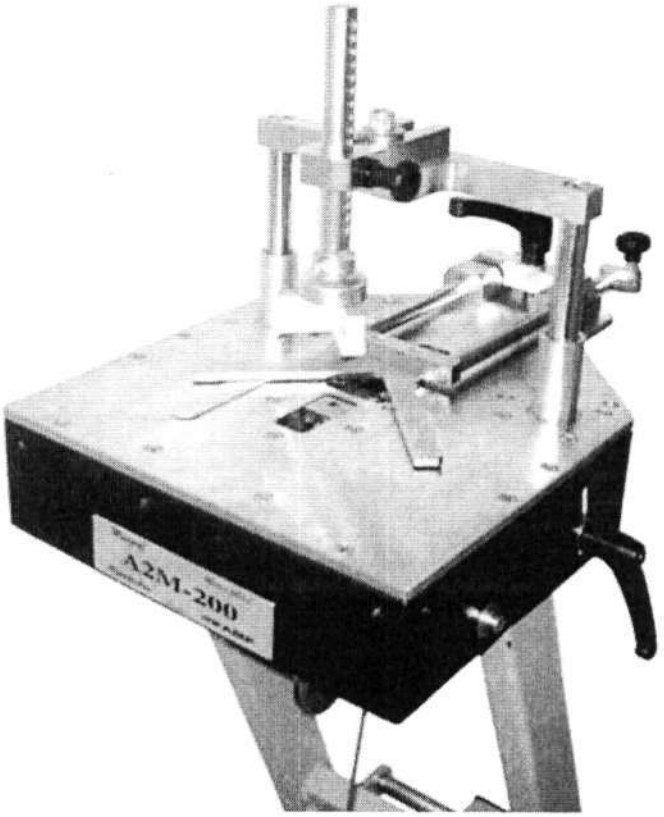
1301148

МЕХАНИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ УГЛОВ БАГЕТНЫХ РАМ

MINIGRAF A2M 200

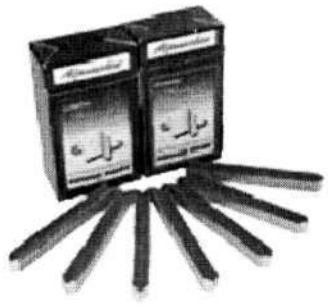
Новый станок для скрепления углов рам с педальным приводом и упрощенным дизайном. Особенностью станка является возможность скрепления широкого багета (до 180 мм). Отличное качество скрепления достигается с помощью вертикального прижима, на котором прижимные L-образные или круглые головки закрепляются с помощью магнита. Это позволяет сдвигать точку прижима в зависимости от особенностей профиля и позиции, в которую забивается V-скоба. Для более удобного использования станка возможен наклон верхней станины и регулировка высоты педали. В стандартную комплектацию входят сменные головки для скоб высотой 7, 10, 15 мм, L-образный и круглый прижимы. Расходные материалы - стандартные скобки Alfagraf.
Станок рассчитан для использования в небольшой багетной мастерской.



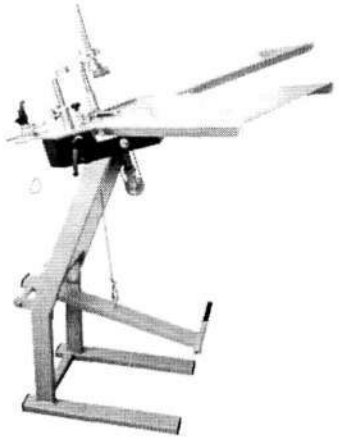
Технические характеристики:

Высота профиля, минимальная/максимальная, мм	6/90
Ширина профиля, минимальная/максимальная, мм	6/180
Вместимость магазина V-скоб, шт.	220
Сменные головки для скрепляющих скоб, мм	7, 10, 15
Сменные головки для скрепляющих скоб по заказу, мм	3, 4, 5, 12
Высота рабочей поверхности, мм	1000
Габаритные размеры, мм	380 x600x 1150
Вес, кг	38

По дополнительному заказу поставляются:



Скобы ALFAGRAF.

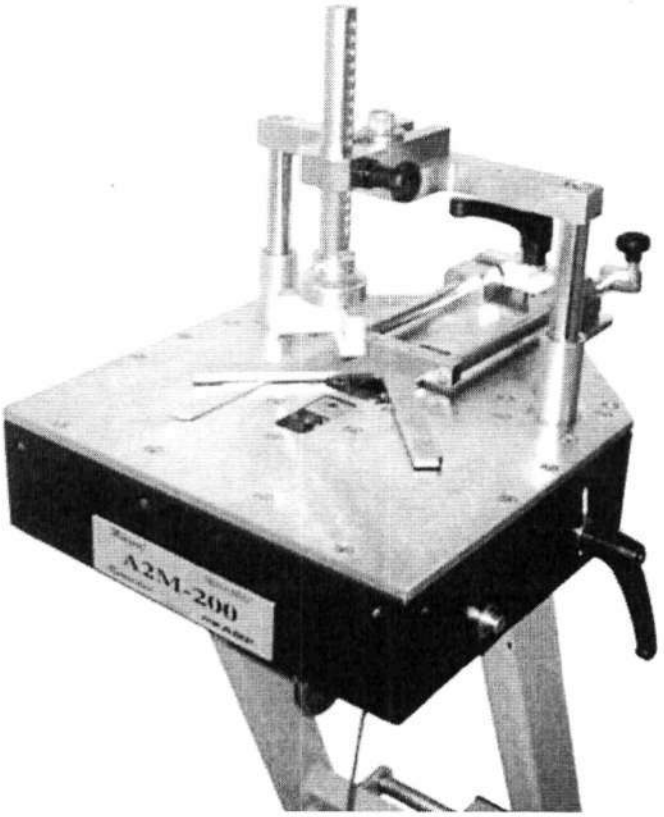


Широкие стальные поддерживающие крылья 600x250 мм.

МЕХАНИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ УГЛОВ БАГЕТНЫХ РАМ

MINIGRAF A2M 200

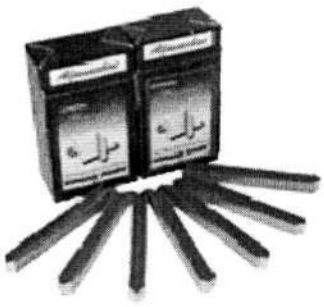
Новый станок для скрепления углов рам с педальным приводом и упрощенным дизайном. Особенностью станка является возможность скрепления широкого багета (до 180 мм). Отличное качество скрепления достигается с помощью вертикального прижима, на котором прижимные L-образные или круглые головки закрепляются с помощью магнита. Это позволяет сдвигать точку прижима в зависимости от особенностей профиля и позиции, в которую забивается V-скоба. Для более удобного использования станка возможен наклон верхней станины и регулировка высоты педали. В стандартную комплектацию входят сменные головки для скоб высотой 7, 10, 15 мм, L-образный и круглый прижимы. Расходные материалы - стандартные скобки Alfagraf.
Станок рассчитан для использования в небольшой багетной мастерской.



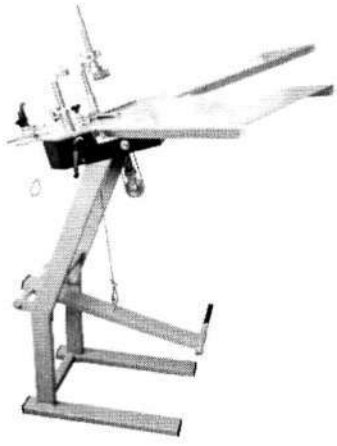
Технические характеристики:

Высота профиля, минимальная/максимальная, мм	6/90
Ширина профиля, минимальная/максимальная, мм	6/180
Вместимость магазина V-скоб, шт.	220
Сменные головки для скрепляющих скоб, мм	7, 10, 15
Сменные головки для скрепляющих скоб по заказу, мм	3, 4, 5, 12
Высота рабочей поверхности, мм	1000
Габаритные размеры, мм	380 x600x 1150
Вес, кг	38

По дополнительному заказу поставляются:



Скобы ALFAGRAF.



