



СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА

**СБОРНИКИ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

**СБОРНИК 19
ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

СНиП 4.06-91

*Утвержден постановлением
Государственного строительного
комитета СССР от 29 декабря 1990 г. № 114*

ГОССТРОЙ СССР

МОСКВА СТРОЙИЗДАТ 1991

Разработан институтами Центрогипрошахт, Гипрошахт, Южгипрошахт, ВНИИОМШС Минуглепрома СССР, Российской Государственной ассоциацией Ростоппром и ПК треста Шахтспецстрой Минмонтажспецстроя СССР под методическим руководством ЦНИИЭУС Госстроя СССР (В.И. Корецкий, З.Е. Чепрова, Л.В. Размадзе) и рассмотрен управлением ценообразования и смет в строительстве Госстроя СССР.

	СТРОИТЕЛЬНЫЕ НОРМЫ И ПРАВИЛА	СНиП 4.06-91
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР (ГОССТРОЙ СССР)	СБОРНИКИ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ СБОРНИК 19 ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	ВЗАМЕН СБОРНИКА 19 (ПРИЛОЖЕНИЕ К СНиП IV-6-82)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. СБОРНИК СОДЕРЖИТ РАСЦЕНКИ НА РАБОТЫ ПО МОНТАЖУ ОБОРУДОВАНИЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ НОВЫХ, РАСШИРЕНИИ, РЕКОНСТРУКЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМ ПЕРЕВООРУЖЕНИИ ДЕЙСТВУЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ УГОЛЬНОЙ И ТОРФЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

2. В РАСЦЕНКАХ УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПОЛНОГО КОМПЛЕКСА МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОПРЕДЕЛЕННОГО НА ОСНОВЕ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ ИЛИ ИНСТРУКЦИЙ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ, ВКЛЮЧАЯ ЗАТРАТЫ НА:

А) ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ ПРИОБЪЕКТНОГО СКЛАДА ДО СТВОЛА ШАХТЫ НА РАССТОЯНИЕ ДО 1000 М, ТОРФЯНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - ДО 50 М;

Б) ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ГОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 3 М, ТОРФЯНОГО ОБОРУДОВАНИЯ - ДО 10 М;

В) ОСМОТР, А ТАКЖЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНУЮ СБОРКУ И РАЗБОРКУ ОБОРУДОВАНИЯ ПЕРЕД СПУСКОМ В ШАХТУ;

Г) ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИСПЫТАНИЕ.

3. В РАСЦЕНКАХ НЕ УЧТЕНА:

А) ЗАТРАТЫ НА СПУСК ОБОРУДОВАНИЯ ПО СТВОЛУ ШАХТЫ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ГОРНЫМ ВЫРАБОТКАМ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСЦЕНКАМ ПРИЛОЖЕНИЯ "ОБЩИХ ПОЛОЖЕНИЙ ПО ПРИМЕНЕНИЮ РАСЦЕНОК НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ";

Б) СТОИМОСТЬ ПРИВЕДЕННЫХ В ПРИЛ. 1 МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ;

В) СТОИМОСТЬ ПРИВЕДЕННЫХ В ПРИЛ. 2 МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ НА ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ИСПЫТАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО РАСЦЕНКАМ, ОТМЕЧЕННЫМ БУКВОЙ "М".



4. СТОИМОСТЬ ШЕФМОНТАЖА ПО РАСЦЕНКАМ, ОТМЕЧЕННЫМ ЗВЕЗДОЧКОЙ, ПРИВЕДЕНА В ПРИЛ. 3

ВНЕСЕН МИНУТЛЕПРОМОМ СССР	УТВЕРЖДЕН ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОСУДАРСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬНОГО КОМИТЕТА СССР ОТ 29 ДЕКАБРЯ 1990 Г. № 114	СРОК ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ 1 ЯНВАРЯ 1991 Г.
--	--	---

№ РАСЦЕНКИ	НАИМЕНОВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ВИДОВ МОНТАЖНЫХ РАБОТ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ, РУБ.	ОСНОВНАЯ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА РАБОЧИХ	ЭК
					ВС
1	2	3	4	5	

