



Профитэкс
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Фасовочно - упаковочное оборудование



Каталог оборудования



Вы хотите, чтобы именно Ваш продукт выбрали покупатели среди десятков других на полках магазинов?

Если Вы говорите «да», то именно машиностроительный завод «ПРОФИТЭК» поможет решить Вам эту задачу!

Машиностроительный завод «ПРОФИТЭК» является одним из ведущих производителей фасовочного и маркировочного оборудования для предприятий пищевой и других отраслей промышленности. История создания завода может служить классическим примером зарождения и успешного развития предприятия благодаря правильно выбранному направлению.

Секрет нашего успеха в том, что оборудование разрабатывается индивидуально под продукт и тару заказчика. Это позволяет Вам не только качественно фасовать продукцию, но и использовать Вашу оригинальную упаковку. Завод оказывает полный спектр услуг: от создания проекта до поставки оборудования непосредственно заказчику. Также осуществляется полный сервис, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

За 14 лет своего развития завод «ПРОФИТЭК» смог не только расширить ассортимент фасовочного оборудования, но и разработать и внедрить этикетировочные автоматы, автоматические линии розлива, устройства для запайки фольги и полиэтилена, транспортерные системы и накопительные столы, автоматы для групповой упаковки. Нашей особой гордостью является разработка лазерного маркера, предназначенного для быстрого и эффективного нанесения информации на различные виды упаковки.

Благодаря постоянному участию в международных и общероссийских выставках, а также семинарах и конференциях, мы всегда находимся в курсе новейших разработок и тенденций на потребительском рынке. За время существования завод «ПРОФИТЭК» принял участие более чем в 150 семинарах, выставках и Международных форумах, награжден дипломами, медалями и ГРАН-ПРИ. За разработку и внедрение в производство Лазерного маркера по итогам конкурса «V Московского Международного Салона Инноваций и Инвестиций» компания награждена бронзовой медалью и грамотой Международного Института Европейского Сообщества по продвижению коммерческих предприятий. В Техсалоне 2006 «Техника третьего тысячелетия» компания «ПРОФИТЭК» получила ГРАН-ПРИ за высокопроизводительную маркировку продукции в условиях промышленного производства. Фасовочный автомат удостоен знака «Сто лучших товаров России». А за оригинальную и точную фасовку творога автомат АДНК 39М завоевал Золотую медаль.

На выпускаемом заводом оборудовании работают свыше 1000 предприятий России, а также ближнего и дальнего зарубежья. Нашими клиентами являются заводы Белоруссии, Казахстана,

Узбекистана, Азербайджана, Молдовы, Украины, Латвии, Греции, Венгрии, Канады и др.

В настоящий момент на предприятии работают более 100 человек, большая часть из которых дипломированные специалисты, имеющие собственные научные и технические разработки и достижения.

Наше фасовочное оборудование делает клиентов богаче!
Директор завода «ПРОФИТЭК» - Князев Юрий Георгиевич.

Содержание

1. Фасовочное оборудование линейного типа	2
2. Фасовочное оборудование роторного типа	8
3. Вертикальные автоматы	23
4. Оборудование для групповой упаковки	24
5. Маркировочно-этикетировочное оборудование	27
6. Вакуумное оборудование	30
7. Моечное оборудование	32
8. Полуавтоматическое оборудование	34
9. Дополнительное оборудование	39
10. Пищевая упаковка	44
11. Дезинфицирующие средства	45

Фасовочное оборудование линейного типа

1. Линия для фасовки в пакеты типа PURE-PACK
2. Линия для фасовки в вёдра
3. Линия для фасовки в бутылку
4. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы
5. Линия для фасовки квашеной капусты



1. Линия для фасовки в пакеты типа PURE-PACK

Автомат предназначен для фасовки и герметичной упаковки жидких, вязких и пастообразных продуктов объемом от 0,25 мл до 1л в картонные пакеты PURE-PACK, тип А и В.

Ассортимент фасуемой продукции : молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, йогурты с кусочками фруктов, соки, вино.

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 3000 пак/час
Напряжение	380/ 220 В, 50 Гц
Напряжение питания цепей и блокировок	24 В
Установленная мощность	до 26 кВт
Давление воздуха	0,6- 0,8 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 900 л/мин
Габаритные размеры	3200x2700x1200 мм

Дополнительные опции:

Аппликатор ультразвуковой для запайки крышки

Термодатер

Подключение к СІР-мойке

Система очистки CLEAN

Локальная станция мойки

Преимущества:

Быстрая переналадка на другой объем пакета

Простота в обслуживании



2. Линия для фасовки в вёдра

Линия предназначена для весового дозирования жидких и пастообразных продуктов в вёдра с ручкой от 0,5 до 30 л, с автоматической подачей и укупоркой крышки. После расфасовки продукта линия может быть укомплектована узлом запайки вёдер пленкой, которая подается автоматически из рулона. Запайка происходит с последующей высечкой пленки с язычком для отрыва. После упаковки продукта происходит наклейка самоклеющейся этикетки этикетировщиком на ведро или на крышку, этикетировщик может быть укомплектован термодатером для проставления даты на этикетке, либо лазерным маркером. Также, линия может быть укомплектована накопительными столами для подачи пустых вёдер и для накопления готовой продукции. Линия изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика.

Состав линии:

1. Дозатор весовой
2. Узел запайки плёнкой
3. Узел подачи крышки
4. Узел укупорки крышки
5. Этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или на ведро
6. Термодатер для проставки даты на этикетке или Лазерный маркер
7. Транспортер общий 6 м.
8. Накопительный стол

Технические характеристики:

Производительность линии до 1 000 вёдер в час
Пневмооборудование Samozzi
Электрооборудование Omron



3. Линия для фасовки в бутылку

Предназначена для автоматического розлива молока, кефира, йогурта, спокойных жидкостей в ПЭТ тару объемом от 0,33 до 5 литров, автоматического укупоривания их пластмассовыми резьбовыми пробками. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим аппликатором и лазерным маркером. Возможны индивидуальные разработки линий под продукт и тару заказчика.

