

ПЕСКОСТРУЙНЫЙ АППАРАТ

SMALLBLAST

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

ОПИСАНИЕ АППАРАТА

Новый пескоструйный аппарат **SMALLBLAST** – это компактный, полностью оборудованный аппарат, сочетающий в себе практические и эргономические преимущества и конкурентноспособную цену.

SMALLBLAST может использоваться в стоматологии и ювелирном деле для удаления посторонних включений и тонкой шлифовки поверхностей.

Аппарат легко подключается к системе вытяжки и фильтрации пыли WETTY. Далее приводится подробная информация по сборке, а также возможности присоединения второго аппарата.

ИНСТРУКЦИИ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

 ВНИМАНИЕ	В процессе пескоструйной обработки образуется токсичная пыль, поэтому, следует принять меры, предотвращающие ее вдыханию Оператором. Категорически запрещается пользоваться аппаратом без подключения его к вытяжной системе.
---	--

- Установите аппарат на рабочем месте.
- Смонтируйте смотровое окошко (51), которое поставляется отдельно во избежание повреждения при транспортировке. Для этого: поместите резиновую прокладку (49) на вращающуюся оправу (06), наложите на нее стекло (51) и закрепите металлической втулкой (18) (рекомендуется вставлять втулку ребристой частью вверх).
- Воткните вилку (48) в розетку 220 В.
- Вверните в штуцер (22) на задней поверхности аппарата шланг, подключенный к лабораторному трубопроводу (если шланг из рилсана или п/э 8х6, используйте гибкий захват (21), если из резины 12х6, используйте фитинг (20) и зажим).
- Заполните рабочую камеру абразивом в зависимости от обрабатываемого металла (в количестве примерно 4 кг) в соответствии с таблицей выше:
- Стандартный наконечник позволяет использовать песок с размерами частиц от 200нм до 350нм
- Для подключения системы фильтрации пыли WAFIS или другой подобной системы, следует снять фильтровочный мешок (17), шланг (08) и подключить всасывающий шланг к тому же фланцу (07).

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Включите подсветку (43).
- Поместите обрабатываемую деталь в рабочую камеру.

- Стопорный штифт смотрового окна (46) гарантирует герметичное прилегание резиновой прокладки (49). Плотно закройте окошко перед тем, как запускать шлифовку.

Поверните рукоятку (13) воздушного клапана (11) для запуска процесса шлифования (возможно проводить измерение интенсивности шлифовки).

 ВНИМАНИЕ	Убедитесь, что клапан подачи сжатого воздуха плотно закрыт, прежде чем открывать смотровое окошко.
---	---

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

 ВНИМАНИЕ	Прежде, чем приступать к обслуживанию, из соображений безопасности отключите электропитание и все пневматические линии.
---	--

Для замены:

- **Фильтровочного мешка (17):** уложите аппарат на переднюю стенку, отсоедините от фильтровочного мешка на нижней поверхности шланг (08) и установите на место новый мешок при помощи фиксирующего ремня (16).
- **Лампы (3):** снимите пластиковую крышку (04) с опор (01), сдвиньте лампу вправо и снимите.
- **Изнанного титанового наконечника (27):** снимите фиксатор форсунки (28) со станины (29), выньте наконечник и вставьте новый в то же положение.
- **Пластикового защитного экрана стекла смотрового окошка (50):** снимите фиксирующие клипсы (52) и аккуратно очистите стекло, прежде чем устанавливать новый защитный экран.
- **Перчатки (25):** открутите четыре винта фланца (26), вставьте в рукава новые перчатки и прикрутите фланец на место.
- **Клапана подачи воздуха (11):** снимите крышку (14) рукоятки (13) при помощи небольшой отвертки, ослабьте гайку (установите разводной ключ 6) и выньте рукоятку; открутите гайку (12), фиксирующую клапан (установите разводной ключ 15) и отсоедините шланги.
- **Использованного абразива:** сдвиньте камеру вперед, открутите фиксирующие гайки (34) для подъема сетки фильтра (41), снимите крышку (37) и удалите абразив через кингстон. Аккуратно прочистите бункер и заполните его новым абразивом (прибл. 4 кг).

