



GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - ведущий британский завод-изготовитель оборудования для производства окон из ПВХ и алюминия. Оборудование KOMBIMATEC разработано с учетом требований новых технологий, последних достижений в машиностроении и мировых стандартов качества.

С 1984 года заводом изготовлено более 3500 автоматов для сварки профиля; 65% сертифицированной по ISO9001 продукции успешно экспортируется в более чем в 20 стран для обработки профильных систем десятков различных марок.

Для выполнения необходимых операций технологического цикла KOMBIMATEC предлагает различные технические решения. Серия экономичных, конструктивно простых станков решает производственные задачи на начальном этапе развития предприятия. Автоматизированное оборудование KOMBIMATEC позволит увеличить производительность линий до требуемых объемов.

Производственная программа KOMBIMATEC включает в себя пилы для резки основных и вспомогательных профилей; фрезерные станки для зачистки углов и обработки импоста; копировально-фрезерные станки для фурнитуры и дренажа; более 15 моделей сварочных автоматов; необходимое вспомогательное оборудование.

Традиции KOMBIMATEC - это уникальное сочетание высокого качества исполнения и широты технических возможностей станков с легкостью в эксплуатации и надежностью обслуживания.

Компания SILVER DALE - российское представительство GTI KOMBIMATEC Machines Ltd - с 1996 года поставляет технологическое оборудование для изготовления современных строительных конструкций: окон, дверей и фасадов; стеклопакетов и обработки стекла; сэндвич-панелей.

Специалисты SILVER DALE в течение 10 лет работают в тесном сотрудничестве с ведущими поставщиками профильных систем и расходных материалов, имеют большой опыт обслуживания производственных линий и успешно оказывают своим клиентам техническую поддержку по всей территории России и соседних государств.

Компания SILVER DALE гарантирует:

- ✓ Качество и надежность оборудования европейского происхождения
- ✓ Приемлемые цены и оптимальные условия поставки
- ✓ Минимальные сроки доставки, шеф-монтаж и обучение персонала
- ✓ Стабильность сервисной поддержки
- ✓ Гибкость во всех вопросах взаимодействия

При модернизации производств мы работаем по системе trade-in, принимая в зачет поставляемого оборудования машины с меньшими возможностями. В свою очередь Клиенты, ставящие во главу угла потребность в снижении финансовых вложений, имеют возможность выбрать с нашего склада подержанное оборудование, стоимость которого иногда до 50% ниже новых аналогов.

Мы всегда открыты для новых деловых контактов:

SILVER DALE  
199026, Россия, С-Петербург, 22-я линия В.О., д.3  
тел/ факс: +7 (812) 324-8822 (многоканальный)  
e-mail: [sales@silverdale.com.ru](mailto:sales@silverdale.com.ru)  
web: [www.silverdale.com.ru](http://www.silverdale.com.ru)

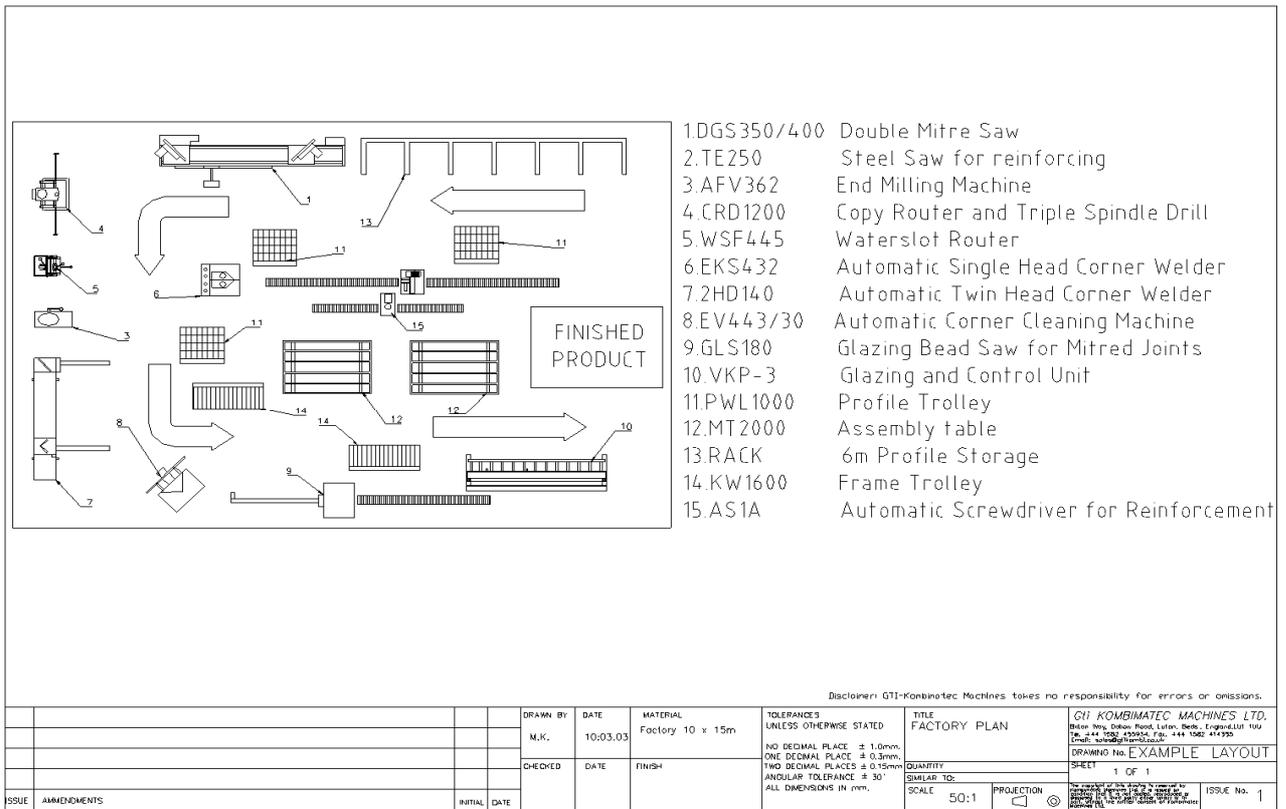
SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ

## ПЛАНИРОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ ЦЕХА

Приведенное описание является ознакомительным. Индивидуальная комплектация участка, выдача соответствующих технических рекомендаций и конечная планировка выполняется нами после согласования конкретных требований каждого Клиента.

### Требования к производственному помещению:

- высота потолка: от 3-х метров
- ровный грунтованный бетонный пол
- общая полезная площадь: от 150м кв.
- компрессор от 8атм с ресивером, разводка пневмосистемы
- электропитание: 380В, 3фазы, от 15кВт, контурное заземление
- стандартные для производственных помещений освещенность и состояние воздуха



### № Оборудование

1. Пила для резки профиля
2. Пила для резки арматуры
3. Фрезерный станок для импоста
4. Копировально-фрезерный станок
5. фасонно-фрезерный станок
6. Сварочный автомат 1-гол.
7. Сварочный автомат 2-гол.
8. Автомат для зачистки углов
9. Пила для резки штапика
10. Стенд для остекления
11. Тележки для профиля
12. Рабочие столы
13. Стеллаж для хранения профиля
14. Тележки для готовых рам
15. Автоматический шуруповерт

### Операция

- Нарезка основного профиля
- Нарезка арматуры
- Фрезерование торцов поперечин
- Фрезерование пазов под фурнитуру
- Фрезерование дренажных канавок
- Сварка углов
- Сварка углов
- Зачистка углов
- Резка штапика
- Регулировка фурнитуры; контроль
- Перемещение заготовок
- Сборка окон
- Хранение сырья
- Перемещение изделий
- Крепление арматуры

## КАК ИЗГОТОВИТЬ ОКНО

**1. РЕЗКА ПРОФИЛЯ:** Нарезка требуемого количества заготовок профиля заданной длины выполняется согласно программе заказа с использованием усорезных пил с различным числом режущих узлов.

### MGS400 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 32x400мм, пневмозажимы; станина; система охлаждения
- ручная подача режущего узла
- угол поворота: 45-90-45 град (влево/вправо)
- угол наклона: 45 град (влево)
- дополнительная дискретная фиксация
- режущая способность: 154x120мм (90град), 100x120мм (45град)
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 760x620x650мм; 50кг



Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во

ПВХ-АЛ

### MGS400/460 УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 30x400мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- ручная подача режущего узла (снизу) с ограничителями хода
- угол поворота 45-90-45 град (влево/вправо)
- дополнительная дискретная фиксация
- 380В/50Гц; 2800об/мин; 7атм; 650x660x1270мм; 120кг



MGS460  
Mitre Saw - Uastrokina

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во

ПВХ-АЛ

### MGS500/01 ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- стандартная комплектация: диск 500мм; пневмозажимы; система охлаждения; пистолет для обдува стружки; станина
- автоматическая подача режущего узла
- пневматический наклон диска 45-90-45 град
- дополнительная дискретная фиксация



MGS500  
Automatic Mitre Saw

Дополнительно:

- G350050 3м Измерительное устройство
- G350060 3м Рольганг, с опорой
- G460010 3м Цифровое изм-опорное у-во