ОТДЕЛ 1. ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕХАНИЗАЦИИ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫХ И ОЧИСТНЫХ РАБОТ

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. В РАСЦЕНКАХ НА МОНТАЖ ЛЕНТОЧНЫХ КОНВЕЙЕРОВ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА СТЫКОВКУ ЛЕНТЫ С СВЕРХ 600 М, УЧТЕННЫХ В РАСЦЕНКАХ, ЗАТРАТЫ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ СТЫКОВКУ ЛЕНТЫ



2. РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ЛЕНТОЧНЫХ И СКРЕБКОВЫХ КОНВЕЙЕРОВ В НАКЛОННЫХ
МОНТАЖЕ КОНВЕЙЕРОВ В НАКЛОННЫХ ВЫРАБОТКАХ С УГЛАМИ НАКЛОНА БОЛЕЕ 1
КОЭФФИЦИЕНТ 1,12.

ГРУППА 1. КОМБАЙНЫ ПРОХОДЧЕСКИЕ					
КОМБАЙН ПРОХОДЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ, МОЩНОСТЬ, КВТ:					
19-1-1	86	ШТ.	456	269	1
19-1-2	365	ШТ.	1900	894	9
ГРУППА 2. МАШИНЫ ПОГРУЗОЧНЫЕ С РАБОЧИМ ОРГАНОМ "КОВШ" НА КОЛЕСНОМ ХОДУ					
МАШИНА ПОГРУЗОЧНАЯ С РАБОЧИМ ОРГАНОМ "КОВШ" НА КОЛЕСНОМ ХОДУ, МАССА, Т, ДО:					
19-2-1	3,8	ШТ.	89	59,7	19
19-2-2	6,8	ШТ.	113	69,6	3
19-2-3	9	ШТ.	135	81,3	4



ГРУППА 3. МАШИНЫ ПОГРУЗОЧНЫЕ С РАБОЧИМ ОРГАНОМ "НАГРЕБАЮЩАЯ ЛАПА" НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ					
МАШИНА ПОГРУЗОЧНАЯ С РАБОЧИМ ОРГАНОМ "НАГРЕБАЮЩАЯ ЛАПА" НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ МАССА, Т, ДО:					
19-3-1	7	ШТ.	194	148	3
19-3-2	12	ШТ.	236	165	5
19-3-3	18	ШТ.	382	281	8
19-3-4	25	ШТ.	448	312	1
19-3-5	36	ШТ.	572	387	1
ГРУППА 4. БУРОПОГРУЗОЧНЫЕ МАШИНЫ					
19-4-1	МАШИНА БУРОПОГРУЗОЧНАЯ	ШТ.	234	175	4
ГРУППА 5. СБОЕЧНО- БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
19-5-1	УСТАНОВКА САМОХОДНАЯ	БУРИЛЬНАЯ ШТ.	19,6	7,68	1



	ГРУППА 6. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ				
	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ, ДЛИНА 600 М, ШИРИНА ЛЕНТЫ 800 ММ, МАССА, Т, ДО:				
19-6-1	30,5	КОМПЛ.	5540	2950	8
19-6-2	56,1	КОМПЛ.	6280	3430	10
19-6-3	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ, ДЛИНА 600 М, ШИРИНА ЛЕНТЫ 1000 ММ	КОМПЛ.	5990	3060	11
19-6-4	КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ. ДЛИНА 600 М, ШИРИНА ЛЕНТЫ 1200 ММ	КОМПЛ.	13200	8640	26
19-6-5	УВЕЛИЧЕНИЕ ИЛИ УМЕНЬШЕНИЕ НА КАЖДЫЙ МЕТР ДЛИНЫ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО, ШИРИНА ЛЕНТЫ 800 ММ	М	5,6	4,86	0,
19-6-6	УВЕЛИЧЕНИЕ ИЛИ УМЕНЬШЕНИЕ НА КАЖДЫЙ МЕТР ДЛИНЫ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО, ШИРИНА ЛЕНТЫ 1000 ММ	М	5,63	4,86	0,
19-6-7	УВЕЛИЧЕНИЕ ИЛИ УМЕНЬШЕНИЕ НА КАЖДЫЙ МЕТР ДЛИНЫ СРЕДНЕЙ ЧАСТИ КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО. ШИРИНА ЛЕНТЫ 1200 ММ	М	7,79	6,77	0,
	ГРУППА 7. КОНВЕЙЕРЫ СКРЕБКОВЫЕ				