РУКОВОДСТВО ПО УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Проблема: НЕТ ПОДСВЕТКИ

Возможная причина	Способ устранения
Плохой контакт с электросетью	Проверьте контакт электровилки в розетке.
Перегорела лампа	Замените, как описано в разделе ОБСЛУЖИВАНИЕ.
Сломан выключатель	Проверьте контакты и состояние (в результате попадания пыли может произойти окисление контактов). Попробуйте продуть сжатым воздухом, при необходимости, замените.

Проблема: ИЗ РАСПЫЛИТЕЛЯ НЕ ПОДАЕТСЯ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

Возможная причина	Способ устранения
Плохой пневматический контакт	Проверьте контакт с компрессором
Забит внутренний трубопровод	Проверьте подсоединение и состояние труб до вывода (наконечников)

Проблема: СБОИ В ПРОЦЕССЕ ШЛИФОВКЕ

Возможная причина	Способ устранения
Недостаточная мощность компрессора	Проверьте характеристики компрессора: минимальная мощность должна быть как мин. 150 л/мин (для обеспечения устойчивого давления), мин. Емкость резервуара – 100 л (для обеспечения автономности).
Мощность недостаточна для обрабатываемого металла	Проверьте соответствие характеристикам, указанным на табличке с техническими данными на аппарате
Неподходящий абразив	Действуйте, как описано выше.
Изношенный абразив	Замените.
Титановый наконечник не подходит для абразива с данным размером частиц или забит	Обратитесь к данным, указанным на табличке с техническими данными на аппарате; при необходимости, замените.

Проблема: ЧЕРЕЗ РАСПЫЛЯЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК ПОДАЕТСЯ ТОЛЬКО ВОЗДУХ И НЕ ПОДАЕТСЯ АБРАЗИВ

Возможная причина	Способ устранения
Изношен титановый наконечник	Оригинальный внутренний диаметр – 3.0 мм; если диаметр значительно увеличен потоком абразива, замените наконечник.
Неправильное положение наконечника – абразив не всасывается	Для правильного расположения наконечника обязательно поместите его в резиновый фиксатор
Забит наконечник или шланги	Проверьте наличие посторонних частиц в трубке всасывания или наконечнике.

Проблема: ЧЕРЕЗ РАСПЫЛЯЮЩИЙ НАКОНЕЧНИК НЕ ПОДАЕТСЯ ВОЗДУХ

Возможная причина	Способ устранения
Забит распылитель внутри наконечника	Снимите колпачок и прочистите распылитель
Забит или загрязнен продувной клапан	Закройте впуск воздуха, разберите клапан и проверьте его; при необходимости, обратитесь в Службу Технической Поддержки

Проблема: КОЛПАЧОК ДЕРЖАТЕЛЯ НАКОНЕЧНИКА СРЫВАЕТ В ПРОЦЕССЕ ШЛИФОВКИ

Возможная причина	Способ устранения
Шланги и наконечники забиты или в абразиве слишком много окалина	Зафиксируйте кончик наконечника и при помощи клапана продуйте через него воздух для удаления осадка; при необходимости, замените.

Проблема: УТЕЧКИ ВОЗДУХА ВНУТРИ АППАРАТА

Возможная причина	Способ устранения
Плохой контакт между внутренними	Проверьте: п/э шланги могут быть

шлангами	неправильно откалиброваны, попробуйте отрезать небольшой кусочек с одного конца и вставить его в фитинг; при необходимости, замените.
----------	---