ПВХ-АЛ

## DGS350/400 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора для профиля (2шт); система охлаждения
- ❑ наклонно-поворотные режущие узлы
- ❑ гидropневматическая подача с плавной регулировкой
- ❑ угол поворота: +\ -45град; дополнительная дискретная фиксация
- ❑ ручное позиционирование режущих узлов по шкале
- ❑ диапазон длин заготовки: 410-3250мм
- ❑ 380В/50Гц; 2x2,2кВт; 7атм; 4110x900x1500мм; 490кг



ПВХ-АЛ

Дополнительно:

## G350111 Цифровое измерительное устройство

## NS450 ДИНАМИЧЕСКАЯ ВЫРУБНАЯ ПИЛА

- ❑ 100% стандартная комплектация: горизонтальный и вертикальный режущий диск (2шт); станина, кожух, пневмозажимы
- ❑ автоматическая подача режущих узлов с регулировкой скорости
- ❑ регулировка угла наклона дисков +\ -45град
- ❑ 45-90-45 направляющая для фрезерования с регулируемым углом
- ❑ глубина вертикального фрезерования - 160мм
- ❑ глубина горизонтального фрезерования - 135мм



ПВХ-АЛ

**2. РЕЗКА И УСТАНОВКА АРМАТУРЫ:** Отрезок армирования требуемой длины, изготовленный при помощи специальной пилы, устанавливается внутрь профиля и закрепляется саморезами. Для свинчивания используются ручные либо автоматические шурупверты.

## SRS2500 ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ АРМАТУРЫ дисковая

- ❑ стандартная комплектация: диск 250мм; система охлаждения; механический зажим; упор для профиля; защитный кожух
- ❑ режущая способность - 70x70мм (90град), 60x60мм (45град)
- ❑ угол поворота +\ -45град; скорость реза - 60 об\мин
- ❑ 380В/50Гц; 1,3кВт; 520x750x610мм; 65кг



Дополнительно:

## DP100 Станина

## ASIA АВТОМАТИЧЕСКИЙ ШУРУПОВЕРТ

- ❑ 100% стандартная комплектация: рольганг; устройство сортировки и автоматической подачи шурупов; станина; ножная педаль; зажим для заготовки
- ❑ шурупы: 16-40мм длина, 3-4,5мм диам., 6-8мм диам. шляпки
- ❑ 7атм; 930x320x390мм; 58кг



\* возможно использование ручных пневмощурупвертов (см. Вспомогательное оборудование)

**3. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ИМПОСТА:** Торец импоста требуемой длины обрабатывается соответствующим набором фрез. Подготовленная для крепления заготовка устанавливается в раму после сварки.

## AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

с возможностью зачистки створки

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля;
- регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- макс. диам. фрез: 150мм(макс.); диам.шпинделя - 22мм
- 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг

DP100

Станина

Дополнительно:



AFV360  
End and Corner Milling Machine

ПВХ-АЛ

## AFV362 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; станина; система охлаждения
- регулируемый угол фрезерования 30-150 град
- ручная подача фрезы
- диам. фрез - 130мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- 380В\50Гц; 2800об/мин; 1,3кВт; 7атм; 610x180x1130мм; 100кг

AFV36210

Сменный вал

Дополнительно:



AFV362  
End Milling Machine

ПВХ-АЛ

## AFV367 АВТОМАТИЧЕСКИЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- 100% стандартная комплектация: устройство для быстрой смены фрез; пневмозажимы; упор для профиля на 6 позиций; рольганг; станина; система охлаждения
- регулируемый угол фрезерования 45-90-45град
- автоматическая подача фрезы
- диам. фрез - 180мм (макс.); диам. шпинделя - 32мм
- 380В\50Гц; 7000об/мин; 970x670x1210мм; 165кг

AFV36210

Сменный вал

Дополнительно:



AFV367  
Automatic End Milling Machine

ПВХ-АЛ

Модификации:

AFV367M - с ручной подачей

AFV386 - версия с возможностью фрезерования радиуса

**4. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ И СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ПОД ФУРНИТУРУ:** В предварительно армированном профиле выполняется фрезерование пазов под замки различных типов. Параллельно производится сверление отверстий требуемого диаметра под ручки. Операция выполняется ручным инструментом или на копировально-фрезерных станках.