Широкие стальные поддерживающие крылья 600x250 мм.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ОДНОПОЗИЦИОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ УГЛОВ БАГЕТНЫХ РАМ MINIGRAF 3

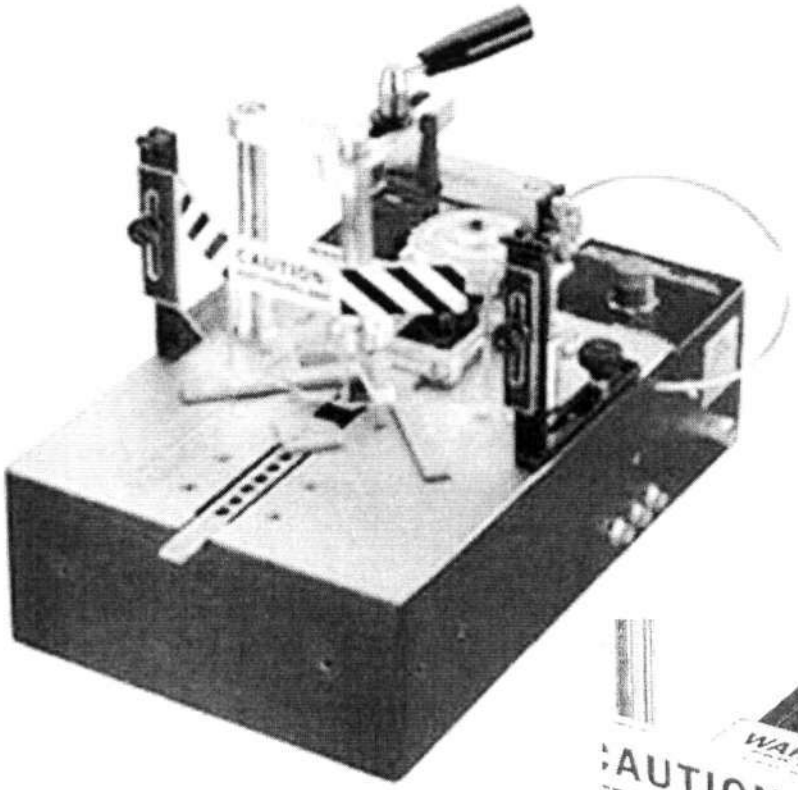
Станок прост в эксплуатации, работает со всеми типами багетного профиля из дерева и пластика. Для скрепления используются V-образные скобы ALFAGRAF высотой 3, 4, 5, 7, 10, 12 и 15 мм, которые по мере вхождения в багет еще больше стягивают угол. Станок оснащен специальным горизонтальным прижимом, позволяющим аккуратно и точно соединять детали рамы.

В комплект поставки входят:

- пневматический прижим-ограничитель для автоматического закрепления рейки багета в позиции, необходимой для того, чтобы закрепить V-образными скобами любое место стыка;
- сменные магнитные L-образные и круглые прижимные насадки быстрой фиксации, покрытые толстым войлоком, позволяющие производить обработку заготовок любого профиля;
- ножная однопозиционная педаль: первое нажатие позволяет зафиксировать заготовку, второе нажатие – забить скобы в угол;
- пневматический загрузочный клапан, открывающий кассету с V-образными скрепляющими скобами для ее быстрой перезарядки;
- сменные головки для скоб высотой 7, 10 и 15 мм

Также станок оснащен упрочненным бойком для подачи скрепляющих скоб, способным надежно работать длительное время.

Предназначен для небольших багетных мастерских, оборудованных компрессором.

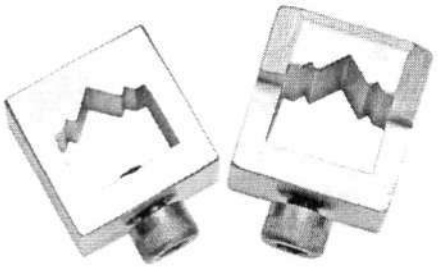


Технические характеристики:

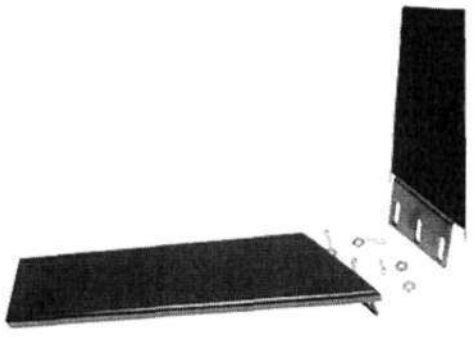
Толщина профиля, минимальная/максимальная, мм	6/80
Ширина профиля, минимальная/максимальная, мм	6/80
Вместимость кассеты V-скоб, шт.	220
Размер скоб, мм	7, 10, 15
Размер скоб по требованию, мм	3, 4, 5, 12
Давление в пневматической системе, бар	3-6
Расход воздуха, N1/бар	3,5/5
Габаритные размеры, мм	480 x 300 x 300
Вес, кг	32

По дополнительному заказу поставляются:

Скобы ALFAGRAF.



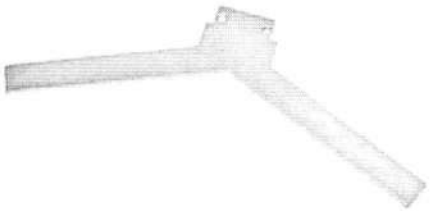
Сменные головки для скоб высотой 3, 4, 5 и 12 мм.



Комплект дополнительных крыльев для расширения рабочего стола. Необходимы при работе с большими рамами.

Напольная стойка

Специальный направляющий угольник для обработки шестиугольных рам



Специальный направляющий угольник для обработки восьмиугольных рам

Воздушно-масляный фильтр

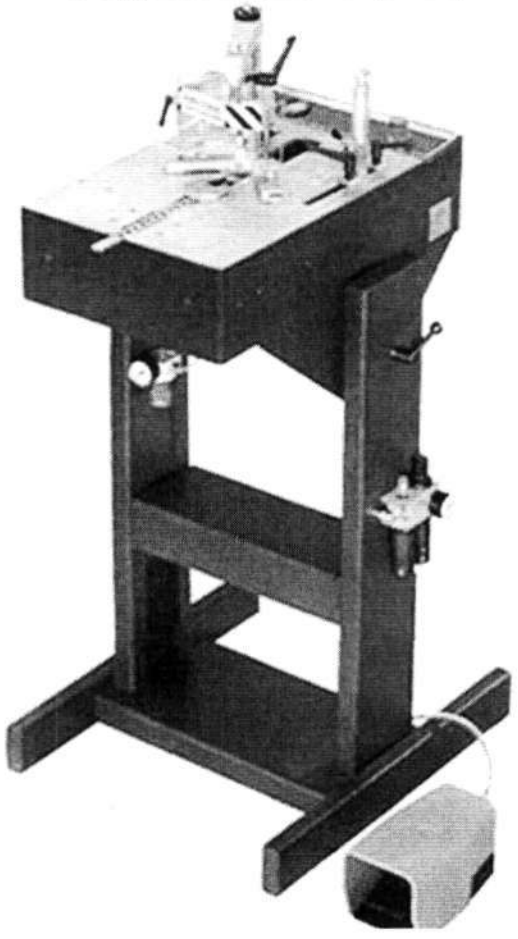
- Устройство мягкой фиксации багета, позволяющее регулировать усилие прижима в процессе выполнения различных фаз обработки.
- Регулируемое наклонное ограждение.

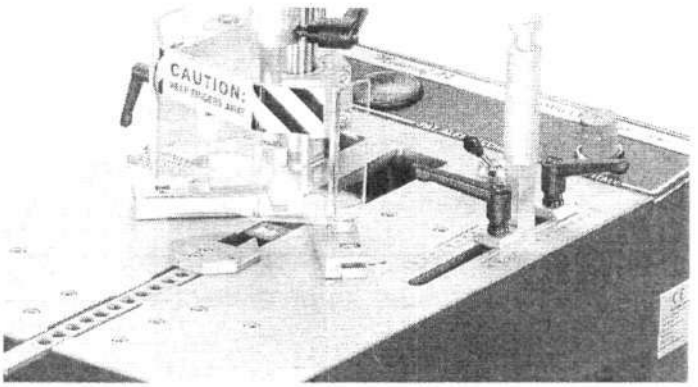
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СКРЕПЛЯЮЩИЙ СТАНОК MINIGRAF 44

Станок предназначен для скрепления деталей рам, среднего и крупного размеров при работе в мастерской, когда необходима частая и быстрая смена рабочего размера в условиях небольшого рабочего пространства. Станок оборудован напольной стойкой, с помощью которой можно менять расположение рабочей поверхности – горизонтально или под углом, это позволяет оператору работать с передней или с задней его стороны. Снабжен устройством подачи V-образных скоб, укрепленным на подвижной каретке, которой вручную управляет оператор, и которая легко перезаряжается даже при работе в наклонном положении с багетом любого профиля, это позволяет быстро подать V-образные скобы в нужную позицию. Принципиальным отличием от MINIGRAF 4 является наличие вертикального прижима особой конструкции, который приспособлен для работы со сложными профилями. Двухпозиционная педаль сначала активизирует горизонтальные прижимы, а затем – вертикальный, одновременно фиксируя положение механизма вставки скоб, чтобы обеспечить идеальную стыковку деталей рамы. Вставка скоб активизируется нажатием кнопки, которая расположена на рукоятке, на правой стороне рабочей поверхности станка.

В комплект поставки входят:

* Неподвижные или сменные магнитные L-образные и круглые прижимные насадки, подходящие под любой профиль.
* Ножная пневматическая педаль с двойной функцией, позволяющая раздельно контролировать горизонтальный и вертикальный прижим деталей рамы.
* Усовершенствованный горизонтальный прижим для создания идеального стыка позволяющий точно соединять детали рамы. Зубчатые рычаги на головке прижима посажены на пружину и подвижны. В момент действия прижима, заготовки багета стягиваются в углах еще больше.
*Пневматический загрузочный клапан, открывающий кассету с V-образными скобами для ее быстрой перезарядки.
* Напольная стойка.
* Регулируемые наклонные ограничители.
* Сменные головки под скрепляющие скобы - 7, 10, 15 мм.
* Воздушно-масляный фильтр.