Технические характеристики:

Производительность	до 3000 бутылок/час
Методы дозирования	- объемный
	- по уровню
	- временной
Питающее напряжение	220 В 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин



4. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

Автомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы от 100 до 500 мл. с запайкой платинкой из валкилида, фольги или плёнкой из роля и укупоркой пластиковой крышкой.

Состав линии:

1. Блок подготовки воздуха с фильтром очистки
2. Узел подачи тары
3. Датчик контроля наличия стаканов
4. Дозатор автоматический
5. Узел подачи платинки из стопки на стакан (магазин)
6. Датчик контроля наличия платинки
7. Узел запайки платинки
8. Маркер даты
9. Узел подачи и укупорки крышки-нахлобучки из стопки
10. Узел выдачи стакана
11. Блок управления (сенсорный экран)
12. Контроллер (Omron, Япония)
13. Привод - сервопривод

Преимущества:

Высокая производительность
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Технические характеристики:

Производительность рабочая	до 8000 стаканов в час.
Напряжение	380 В/50 Гц
Потребляемая мощность, кВт	не более 15
Расход сжатого воздуха, л/мин	1500
Давление, МПа	0,6
Пневмооборудование	Samozzi (Италия)
Габаритные размеры автомата	см. Схему оборудования
Вес, кг.	Не более 2500
Количество рядов	4
Метод дозирования	объемный
Погрешность дозы, %	+/- 2

Дополнительные опции:

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Ultra Clean
Автоматическая регулировка дозаторов
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



5. Линия для фасовки квашеной капусты в пластиковую тару

Линия для фасовки квашеной капусты, салатов типа "корейская" морковь, морской капусты в пластиковую тару с запайкой платинкой или пленкой и укупоркой крышкой.

Технические характеристики:

Производительность с продуктом	до 1300 доз/ч
Напряжение	220 В, 50 Гц.
Потребляемая мощность	не более 1,5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	400 л/мин

Преимущества:

Минимально возможное механическое воздействие на продукт
Настройка дозатора для различной жёсткости салатов
Простота в обслуживании



Фасовочное оборудование ротаторного типа

1. Автомат для фасовки в бутылку, банки, горшочки
2. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы
3. Автомат двухмодульный для фасовки в пластиковые стаканы
4. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы
5. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы
6. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы
7. Автомат двухрядный-двухкарусельный для фасовки в пластиковые стаканы
8. Автомат для фасовки традиционного творога в пластиковые стаканы
9. Автомат для фасовки зернёного творога в пластиковые стаканы
10. Автомат для фасовки в вёдра
11. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки
12. Автомат для фасовки трехкомпонентных продуктов в пластиковые стаканы
13. Автомат для фасовки в ламистерную тару
14. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы

Фасовочное оборудование ротаторного типа

1. Автомат для фасовки в бутылку, банки, горшочки

АДНК 19 ЛР

Линия предназначена для фасовки жидких и пастообразных продуктов с кусочками овощей в ПЭТ банки от 100 до 500 мл, с запайкой пленкой из рулона, и укупоркой винтовой крышкой.



Преимущества:

Компактность
Надежность
Удобство в управлении
Быстрый переход на другой типоразмер или группу форму банки

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 2000 уп/час
Привод карусели	Сервопривод
Вес	460 кг
Габаритные размеры	900x850x1900 мм
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Напряжение	220 В, 50 Гц.
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250-300 л/мин
Электрооборудование	Omron (Япония)
Пневмооборудование	Camozzi (Италия)

Дополнительные опции:

Тоннель для бактерицидной обработки
Ограждение
Сменный комплект
Транспортер



2. Автомат однорядный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, джем, двухслойная, комбинированная продукция.

Преимущества:

- Надежность
- Простота в обслуживании
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л
- Узел укупорки пластиковой крышкой

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 доз/час
• Электромеханический -	до 1800 доз/час
• Сервопривод -	до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин



3. Автомат двухмодульный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39Д

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Автомат построен на базе модульной конструкции. Преимущество модульного построения очевидно - в процессе увеличения реализации продукции и объемов производства постепенно наращивать модули от одного до девяти поэтапно, соответственно увеличивать производительность фасовочного оборудования постепенно от 2000 до 18000 доз/час.

Ассортимент фасуемой продукции: молоко, сливки, кефир, ряженка, сметана, майонез, йогурты с кусочками фруктов, плавленый сыр, сливочное масло, текучая творожная масса, джем, двухслойная, комбинированная продукция.

Преимущества:

Поэтапное наращивание модулей
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность одного модуля (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 доз/час
• Электромеханический -	до 1800 доз/час
• Сервопривод -	до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л
- Узел укупорки пластиковой крышкой



4. Автомат двухрядный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39Д

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Один обслуживающий оператор
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Дополнительные опции:

- Подключение к СIP-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Система очистки Clean
- Автоматическая регулировка дозаторов
- Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Электромеханический -	до 3600 гоз/час
• Сервопривод -	до 4000 гоз/час
Габаритные размеры (без транспортеров)	1200x1200x2800 мм
Вес	800 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин



5. Автомат трехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39Д

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Трехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Дополнительные опции:

- Подключение к СIP-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Автоматическая подача крышки
- Система очистки Clean
- Автоматическая регулировка дозаторов
- Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 6000 гоз/час
Привод карусели	сервопривод
Габаритные размеры (без трансп.)	1500x1500x2800 мм
Вес	1 200 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин



6. Автомат четырехрядный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39Д

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилига или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Четырехрядный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе.