## CR7004 КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, настольный

- стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под все типы фурнитуры; копирующая шпилька; фреза 8мм; механический зажим
- 220В/50Гц; 0,4кВт; 9000об/мин; 45х600х750мм; 60кг



CR7004  
Single Head Copy Router

Дополнительно:

DP100 Станина  
Пневмозажимы  
Система охлаждения

ПВХ-АЛ

## CRD1200/М КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрелью

- 100% стандартная комплектация: шаблоны с пазами 1:1 под все типы фурнитуры (2шт); копирующая шпилька (2шт); фреза 8мм; комплект сверел 10-12-10мм; пневмозажим (2шт); центрирующее устройство; опоры для профиля; система охлаждения
- независимый узел сверления 3-х отверстий под ручку
- 380В/50Гц; 2х1,3кВт; 7атм; 2800/12000об/мин; 770х680х1500мм; 150кг



CRD1200  
Copy Router and Triple Spindle Drill

Модификации:

CR7002 с 1-м фрезерным узлом

CR7823 с 2-мя фрезерными узлами

ПВХ-АЛ

\* возможно использование ручных пневмофрезмаши (см. Вспомогательное оборудование)

**5. ФРЕЗЕРОВАНИЕ ДРЕНАЖНЫХ ПАЗОВ:** Дренажные канавки предназначены для отвода из-под стеклопакета влаги, образующейся в результате конденсации. Фрезерование производится до установки арматуры, ручным инструментом или на специальном станке.

## WSF445 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажимы
- 3 режущих узла (высокооборотные электромоторы) для фрезерования канавок в любой плоскости
- независимый автоматический запуск фрез
- широкий диапазон настройки; регулируемые стопорные муфты
- 380В/50Гц; 3х1,1кВт; 7атм; 16500об/мин; 1130х770х1850мм; 300кг



WSF445  
Profile Router

ПВХ-АЛ

\* возможно использование ручных пневмофрезмаши (см. Вспомогательное оборудование)

**6. СВАРКА ПРОФИЛЯ:** Сварка заготовок профиля, подготовленных для изготовления окна, производится на автоматах с числом сварочных головок от 1 до 4-х.

## 1ND/02 ОДНОГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плита 320x220x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. сечение заготовки (сварка 45град): 220(ш)x140(в)мм
- ограничение наплыва сварного шва - 0,2мм
- ножная педаль управления зажимом
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и двуручное управление
- 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900x900x2100мм; 350кг



**Дополнительно:**

**G100000 Мобильные опоры для профиля (2шт.)**

**Модификации:**

**EKS432map – версия для арочных окон**

**1NDV/140 Комбинированный сварочный автомат (угол-импост)**

## 2ND/140 ДВУХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

2ND/140 Двухголовочный сварочный автомат от GTI Kombimatec® имеет лучшие производственные характеристики среди предлагаемого сегодня на рынке оборудования данного типа: возможность использования одной из головок в автономном режиме, большую длину свариваемой конструкции, широкий диапазон габаритов свариваемой заготовки.

- полностью автоматический сварочный цикл
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- плиты 240x170x10мм новейшей конструкции
- регулируемый диапазон углов: 0, 30-180град
- макс. сечение заготовки (сварка 45град): 150(ш)x140(в)мм
- макс. длина заготовки для сварки: 2750мм
- ограничение наплыва сварного шва - 2мм
- функция адаптации времени сварки к типу профиля
- встроенные программы сервиса
- независимая настройка всех параметров сварки
- безопасный зажим и управление
- 380В/50Гц, 2x2кВт; 7атм; 3015x500x1700мм; 600кг



2ND/140  
Automatic Twin Head Corner Welder

**Дополнительно:**

**G2ND010 Ограничители шва 0,2мм (4шт.)**

**G2ND020 Опоры для профиля (2шт.)**

**G2ND030 Защитные ограждения (2шт.)**

**Модификации:**

**2ND/200 – версия с плитами увеличенного размера**

**2NDVN/140, 2ND1V/140, 2NDV/140, 3ND1V/140, 3ND2V/140,**

**3NDV/140 Комбинированные сварочные автоматы (угол-импост)**

**4ND0V/140 ЧЕТЫРЕХГОЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (сварка 2x2)**



4NDV/140  
Automatic Four Combination Head Welder

**7. ЗАЧИСТКА УГЛОВ ПОСЛЕ СВАРКИ:** Для удаления наплыва сварного шва с внешней, внутренней, лицевой и наружной сторон сварной конструкции используются простые однофункциональные станки и ручной инструмент, а также более совершенные автоматы.

## AFV360 ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

для зачистки внешней стороны угла

- стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля;
- регулируемый угол фрезерования; ручная подача фрезы
- макс. диам. фрез: 150мм(макс.); диам.шпинделя - 22мм
- 220В/50Гц; 1,1кВт; 7атм; 2800об/мин; 440x520x440мм; 36кг



Дополнительно:

DP100 Станина

\* возможно использование ручных пневмофрезмаши (см. Вспомогательное оборудование)

## EV443/30 АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- 100% стандартная комплектация: 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- возможность установки до 3-х наборов фрез
- автоматическая система идентификации типа профиля
- функция односторонней зачистки для ламинированного профиля
- функция выбора «нож /фреза»
- выбор автоматического либо ручного цикла переключения фрез
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- 380В/50Гц; 1,5кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