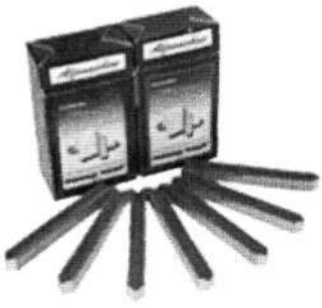




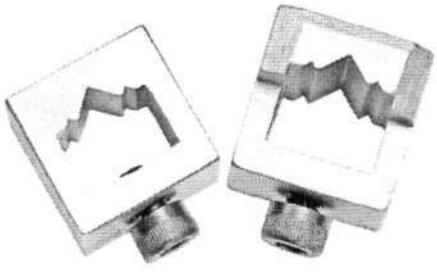
Технические характеристики

Толщина профиля, минимальная/максимальная, мм	5/80
Ширина профиля, минимальная/максимальная, мм	10/120
Максимальное расстояние между позициями скрепления, мм	100
Количество скоб в магазине, шт.	220
Сменные головки для скрепляющих скоб по заказу, мм	3, 4, 5, 12
Давление в пневматической системе, бар	6-7
Расход воздуха, N1/,fh	4/5
Высота рабочего стола от пола, мм	960
Габаритные размеры, мм	600x520x1250
Вес, кг	80

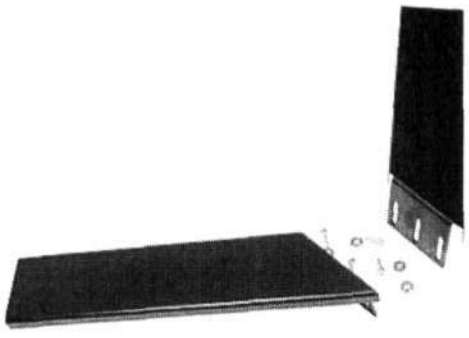
По дополнительному заказу поставляются



Скобы ALFAGRAF.



Сменные головки для скоб высотой 3, 4, 5 и 12 мм.



Комплект дополнительных крыльев для расширения рабочего стола. Необходимы при работе с большими рамами.

- Устройство мягкой фиксации багета, позволяющее регулировать усилие прижима в процессе выполнения различных фаз обработки.

ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ БАГЕТНЫХ РАМ **MINIGRAF 4 Electronic**

Высокопроизводительный станок для скрепления деталей рам предназначен для массового промышленного производства рам маленького, среднего и большого размеров. Оснащен специальным блоком электронного управления, который контролирует запрограммированные действия: процесс скрепления углов рам V-образными скобами. 11 встроенных программ и 1 индивидуальная программа определяют комбинацию позиций и количество вставляемых скоб, а также фиксирование деталей багета вертикальными и горизонтальными прижимами. Процесс подачи двух V-образных скоб в две разные позиции занимает менее двух секунд.

Предусмотрено и ручное управление станком. Поэтому в комплект станка входит двухпозиционная пневматическая педаль.

Станок скрепляет все типы багета: из твердых пород древесины, МДФ, пластика специальными V-образными скобами ALFAGRAF, которые по мере вхождения в багет еще больше стягивают угол.

Скобы производятся с разной заточкой для мягкого, среднего и твердого дерева.

Существуют следующие варианты станка:

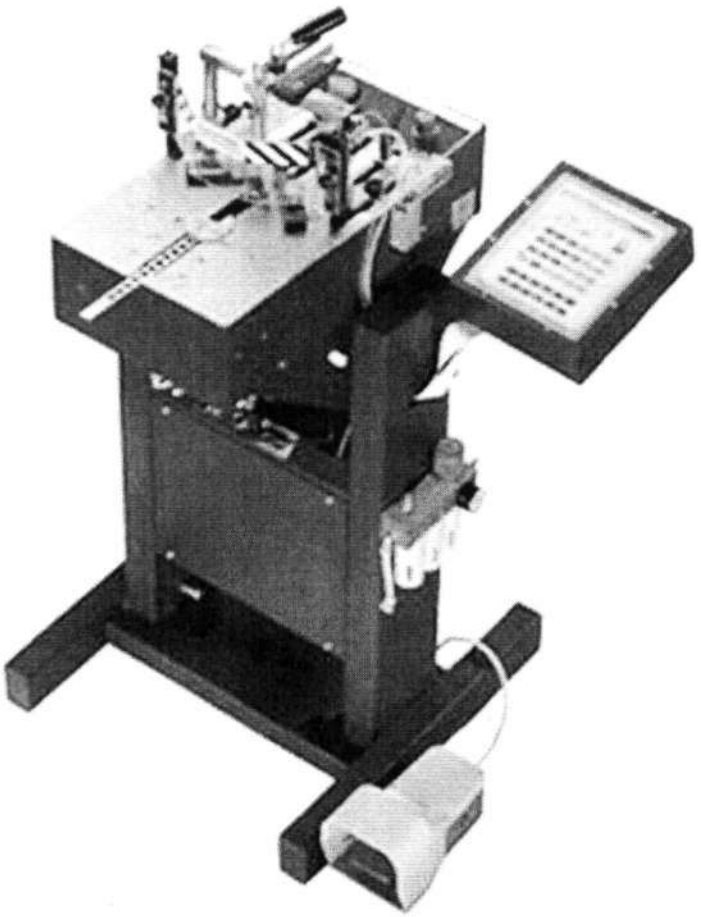
1.С двумя позициями скрепления, с фиксированными программами.

2.С двумя или тремя позициями скрепления, программируемый.

3.С тремя позициями и двумя уровнями скрепления (для багета со сложным профилем задней части).

В стандартную комплектацию станка входят:

- стойка
- Педаль для работы в электронном режиме.
- Двухпозиционная педаль пневматического управления.
- Сменные головки для скоб высотой 7, 10, 15 мм.
- Быстросъемные магнитные L-образные и круглые прижимные насадки, покрытые толстым войлоком, позволяющие производить обработку заготовок любого профиля.
- Усовершенствованный горизонтальный прижим для создания идеального стыка, позволяющий аккуратно соединять детали рамы.
- Регулируемые наклонные ограничители.



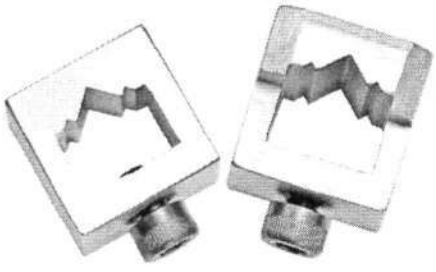
Технические характеристики:

Толщина профиля, минимальная/максимальная, мм	5/80
Ширина профиля, минимальная/максимальная, мм	10/80 (100*)
Максимальное расстояние между скобами, мм	75 (125*)
Количество скоб в кассете, шт.	220
Сменные головки для скрепляющих скоб, мм	7, 10, 15
Сменные головки для скрепляющих скоб по заказу, мм	3, 4, 5, 12
Давление в пневматической системе, бар	6-7
Расход воздуха, N1/бар	4/5 **
Напряжение сети питания, В	220 (110)
Масса, кг	≈100
Высота рабочего стола, мм	960
Общие габаритные размеры, мм	600x750x1350

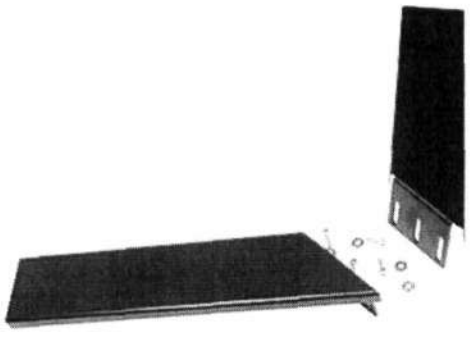
*- версия станка с ходом 125 мм.
** - для каждой установки V-образной скобы.

По дополнительному заказу поставляются:

Скобы ALFAGRAF.



Сменные головки для скоб высотой 3, 4, 5 и 12 мм.



Комплект дополнительных крыльев для расширения рабочего стола. Необходимы при работе с большими рамами.

- Двойной гидравлический зажим, который позволяет надежно фиксировать любые виды багета, включая крупногабаритные;
- Специальная версия станка с ходом 125 мм.