Преимущества:

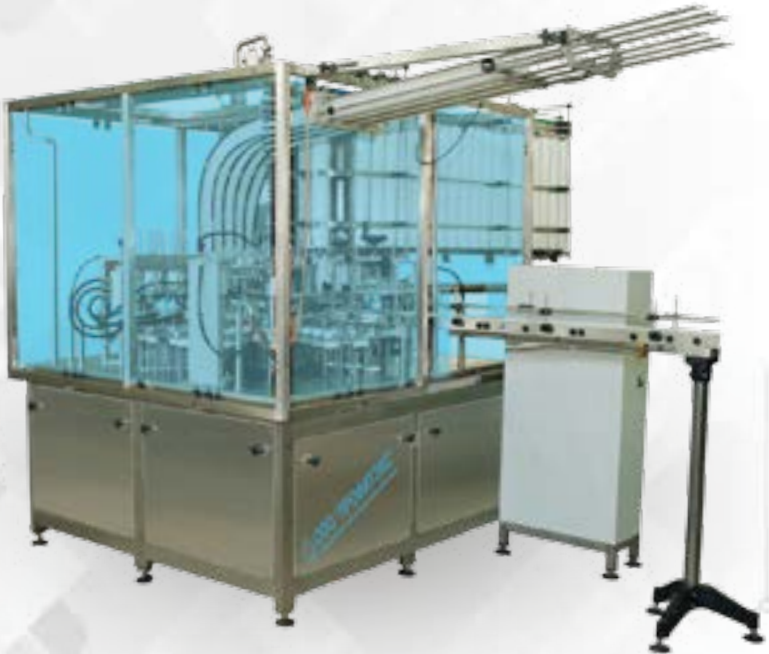
- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 8000 доз/час
Привод карусели	сервопривод
Габаритные размеры (без транспортера)	1500x1500x2800 мм
Вес	1 200 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин

Дополнительные опции:

Подключение к СІР-мойке
Автоматическая подача стаканов
Автоматическая подача крышки
Система очистки Сlean
Автоматическая регулировка дозаторов
Узел переворачивания стаканов (для плавленого сыра)
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



7. Автомат двухрядный-двухкарусельный для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 39Д

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы различной формы, с запайкой платинкой из валкилига или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Двухрядный двухкарусельный автомат отличается небольшими размерами с высокой производительностью при одном обслуживающем операторе

Преимущества:

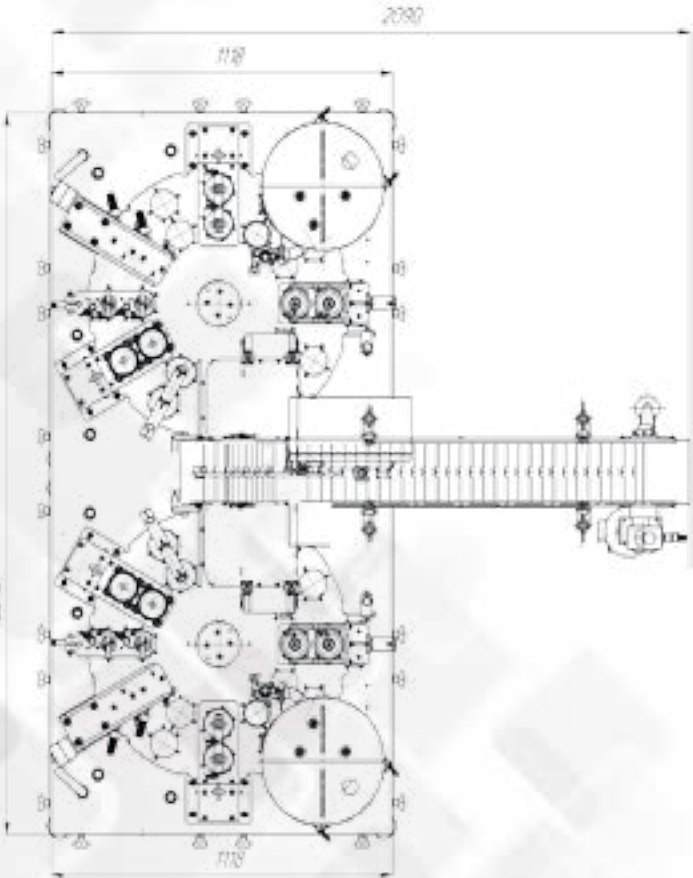
- Компактные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)

Дополнительные опции:

- Подключение к СІР-мойке
- Автоматическая подача стаканов
- Система очистки Сlean
- Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Электромеханический -	до 7200 доз/час
• Сервопривод -	до 8000 доз/час
Габаритные размеры	см. схему
Вес	1600 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин



8. Автомат для фасовки традиционного творога в пластиковые стаканы

АДНК 39М

Автомат предназначен для фасовки классического творога различной жирности и консистенции с кусочками фруктов, творожных паст, масс, сырков в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Дозатор для фасовки классического творога включает мешалку с лопатками, шнек и бункер.

Преимущества:

- Высокая точность дозирования
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 гоз/час
• Электромеханический -	до 1800 гоз/час
• Сервопривод -	до 2000 гоз/час
Габаритные размеры	1040x1000x1800 мм
Вес	380 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Насадка на бункер (для высыпания с тележки до 150 кг творога)
- Узел укупорки пластиковой крышкой



9. Автомат для фасовки зернёного творога в пластиковые стаканы

АДНК 39М

Автомат предназначен для фасовки зерненого творога (домашнего сыра) в пластиковые стаканы и контейнеры различной формы, с запайкой платинкой из валкилида или фольги и укупоркой пластиковой крышкой. Важным моментом при фасовке зерненого творога является сохранение структуры зерна, точность дозирования и производительность фасовочного автомата.

Преимущества:

- Не нарушает структуру зерна
- Высокая точность дозирования
- Высокая производительность
- Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
- Вакуум-компенсатор (для предотвращения вздутия платинки)
- Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 1300 гоз/час
Привод карусели	Пневмопривод
Габаритные размеры	1040x1000x1800 мм
Вес	380 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа

Дополнительные опции:

- Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
- Сменный комплект
- Узел укупорки пластиковой крышкой



10. Автомат для фасовки в вёдра

АДНК 39В

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые ведра различной формы, объемом 500 - 1000 мл с укупоркой пластиковой крышкой. Автомат может быть укомплектован транспортером и этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или ведро.

Ассортимент фасуемой продукции: сметана, майонез, топленое масло и другие жидкие, пастообразные продукты.

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	
Механизм вытеснения воздуха из ведра	
(для предотвращения вздутия крышки)	
Высокая производительность	

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом) :	
• Электромеханический -	до 1800 гоз/час
• Сервопривод -	до 2000 гоз/час
габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	250 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин



11. Автомат для фасовки мороженого в пластиковую тару, вафельные рожки

АДНК 39-01

Предназначен для фасовки десертов в вафельные рожки. Десерт - многокомпонентный продукт, поэтому автомат изготавливается по индивидуальному заказу, в соответствии с образцами продукта и тары. Данный автомат предварительно заливает стенки рожка шоколадом, затем фасует в него творожок с фруктовым наполнителем и заливает сверху шоколадную глазурь.

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 гоз/час
• Электромеханический -	до 1800 гоз/час
• Сервопривод -	до 2000 гоз/час
габаритные размеры	950x950x1800 мм
Вес	330 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 3 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин



12. Автомат для фасовки трехкомпонентных продуктов в пластиковые стаканы

АДНК 39 П-03

Предназначен для фасовки трехкомпонентных продуктов в пластиковые стаканы любой формы с запайкой платинкой и укупоркой крышкой

1. Сыпучий продукт (печенье)
2. Пастообразный продукт (джем)
3. Жидкий продукт (взбитые сливки)

Технические характеристики:

Производительность	до 1200 гоз/час
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Сменный комплект (для перехода на др. типоразмер или др. форму стакана)
Транспортер (длина – по заказу, от 1 м и более)



13. Автомат для фасовки в ламистерную тару

АДНК 39Л

Предназначен для фасовки мясных, рыбных консервов и паштетов, кондитерских изделий, детского питания и сгущенного молока в ламистерные стаканы. Ламистер – комбинированный упаковочный материал на основе алюминиевой фольги с полипропиленовым покрытием, используемый для производства полужесткой консервной тары.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 гоз/час
• Электромеханический -	до 1800 гоз/час
• Сервопривод -	до 2000 гоз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Дополнительный дозатор для фасовки двух продуктов в один стакан
Сменный комплект
Загрузочный бункер со шнеком и подогревом до 120 л



14. Автомат для фасовки сыпучих продуктов в пластиковые стаканы

АДНК 39С

Предназначен для фасовки многокомпонентных различных сыпучих продуктов быстрого приготовления (fast food, картофельное пюре, различные каши с добавками), пищевых продуктов (арахис, семечки) и непищевых продуктов (сульфат бария, различные порошки) в пластиковые стаканы различной формы с запайкой платинкой и укупоркой пластиковой крышкой. По заказу, на автомате устанавливается до 3-х дозаторов под каждый вид продукта. Автомат изготавливается индивидуально по каждому заказу.

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	
Высокое качество запайки платинки (трубчато-спиральный тэн)	
Быстрый переход на другой типоразмер или другую форму стакана	

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом):	
• Пневмопривод -	до 1500 доз/час
• Электромеханический -	до 1800 доз/час
• Сервопривод -	до 2000 доз/час
Габаритные размеры	900x850x1800 мм
Вес	230 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 250-300 л/мин

Дополнительные опции:

Сменный комплект	
Узел укупорки пластиковой крышкой	



1. Автомат для фасовки в полиэтиленовые пакеты

АДНК 39П

Предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в полиэтиленовые пакеты.

Преимущества:

Надежность	
Простота в обслуживании	
Высокое качество запайки	

Дополнительные опции:

Подключение к СІР-мойке	
Система очистки Clean	

Технические характеристики:

Производительность кинематическая	до 2500 доз/час
Габаритные размеры	1560x950x2600 мм
Вес	460 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин



Оборудования для групповой упаковки

1. Формирователь трей коробки

Линия предназначена для групповой упаковки тары в картонные трей-короба. В состав линии входит автоматический формирователь коробки, группиратор и автоматический укладчик тары. Размеры гофрокоробов утверждаются индивидуально по каждому заказу.

Описание работы оборудования:

Формирователь коробки складывает гофролоток и образует короб. Далее короб движется по транспортеру. Группиратор формирует тару с готовой продукцией на транспортере, после чего укладчик укладывает тару в короб. Далее трей-короб с упакованной готовой продукцией выходит по конвейеру на штабелер.



2. Группиратор и укладчик тары в трей коробка

Технические характеристики:

Производительность	до 1500 кор./час
Габаритные размеры (без транспортеров)	6000x1000x2500 мм
Вес	650 кг
Напряжение	220В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	350 л/мин



3. Групповая упаковка бутылок в плёнку с термоусадкой

Автоматический группиратор двух рулонного типа предназначен для группирования ПЭТ тары в требуемой конфигурации и дальнейшего обволакивания термоусадочной пленкой.

Технические характеристики:

Производительность (рабочая)	до 500 уп/час
Вес	380 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки



Маркировочно-этикетировочное оборудование

1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку
2. Этикетировочный автомат для нанесения самоклеющейся этикетки на упаковку



1. Лазерный маркер для нанесения даты на упаковку

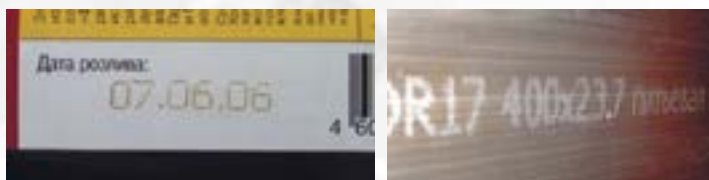
Предназначен для быстрого и эффективного нанесения информации (даты, логотипа, рисунка, штрих-кода и т.д.) на различные виды упаковки. Применяется на различных производствах: ликёро-водочные заводы наносят информацию на этикетку, стекло, крышку; молочные комбинаты маркируют пюр-пак, сыр; пищевые предприятия ставят дату на тетра-пак, пэт-бутылках и на другой упаковке; кабельные и трубные заводы наносят информацию на проводах, кабелях и трубах. Также Лазерный маркер идеально подходит для маркировки продукции в табачной, фармацевтической, косметической и т.п. отраслях промышленности с высокими требованиями на чистоту и экологическую совместимость. Лазерный маркер наносит информацию в различных условиях работы на скоростных конвейерах и неподвижных объектах.

Преимущества:

- Высокая скорость маркировки
- Экономия (не требует расходных материалов)
- Бесконтактность
- Нестираемая надпись (защита от подделок)
- Нанесение различной информации
- Простота и эффективность в эксплуатации
- Компактные размеры
- Стальной корпус
- Различные маркируемые материалы

Технические характеристики:

Тип лазера	CO ₂
Мощность излучателя	10/40 Вт
Скорость маркирования	100 симв/с.
Габаритные размеры	220x160x700 мм
Вес	15 кг
Потребляемая мощность	500 Вт



2. Этикетировочный автомат для нанесения самоклеющейся этикетки на упаковку

Этикетировщик разработан для нанесения самоклеющейся этикетки. Включает в себя стойку, этикетировочную головку и шкаф управления. Положение этикетировочной головки может регулироваться в горизонтальном и вертикальном направлении. Этикетировочная головка имеет термопринтер для установки даты на самоклеющуюся этикетку.

Технические характеристики:

Ширина этикетки	30 мм - 120 мм
Длина этикетки	30 мм - 280 мм
Размер бабины	внутр. 25 мм, наружный 300 мм
Скорость отделения	до 20 м/мин.
Размеры	850x850x1700 мм
Панель дисплея	2-х строчный LED дисплей
Условия работы	5° - 40° C, 30-80%, без конденсата
Потребляемая мощность	не более 300 Вт
Питающее напряжение	220 В 50 Гц



Вакуумное оборудование

1. Автоматическая линия вакуумной запайки контейнеров

Линия вакуумной запайки конвейерного типа предназначена для автоматической термозапайки пластиковых контейнеров с пищевыми продуктами. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка пленки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом после вакуумации. Это позволяет увеличить срок годности упакованного продукта, увеличивается период, в течение которого продукт не портится и не теряет своих вкусовых качеств и полезность. Для этого необходимы специальные контейнеры обладающие барьерными свойствами, чтобы длительное время поддерживать созданную в нем среду. В модифицированной газовой среде упаковывают и хранят творог, мясные и рыбные блюда с гарнирами, полуфабрикаты, салаты, закуски, выпечку, различные хлебобулочные изделия и др. Простота использования, качество упаковки делают данную машину незаменимой для использования на крупных и средних пищевых производствах.

Оборудование изготавливается индивидуально под продукт и тару заказчика. Линия может быть укомплектована другим оборудованием и различными дополнительными опциями – автомат для расфасовки творога, накопительный стол, этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки и др.



Дополнительные опции:

Узел подачи и укупорки крышки нахлобучки
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Технические характеристики:

Производительность (четырёхрядная)	до 1200 шт/час
Производительность (двухрядная)	до 600 шт/час
Производительность вакуумного насоса	63 м/мин
Мощность вакуумного насоса	1,5 кВт
Вес	480 кг
Напряжение	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	700-800 л/мин

2. Автомат вакуумной закрутки крышки twist-off

Вакуумный блок укупорки предназначен для автоматической закрутки крышки twist-off с подачей и ориентацией крышки на стеклобанку. По желанию заказчика линия может быть укомплектована автоматическим этикетировщиком для нанесения самоклеющейся этикетки на крышку или на банку, термодатером или лазерным маркером для проставления даты на этикетке.

Технические характеристики:

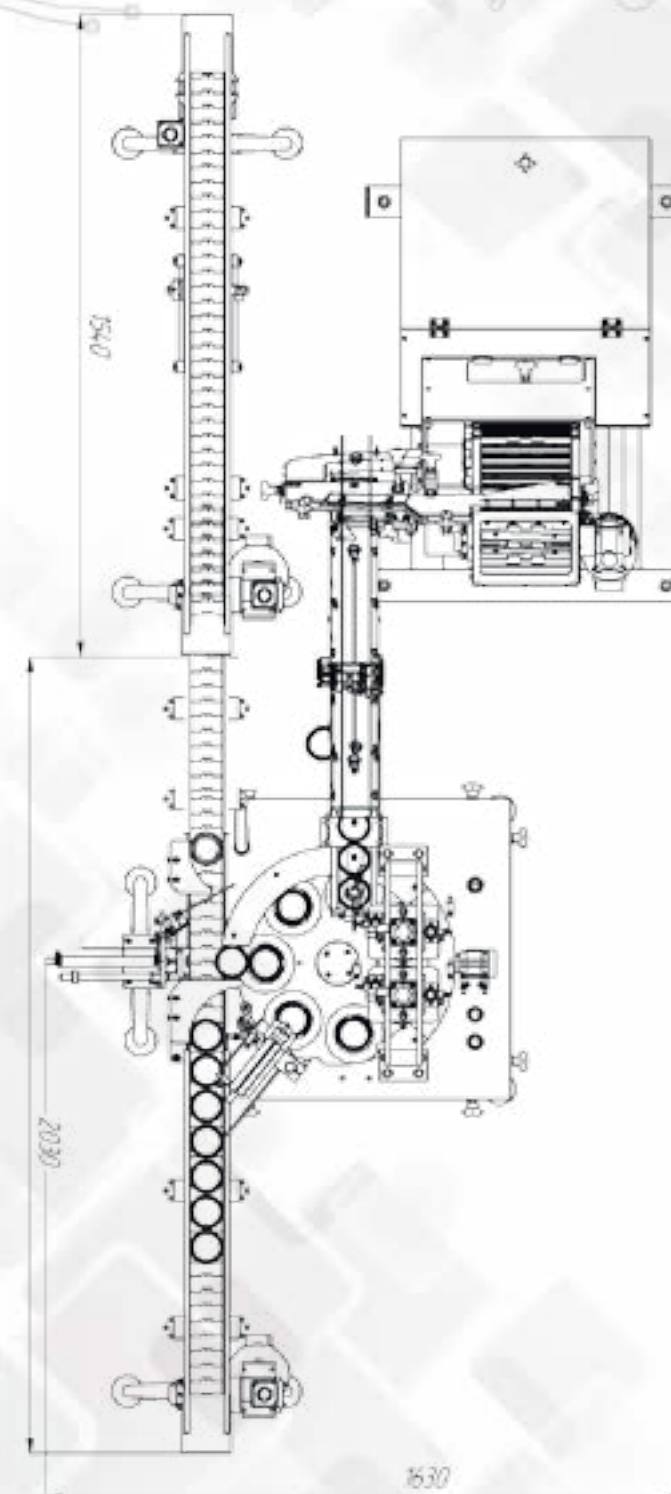
Производительность (с вакуумом)	до 1500 шт/час
Количество вакуумных закрутчиков	2 шт
Габаритные размеры	см. схему
Вес	520 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество вакуумации

Дополнительные опции:

Система очистки Clean
Накопительный стол 1 200 мм (вращающийся)



Моечное оборудование

1. Ополаскиватель бутылок перед фасовкой

Ополаскиватель предназначен для ополаскивания новых стеклянных и ПЭТ бутылок (банок) путём обмыва внутренней поверхности с целью удаления легкосмываемых загрязнений, не имеющих прочной механической связи с поверхностью.

Технические характеристики:

Производительность (однорядный)	до 1500 бут/час
Производительность (двухрядный)	до 3000 бут/час
Вес	420 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	500 л/мин

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество мойки



2. СР станция локальной мойки фасовочного оборудования

Полуавтоматическая локальная станция предназначена для мойки трубопроводов (до 30 м), небольших емкостей (до 1-1,5 м. куб.) и узлов дозации фасовочного оборудования, имеющих возможность подключения к СР станции.

Комплектация станции зависит от тех. задания заказчика. На данном оборудовании установлены:

1. Емкость для воды.
2. Емкость для щелочного раствора.
3. Емкость для кислотного раствора.
4. Узел распределения растворов.
5. Шкаф управления.

Так же можно установить емкость для дезинфицирующего раствора.

Заполнение емкостей и приготовление кислотного и щелочного раствора производится оператором вручную, по рекомендации технологов предприятия.

После того, как оператор подготовил станцию и нажал кнопку старт, станция переходит в режим ожидания обратного сигнала от моемого объекта. Как только сигнал приходит, включаются насосы подачи и отбора потока. Забор, возврат воды и растворов происходит автоматически с помощью узлов распределения потоков и программируется оператором по рекомендации технологов предприятия.



Полуавтоматическое оборудование

1. Полуавтомат для фасовки в бутылку
2. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы
3. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой
4. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой



1. Полуавтомат для фасовки в бутылку

АДНК 19у17

Полуавтомат предназначен для розлива молока, кефира в ПЭТ или стеклянные бутылки с узлом закрутки крышки. Полуавтомат может быть укомплектован доп. оборудованием – этикетировщик для нанесения самоклеющейся этикетки на бутылку; термодатер для простановки.

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Компактные размеры

Технические характеристики:

Производительность (с продуктом)	до 800 доз/час
Габаритные размеры	750х420х1500 мм
Вес	70 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	250 л/мин



2. Полуавтомат для фасовки в пластиковые стаканы

АДНК 19у14

Полуавтомат предназначен для фасовки жидких и пастообразных продуктов в пластиковые стаканы разной формы (круглые, прямоугольные, треугольные и др. не стандартные) с запайкой платинкой.

В состав полуавтомата входит:

Блок подготовки воздуха
Дозатор автоматический
Узел подачи платинки
Узел запайки платинки
Блок управления
Загрузочный бункер - 30 л.



3. Полуавтомат для запайки пластиковой тары пленкой

АДНК 19у18

Полуавтомат предназначен для запайки пластиковых контейнеров. Для запайки используются ламинированные полимерные пленки (с барьерными свойствами), вырубка плёнки производится из рулона. Пленка может быть как без печати, так и с печатью. Опция впрыска газа позволяет осуществлять заполнение контейнера инертным газом перед запайкой

Преимущества:

Надежность
Простота в обслуживании
Высокое качество запайки

Дополнительные опции:

Форсунка для впрыска инертного газа
Автоматическая промотка пленки

Технические характеристики:

Производительность	до 600 шт/час
Время припайки пленки с вырубкой	1,5-2 сек
Габаритные размеры	600x400x490 мм
Вес	480 кг
Напряжение	220 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 1,2 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	50 л/мин



4. Полуавтомат для запайки пластиковых стаканов фольгой

АДНК 19у12

Технические характеристики:

Режим работы	Полуавтоматический
Время припайки платинки	1 - 1,5 с
Производительность устройства	до 600 упак/час
Время непрерывной работы	8 час
Номинальное напряжение	~ 50 Гц, однофазный
Потребляемая мощность	не более 1 кВт
Температура нагрева	0°- 300° С
Номинальное рабочее давление	0,6 МПа
Габаритные размеры	380x500x410 мм



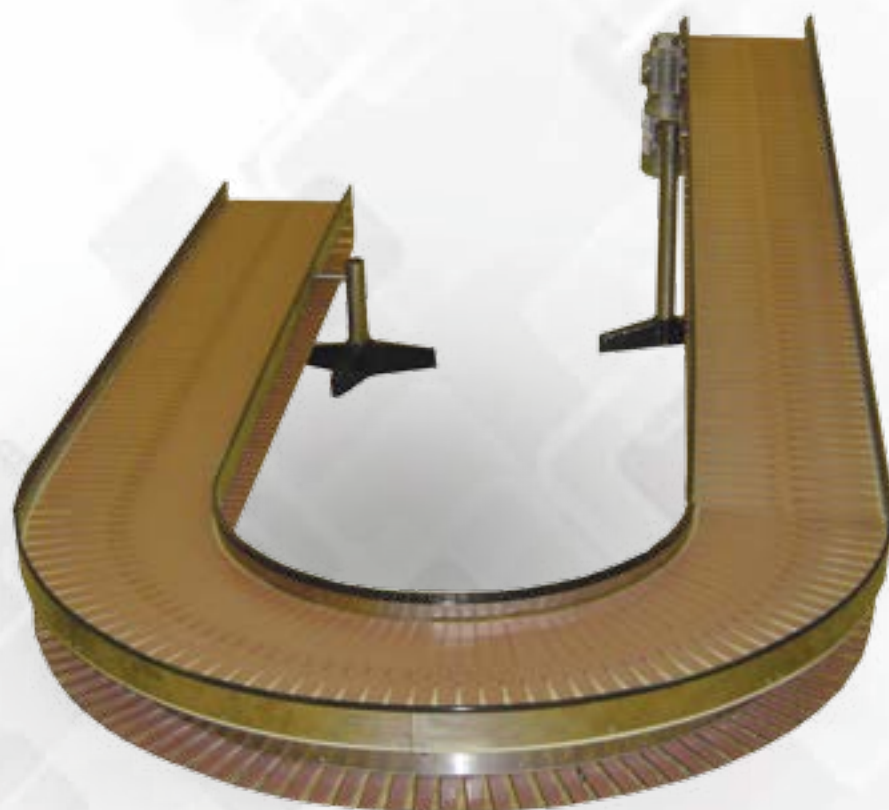
Дополнительное оборудование

1. Транспортные системы
2. Накопительные столы
3. Станция смешивания продуктов
4. Ёмкости



1. Транспортные системы

Производство транспортеров широкого спектра применения в различных производствах. Выполняются работы под заказ клиента для различного вида продукта.



2. Накопительные столы

Предназначены для приёма готовой продукции, поступающей от основного оборудования для последующей упаковки или погрузки.



3. Станция смешивания продуктов

Технические характеристики:

Производительность	до 3000 л/час
Габаритные размеры	2900x1900x2910 мм
Вес	650 кг
Напряжение	380В, 50 Гц
Потребляемая мощность	не более 5 кВт
Давление	0,6 МПа
Расход сжатого воздуха	не более 150 л/мин

Состав ССП

Насос подачи продукта
Насос подачи фруктового наполнителя
Расходомер продукта
Расходомер фруктового наполнителя
Смеситель
Накопительная емкость продукта
Емкость для возврата моеющего раствора
Лоток для установки асептических пакетов с фруктовым наполнителем.

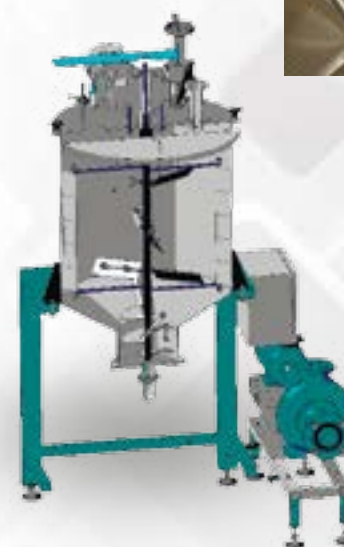
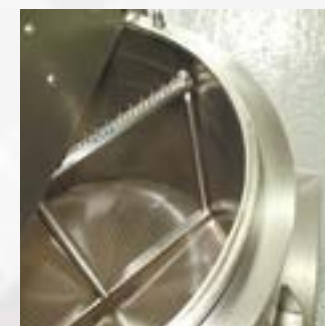
ССП предназначена для пропорционального смешивания различных текучих продуктов, и подачи смешанного продукта в накопительную емкость дозирующего автомата.



4. Ёмкости

Ёмкости стандартного исполнения объемом от 30 до 200 литров предназначены для подачи продукта в дозатор. Ёмкости не стандартного исполнения, предназначены как для подачи продукта в дозатор, так и для приготовления продукта. Не стандартные емкости изготавливаются индивидуально под заказ. Например, сырная емкость состоит из двух емкостей вставленных одна в другую. Внутренняя емкость объемом 100 литров, в которую непосредственно заливается продукт. В пространство между наружной емкостью и внутренней емкостью заливается вода объемом 80 литров (водяная рубашка). Водяная рубашка нагревается эл. тэном. Включение и отключение эл. тэна контролирует термоконтроллер. Он поддерживает температуру рубашки в заданном диапазоне. Для поддержания равномерной температуры по всему объему рубашки используется циркуляционный насос. Для слива воды из рубашки установлен кран на сливном патрубке снизу емкости. Также производятся емкости с рубашками для подогрева без тэнов, посредством подключения горячей воды.

Внутри емкости устанавливается мешалка с эл. приводом. Направление и скорость вращения мешалки регулируется. Для резки сырного сгустка на горизонтальные слои устанавливается ручная мешалка с ножами. Вертикальный рез сгустка производится резаком, который вручную опускается до дна емкости и поднимается вверх.



Пищевая упаковка

Фабрика упаковки «МИЛК»



Мы не просто производители упаковок. Наши активы - это не только специалисты и работники предприятия, современное оборудование и новейшие технологии.

Ответственность за выполнение обязательств. Именно ответственность помогла нам стать ведущим производителем в своём сегменте. Именно поэтому более 300 предприятий в России и за рубежом заказывают у нас упаковку. Все они уверены, что мы выполним заказ качественно и в срок. Ответственность стимулирует нас внедрять инновации, повышать качество и делиться опытом с заказчиками. Именно поэтому мы ставим перед собой цели добиться лучших результатов, и не останавливаться на достигнутом.

- «Фабрика упаковки МИЛК» - новая производственная площадка, которая была спроектирована, построена и запущена в эксплуатацию специалистами компании «Презент упаковка» в 2010 году.
- «Фабрика упаковки МИЛК» - это совершенно новое предприятие, которое соответствует самым строгим нормам производства пищевой упаковки.
- «Фабрика упаковки МИЛК» предлагает своим заказчикам европейское качество продукции по Российским ценам.
- «Фабрика упаковки МИЛК» на сегодняшний день - крупнейший производитель пищевой упаковки из алюминиевой фольги с термолаком в России.
- «Фабрика упаковки МИЛК» предприятие в 147 км от Москвы - это полтора часа езды от МКАД по трассе М2 без пробок и светофоров.
- «Фабрика упаковки МИЛК» это 2000 квадратных метров новых, самых современных производственных и 800 квадратных метров офисных помещений

Адрес предприятия:
Тульская обл., Ленинский район,
п. Ленинский, ул. Северная, д. 1а
Тел. +7 4876 79 10 16; +7 4876 79 10 26
www.platinka.ru www.pack-pack.ru

Дезинфицирующие средства

Биопаг – Д

Дезинфицирующее средство «Биопаг-Д»

Средство "Биопаг-Д" предназначено для эффективной дезинфекции и длительной защиты на предприятиях пищевой и других отраслей промышленности.

Средство рекомендуется использовать для дезинфекции различных видов технологического оборудования - резервуаров, емкостей, теплообменников, линий розлива упаковки и расфасовки, трубопроводов, инвентаря, тары и поверхностей производственных помещений на предприятиях молочной промышленности, для дезинфекции транспортных средств, используемых для перевозки сырья и готовой продукции, а также в качестве бактерицидной и фунгицидной добавки в побелку и водоразбавляемую краску на основе ПВА.

Дезсредство «Биопаг-Д» обладает следующими свойствами:

- обеспечивает длительную антимикробную защиту поверхностей (от 7 дней до 36 недель);
- обладает выраженным дезодорирующим действием, полностью удаляет запахи сыворотки и др.;
- эффективно подавляет плесень и грибки;
- не имеет запаха и цвета;
- не вызывает аллергии у персонала при работе с ним;
- не вызывает коррозии оборудования;
- относится к малоопасным веществам;
- экономично (одного литра средства достаточно для обработки 4000 кв. метров).

Полученные экспериментальные результаты свидетельствуют о том, что растворы средства «БИОПАГ-Д» обладают пролонгированным антимикробным действием в отношении *Staphylococcus aureus* (штамм 906), *Candida albicans* (штамм 15), *Mycobacterium B5* в течение 36 недель.

По результатам длительных испытаний специалисты НИИ дезинфектологии пришли к выводу, что широкий спектр действия, высокая антимикробная активность и длительное время пролонгированного эффекта, позволяют по новой более экономичной технологии проводить антимикробную обработку поверхностей, снижая трудозатраты при экономии дезинфицирующих средств.



Все средства сертифицированы, имеют соответствующие разрешения и рекомендации к применению, эффективно работают на многих предприятиях РФ.



Установлено более 1000 единиц оборудования в различных регионах России и за рубежом.

Абхазия
Азербайджан
Армения
Беларусь
Венгрия
Греция

Грузия
Казахстан
Канада
Кыргызстан
Латвия
Литва

Молдова
Таджикистан
Узбекистан
Украина
Чехия

Адыгея
Алтайский край
Амурская область
Архангельская область
Астраханская область
Башкортостан
Белгородская область
Брянская область
Вологодская область
Волгоградская область
Воронежская область
Владимирская область
Дагестан
Ивановская область
Ингушетия
Иркутская область
Кабардино-Балкарская Республика
Калининградская область
Калужская область
Камчатский край
Карачаево-Черкесская Республика
Кемеровская область

Кировская область
Костромская область
Коми
Краснодарский край
Красноярский край
Курская область
Курганская область
Ленинградская область
Липецкая область
Магаданская область
Марий-Эл
Мордовия
Московская область
Нижегородская область
Новгородская область
Омская область
Оренбургская область
Пензенская область
Пермский край
Приморский край
Псковская область
Ростовская область
Рязанская область
Самарская область

Саратовская область
Саха (Якутия) Республика
Сахалинская область
Свердловская область
Северная Осетия
Смоленская область
Ставропольский край
Татарстан
Тверская область
Тамбовская область
Томская область
Тульская область
Тюменская область
Удмуртия
Ульяновская область
Чеченская республика
Челябинская область
Читинская область
Чукотский АО
Хакасия
Хабаровский край
Ямало-Ненецкий АО
Ярославская область

г. Москва, Электролитный пр. 1а,
тел: +7 (962) 439-37-88
357500, Ставропольский край,
г. Пятигорск, ул. Кочубея 67
тел/факс: 8 800 775-74-90 (звонок бесплатный)
8 (8793) 98-92-82, 98-94-32
тел. моб.: 8 (962) 404-77-26

www.profitex.ru,
www.lazermark.ru
e-mail: profitex@profitex.ru
Отдел продаж e-mail: sales@profitex.ru