Модификации:

EV443/10 – версия с возможностью установки 1-го набора фрез

EV443/32 – версия с 2-мя фрезами для уплотнительных пазов

## EV443CNC АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

Новая версия зачистного автомата EV443CNC от GTI Kombimatec® – идеально решение для производств, где одновременно обрабатывается несколько марок профилей различных артикулов и сечения, в т.ч. и фигурных. Использование дисковой фрезы с большим числом зубьев для зачистки внешнего контура угла исключает необходимость заказа традиционных наборов фрез и позволяет достичь идеального качества поверхности зачистки. Ввод программы на определенный тип профиля несложен и быстро выполняется с ноутбука с использованием стандартного приложения. Кроме того, EV443CNC характерен низким энергопотреблением и очень компактен!

- 100% стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ фреза 250x5x25мм; 2 ножа для зачистки верхней и нижней поверхностей угла; опора для профиля
- полностью автоматический цикл зачистки угла
- библиотека программ (до 25); ввод данных – в формате Excel
- возможность корректировки данных с цифрового дисплея
- выбор программы – с цифрового дисплея
- функция односторонней зачистки для ламинированного профиля
- функция выбора «нож /фреза»
- возможность зачистки профилей фигурного сечения
- макс.сечение профиля: 170мм (высота) x 125мм (ширина)
- мин.габариты заготовки: 140x140мм (внутренний периметр)
- контрольная система Mitsubishi (Япония)
- 380В/50Гц; 0,55кВт; 7атм; 980x860x1545мм; 420кг



Дополнительно:

Автоматическая идентификация профиля

## 8. ОБЖИМ УГЛОВ АЛЮМИНИЕВЫХ РАМ:

### CC120 АВТОМАТ ДЛЯ ОБЖИМА УГЛОВ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажим, ножная педаль, станина, набор ножей, опоры, подложки для профиля
- ❑ пригоден для работы со всеми типами алюминиевых профилей
- ❑ макс.высота профиля – 100мм; толщина стенки – 3мм
- ❑ усилие обжима – 3500кг
- ❑ 7атм; 1070x1250x1170мм; 310кг

#### Модификации:

CC124 – макс.высота профиля – 120мм



CC120  
Corner Crimper

9. РЕЗКА ШТАПИКА, ОСТЕКЛЕНИЕ И КОНТРОЛЬ: Остекление производится в горизонтальном или вертикальном положении. Стеклопакеты укладываются в оконные блоки и выравниваются при помощи клиньев. Штапики, предварительно нарезанные на специальной пиле, устанавливаются в пазы для штапиков.

### GLS180 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск (2шт); фреза для подрезки зацепа (2шт); пневмозажим (2шт); 4-хстороннее быстросъемное измерительное устройство 2м, с опорой
- ❑ автоматическая подача режущих узлов для резки 2-х штапиков и подрезки зацепа одновременно
- ❑ регулировка рабочего стола по высоте
- ❑ 380В/50 Гц; 2х1,5кВт; 7атм; 1200x600x1116мм; 300кг



GLS180  
Glazing Bead Saw for Mirrored Joints

### GLS190 УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА под различными углами

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск 400мм; пневмозажим (2шт); 2-хстороннее быстросъемное измерительное устройство 2м, с опорой
- ❑ угол поворота диска +\ -50град
- ❑ ручная подача режущего узла снизу
- ❑ 380В/50 Гц; 1,5кВт; 7атм; 650x780x1250мм; 200кг



GLS190  
Glazing Bead Saw Variable Angle

### ВКР-К-3 СТЕНД ОСТЕКЛЕНИЯ И КОНТРОЛЯ

- ❑ 100% стандартная комплектация; надежная и прочная конструкция
- ❑ функция наклона для перевода в горизонтальное положение
- ❑ полка для инструмента; доступная панель управления
- ❑ ширина прижима – до 2750мм
- ❑ 7атм; 3000x2100x900мм; 310кг