19-7-1	КОНВЕЙЕР С ЗАМЫКАНИЕМ СКРЕБКОВОЙ ЦЕПИ В ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ДЛИНА 10 М	КОМПЛ.	132	94,8	13
19-7-2	УВЕЛИЧЕНИЕ ДЛИНЫ КОНВЕЙЕРА НА КАЖДЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ 10 М	10 М	58,2	31,7	6
19-7-3	КОНВЕЙЕР С ЗАМЫКАНИЕМ СКРЕБКОВОЙ ЦЕПИ В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ, ДЛИНА 10 М	КОМПЛ.	214	143	3
19-7-4	УВЕЛИЧЕНИЕ ДЛИНЫ КОНВЕЙЕРА НА КАЖДЫЕ ПОСЛЕДУЮЩИЕ 10 М	10 М	76,2	33,6	10
ГРУППА 8. ЭЛЕВАТОРЫ КОВШОВЫЕ НАКЛОННЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ, МОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТИ					
ЭЛЕВАТОР КОВШОВЫЙ НАКЛОННЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ, ДЛИНА 10 М МАССА, Т:					
19-8-1	15	КОМПЛ.	412	153	2
19-8-2	17	КОМПЛ.	443	166	2
УВЕЛИЧЕНИЕ ИЛИ УМЕНЬШЕНИЕ НА 1 М СРЕДНЕЙ ЧАСТИ ЭЛЕВАТОРА, МАССА, Т:					



19-8-3	0,21 (К РАСЦЕНКЕ 19-8-1)	М	24,8	9,36	14
19-8-4	0,27 (К РАСЦЕНКЕ 19-8-2)	М	26,3	10,4	15
ГРУППА 9. СОЕДИНЕНИЕ СТЫКОВ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ СОЕДИНЕНИЕ СТЫКА КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ СПОСОБОМ ВУЛКАНИЗАЦИИ:					
19-9-1	РЕЗИНОТКАНЕВОЙ ИЛИ КАПРОНОВОЙ ЛЮБОЙ ШИРИНЫ РЕЗИНОТРОСОВОЙ, ШИРИНА, ММ, ДО:	10 СТЫКОВ	1310	606	6
19-9-2	1000	10 СТЫКОВ	3000	2130	7
19-9-3	1200	10 СТЫКОВ	3730	2670	7

РАЗДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДЗЕМНОГО ТРАНСПОРТА

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. В РАСЦЕНКАХ УЧТЕНЫ:

А) СТОИМОСТЬ ЕДКОГО КАЛИЯ, МОНОГИДРАТА ЛИТИЯ И ДИСТИЛЛИРОВАННОЙ ВОДЫ ПО П

Б) ЗАТРАТЫ НА МОНТАЖ АГРЕГАТОВ ДЛЯ ОДНОЙ КЛЕТИ. ПРИ МОНТАЖЕ АГРЕГАТОВ ДЛЯ 2
В 2, 3 ИЛИ 4 РАЗА ПО РАСЦ. С 19-41-1 ПО 19-42-2.

1. В РАСЦЕНКАХ НЕ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА:



А) МОНТАЖ КАБЕЛЯ ПО РАСЦ 19-34-1.