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ЭЛЕКТРОННЫЙ СТАНОК ДЛЯ СКРЕПЛЕНИЯ БАГЕТНЫХ РАМ MINIGRAF «MP Multi Channel»

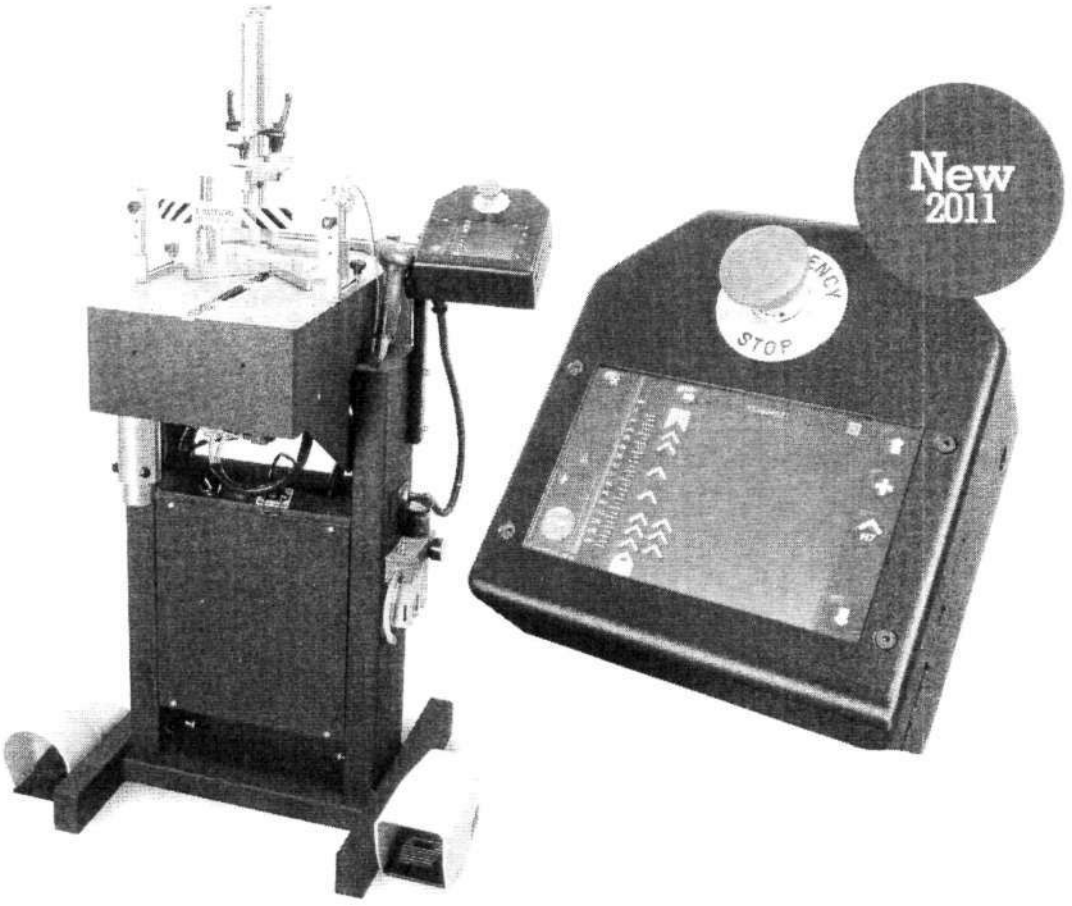
Обновленная современная модель скрепляющего станка для массового производства рам небольших, средних и больших размеров. Предназначен для скрепления рам из всех типов дерева, пластика и MDF/HDF материалов.

Программное обеспечение, усовершенствованное и реализованное через тач-скрин интерфейс, позволяет запрограммировать параметры для 5000 профилей багета.. Можно внести позиции вставки скобок (до 10 позиций), количество скобок в каждой позиции, размер скобок, тип скобок, скорость вставки скобок. При смене багета достаточно ввести его код с помощью клавиатуры или сканера (опция), переустановить прижимы и загрузить подходящие скобки.

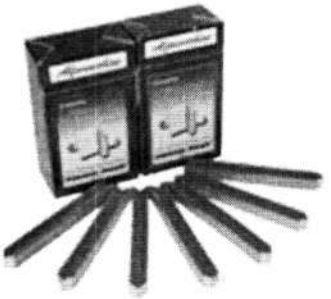
Станок оборудован 5 отдельными магазинами для скобок высотой 5, 7, 10, 12, 15 мм. За один рабочий цикл станок может вставить несколько скобок разных размеров в произвольные позиции.

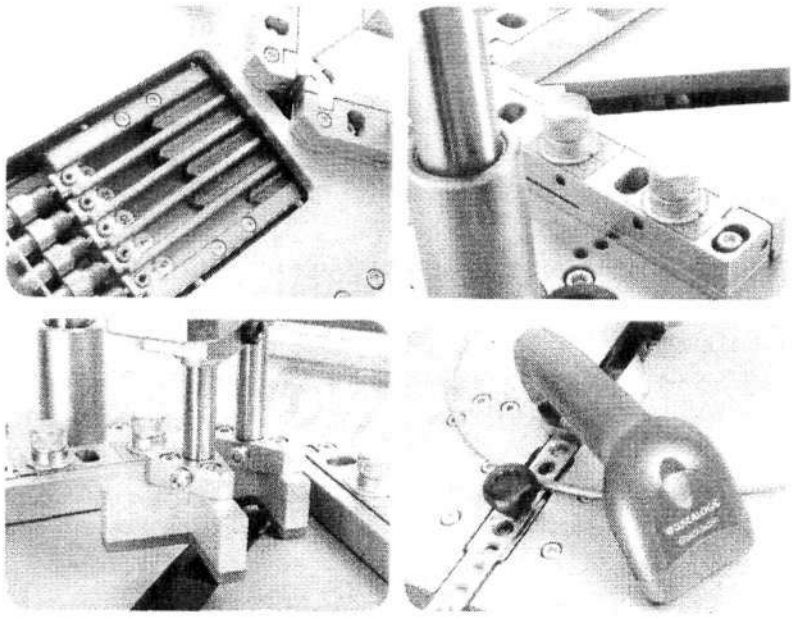
Информация о том, что в магазине заканчиваются скобки, отображается на мониторе и магазин автоматически открывается для загрузи скобок.

В комплект поставки станка входят массивная напольная станина, горизонтальный прижим, двойной вертикальный прижим, смазывающий фильтр/регулятор.



На станке используются скобки ALFAGRAF .





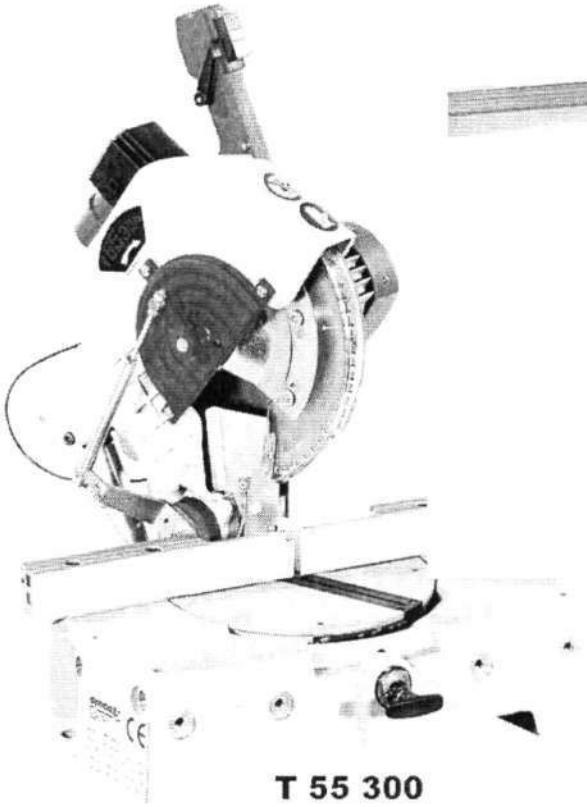
Технические характеристики:

Толщина профиля, мм	80
Ширина профиля, мм	150
Расстояние между скобами, мм	30
Давление в пневматической системе, бар	6-7
Масса, кг	140
Общие габаритные размеры, мм	770x770x1500

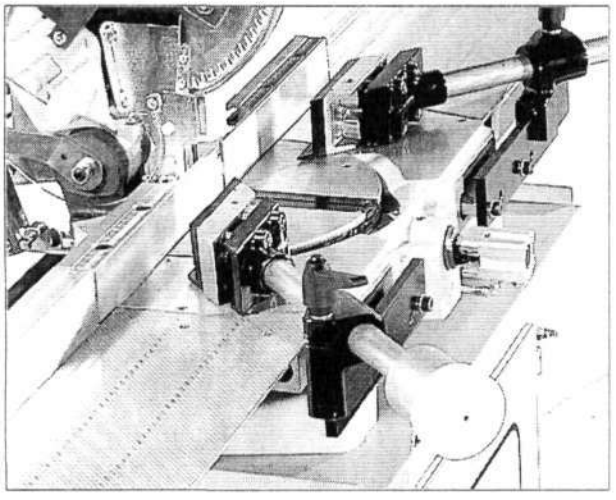
ОДНОДИСКОВАЯ ПИЛА T 55-300

Одна из самых надежных и популярных в мире поворотных маятниковых пил для резки багета. Укомплектована устройством быстрого поворота, которое дает возможность легко передвигать и фиксировать диск под нужным углом. Прямой привод мотора на диск также облегчает работу с пилой – головку пилы легче наклонять.
Прекрасная пила для мастерской средней производительности. Ее главное преимущество – универсальность в работе с разными материалами: от багета из пластика или алюминия до богато декорированного широкого деревянного багета.