Стенд ненаклонный (пр-во Россия), без подъема

Стенд ненаклонный (пр-во Россия), с подъемом



VKP-K  
Checking and Glazing Unit

**10. ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ И МАТЕРИАЛЫ:**

| №   | Наименование  |
|-----|---|
| 1.  | Стойка с бобино-разматывателями для уплотнения                              |
| 2.  | Стол сборки окон 1,2х2м   |
| 3.  | Стол сборки окон 1,2х2м с бобино-разматывателями для уплотнения             |
| 4.  | Мобильная пирамида для внутрицеховой транспортировки окон                   |
| 5.  | Мобильная пирамида для внутрицеховой транспортировки стеклопакетов          |
| 6.  | Мобильная тележка для внутрицеховой транспортировки заготовок               |
| 7.  | Трехшпindelная насадка на дрель, с комплектом сверел 10-12-10мм             |
| 8.  | Пневматические ножницы для фурнитуры  |
| 9.  | Пневмофрезмашина для зачистки лицевой поверхности угла (1 нож)              |
| 10. | Пневмофрезмашина с направляющей для зачистки внешнего угла + фреза 10мм     |
| 11. | Пневмофрезмашина с направляющей для фурнитурных пазов + фреза 12мм          |
| 12. | Пневмофрезмашина с направляющей для дренажных канавок + фреза 5мм           |
| 13. | Пневмофрезмашина «карандаш», 54000об/мин для паза под уплотнитель + бур 3мм |
| 14. | Пневмопистолет для обдува стружки   |
| 15. | Пневмошуруповерт, 1800 об/мин, с магнитным держателем и битом               |
| 16. | Пневмодрель 1800 об/мин, реверс, быстрозажим                                |
| 17. | Спиральный шланг для пневмоинструмента, с быстросъемным штуцером            |
| 18. | Ножницы для резки уплотнителя   |
| 19. | Серповидный нож   |
| 20. | Лопатка для остекления  |
| 21. | Молоток безынерционный  |
| 22. | Ролик для закатки уплотнителя   |
| 23. | Предохранитель профиля для ручной зачистки                                  |
| 24. | Тefлоновая пленка 5х1м (1 рулон - 5 кв.м)                                   |
| 25. | Тefлоновая пленка самоклеящаяся, 5х1м (1 рулон - 5 кв.м)                    |
| 26. | Диск ТСТ 400х32, t120 для DGS350/400  |
| 27. | Диск ТСТ 225х32, t80 для GLS180   |
| 28. | Диск HSS 250х32 для SRS2500   |
| 29. | Комплект сверел «с пилотом» 10-12-10 и фреза 8мм для CRD1200                |
| 30. | Комплект фрез 5мм для WSF445 (3шт)  |
| 31. | Бур 3мм под уплотнитель, для ручных фрезмашин                               |
| 32. | Фреза концевая, M10 12х30х52, 10х30х52, 5х23х52, для ручных фрезмашин       |

\* прочие аксессуары оконного производства поставляются по дополнительному запросу

**УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

Все цены даны в **у.е. = € (евро)**, вкл. 18% НДС, со склада **SILVER DALE (С.-Петербург)**. Схема оплаты: **30%** - предоплата, **70%** - по готовности к отгрузке со склада (**оплата - по курсу ЦБ РФ**). Срок поставки - **от 1 до 8 недель**, в зависимости от типа оборудования и наличия на складе. Гарантийный срок - **12 месяцев**.

Стоимость шеф-монтажа и пусконаладочных работ - **1,5% от стоимости оборудования** (без учета проезда и проживания специалистов). Работы выполняются в соответствии с отдельным соглашением.

Возможна поставка оборудования **на условиях ex-works** (со склада завода-изготовителя). Лизинговые схемы реализуются с привлечением любых банков, лизинговых компаний и прочих финансовых институтов.

## ПАКЕТ СЕРВИСНЫХ УСЛУГ SILVER DALE

Уважаемый Заказчик! Вместе с оборудованием, Вы без какой-либо дополнительной оплаты приобретаете наш **пакет сервисных услуг**, который поможет Вам начать реальное производство наиболее эффективно.

- **Подбор оптимального варианта комплектации производства**
  - демонстрация оборудования в действии
  - любые технические консультации
  - помощь в составлении бизнес-плана
- **Выполнение индивидуального плана размещения оборудования**
- **Обеспечение необходимой сопутствующей информацией**
  - поставщики профиля
  - поставщики расходных материалов
  - разработчики программного обеспечения
  - вопросы сертификации
- **Услуги по организации транспортировки оборудования**
  - доставка груза в любую точку РФ
  - оптимальные транспортные схемы
- **Выполнение пусконаладочных работ и обучение персонала**
- **Обслуживание оборудования**
  - гарантийное в течение 12 месяцев
  - послегарантийное по требованию Заказчика
  - поставка запасных частей для любых станков
- **Возможность льготного расширения производства**
  - зачет оборудования, находящегося в эксплуатации
  - гарантированный % дилерам в регионах
- **Рекламная поддержка**
  - распространение рекламных материалов
  - рекомендации и размещение заказов

## РЕКОМЕНДУЕМОЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Вспомогательное оборудование представляет собой элементарные конструкции и с наименьшими издержками может быть изготовлено самостоятельно в рамках общих работ по подготовке помещения по рекомендациям наших специалистов.

