

МИНИ-ЗАВОДЫ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ГРАНУЛИРОВАННЫХ КОМБИКОРМОВ



Н. МАХАНЁК, ООО «І.С.К. ИНЖИНИРИНГ», Украина

Потребление рассыпных комбикормов с каждым годом сокращается. Это связано с рядом их недостатков: склонностью к расслоению и самосортированию фракций при транспортировании, выборочной поедаемостью животными, большей гигроскопичностью, по сравнению с гранулированными кормами.

Термическая обработка корма, способствующая повышению его переваримости и гигиены, однородность гранулированного комбикорма по составу, возможность ввода в него необходимого комплекса витаминов и других кормовых добавок, отсутствие избирательности при поедании животными, меньшая подверженность влиянию окружающей среды делают привлекательным и обоснованным внедрение технологии гранулирования и установку соответствующего оборудования на перерабатывающих предприятиях.

Для производства гранулированных комбикормов машиностроительное предприятие ICK Group более 18 лет поставляет и более 10 лет выпускает под собственной торговой маркой «GRANTECH» полнокомплектные линии различной производительности, которые удовлетворяют потребности как малых, так и крупных комбикормовых заводов.

Разработанный в 2009 г. миникомплекс ГТЛ-304К GRANTECH™ позволяет взглянуть на процесс производства гранулированных комбикормов под другим углом зрения и дает возможность небольшим фермерским хозяйствам самостоятельно вырабатывать такие корма. ГТЛ-304К представляет собой компактную полнокомплектную технологическую линию гранулирования, смонтированную на одной рамной конструкции размером 2,2x5,0 м (рис. 1). Производительность такого комплекса, в зависимости от мощности привода и типа вырабатываемых комбикормов, варьируется от 0,4 до 2,2 т/ч.

Базовая комплектация ГТЛ-304К включает в себя бункер, пресс-гранулятор, охладитель, просеиватель, конвейеры для транспортирования сырья и готовой продукции, систему управления.

В соответствии с технологией полноценный рассыпной комбикорм подается сначала в наддозаторный бункер, а затем на дозатор. Сдозированный продукт направляется в смеситель-кондиционер непрерывного действия для термической обработки паром в течение определенного времени. Из смесителя продукт поступает в пресс-гранулятор ГТ-304К с необходимой температурой и влажностью (12–14%), что снижает расход электроэнергии и уменьшает износ рабочих органов оборудования. Охлажденные в противоточном охладителе ГТО гранулы очищаются от пыли и мелких частиц на просеивателе ГТП и направляются на хранение в бункер готовой продукции или на фасовку.

Система управления, поставляемая в базовой комплектации, обеспечивает работу комплекса в режиме ручного и автоматического управления (рис. 2). Для максимального исключения влияния человеческого фактора на процесс работы комплекса специалисты компании ICK Group рекомендуют использовать автоматический режим управления.

ПРЕИМУЩЕСТВА МИНИКОМПЛЕКСА ГТЛ-304К Для комбикормовых заводов:

- гибкий подход к ассортименту вырабатываемой продукции для продажи в розницу; производство малыми и средними партиями;
- возможность выполнения заказа без использования основных производственных мощностей;
- снижение энергоемкости;
- подключение к общей системе управления заводом.



Рис. 1. Миникомплекс ГТЛ-304К

Технические характеристики пресс-гранулятора ГТ-304К

Параметр	Величина
Диаметр матрицы, мм	304
Рабочая ширина матрицы, мм	78
Количество роликов, шт.	2
Диаметр роликов, мм	142



Рис. 2. Панель управления ГТЛ-304К

Для фермерских хозяйств:

- быстрый ввод в эксплуатацию, так как комплекс доставляется в смонтированном виде на единой рамной конструкции (рис. 3). Необходимо лишь подключить его к сети и коммуникациям;
- возможность перемещения к месту нахождения животноводческих и птицеводческих комплексов;



Рис. 3. Погрузка ГТЛ-304К на автотранспорт

- обслуживание одним оператором;
- автоматическая система управления позволяет снизить влияние человеческого фактора на процесс работы комплекса.

Для своих клиентов ICK Group обеспечивает гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание, клиентскую поддержку. Специалисты группы не только проводят пусконаладочные работы, но и предоставляют услуги по обучению персонала, выполняют консультационное сопро-

вождение клиентов по техническим вопросам.

Стабильность и непрерывность производства гранулированных кормов во многом зависит от правильно подобранных и качественных запасных частей, в особенности матрицы и роликов. ICK Group производит кольцевые матрицы с внутренним диаметром от 200 до 900 мм и с отверстиями диаметром 2 мм и более для всех типов пресс-грануляторов. Прессующие ролики по желанию заказчика изготавливаются в трех исполнениях: нарезные, перфорированные и комбинированные. Матрицы и ролики поставляются готовыми к эксплуатации.

Оборудование и комплектные линии GRANTECH™ успешно эксплуатируются многими предприятиями комбикормовой отрасли России (ООО «Шебекинские корма», ОАО «Истра-хлебопродукт», ООО «Южная корона — Брюховецкий комбикормовый завод»), Украины (ОАО «Рокитнянский КХП», ОАО «Переяславский ЭКХП», ОАО «Фидлайф»), Беларуси (ОАО «Пинский комбинат хлебопро-

дуктов», ОАО «Витебский комбикормовый завод»), Узбекистана (ОАО «Жомбойдонмахсулотлари»), Сербии (Pro-X BRONTO d.o.o.) и других стран.

Клиентская база ICK Group постоянно пополняется новыми партнерами, что, безусловно, свидетельствует о высоком качестве оборудования под торговой маркой «GRANTECH». Мы понимаем, что выбор оборудования и исполнителя является важным решением, поэтому при выборе поставщика рекомендуем ознакомиться на нашем сайте (www.ick.ua) с публикуемой в открытом доступе информацией о деятельности компаний ICK Group, оказываемых услугах, реализованных проектах и изготавливаемом оборудовании GRANTECH™. Также вы можете связаться с нашими специалистами по вопросу посещения предприятий, которые уже эксплуатируют поставляемое нами оборудование, и получить о нем отзывы.

Специалисты ICK Group всегда готовы оказать квалифицированную помощь и технические консультации, ответить на ваши вопросы. ■

www.ick.ua



ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ГРАНУЛИРОВАНИЯ ТМ GRANTECH ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМБИКОРМОВ, АГРОПЕЛЛЕТ

- Базовый инжиниринг
- Технологическое проектирование (технологические схемы, компоновочные решения, электрическая часть)
- Комплектация основным и вспомогательным оборудованием
- Поставка отдельного технологического оборудования
- Автоматизация производства
- Шефмонтажные и пусконаладочные работы
- Гарантийное и сервисное обслуживание
- Обучение персонала
- Поставка запасных частей (матрицы, ролики и другие). Наличие на складе!

ПОСЕТИТЕ НАШ СТЕНД
НА ВЫСТАВКЕ «ЮГАГРО 2012»
20-23 ноября, г. Краснодар
пав. № 4



ПОСТАВКА
ОБОРУДОВАНИЯ
В ЛИЗИНГ



Система менеджмента
качества соответствует
международному стандарту
ISO 9001:2008

Главный офис
ICK Group: г. Киев, тел.: +38 (044) 451 02 31/32
Представительство в России: г. Белгород, тел.: +7 (4722) 333 7 06

e-mail: grantech@ick.ua