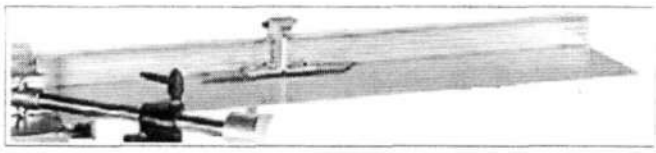
T 55 300 Saga



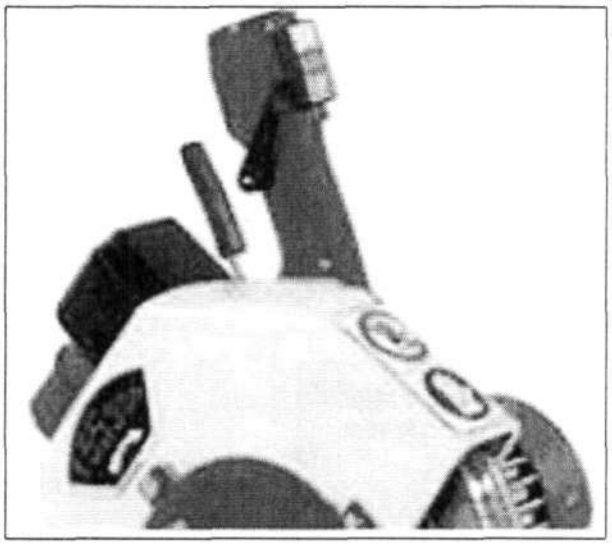
T 55 300



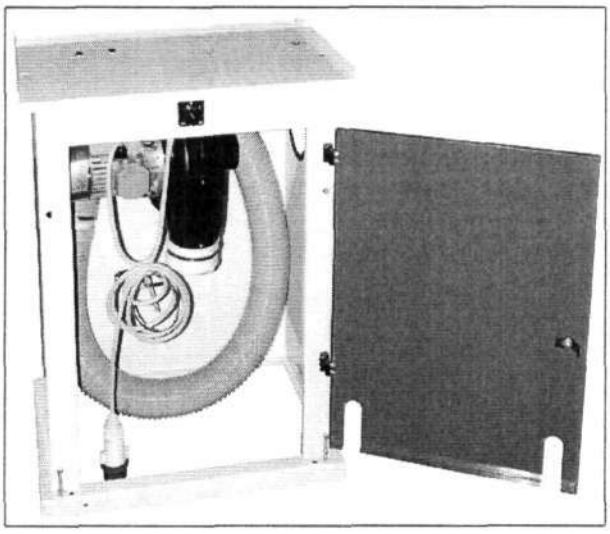
Двойной горизонтальный прижим:
под 45° - механический, управляемый ножной педалью. ***Код 720920620097***
или
под 45° - пневматический, управляемый ножной педалью. ***Код 722580620000.***



Комплект столов со шкалой. Длина стола 1200 мм (для версии станка T55-300 «SAGA»). **Код 720500623797**
Комплект суппортов, соединяющих градуированные столы с подставкой (для версии станка T55-300 «SAGA»). .
Код 720220000097.
Упор из плексиглаза откидной.
Код 720530620092.

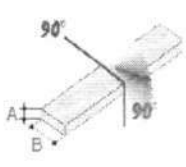
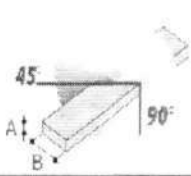
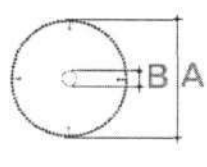
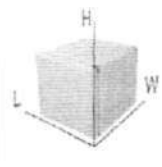


Устройство для быстрой установки угла реза. ***Код 720700550000.***



Подставка со встроенной вытяжкой (для версии станка T55-300 «SAGA»).
Код 720010500000.

Технические характеристики:

						
A = 98 мм / 75 мм B = 37 мм / 135 мм	A = 98 мм / 75 мм B = 26 мм / 90 мм	A = 300 мм B = 30 мм Rpm 3000	кВт = 1,2	A = Ø 80 мм	H = 680 мм L = 600 мм W = 600 мм N = 28 кг	H = 1650 мм L = 900 мм W = 650 мм N = 150 кг

ДВУХДИСКОВЫЙ УСОЗАРЕЗНОЙ СТАНОК T350

Специально разработан для крупного производства рам из разнообразного багета, включая багет из алюминия, а также сложные по форме и богато декорированные профили из дерева и пластика.
Станок оснащен двумя пилами с фиксированным углом распила 45° с двух сторон, пневматической системой подачи пильного блока и прижимом заготовки, устройством регулирования скорости, удлинителями стола.
За дополнительную стоимость станок может быть оснащен: • системой охлаждения пилы при резке заготовок из алюминия • однофазными электродвигателями.
По запросу возможна поставка станка • с дисками пил диаметром 300 мм – для малогабаритных рамок: ширина багета 60 мм, высота 80 мм • с дисками пил диаметром 400 мм: ширина обработки 100 мм и высота 80 мм. Кроме того, станок может использоваться в производстве мебели, окон, дверей.

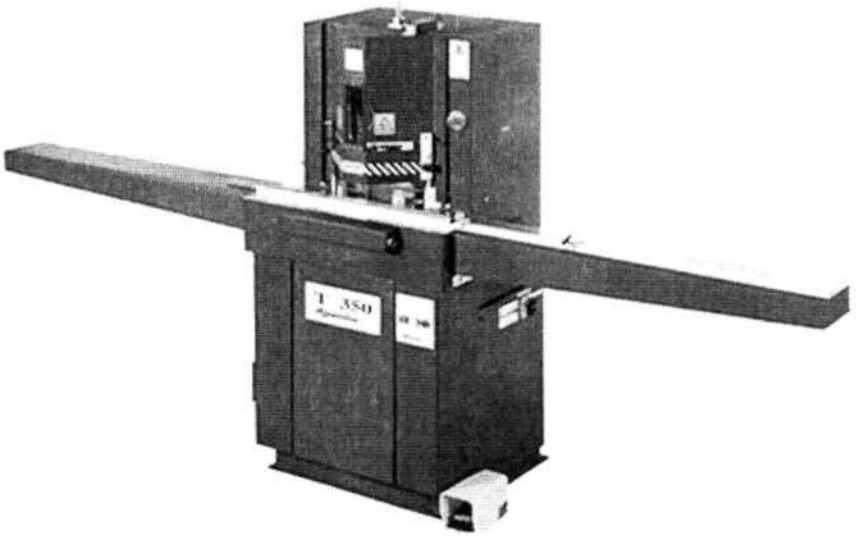


Схема расположения пил

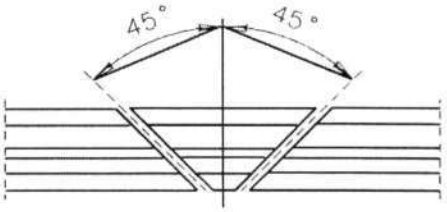
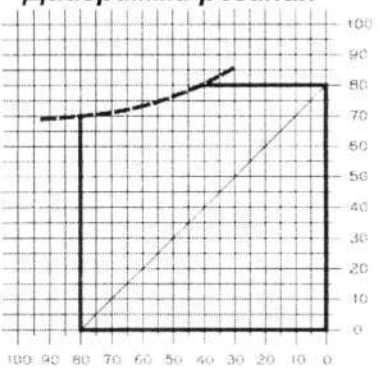
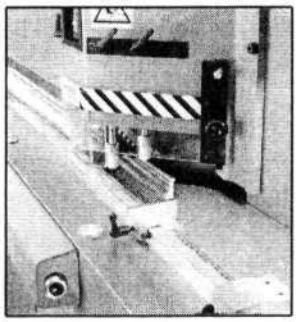
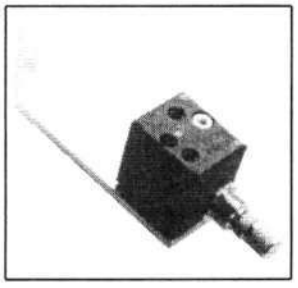


Диаграмма резания





Пневматический прижим



Система охлаждения пилы при резке заготовок из алюминия ***(Опция)***

Расширение стола ***(Опция)***

Технические характеристики

Диаметр пилы/диаметр вала, мм	350/30
Длина правого стола, мм	1490
Ширина обработки, мм	80
Высота обработки, мм	80
Электродвигатели: количество, шт./мощность, л.с./частота вращения, об/мин	2/2/2800
Напряжение, В	380
Давление в пневматической системе, бар	6
Расход воздуха, л/ч	5
Габаритные размеры, мм	750x800x1550
Масса, кг	380

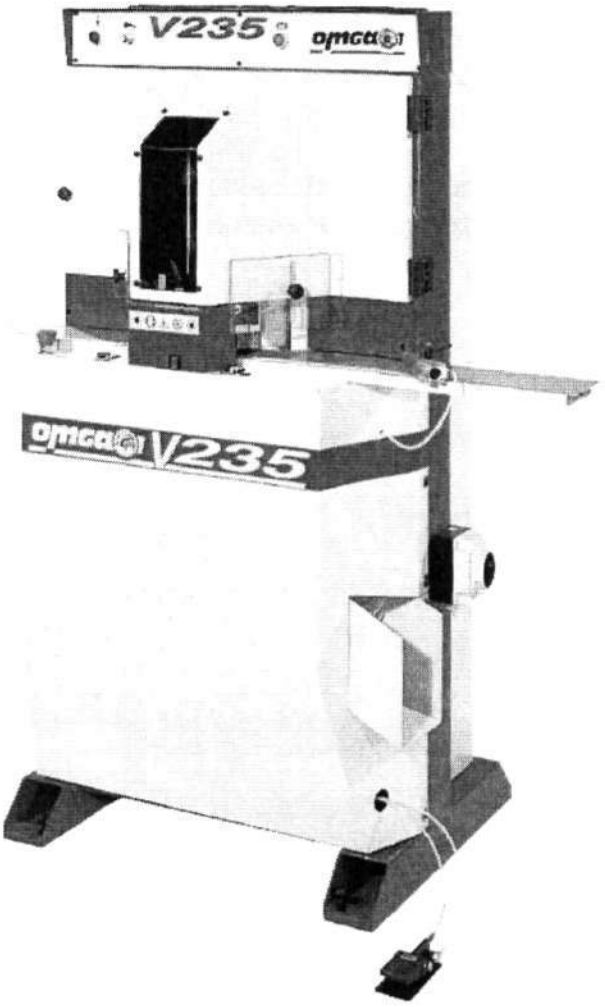
Внимание! У нас Вы сможете приобрести дисковые пилы для резки дерева, багета, пластика и цветных металлов.

ДВУХДИСКОВЫЙ УСОЗАРЕЗНОЙ СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ БАГЕТА

V235

Станок предназначен для крупного производства прямоугольных рам из разнообразного багета, включая багет из алюминия, а также сложные по форме и богато декорированные профили из дерева и пластика.

Станок оснащен двумя пилами с фиксированным углом распила 45° с двух сторон, пневматической системой подачи пильного блока и прижимом заготовки, устройством регулирования скорости, удлинителями стола 1000 мм, двумя вытяжными патрубками для удаления отходов производства Ø 80 мм каждый (объем отсасываемого воздуха для каждого патрубка 320 м³/час, скорость воздуха в системе не менее 20 м/с).



По запросу возможна поставка станка с системой охлаждения пилы при резке заготовок из алюминия, однофазным двигателем, вертикальными и фронтальными прижимами, ленточным транспортером для удаления обрезков заготовок, программным управлением, автоматической подачей заготовки.

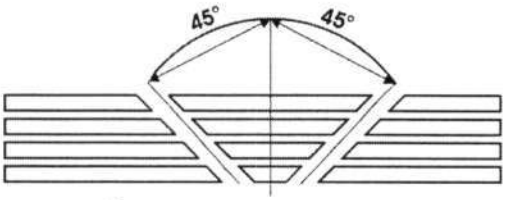
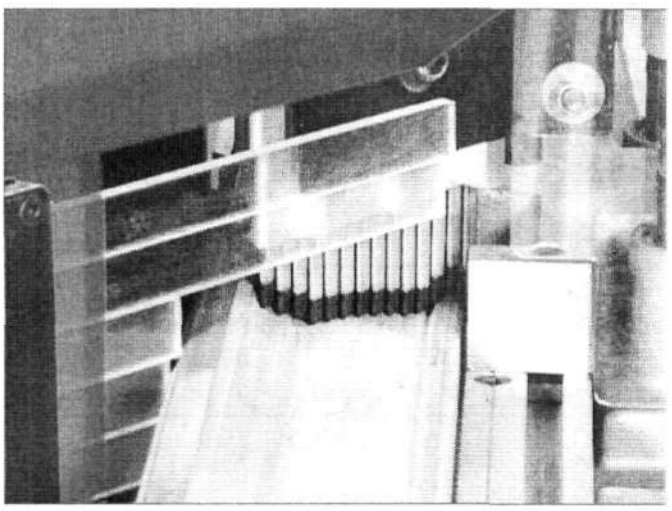
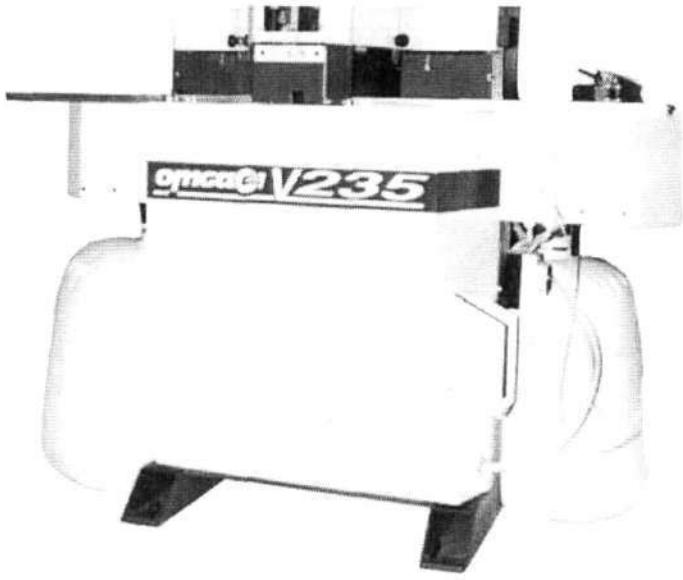


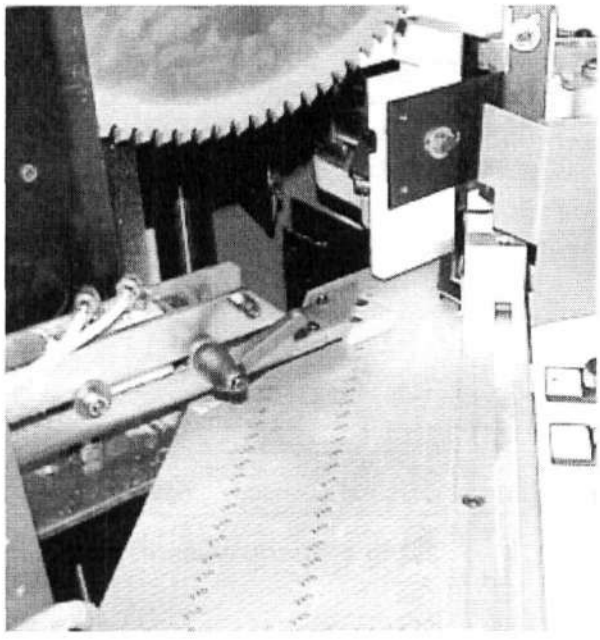
Схема расположения пил



Пневматический многосекционный прижим для сложного багета ***(ОПЦИЯ).***



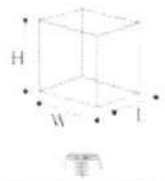
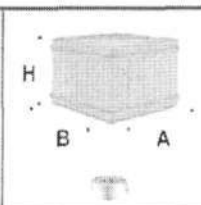
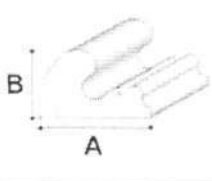
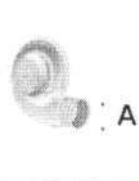
Комплект из двух вытяжных узлов, смонтированных под рабочим столом. Состоят из вентиляторов и двух накопительных фильтр-мешков ***(ОПЦИЯ).***



Комплект фронтальных прижимов правосторонних/левосторонних ***(ОПЦИЯ).***

Технические характеристики:

Максимальная ширина багета	95
Максимальная высота багета	80
Диаметр пилы/диаметр вала, мм	350/30
Напряжение, в	380

						
L = 1500 мм W = 783 мм H = 1605 мм Вес 300 кг	A = 1600 мм B = 883 мм H = 1700 мм Вес 350 кг	A = 90 мм макс. B = 80 мм макс.	2 пилы A = Ø 350 мм B = Ø 30 мм 3000 об/мин	6÷7 bar	A = Ø 80 мм Ø 80 мм	2 x 1.5 кВт

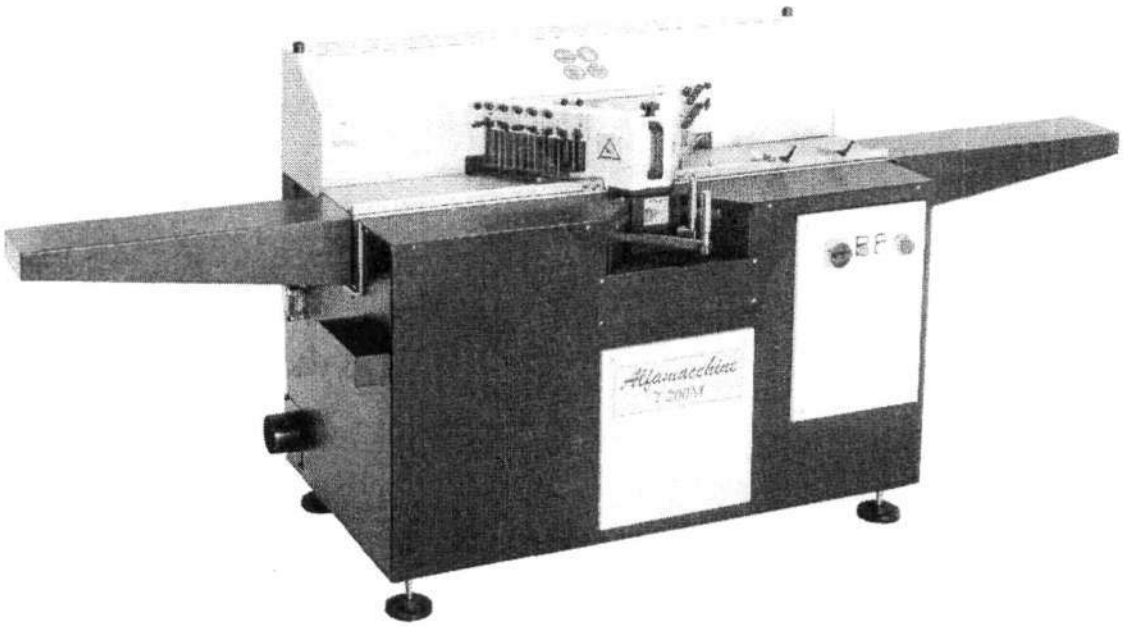
Внимание! У нас Вы сможете приобрести дисковые пилы для резки дерева, багета, пластика и цветных металлов.

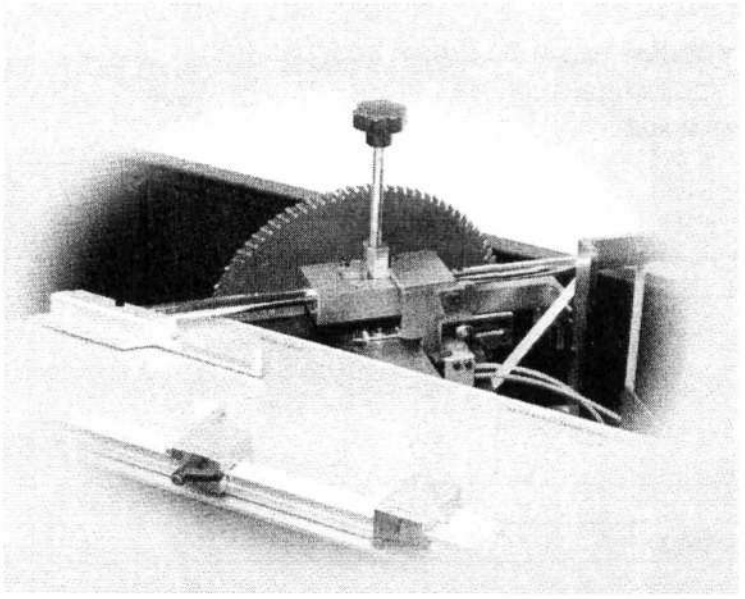
ДВУХДИСКОВЫЙ УСОЗАРЕЗНОЙ СТАНОК T200

Двухдисковый станок специально разработан для среднего и крупного производств, как простых фото рам, так и сложных рам из багета с высокими требованиями к используемым материалам. Может использоваться так же при обработке древесины в изготовлении окон, дверей, элементов мебели. Пилы с фиксированным углом распила 45° с двух сторон.

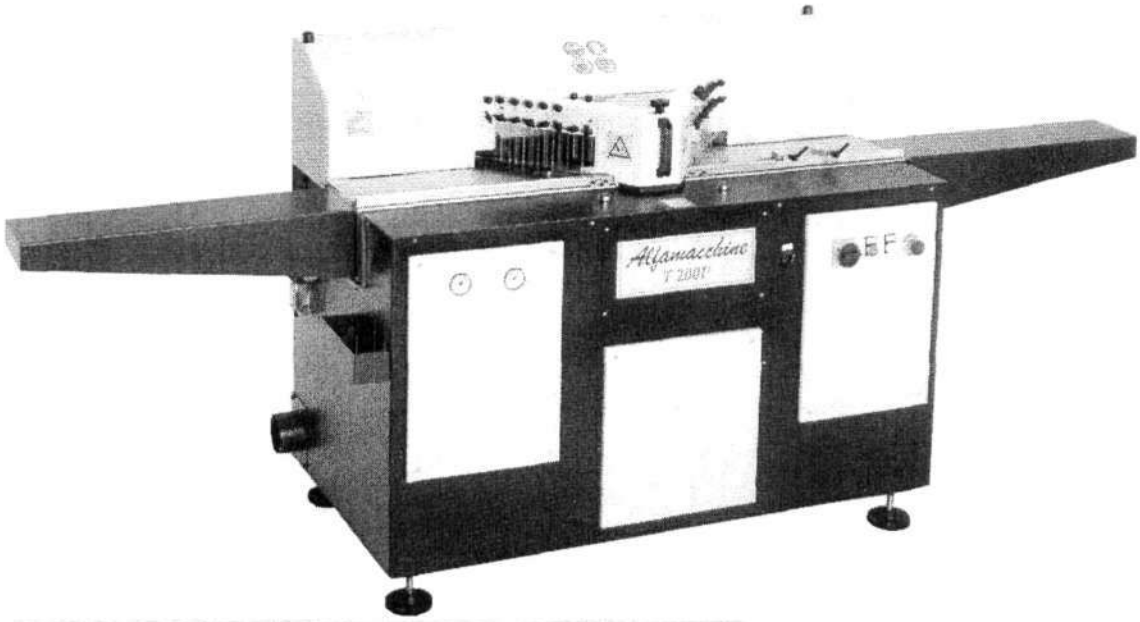
Станок изготавливается в двух версиях:

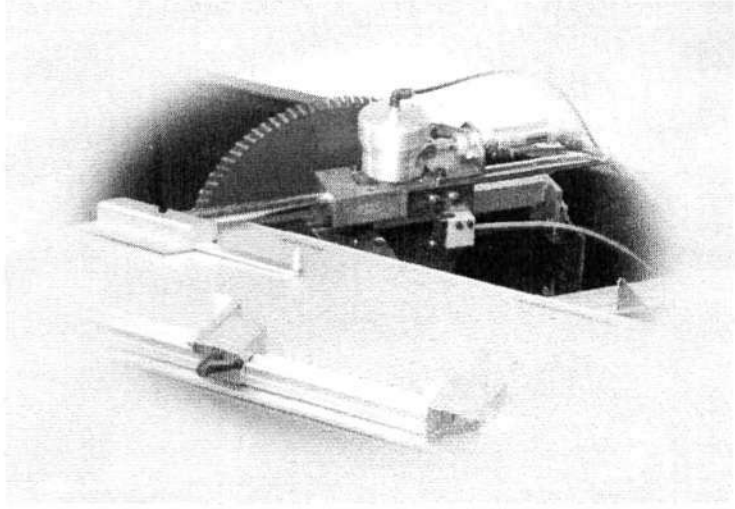
T 200M - с механической (ручной подачей) режущих дисков.





T 200P – с пневматической подачей режущих дисков.





Система подачи дисков обеспечивает ровный рез и быстрый возврат диска. Кроме того, во время резания багет надежно удерживается на столе с помощью системы саморегулируемых горизонтальных прижимов.

Технические характеристики:

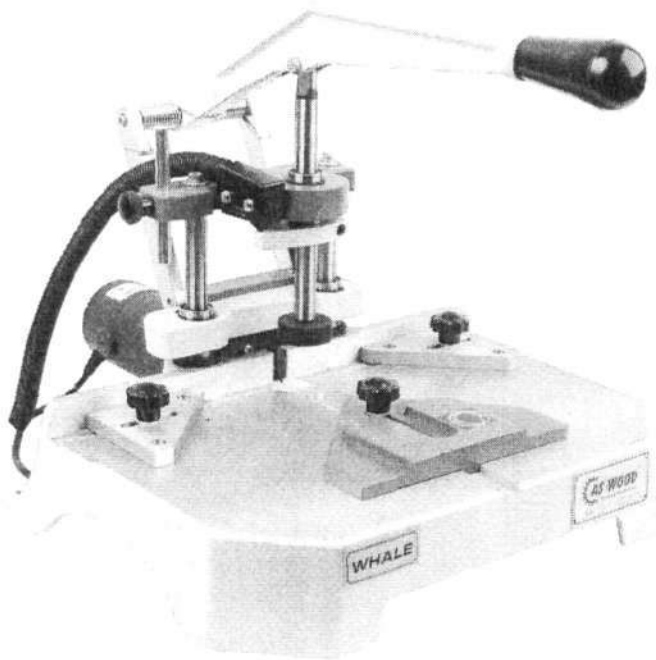
Диаметр пилы/диаметр вала, мм	300/30
Ширина обработки, мм	200
Высота обработки, мм	105
Электродвигатели: - количество, шт. - мощность, л.с., каждый - частота вращения, об/мин	 2 2 л.с. 3500
Напряжение, В/Гц, (3 фазы)	220-380/50-60
Давление в пневматической системе, бар	6-8
Расход воздуха за 1 цикл, л	9
Количество/диаметр вытяжных патрубков, шт./мм	2x100
Габаритные размеры, мм	1470x780x1200
Вес, кг: - T200M - T200P	 360 375

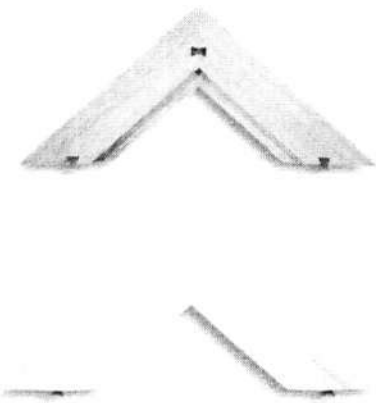
Дополнительно станок комплектуется удлинителем стола с измерительной линейкой.

ШПОНО-ПАЗОВЫЙ ФРЕЗЕР WHALE

В последнее время и в маленьких мастерских и на крупных производствах нашла широкое применение система соединения деталей на шпонках «ласточка». Скрепление на «ласточках» чрезвычайно стабильно и надежно, а прочность его зависит от размера шпонки, который подбирается с учетом требуемых прочностных характеристик. «Ласточки» отлично подходят для соединения плоских деталей, в изготовлении мебельных фасадов, обрамлений к зеркалам, картинам и т.п. Чтобы выполнить такое соединение, на соединяемых поверхностях обеих деталей фрезеруются посадочные пазы трапецеидального сечения, затем детали правильно совмещаются, и в образовавшееся отверстие вставляется шпонка. Для фрезерования пазов применяются шпоно-пазовые фрезеры.

WHALE – выполняет один паз за один цикл. Станок оснащен угловыми упорами под 45°, ширина обрабатываемой детали 120 мм. Выбранное положение обрабатываемой детали во избежание возможного смещения фиксируется рычагом. Глубина фрезерования регулируется в зависимости от высоты заготовки.





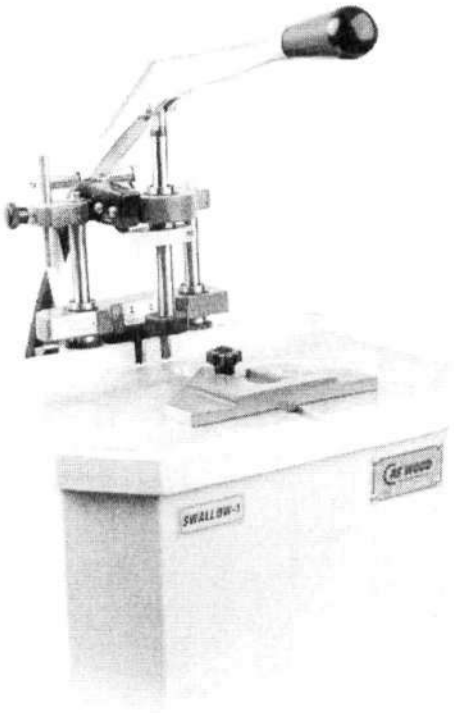
Технические характеристики:

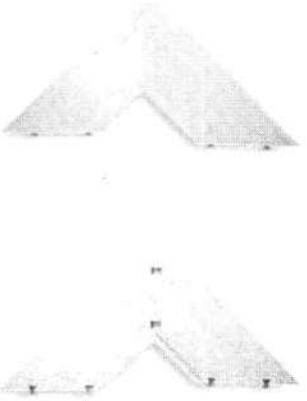
Количество электродвигателей/мощность, шт/Вт	1/850
Напряжение, В	220
Направление вращения	Направо
Частота вращения шпинделя фрезы, об/мин	32000
Диаметр шейки инструмента, мм	6
Максимальная глубина фрезерования, мм	60
Высота рабочего стола, мм	80
Габариты, мм	400x600x410
Вес, кг	12

ШПОНО-ПАЗОВЫЙ ФРЕЗЕР SWALLOW

В последнее время и в маленьких мастерских и на крупных производствах нашла широкое применение система соединения деталей на шпонках «ласточка». Скрепление на «ласточках» чрезвычайно стабильно и надежно, а прочность его зависит от размера шпонки, который подбирается с учетом требуемых прочностных характеристик. «Ласточки» отлично подходят для соединения плоских деталей, в изготовлении мебельных фасадов, обрамлений к зеркалам, картинам и т.п. Чтобы выполнить такое соединение, на соединяемых поверхностях обеих деталей фрезеруются посадочные пазы трапецеидального сечения, затем детали правильно совмещаются, и в образовавшееся отверстие вставляется шпонка. Для фрезерования пазов применяются шпоно-пазовые фрезеры.

SWALLOW – выполняет два паза за один цикл. Станок оснащен угловым упором под 45°, ширина обрабатываемой детали 120 мм. Выбранное положение обрабатываемой детали во избежание возможного смещения фиксируется рычагом. Глубина фрезерования регулируется в зависимости от высоты заготовки.



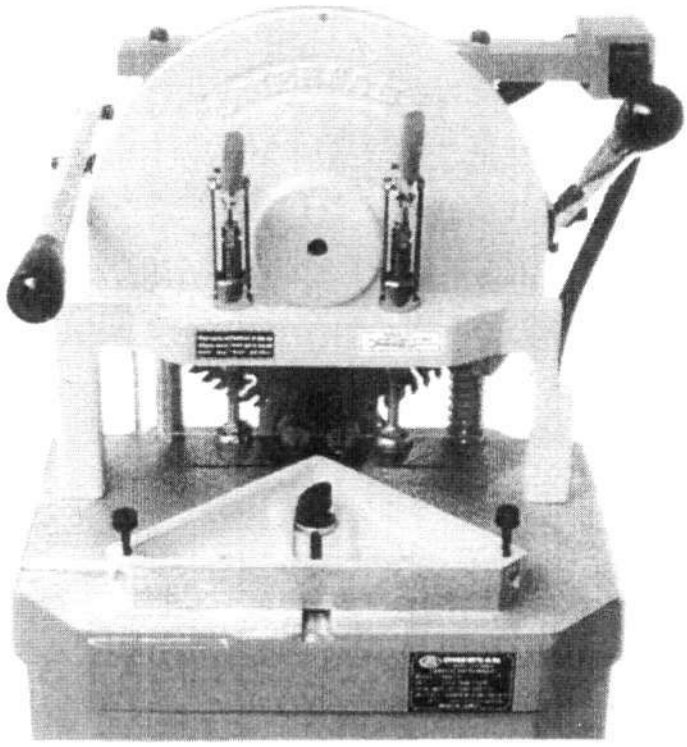


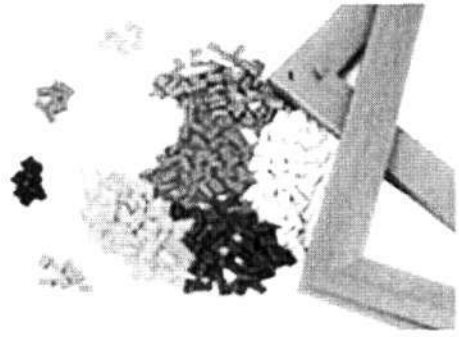
Технические характеристики:

Количество электродвигателей/мощность, шт/Вт	1/850
Напряжение, В	220
Направление вращения	Направо
Частота вращения шпинделя фрезы, об/мин	32000
Диаметр шейки инструмента, мм	6
Максимальная глубина фрезерования, мм	50
Высота рабочего стола, мм	220
Габариты, мм	400x500x700
Вес, кг	17

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК OMERSAN 05

Станок имеет 1 отрезной диск, пилит под углом 45 и 90 градусов. 1 фрезер, фрезерует 2 паза под шпонку. Обработка одной заготовки с одной стороны. В комплект поставки входят пильный диск и фреза под «Ласточкин хвост».





Технические характеристики

Управление	Ручное
Сечение заготовки при пилении под углом 45°: ширина х толщина, мм	45 x 50 90 x 20
Сечение заготовки при пилении под углом 90°: ширина х толщина, мм	45 x 50 90 x 20
Диаметр пильного диска, мм	250 x 30
Частота вращения пилы, об/мин	2840
Фрезерование под шпонку «Ласточкин хвост» .	W2
Диаметр хвостовика фрезы, мм	6
Частота вращения шпинделя фрезера, об/мин	27000
Напряжение/частота тока, В/Гц	220/50
Мощность двигателя пилы, л.с	0,75
Мощность двигателя фрезера, ватт	600
Габаритные размеры, мм	400 x 450 x 450
Вес, кг	25,5

АСТРО®

129515, Москва ул. Хованская д. 6
тел./факс: +7(495) 967-15-67 (многоканальный)
http://www.astro-wood.ru; e-mail: info@astro-wood.ru

ФГБУ РосНИИИТ и АП

Федеральный информационный фонд отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию

Каталог был представлен на выставке

«Лесдревмаш - 2012»

(Международная специализированная выставка. Машины, оборудование, принадлежности, инструменты и приборы для лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности)

Каталог включен в базу данных «Федерального информационного фонда отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию»

Россия,129090, Москва, ул. Щепкина, 22,
Тел./факс (495)366-5200. e-*mail:*; fkatalog@mail.ru, www. ritap.ru

Электронная копия издания изготовлена с целью её включения в базы данных Федерального информационного фонда отечественных и иностранных каталогов на промышленную продукцию, которые формируются в соответствии с Постановлением Правительства РФ от 24 июля 1997 г. № 950 и Постановлением Правительства РФ от 31 декабря 1999 г. № 2172-р и зарегистрированы Комитетом по политике информатизации при Президенте РФ под №№ 39-50.

2013 год