### 1. Стеллажи для хранения:

- профиля
- фурнитуры
- расходных материалов
- готовой продукции

Изготавливаются в соответствии с планом помещения.

### 2. Рабочие столы

Изготавливаются в соответствии с заданной производительностью.

### 3. Прочее:

- опорные станины
- рольганги
- роликовые опоры
- транспортные тележки
- вспомогательные столы
- стенды и т.д.

Изготавливается по необходимости.

## ЧТО ВАМ ЕЩЕ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ

Специальная профильная оснастка - фрезы, контурные ограничители профиля (цулаги) и проч., как правило, предоставляются поставщиком профиля.

В стандартную комплектацию оборудования включены необходимые для работы принадлежности; прочие "фирменные" инструменты и оснастка поставляются дополнительно по требованию Заказчика.

Ценовая и техническая информация на оборудование, не вошедшее в данный перечень, предоставляется по дополнительному запросу.

**SILVER DALE - ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ**

## GTI КОМБИМАТЕС – СЕРИЯ СТАНКОВ ЭКОНОМ-КЛАССА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПВХ

### DGS420 ДВУХГОЛОВОЧНАЯ УСОРЕЗНАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация: диск 30x400мм (2шт); пневмозажимы (2шт); роликовая опора; рольганг для профиля
- ❑ угол наклона: 0-90град; промежуточная фиксация по шкале
- ❑ наклон – внутрь, нет необходимости коррекции размера
- ❑ пневматическая подача режущих узлов
- ❑ автоматическое позиционирование правой головы (сервопривод)
- ❑ ввод данных и управление – при помощи контрольной панели
- ❑ диапазон длин заготовки: 520-3300мм
- ❑ сечение заготовки: 110x220мм (90град); 110x150мм (45град)
- ❑ защитные кожухи с блокировкой цикла в соответствии с СЕ
- ❑ 380В/50Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 4230x600x1400мм; 600кг



ПВХ

### CRD1201/W КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК, с 3-хшп. дрелью «2-в-1»: пазы и отверстия под фурнитуру; пазы под дренаж

- ❑ 100% стандартная комплектация: шаблон с пазами 1:1 под все типы фурнитуры; копирующая шпилька; комплект фрез (5мм, 8мм); пневмозажим (2шт); комплект сверел 10-12-10мм; упор для профиля
- ❑ узел сверления 3-х отверстий с ручной подачей (3000об/мин)
- ❑ верхний фрезеровальный узел (18000об/мин) с ручной подачей
- ❑ нижний фрезеровальный узел с автоматической подачей
- ❑ надежные высокочастотные электромоторы
- ❑ широкий диапазон настройки узлов; регулируемые стопорные муфты
- ❑ безопасный зажим и двуручное управление
- ❑ 380В/50Гц; 3x1,3кВт; 7атм; 800x570x1500мм; 160кг



ПВХ

#### Модификации:

CRD1201 Копировально-фрезерный станок с 3-хшп. дрелью

### WSF442 ФАСОННО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

- ❑ 100% стандартная комплектация: комплект фрез 5мм (3шт); пневмозажим (2шт)
- ❑ 3 режущих узла для фрезерования канавок в 3-х плоскостях
- ❑ пневматические высокооборотные моторы (20000об/мин)
- ❑ независимый автоматический запуск фрез; ручная подача
- ❑ широкий диапазон настройки узлов; регулируемые стопорные муфты
- ❑ 7атм; 450x700x1550мм; 75кг



ПВХ

### GLS185 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ ШТАПИКА

- ❑ 100% стандартная комплектация: режущий диск (2шт); измерительное устройство 2+1м, с опорой; пневмозажим (2шт)
- ❑ автоматическая подача режущих узлов для резки 2-х штапиков
- ❑ одновременная подрезка зацепа штапика основными дисками
- ❑ регулировка рабочего стола по высоте
- ❑ 380В/50 Гц; 2x1,5кВт; 7атм; 540x1000x1150мм; 110кг



ПВХ

## GTI КОМБИМАТЕС – СЕРИЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫХ СТАНКОВ

### DGS530 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА С ФРОНТАЛЬНОЙ ПОДАЧЕЙ ДИСКОВ

- ❑ **100% стандартная комплектация:** диски 530мм (2шт); промежуточная опора (пневматика); опция для резки небольших заготовок; подающий рольганг; комплекты вертикальных (4шт) и горизонтальных (2шт) пневмозажимов; система охлаждения
- ❑ автоматический наклон режущих узлов 90-45град (пневматика)
- ❑ возможность реза двух заготовок (2x70мм) одновременно
- ❑ автоматическое позиционирование правой головы
- ❑ автоматический и полуавтоматический режимы работы
- ❑ управление и ввод данных- touch-screen, usb-порт
- ❑ длина заготовки: 300-4000мм