Проблема: СКВОЗЬ СМОТРОВОЕ ОКНО ПРОНИКАЕТ ПЫЛЬ

Возможная причина	Способ устранения
Негерметичное соединение	Убедитесь, что аппарат установлен горизонтально; проверьте соединения; возможен частичный износ уплотнителя или резиновых ножек
Забит фильтр или плохо работает система всасывания	Регулярно проверяйте состояние сухого фильтра или системы всасывания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Высота	360 мм
Ширина	440 мм
Глубина	300 мм по днищу и 400 мм макс.
Вес нетто и брутто	8.5 кг – 11.0 кг
Рабочее давление	Мин. 2 бар – макс. 6 бар
Потребление воздуха	100 л/мин при 4 бар
Распыляющий наконечник	Диам. 3.0 мм в карбиде титана
Подсветка	Компактная энергосберегающая флуоресцентная лампа
Напряжение	230 В – 50 Гц (по запросу возможно другое напряжение)
Абсорбция	9 Вт – 0.17 А
Фильтрация пыли	Съемный фильтровочный мешок или подключение к фильтрующей системе WAFIS (желательно)

СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ

SYM	ОПИСАНИЕ
IG	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ПОДСВЕТКИ
L1	Компактная флуоресцентная лампа мод. DULUX S-9W

СХЕМА ПНЕВМАТИКИ

SYM	ОПИСАНИЕ
1	КЛАПАН РЕГУЛИРОВКИ ПОТОКА
2	РАСПЫЛИТЕЛЬ

SMALLBLAST

ПОЗИЦИЯ	КОД	ОПИСАНИЕ
1	61950010	Осветительный агрегат пескоструйного аппарата
2	61950012	Ламподержатель
3	61950014	Реакторный блок и стартер
4	61950016	Лампа DULUX S. SW
5	61950018	Защитный экран лампы
6	61950020	Шарнир (подвижная деталь)
7	61950021	Собачка шарнира (фиксированная деталь)
8	61950022	Ось шарнира
9	61950024	Фланец для крепления фильтра
10	61950026	Рабочая камера
11	61950030	Целый воздушный клапан
12	61950032	Гайка для крепления клапана
13	61950034	Ручка воздушного клапана
14	61950036	Колпачок для ручки
15	61900088	Гибкий шланг для фильтра
16	61900060	Пластиковая втулка \varnothing 45
17	61950042	Резинка для мешочка
18	61950042	Мешочный фильтр (конф. х 3 элемента)
19	61950044	Прямой фитинг с внутренней резьбой 6x4 1/8"
20	61900066	Резинодержатель 7 1/8"
21	61900068	Прямой фитинг с внутренней резьбой 8x6 1/8"
22	61950046	Муфта с внешней резьбой 1/8"
23	61950048	Защитная резиновая мембрана
24	61950050	Фильтр для абразивного материала
25	61950052	Пара перчаток
26	61950054	Фланец для крепления перчатки
27	61950056	Демпфер \varnothing 8
28	61950058	Жиклерный агрегат Отверстие 3 мм (Желтый)
-	61950060	Жиклерный агрегат Отверстие 3,5 мм (Белый)
29	61950062	Проекционный корпус
30	61950064	Резиновый шланг для всасывания абразивного материала
31	61950066	Прокладка OR 2025
32	61950068	Зажимное кольцо для муфты 8x4 - M10
33	61900048	Трубка 8x4 для пневмических соединений
34	61950070	Круглая ручка с внешней резьбой M4
35	61950072	Нижний замок
36	61950074	Хомутик из пластика
37	61950076	Пробка для удаления абразивного материала
38	61950078	Целый проектор пескоструйной обработки
39	61950080	Двухполюсный выключатель с предохранителем
40	61950082	Прокладка для стопорного штифта
41	61950084	Стопорный штифт для дверцы
42	61950086	Электрический шнур с вилкой и розеткой
43	61950088	Прокладка для смотрового окна
44	61950090	Защитный экран из стекла (конф. х 6 элем.)
45	61950092	Целая дверца смотрового окна
46	61950094	Зажим для крепления экрана (конф. х 4 элем.)
47	61950098	Этикетка с маркой SMALLBLAST

В заявках на запасные части, кроме кода каждого элемента, указывать ссылку документа внизу страницы.

ВАМ6ЕН00.doc

09/05/01