

Механические прессы для брикетирования

Снижение затрат с помощью термической утилизации

Пригодными для оптимальной термической переработки сырье становится только в плотно сжатом состоянии. И только натуральные продукты (растительные части) ведут себя при сгорании нейтрально с точки зрения образования CO₂, т.е. выделяется двуокиси углерода столько же, сколько и было его преобразовано во время роста в результате фотосинтеза. Только спрессованные пластмассы могут быть эффективно переработаны в результате повторной утилизации, например, пиролиза и т.п.

Установки для прессования компании Адельманн являются важной составной частью хозяйственного кругооборота.

Снижение затрат в результате сокращения объема

Затраты на помещения для хранения и транспортировки можно существенно уменьшить. С помощью установок для прессования компании Адельманн объемы материала можно сократить, например в 10 раз (древесные опилки), или до 100 раз (пластмасса).

Снижение затрат в результате прессования пыли

Пыль поддается переработке только с очень большими затратами: отсасывание, фильтрование, упаковка, взрывоопасность...

Прессованная пыль представляет собой брикеты и их можно без проблем и в виде небольшого объема направлять на любой иной вид утилизации.

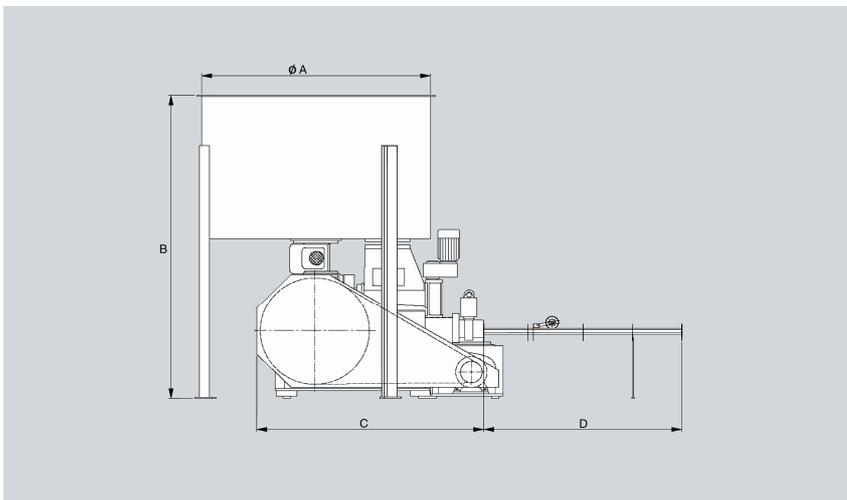
Прессы для брикетирования компании Адельманн экономят деньги и уменьшают нагрузку на окружающую среду. Примеры различных материалов для прессования:

- биомасса
- солома
- мискантус
- камыш
- хлопок
- отходы нетканых материалов и целлюлозы при производстве предметов гигиены
- пластмассы
- отходы картона
- древесина
- бумага
- пыль с фильтров



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип:	ABP 450	ABP 550	ABP 650	ABP 750
Диаметр канала прессования:	45 мм	55 мм	65 мм	75 мм
Общая мощность:	11,0 кВт	37,0 кВт	37,0 кВт	47,0 кВт
Вес пресса для брикетирования:	ок.1600 кг	ок.3500 кг	ок.3500 кг	ок. 4000 кг
Объем бункера, возможен другой объем:	0,6 м ³	3,0 м ³	6,0 м ³	10,0 м ³
Макс. производительность, в зависимости от материала:	50-150 кг/ч	150-400 кг/ч	400-700 кг/ч	800-1200 кг/ч



Возможны изменения.
Просим Вас проконсультироваться у наших специалистов.



Тип/размеры	A	B	C	D
BP 450	958 мм	1630 мм	2270 мм	2000 мм
BP 550	2310 мм	2500 мм	2288 мм	2000 мм
BP 650	2310 мм	3500 мм	2288 мм	2000 мм
BP 750	2310 мм	4400 мм	2288 мм	2000 мм

Идеальные установки для крупных предприятий и подрядчиков, занимающихся брикетированием

- высокая степень прессования
- нет потребности в связующем
- низкое потребление электроэнергии
- режим непрерывной работы
- автоматическое управление
- простота управления
- простота техобслуживания
- может быть встроена в любую линию по утилизации

Прессы для брикетирования компании АДЕЛЬМАНН ABP 450/550/650/750

- прочный сварной стальной корпус с эксцентриковым приводом, маховиками
- темперированный гидравлический пресс-зажим с плавно регулируемым давлением и автоматической, зависящей от материала настройкой
- шнек горизонтальной подачи с бесступенчатой электронной регулировкой
- шнек вертикальной подачи с редукторным двигателем с переключаемыми полюсами
- пульт управления с клавиатурой и небольшой текстовой индикацией рабочих режимов и индикацией нагрузки главного привода и подающих шнеков
- легко заменяемые быстроизнашивающиеся детали
- обширная система защитных устройств
- возможно увязка с системами управления конкретного производства

ADELMANN Umwelt GmbH
Johann-Schöner-Str. 73
D-97753 Karlstadt
тел.: +49 (0) 9353-7903-0
факс: +49 (0) 9353-7903-68
e-mail: info@adelmann.de
www.adelmann.de