### 4HD/130-200 ВЕРТИКАЛЬНЫЙ 4-УГЛОВОЧНЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ

- ❑ полностью автоматический цикл сварки 4-х углов
- ❑ контрольная система - Mitsubishi (Япония)
- ❑ управление и ввод данных - touch screen
- ❑ ввод данных - вручную, гибкий диск, сетевое соединение
- ❑ высокоскоростной АС-сервопривод
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный захват и управление
- ❑ трехкоординатная система серворегулирования
- ❑ система настройки по высоте для облегченной загрузки
- ❑ система скольжения - надежные линейные подшипники
- ❑ минимум люфтов - использованы точные шариковинтовые передачи
- ❑ макс.сечение профиля - 125x130 (200)мм
- ❑ ограничение напыла сварного шва - 2мм
- ❑ размер рамы: 2000x1800мм (макс.); 300x300мм (мин.)
- ❑ станция автоматической разгрузки (опция)
- ❑ считыватель штрих-кода (опция)



### EV470-СНС СОМРАСТ АВТОМАТ ДЛЯ ЗАЧИСТКИ УГЛОВ

- ❑ **100%** стандартная комплектация: программное обеспечение; ТСТ фреза 250x5x25мм; верхняя и нижняя фреза для уплотнителя (3х-фазные моторы); верхние и нижние станции для зачистного инструмента; опора для профиля
- ❑ сервопривод с кодировкой по замкнутому циклу
- ❑ автоматическая система идентификации типа профиля
- ❑ пригоден для профилей с коэкструдированным уплотнителем
- ❑ управление - touch screen
- ❑ библиотека программ (до 60)
- ❑ система самообучения
- ❑ система центрирования заготовки
- ❑ возможность зачистки профилей фигурного сечения
- ❑ контрольная система Mitsubishi (Япония)
- ❑ поворотная станция разгрузки (опция)



## ВВАРИВАНИЕ ИМПОСТА – САМОЕ НАДЕЖНОЕ КРЕПЛЕНИЕ БЫВАЕТ НЕДОРОГИМ

### AVN4 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПИЛА ДЛЯ РЕЗКИ V-ОБРАЗНОЙ КАНАВКИ

- ❑ 100% стандартная комплектация: пневмозажимы; упор для профиля; диск ТСТ 400мм (2шт); станина; 1.5м измерительное устройство
- ❑ вертикальная подача дисков
- ❑ возможность резки 2-х профилей одновременно
- ❑ 380/50 Гц; 2800 об/мин; 1130x870x1850мм; 300кг



AVN4  
Automatic Vee Notch/Double Mitre Saw

### 1HDV/140 КОМБИНИРОВАННЫЙ СВАРОЧНЫЙ АВТОМАТ (УГОЛ-ИМПОСТ)

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ полностью автоматический сварочный цикл
- ❑ контрольная система Mitsubishi
- ❑ комбинированная плита для вваривания импостов (X,V) и углов
- ❑ регулируемый диапазон углов сварки
- ❑ функция адаптации времени сварки к типу профиля
- ❑ встроенные программы сервиса
- ❑ независимая настройка всех параметров сварки
- ❑ безопасный зажим и управление
- ❑ 220В/50Гц; 2кВт; 7атм; 900x900x2100мм; 355кг



1HDV/140  
Automatic Combination Head Welder

### SCT9 СТАНОК ДЛЯ ЗАЧИСТКИ ВВАРЕННЫХ СОЕДИНЕНИЙ

- ❑ 100% стандартная комплектация
- ❑ 4 ножа для зачистки верхней\нижней поверхностей соединений
- ❑ центрирующее устройство
- ❑ 7атм; 800x200x1200мм; 75кг



SCT9  
Transom Grooving Machine

## УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Все цены даны в **у.е. = € (евро)**, вкл. 18% НДС, со склада **SILVER DALE (С.-Петербург)**. Схема оплаты: **30%** - предоплата, **70%** - по готовности к отгрузке со склада (**оплата – по курсу ЦБ РФ**). Срок поставки – **от 1 до 8 недель**, в зависимости от типа оборудования и наличия на складе. Гарантийный срок – **12 месяцев**.

Стоимость шеф-монтажа и пусконаладочных работ – **1,5% от стоимости оборудования** (без учета проезда и проживания специалистов). Работы выполняются в соответствии с отдельным соглашением.

Возможна поставка оборудования **на условиях ex-works** (со склада завода-изготовителя). Лизинговые схемы реализуются с привлечением любых банков, лизинговых компаний и прочих финансовых институтов.

**SILVER DALE – ВАШ АНГЛИЙСКИЙ ПАРТНЕР В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ**