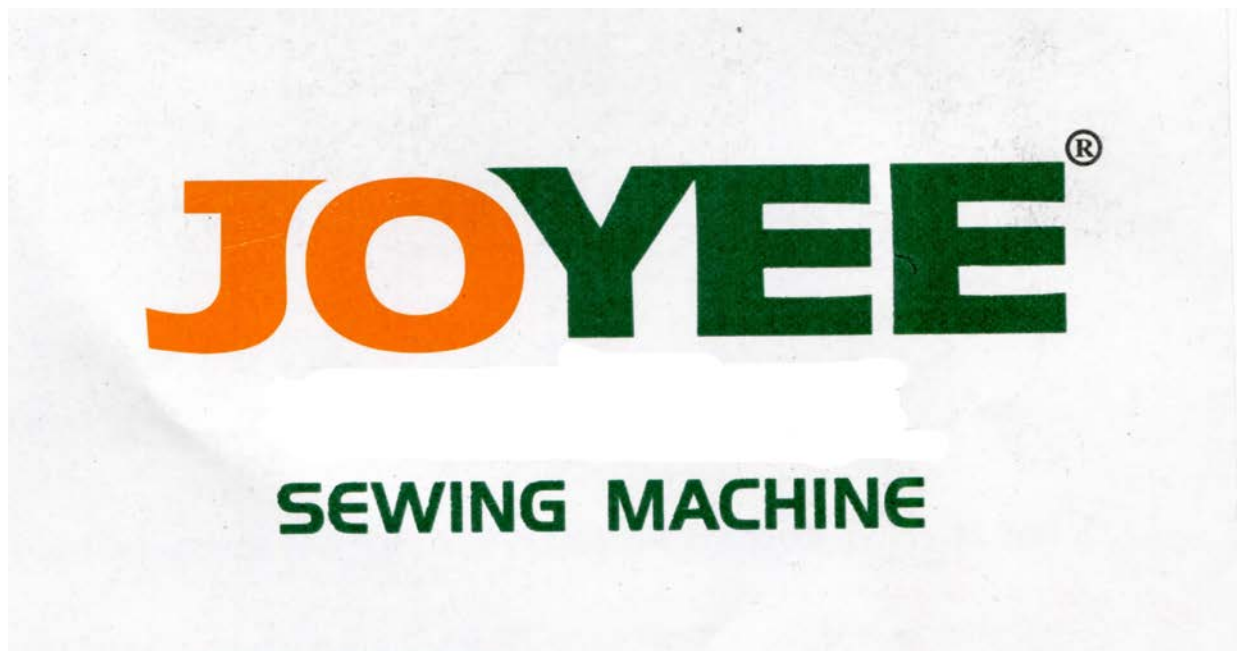




**АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРЯМОСТРОЧНАЯ
ШВЕЙНАЯ МАШИНА JY-A777-BD, JY-
A777-5-BD**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Содержание

Меры предосторожности.....	4
Перед использованием.....	4
Спецификация.....	5
Установка машины.....	5
Смазка	6
Регулировка уровня масла.....	6
Установка иглы.....	7
Установка шпули в шпульный колпачок	7
Заправка верхней нити машины.....	7
Механизм нитенатяжения	8
Установка длины стежка	8
Установка стойки для бобин ..	8
Регулировка высоты коленоподъемника ..	8
Функционирование педали.....	9
Натяжение нити.....	9
Пружина нитенатяжителя.....	9
Подъем лапки.....	10
Давление лапки.....	10
Корректировка синхронизации транспортера.....	10
Высота зубчатой рейки.....	11
Наклон зубчатой рейки.....	11
Синхронизация иглы и челнока.....	11
Корректировка высоты подъема лапки... ..	11
Приспособление для предварительного натяжения нити.....	12
Синхронизация давления педали и рабочего хода машины.....	12
Установка педали.....	12

Для овладения всеми возможными функциями этой модели и безопасной эксплуатации машины, необходимо правильно ее использовать.

Пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с инструкцией перед использованием машины. Мы надеемся, что Вы сможете использовать машину в течение долгого времени; храните инструкцию в надежном месте.

1. Во время использования машины соблюдайте базовые меры предосторожности, включая все нижеизложенные.
2. Перед использованием машины прочтите инструкцию целиком, и храните ее, чтобы воспользоваться ею в любой момент в случае необходимости.
3. Перед началом эксплуатации убедитесь, что машина соответствует стандартам безопасности Вашей страны.
4. Все средства защиты должны быть на своём месте перед запуском машины и в процессе ее эксплуатации. Не разрешается использовать машину без специальных средств защиты.
5. Использовать машину могут только соответственно обученные специалисты.
6. Для вашей безопасности рекомендуется использовать защитные очки.
7. Отключайте питание перед выполнением следующих операций:
 - 7.1. Перед заправкой нити в иглу и перед заменой шпули
 - 7.2. Перед заменой иглы, лапки, игольной пластины, зубчатой рейки, транспортера ткани и т.д.
 - 7.3. Перед началом ремонтных работ
 - 7.4. Если Вы покидаете рабочее место
8. В случае попадания в глаза или на кожу масла, смазки и других жидкостей, используемых в машине или для приспособлений, тщательно промойте зоны поражения и немедленно обратитесь к врачу.
9. Запрещено дотрагиваться до подвижных частей и приспособлений.
10. Ремонтные, коррекционные и установочные работы должны проводиться только соответственно обученными техническими специалистами.
11. Техническое обслуживание и осмотр должны проводиться исключительно соответственно обученным персоналом.
12. Ремонт и техническое обслуживание электрических компонентов должны вестись квалифицированными специалистами или под руководством специально обученного персонала. При обнаружении неисправности электрических компонентов немедленно остановите машину.
13. Периодически чистите машину в течение всего периода эксплуатации.
14. Для нормального функционирования машины необходимо заземление. Машину необходимо эксплуатировать вдали от источников сильного шума, таких как высокочастотные сварочные установки.
15. Штепсель должен быть присоединен к заземленной розетке.
16. Машину необходимо использовать только для предназначенных целей.
17. Меры предосторожности обозначены двумя символами:



Может нанести повреждение оператору или техническому специалисту



Необходимо обратить особое внимание

1. Меры предосторожности:



Во избежание поражения электрическим током не открывайте распределительный ящик мотора и не дотрагивайтесь до компонентов распределительного ящика.



1. Никогда не пользуйтесь машиной без средств защиты.
2. Следите, чтобы пальцы, голова и одежда находились вдали от махового колеса во время работы на машине.
3. Никогда не кладите руки под иглу или под крышку нитенаправителя при включенной машине.
4. Перед опрокидыванием головы, пожалуйста, отключайте машину от сети.
5. Во избежание повреждений от внезапного старта машины, пожалуйста, отключайте машину от сети, если вы не используете машину в течение долгого времени.
6. Во избежание поражения электрическим током никогда не используйте машину при отсутствии заземления.
7. Во избежание возможных несчастных случаев от поражения электрическим током и повреждения электрических компонентов, переведите переключатель в положение «OFF» (выкл.) перед тем, как отключить машину от сети или включить ее.

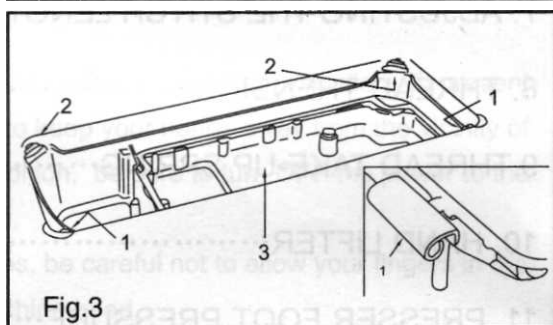
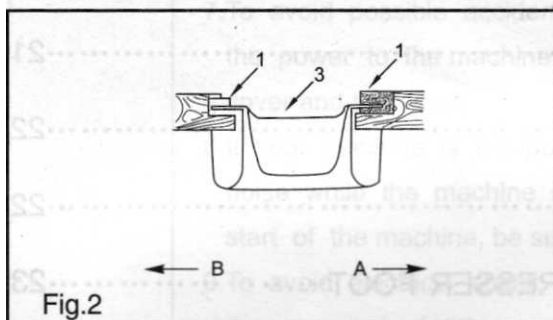
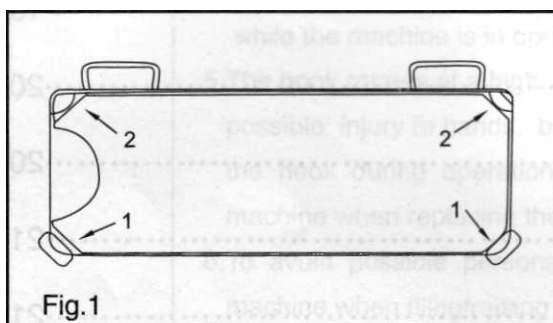
2. Перед использованием

1. Во избежание коррозии все части были обработаны антикоррозийным маслом; однако, во время транспортировки и хранения могли образоваться скопления антикоррозийного масла и собрать пыль, поэтому очистите машину от пыли и масла чистящей салфеткой.
2. Машины тщательно проверены и протестированы; однако, во время транспортировки и хранения некоторые части могли погнуться. Перед первичным использованием тщательно проверьте машину и поверните маховое колесо. В случае обнаружения проблем не начинайте использовать машину до полного их устранения.
3. Убедитесь, что уровень масла в поддоне соответствует норме.
4. Проверьте направление вращения шкива.
5. Убедитесь в правильном положении иглы.
6. Проверьте, что напряжение сети соответствует паспортным данным на машину

3. Спецификация

Наименование		Для легких и средних материалов	Для тяжелых материалов
Макс. скорость		5000 об/мин	3500 об/мин
Макс. длина стежка		5 мм	5 мм
Высота подъема лапки	Ручной подъем	6 мм (MAX.)	6 мм (MAX.)
	Колено-подъемник	13 мм (MAX.)	13 мм (MAX.)
Тип иглы		DBX1	DPX5
Масло		Светлое масло No.10	
Мощность мотора		220V/ 550W	

4. Установка машины



1. Установка масляного поддона

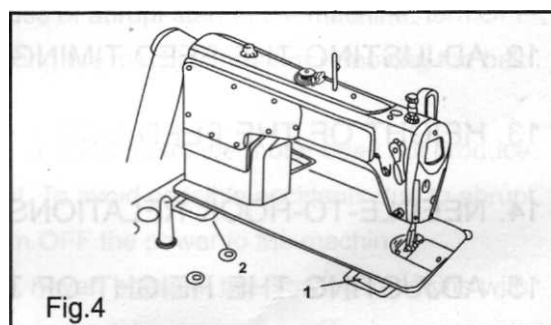
1) Масляный поддон должен быть закреплен по четырем углам в углублении столешницы.

2) Установите два амортизатора

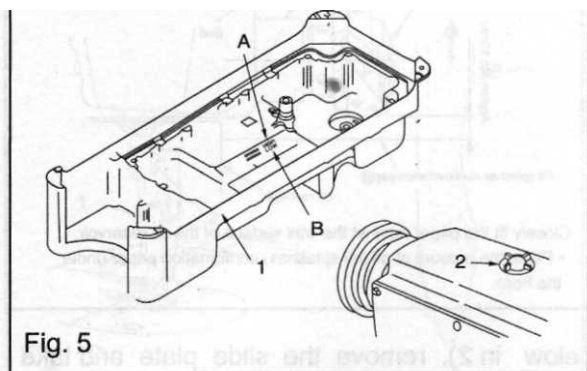
"1" со стороны "А" масляного поддона "3" (к оператору). Установите две позиции "2" со стороны "В" масляного поддона "3" (прикрепите сторону на шарниры), затем установите масляный поддон "3" (Fig.1, Fig.2)

3) Вставьте шарнир "1" в отверстие столешницы, положите голову на столешницу, корпус головы соедините с шарниром "1", а затем установите голову на амортизаторы масляного поддона (Fig.3, Fig.4)

Внимание: резиновые амортизаторы в упаковочной коробке, установленные в четырех углах поддона, используются только для упаковки.



5. Смазка (Fig. 5)



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Выключите напряжение перед началом работы, чтобы предотвратить несчастные случаи, вызванные резким стартом швейной машины.

1 .Информация о смазке (Fig.5)

- 1). Долейте в масляный поддон 1 машинное масло до верхней отметки (А)
- 2) Когда уровень масла снижается ниже НИЗКОЙ метки (В), добавьте в масляный поддон указанное масло. Через стеклянный колпачок 2 следите за разбрызгиванием масла во время работы машины.

Предупреждение: если машина долго не использовалась или это ее первое включение, то после смазки следует включить машину (примерно на 10 минут) на пониженной скорости (2000 или 2500 об/мин) для равномерного распределения масла.

6. Регулировка уровня масла (Fig. 6,7,8)

1. Обратит внимание перед настройкой:

- 1) После заправки маслом машина должна работать без материала около 3 минут.
- 2) Поместите под челнок бумагу для проверки разбрызгивания масла во время шитья.
- 3) Проверьте уровень масла в масляном поддоне: уровень масла должен находиться между верхним и нижним уровнями.
- 4) Количество масла можно проверить, вращая вручную шкив машины в течение 5 секунд.

2. Корректировка количества масла в челноке:

- 1) При вращении регулировочного винта к + (в направлении А) - количество увеличится, а в направлении В - количество уменьшится.
- 2) После настройки 30 секунд поработайте без материала, чтобы проверить состояние челнока.

3. Соответствующая подборка масла:

- 1) Количество масла зависит от различных режимов шитья. Однако малое его количество может привести к перегреву механизма, а слишком большое – к загрязнению материала.
- 2) Попробуйте сначала три раза прошить по бумаге, корректируя количество масла в челноке, пока масляная строчка на бумаге не исчезнет.



Fig. 6

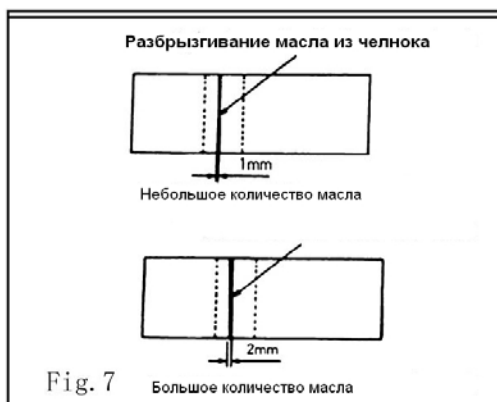


Fig. 7

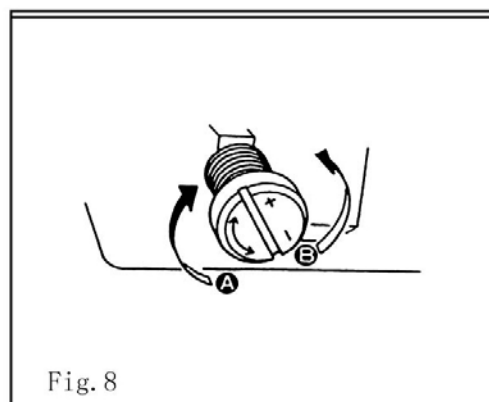


Fig. 8

7. Установка иглы (Fig.9)

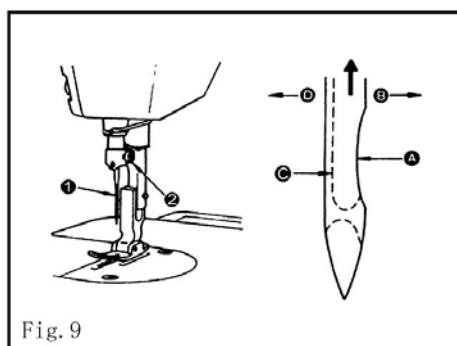


Fig. 9

* Перед установкой иглы выключите напряжение питания машины.

Выберите подходящий тип иглы в зависимости от толщины нити и используемого материала.

1) Поворачивайте маховое колесо до тех пор, пока игла не достигнет самого верхнего положения.

2) Ослабьте винт 2 и вставьте иглу 1 по направлению стрелки до упора

3) Надежно затяните винт 2. Проверьте правильность установки - (положение углубления С точно в направлении D)

8. Установка шпули в шпульный колпачок (Fig.10)

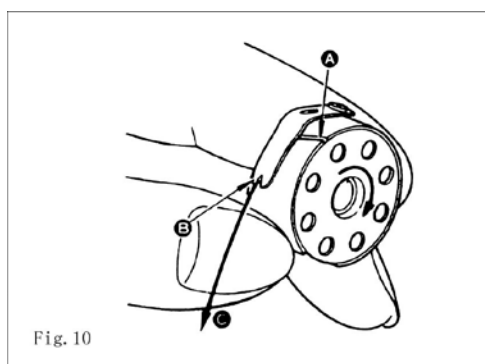


Fig. 10

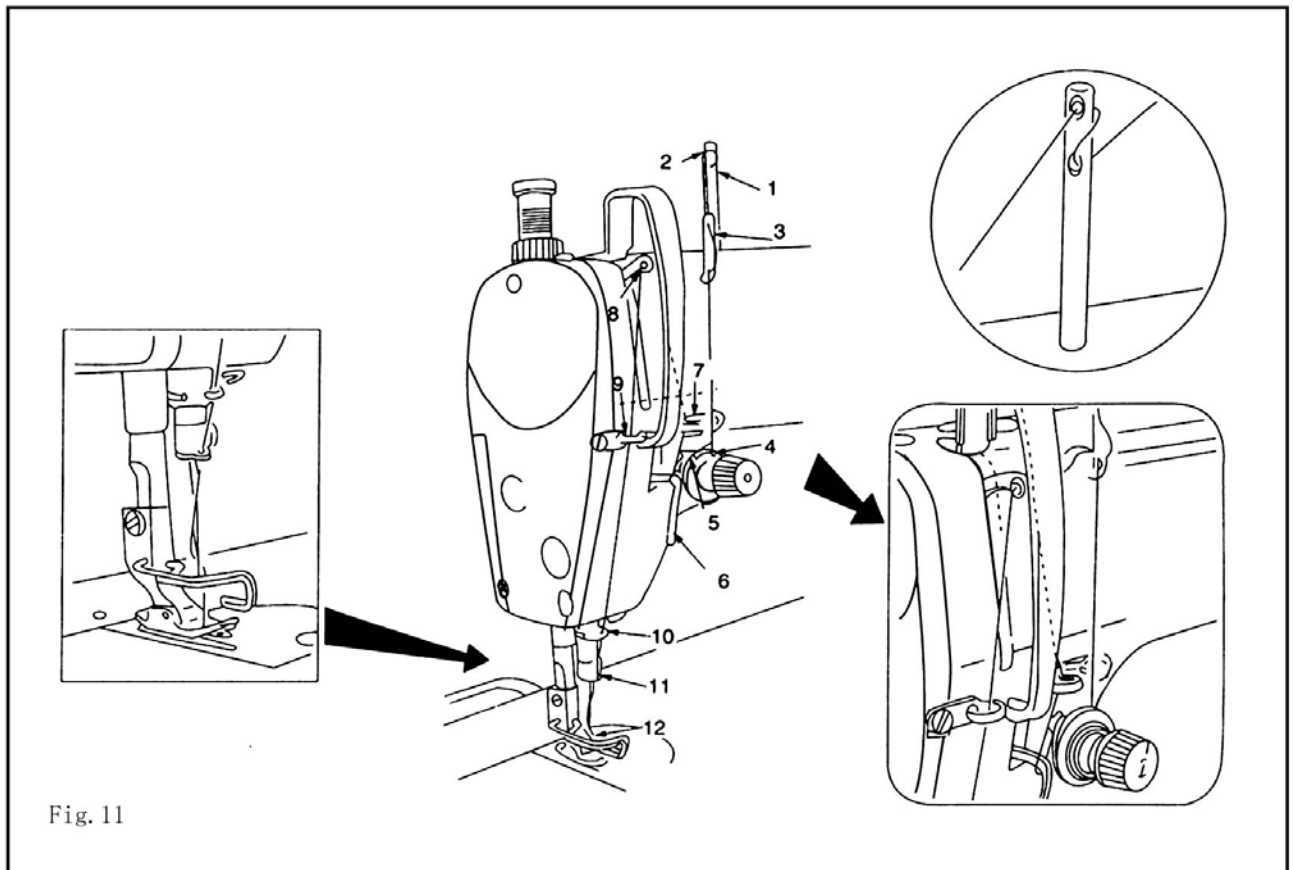
1) Вставьте шпулю в шпульный колпачок таким образом, чтобы нить тянулась в направлении против часовой стрелки.

2) Проведите нить через сквозную щель А в направлении В так, чтобы нить прошла под пружиной и вышла из прорези С.

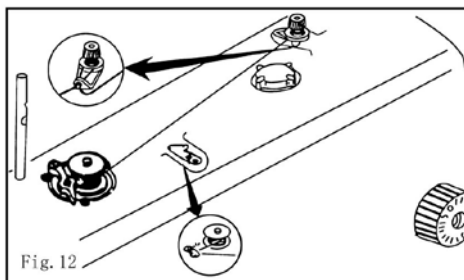
3) Проверьте направление вращения шпули: она должна вращаться в направлении стрелки, если потянуть за нить.

9. Заправка верхней нити машины (Fig.11)

Игла должна находиться в верхнем положении. Проложите нить от бобины согласно рисунку.

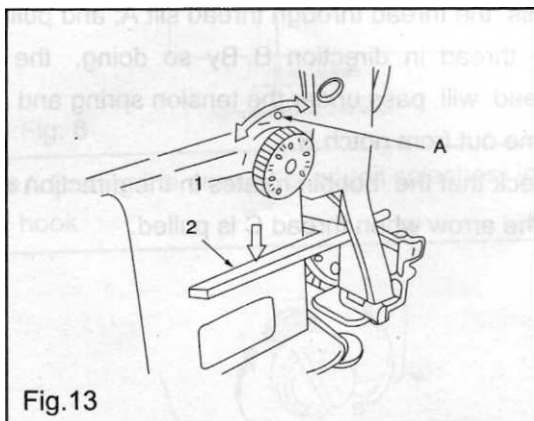


10. Механизм нитенатяжения (Fig.12)



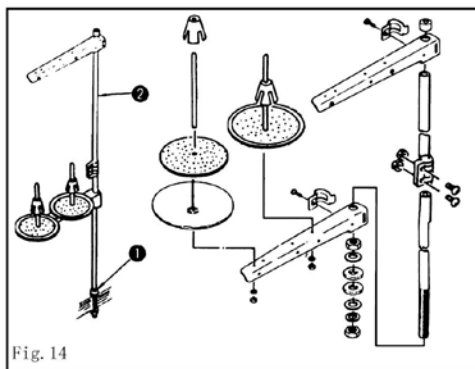
Нить натягивается на катушку как показано на рисунке.

11. Установка длины стежка (Fig.13)



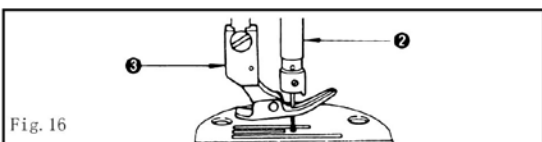
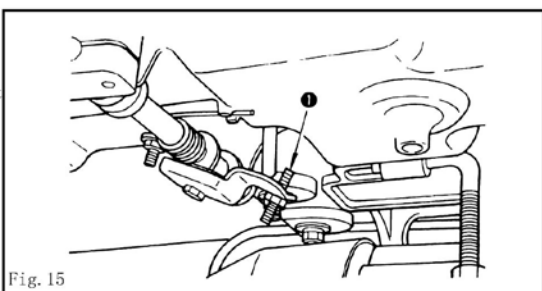
- 1) Длина стежка устанавливается при нажатом рычаге 2 вращением регулятора 1 по или против часовой стрелки, совмещая требуемый номер с точкой маркера на головке машины.
- 2) Шкала проградуирована в миллиметрах.
- 3) Если Вы хотите уменьшить длину стежка, то, прижимая рычаг 2, поверните регулятор 1 по часовой стрелке.

12. Установка стойки для бобин (Fig.14)



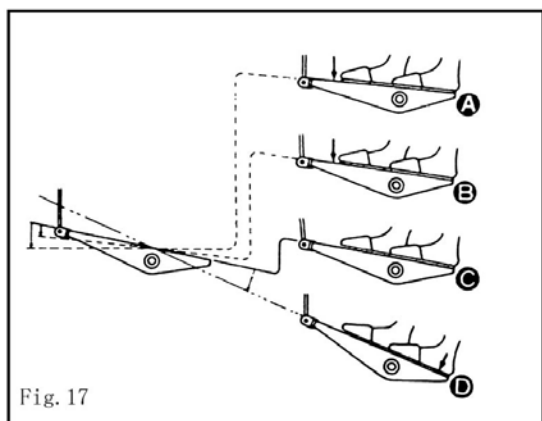
- 1) Соберите стойки для бобин и установите их в соответствующую прорезь в столешнице.
- 2) Затяните винт (1), чтобы зафиксировать стойки

13. Регулировка высоты коленоподъемника (Fig. 15,16)



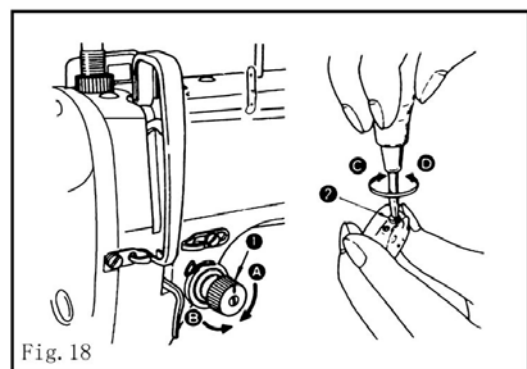
- 1) Стандартная высота подъема прижимной лапки, поднимаемой коленоподъемником составляет 10 мм.
- 2) Можно отрегулировать высоту подъема прижимной лапки до 13 мм, используя регулировочный винт(1) коленоподъемника.
- 3) Если высота подъема прижимной лапки больше 10 мм, убедитесь, что нижний конец иглодержателя (2), находясь в крайнем нижнем положении, не касается прижимной лапки (3).

14. Функционирование педали (Fig. 17)



- 1) При слабом нажатии на педаль (позиция В) шитье происходит на небольшой скорости
- 2) С увеличением угла наклона педали увеличивается скорость шитья, в позиции А скорость шитья максимальна
- 3) В исходном положении педали (позиция С) игла останавливается в верхнем или нижнем положении
- 4) Если игла остановилась в нижнем положении, нажмите на педаль назад (позиция D), игла вернется в верхнее положение.

15. Натяжение нити (Fig.18)



1. Корректировка натяжения верхней нити

- 1) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (1) по часовой стрелке (в направлении А), то натяжение будет увеличено.
- 2) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (1) против часовой стрелки (в направлении В), то натяжение будет ослаблено.

2. Корректировка натяжения нижней нити

Натяжение нижней нити корректируется винтом (2):

- 1) при вращении по часовой стрелке (в направлении С) – натяжение будет увеличено.

2) при вращении против часовой стрелки (в направлении D) - натяжение будет ослаблено.

16. Пружина нитенатяжителя (Fig. 19)

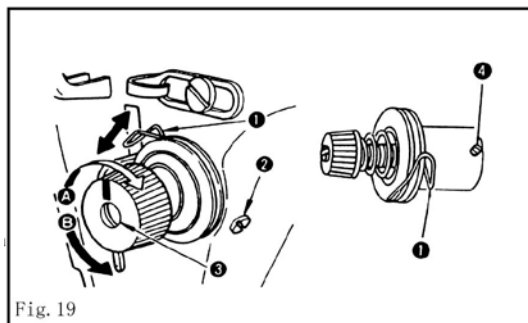


Fig. 19

1. Изменение усилия пружины нитенатяжителя (1)

1) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (1) по часовой стрелке (в направлении A), напряжение пружины будет увеличено.

2) Если повернуть регулятор нитенатяжителя (1) против часовой стрелки (в направлении B), напряжение пружины будет ослаблено.

2. Изменение давления компенсационной пружины нитенатяжителя (1)

1) Ослабьте винт 2 и выньте блок нитенатяжителя 3.

2) Отрегулируйте пружину. Если повернуть по часовой стрелке (в направлении A), давление будет увеличено.

3) Если повернуть против часовой стрелки (в направлении B), давление будет уменьшено.

4) Вставьте блок нитенатяжителя и заверните винт 2.

17. Подъем лапки (Fig.20)

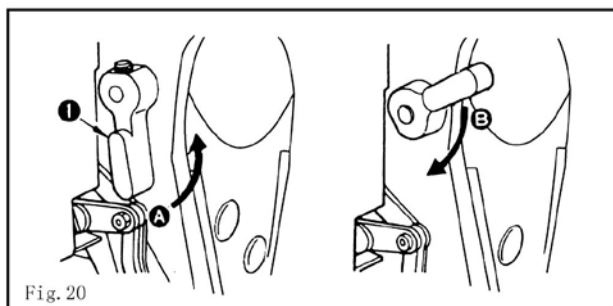


Fig. 20

1) Чтобы остановить машину при верхнем положении прижимной лапки, поверните рычаг (1) в направлении (A). Лапка поднимется приблизительно на 5,5мм и остановится.

2) Лапка вернется в первоначальное положение, если рычаг повернуть в направлении (B).

3) Используя коленоподъемник, Вы можете получить стандартный подъем лапки относительно игольной пластины на 10 мм (максимальная высота - 13 мм).

18. Давление лапки (Fig.21)

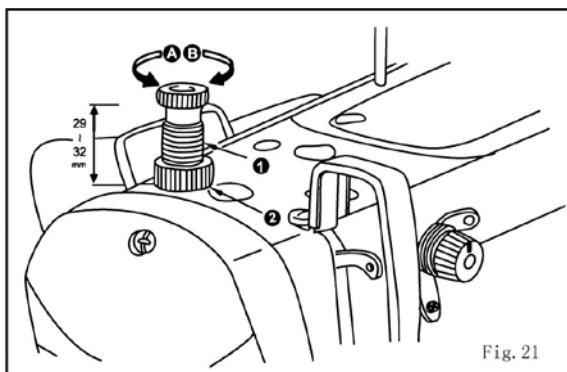


Fig. 21

1) Ослабьте гайку (2).

Если повернуть пружинный регулятор (1) по часовой стрелке (в направлении A), давление лапки будет увеличено.

2) Если повернуть пружинный регулятор (1) против часовой стрелки (в направлении B), давление лапки будет ослаблено.

3) После корректировки заверните гайку (2)

4) Для общих тканей стандартная высота пружинного регулятора - 29-33 мм (5 кг)

19. Корректировка синхронизации транспортера (Fig. 22)

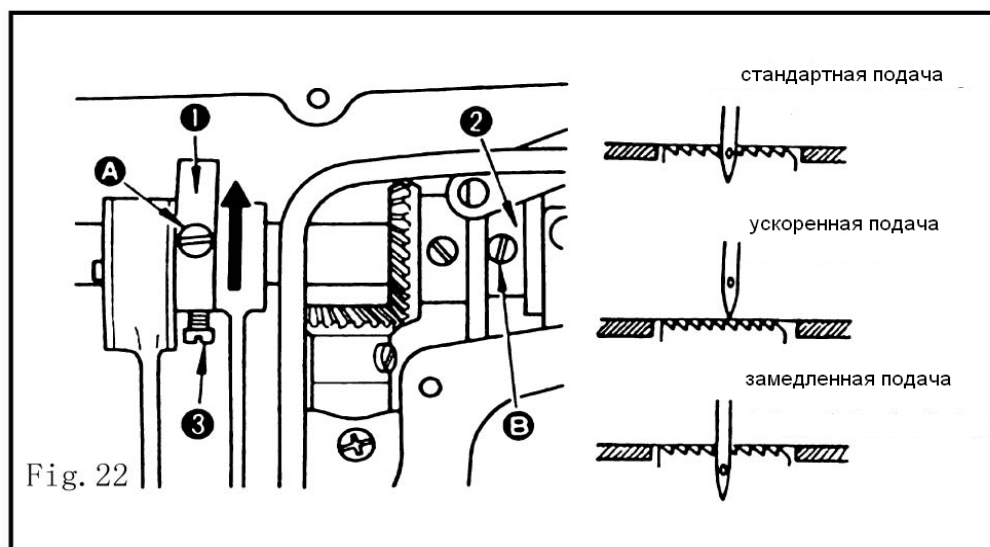


Fig. 22

- 1) Получить стандартную подачу транспортера можно при помощи винта (А) на бегунке эксцентрика подачи (1) и винта (В) на упорном заплечике (2).
- 2) Чтобы делать корректировку, ослабьте два винта (3); должным образом установите эксцентричный бегунок. Затем опять затяните винты.
- 3) Для ускорения подачи транспортера, чтобы предотвратить неравномерную подачу материала, переместите бегунок эксцентрика подачи в направлении стрелки.
- 4) Для замедления подачи транспортера, чтобы увеличить плотность стежка, переместите бегунок эксцентрика подачи в противоположном направлении стрелки.
- 5) Будьте внимательны: не переместите бегунок эксцентрика подачи слишком далеко, т.к. может произойти поломка иглы

20. Высота зубчатой рейки (Fig.23)

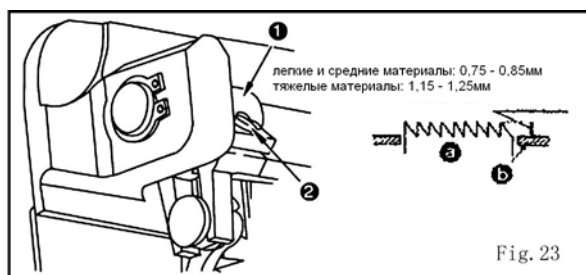


Fig. 23

- 1) Зубчатая рейка установлена так, чтобы из игольной пластины выступали зубцы высотой от 1,15 до 1,25 мм для тяжелых материалов и высотой от 0,75 до 0,85мм для легких и средних материалов.
- 2) Корректировка высоты зубцов:
 - 1) Ослабьте винт (2) кривошипа (1)
 - 2) Переместите зубцы вверх или вниз, чтобы сделать корректировку.
 - 3) Надежно затяните винт (2).

21. Наклон зубчатой рейки (Fig.24)

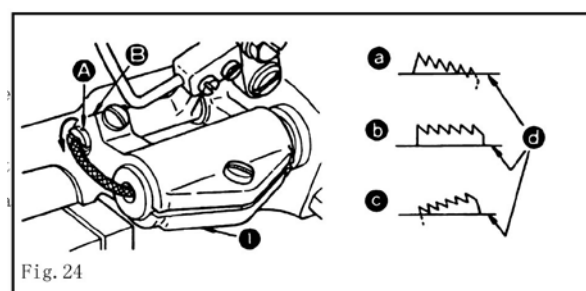


Fig. 24

- 1) Для стандартных установок выровняйте положение А с положением В.
- 2) Чтобы увеличить направление подачи, ослабьте винт и отверткой поверните механизм подачи на 90° в направлении стрелки.
- 3) Во избежание неравномерной подачи материала поверните механизм подачи на 90° в противоположном направлении.

Внимание: Во время изменения наклона меняется высота зубчатой рейки. После завершения установок снова проверьте высоту зубчатой рейки.

22. Синхронизация иглы и челнока (Fig.25)

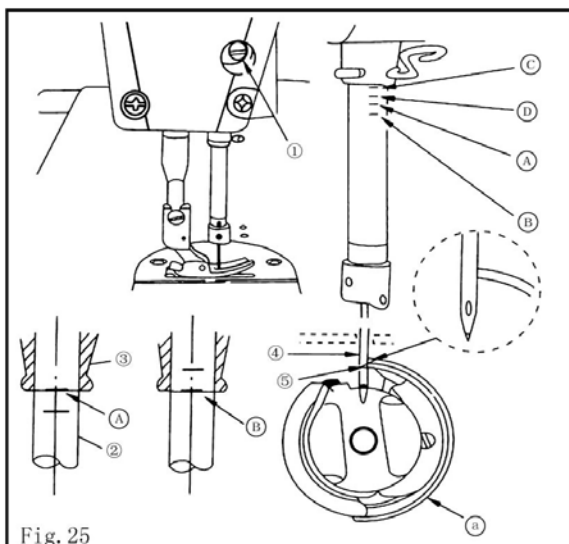


Fig. 25

1) Поверните шкив таким образом, чтобы привести иглу в ее самую низкую точку, и ослабьте винт (1).
* Корректировка высоты иглы

2) Совместите маркер А иглы (2) с нижним концом иглодержателя (3), затем затяните винт (1).
* Корректировка позиции челнока

3) Ослабьте два винта челнока, поверните шкив, и совместите маркер В иглы (2) с нижним концом иглодержателя (3).

4) После корректировок, упомянутых в выше, выравнивают точку лезвия челнока (5) с центром иглы (4). Проверить расстояние между иглой и челноком (0.04мм - 0.1мм), затем надежно затянуть винты.

Внимание: тип челнока при замене должен соответствовать типу челнока, установленного в швейную машину первоначально.

23. Корректировка высоты подъема лапки (Fig.26)

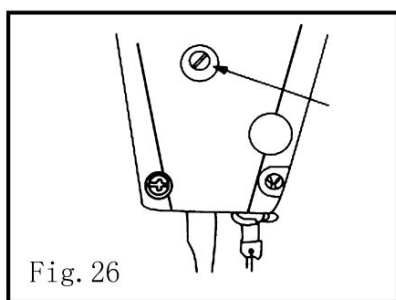


Fig. 26

1) Ослабьте винт (1) и корректируйте высоту и угол основания лапки.

2) После корректировки надежно заверните винт.

24. Приспособление для предварительного натяжения нити (Fig.27)

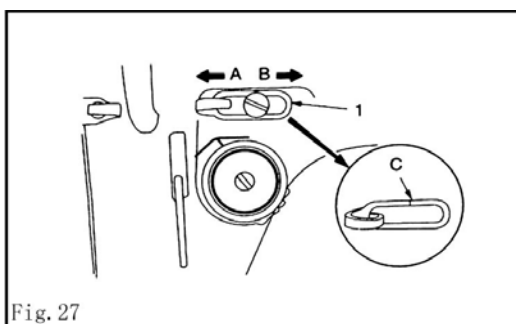


Fig. 27

1) При шитье тяжелых материалов приспособление (1) смещают к левой стороне (в направлении (А)) чтобы увеличить длину нити.

2) При шитье легких материалов приспособление (1) смещают вправо (в направлении (В)), чтобы уменьшить длину нити.

3) Обычно приспособление устанавливается в таком положении, в котором маркер (С) выровнен с центром винта.

25. Синхронизация давления педали и рабочего хода машины (Fig. 28)

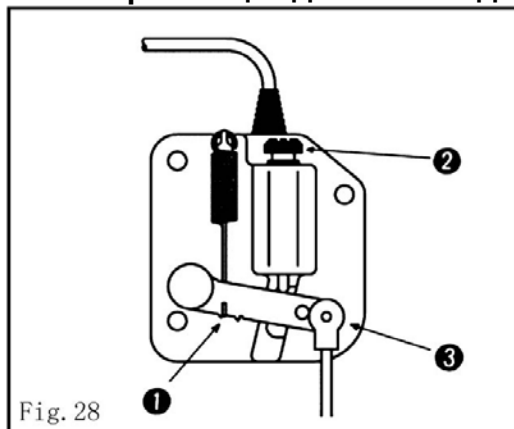


Fig. 28

Регулировка давления педали

Снимите пружину (1)

Положите пружину в левое гнездо, чтобы ослабить напряжение

Положите пружину в правое гнездо, чтобы усилить напряжение

Регулировка обратной силы педали

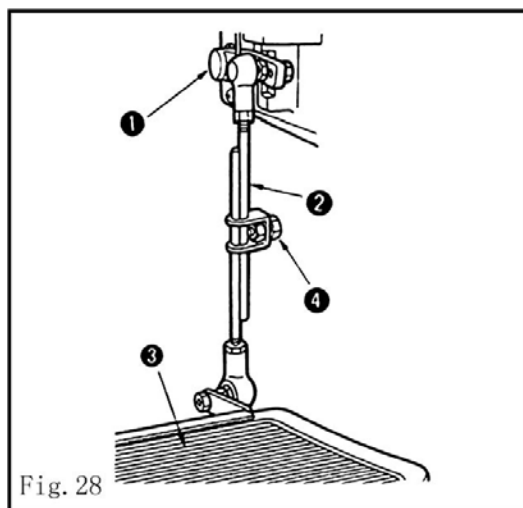
Затягивая винт (2) можно увеличить силу обратного хода педали.

Установка педали:

Установите тягу (3) в левое отверстие; это ослабит рабочий ход

Установите тягу (3) в правое отверстие; это усилит рабочий ход

26. Установка педали (Fig.29)



Установка тяги:

Соедините рукоятку (1) с тягами вертикально.

Установка угла:

Угол педали может быть установлен произвольно регулировкой длины тяги. Ослабьте винты (4) для регулировки длины тяг.