ГРУППА 30. АККУМУЛЯТОРЫ ЩЕЛОЧНЫЕ (ЖЕЛЕЗОНИКЕЛЕВЫЕ) ДЛЯ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ РУДНИЧНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ					
АККУМУЛЯТОР ЩЕЛОЧНОЙ, МАССА, Т, ДО:					
19-30-1	0,016	ШТ.	6,04	4,78	0,1
19-30-2	0,024	ШТ.	8,3	6,96	0,1
ГРУППА 31. БАТАРЕИ АККУМУЛЯТОРНЫЕ ДЛЯ ПИТАНИЯ ДВИГАТЕЛЕЙ РУДНИЧНЫХ ЭЛЕКТРОВОЗОВ					
БАТАРЕЯ АККУМУЛЯТОРНАЯ, ЧИСЛО ЭЛЕМЕНТОВ:					
19-31-1	26-36	ШТ.	192	136	23,
19-31-2	80-96	ШТ.	370	231	32
19-31-3	112	ШТ.	423	259	35
19-31-4	126-133	ШТ.	537	304	44



	ГРУППА 32. ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА					
19-32-1	УСТРОЙСТВО ВЫПРЯМИТЕЛЬНОЕ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК 150 А, НАПРЯЖЕНИЕ 80 В	ЗАРЯДНО- НА	ШТ.	75,7	29,4	1,6
19-32-2	УСТРОЙСТВО ВЫПРЯМИТЕЛЬНОЕ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК 200 А, НАПРЯЖЕНИЕ 230 В	ЗАРЯДНО- НА	ШТ.	80,7	30,2	5,7
19-32-3	УСТРОЙСТВО ВЫПРЯМИТЕЛЬНОЕ НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК 160 А, НАПРЯЖЕНИЕ 320 В	ЗАРЯДНО- НА	ШТ.	80,9	30,2	5,9
	ГРУППА 33. СТОЛЫ ЗАРЯДНЫЕ					
	СТОЛ ЗАРЯДНЫЙ. РАЗМЕРЫ, ММ:					
19-33-1	ДЛИНА 2000, ШИРИНА 960		ШТ.	20,3	15,6	1,4
19-33-2	ДЛИНА 2000-3000, ШИРИНА 960-1250		ШТ.	26	19	2,5
19-33-3	ДЛИНА 3000-4000, ШИРИНА 960-1250		ШТ.	33,5	24,6	4,0
	ГРУППА 34. КРАНЫ ЭЛЕКТРОВОЗНОГО ДЕПО					



19-34-1	КРАН ЭЛЕКТРОВОЗНОГО ДЕПО, ТИП КЭД-7, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 7 Т, ДЛИНА ПРОЛЕТА 3,08 М	КОМПЛ.	390	248	32
ГРУППА 35. ВЫКЛЮЧАТЕЛИ УЧАСТКОВЫЕ					
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УЧАСТКОВЫЙ ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА КРЕПИ:					
19-35-1	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ	ШТ.	5,27	3,39	0,1
19-35-2	ДЕРЕВЯННОЙ, ИЗ ПОРОДЫ ИЛИ БЕТОНА	ШТ.	7,34	5,42	0,1
ГРУППА 36. ИЗОЛЯТОРЫ УЧАСТКОВЫЕ					
ИЗОЛЯТОР УЧАСТКОВЫЙ НА КРЕПИ:					
19-36-1	МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ	ШТ.	7,49	6,73	0,0
19-36-2	ДЕРЕВЯННОЙ, ИЗ ПОРОДЫ ИЛИ БЕТОНА	ШТ.	12,2	11,4	0,1
ГРУППА 37. АНКЕРНЫЕ КРЕПЛЕНИЯ КОНТАКТНЫХ ПРОВОДОВ					
КРЕПЛЕНИЕ АНКЕРНОЕ КОНТАКТНОГО ПРОВОДА ДЛЯ СЕТЕЙ:					



	ОДНОПУТЕВЫХ НА КРЕПЛЕНИИ ВЫРАБОТОК:				
19-37-1	ДЕРЕВЯННОМ ИЛИ БЕТОННОМ	КОМПЛ.	8,6	3,88	-
19-37-2	МЕТАЛЛИЧЕСКОМ	КОМПЛ	5,03	1,76	-
	ДВУХПУТЕВЫХ НА КРЕПЛЕНИИ ВЫРАБОТОК:				
19-37-3	ДЕРЕВЯННОМ	КОМПЛ.	16,9	4,06	0,0
19-37-4	БЕТОННОМ	КОМПЛ	13,9	7,06	0,0
19-37-5	МЕТАЛЛИЧЕСКОМ	КОМПЛ.	9,25	2,47	-
ГРУППА 38. СЕТИ КОНТАКТНЫЕ					
	СЕТЬ КОНТАКТНАЯ ОДНОПУТЕВАЯ НА КРЕПЛЕНИИ:				
	БЕТОННОМ, НА УЧАСТКАХ:				
19-38-1	ПРЯМЫХ	100 М	170	95	24
19-38-2	КРИВЫХ	100 М	222	129	24,
	ДЕРЕВЯННОМ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОМ, НА УЧАСТКАХ:				



19-38-3	ПРЯМЫХ	100 М	163	76,8	23,
19-38-4	КРИВЫХ	100 М	183	91,1	23,
	СЕТЬ КОНТАКТНАЯ ДВУХПУТЕВАЯ НА КРЕПЛЕНИИ:	-			
	БЕТОННОМ, НА УЧАСТКАХ:				
19-38-5	ПРЯМЫХ	100 М	327	169	24
19-38-6	КРИВЫХ	100 М	432	261	24
	ДЕРЕВЯННОМ ИЛИ МЕТАЛЛИЧЕСКОМ, НА УЧАСТКАХ:				
19-38-7	ПРЯМЫХ	100 М	273	116	24
19-38-8	КРИВЫХ	100 М	325	156	24
	СЕТЬ КОНТАКТНАЯ НАД ПУТЕВОЙ СТРЕЛКОЙ ПРИ ОДНОСТОРОННЕМ СЪЕЗДЕ ПРИ ДУГОВОМ ТОКОПРИЕМНИКЕ НА КРЕПЛЕНИИ:				
19-38-9	БЕТОННОМ	СТРЕЛКА	119	70,5	3
19-38-10	ДЕРЕВЯННОМ	СТРЕЛКА	110	61,4	3,3
19-38-11	МЕТАЛЛИЧЕСКОМ	СТРЕЛКА	107	58,9	2,9



ГРУППА 39. СОЕДИНЕНИЯ РЕЛЬСОВЫЕ					
19-39-1	СОЕДИНЕНИЕ РЕЛЬСОВОЕ	ШТ.	2,88	1,16	-
ГРУППА 40. СОЕДИНЕНИЯ МЕЖРЕЛЬСОВЫЕ					
19-40-1	СОЕДИНЕНИЕ МЕЖРЕЛЬСОВОЕ ОДНОПУТЕВОЙ ЛИНИИ	ШТ.	2,83	1,11	-
ГРУППА 41. АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОБМЕНА ВАГОНЕТОК В КЛЕТЯХ НА ПОВЕРХНОСТИ					
19-41-1	АГРЕГАТ ДЛЯ ОБМЕНА ВАГОНЕТОК В КЛЕТЯХ С КАЧАЮЩИМИСЯ ПЛОЩАДКАМИ, КОЛЕЯ 600-900 ММ	КОМПЛ.	830	218	25
ГРУППА 42. АГРЕГАТЫ ДЛЯ ОБМЕНА ВАГОНЕТОК В КЛЕТЯХ В ШАХТЕ					
19-42-1	АГРЕГАТ ДЛЯ ОБМЕНА ВАГОНЕТОК В КЛЕТЯХ С КАЧАЮЩИМИСЯ ПЛОЩАДКАМИ, КОЛЕЯ 600-900 ММ	КОМПЛ.	1150	560	21
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ УСТАНОВОК					



ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. В РАСЦЕНКАХ ГРУППЫ 61 УЧТЕН МОНТАЖ ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ГЛАВНОГО ПИЩЕВОГО ВОЗДУХА.

2. В РАСЦЕНКАХ ГРУППЫ 62 УЧТЕН МОНТАЖ ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ КАНАЛА НА ОДНУ УСТАНОВКУ (ДВА ВЕНТИЛЯТОРА)

ГРУППА 60. ВЕНТИЛЯТОРЫ ШАХТНЫЕ МЕСТНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ					
	ВЕНТИЛЯТОР ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ МАССА, Т, ДО	ОСЕВОЙ ИЛИ ПРИВОДОМ,	С ИЛИ		
19-60-1	0,1	ШТ.	37,9	20,3	4,2
19-60-2	0,25	ШТ.	41,4	22,9	5
19-60-3	0,35	ШТ.	46,7	25,4	5,7
19-60-4	0,65	ШТ.	59,7	32,2	7,2
	ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ МАССА, Т. ДО:				
19-60-5	2	ШТ.	197	114	33,



19-60-6	4,65	ШТ.	302	209	47,
ГРУППА 61. ВЕНТИЛЯТОРЫ ШАХТНЫЕ ГЛАВНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ					
ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ОДНОСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, МАССА, Т, ДО:					
19-61-1	2,46	КОМПЛ.	1340	148	25
19-61-2	4,5	КОМПЛ.	1440	175	30
19-61-3	9,5	КОМПЛ.	1860	253	39
19-61-4	16,7	КОМПЛ.	2570	337	56
ВЕНТИЛЯТОР ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ДВУХСТОРОННЕГО ВСАСЫВАНИЯ БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, МАССА, Т ДО:					
19-61-5X	29	КОМПЛ.	4760	870	130
19-61-6X	81	КОМПЛ.	7780	1270	238
ВЕНТИЛЯТОРЫ ОСЕВЫЕ ОДНО- И ДВУХСТУПЕНЧАТЫЕ БЕЗ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ, МАССА, Т, ДО:					



19-61-7	4,56	КОМПЛ.	1860	410	420
19-61-8	11,1	КОМПЛ.	2170	470	520
19-61-9	13	КОМПЛ.	2770	550	680
19-61-10	29	КОМПЛ.	4300	800	1580
19-61-11X	41	КОМПЛ.	6020	920	2340
19-61-12X	74	КОМПЛ.	8090	1200	3320
ГРУППА 62. ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ К ШАХТНЫМ ВЕНТИЛЯТОРАМ ГЛАВНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ					
ОБОРУДОВАНИЕ ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ДЛЯ РЕВЕРСИРОВАНИЯ СТРУИ ВОЗДУХА ШАХТНЫХ ВЕНТИЛЯТОРОВ ГЛАВНОГО ПРОВЕТРИВАНИЯ (НАПРАВЛЯЮЩИЕ И ОТВОДЯЩИЕ БЛОКИ, ЗАПАСОВКА И КРЕПЛЕНИЕ КАНАТА, УСТАНОВКА ЛЕБЕДОК, МОНТАЖ И УПЛОТНЕНИЕ ЛЯД), ПРИ КОЛИЧЕСТВЕ ЛЕБЕДОК:					
19-62-1	1	КОМПЛ.	627	128	350
19-62-2	3	КОМПЛ.	1500	330	680



19-62-3	4	КОМПЛ.	2420	479	106
19-62-4	5	КОМПЛ.	2730	683	110
19-62-5	5	КОМПЛ.	4470	880	183
19-62-6	6	КОМПЛ.	5310	1050	215
19-62-7	12	КОМПЛ.	8540	1630	338
ГРУППА 63. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА В ГЛУБОКИХ ШАХТАХ					
19-63-1	КОНДИЦИОНЕР ПЕРЕДВИЖНОЙ ШАХТНЫЙ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ И ОСУШЕНИЯ ВОЗДУХА ГОРНЫХ ВЫРАБОТОК	ШТ.	210	92,6	52,
ГРУППА 64. ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛИ АГРЕГАТИРОВАННЫЕ					
ВОЗДУХООХЛАДИТЕЛЬ АГРЕГАТИРОВАННЫЙ:					
19-64-1	С ПНЕВМОВЕНТИЛЯТОРОМ	КОМПЛ.	222	107	34
19-64-2	С ЭЛЕКТРОВЕНТИЛЯТОРОМ	КОМПЛ.	272	136	50,



	ГРУППА 65. ВЫСОКОНАПОРНЫЕ ЖИДКОСТНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ				
19-65-1	ТЕПЛООБМЕННИК ЖИДКОСТНЫЙ ВЫСОКОНАПОРНЫЙ	КОМПЛ.	380	295	65,
	ГРУППА 66. ХОЛОДИЛЬНЫЕ МАШИНЫ				
19-66-1	МАШИНА ХОЛОДИЛЬНАЯ ТУРБОКОМПРЕССОРНАЯ, ФРЕОНОВАЯ, МОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТИ	ШТ.	1770	1220	24,

РАЗДЕЛ 4. ОБОРУДОВАНИЕ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

	ГРУППА 80. ДВЕРИ ШАХТНЫЕ				
	ДВЕРЬ ШАХТНАЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ, МОНТАЖ:	С			
19-80-1	НА ПОВЕРХНОСТИ	Т	82,2	57,3	18,
19-80-2	В ШАХТЕ	Т	107	90,2	15,
	ДВЕРЬ ШАХТНАЯ ЭЛЕКТРОГИДРОПРИВОДОМ, МОНТАЖ:	С			



19-80-3	НА ПОВЕРХНОСТИ	Т	95,7	70,5	18,
19-80-4	В ШАХТЕ	Т	137	119	15,

РАЗДЕЛ 5. ГОРНОПРОХОДЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. ПО РАСЦЕНКАМ ГРУППЫ 102 "КОЛЛЕКТОРЫ" УЧТЕНА ЗАТРАТА НА:

А) ИЗГОТОВЛЕНИЕ И УСТАНОВКУ КОЛЛЕКТОРА;

Б) УСТАНОВКУ КРАНОВ, ЗАДВИЖЕК И ТЕРМОМЕТРА НА КОЛЛЕКТОР;

В) УСТАНОВКУ СРЕДСТВ КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ КОЛЛЕКТОРА;

Г) ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ КОЛЛЕКТОРОВ.

2. В РАСЦЕНКАХ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НЕ УЧТЕНА ЗАТРАТА НА:

А) МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА.

ГРУППА 95. ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ГРУЗЧИКИ							
19-95-1М	ГРУЗЧИК ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ РУЧНЫМ ВОЖДЕНИЕМ ГРЕЙФЕРА	С	ШТ.	46	27,7	17,	



	ГРУППА 96. ПОРОДОПОГРУЗОЧНЫЕ МАШИНЫ				
	МАШИНА ПОРОДОПОГРУЗОЧНАЯ СТВОЛОВАЯ С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ВОЖДЕНИЕМ ГРЕЙФЕРА ТИПА:				
19-96-1М	КС-2У-40	ШТ.	1450	844	30
19-96-2М	2КС-2У-40	ШТ.	1470	850	31
	ГРУППА 97. ПОЛКИ ПОДВЕСНЫЕ ПРОХОДЧЕСКИЕ				
19-97-1	ПОЛОК ПОДВЕСНОЙ ПРОХОДЧЕСКИЙ ДЛЯ СТЕВЛОВ	Т	124	80,8	19,
	ГРУППА 98. ОПАЛУБКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ				
19-98-1	ОПАЛУБКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ СЕКЦИОННАЯ	Т	51,2	13,5	22,
	ГРУППА 99. ЛЯДЫ РАЗГРУЗОЧНЫХ ПЛОЩАДОК				
19-99-1	ЛЯДА РАЗГРУЗОЧНОЙ ПЛОЩАДКИ ДЛЯ БАДЕЙ	Т	57,1	12,9	14,



	ГРУППА 100. ЛЕСТНИЦЫ				
19-100-1	ЛЕСТНИЦА СПАСАТЕЛЬНАЯ	Т	33,2	12,7	14,
	ГРУППА 101. ЛЮЛЬКИ				
19-101-1	ЛЮЛЬКИ ДЛЯ НАВЕСКИ ПРОВОДНИКОВ ПРИ АРМИРОВАНИИ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СТВОЛОВ	Т	46,3	4,48	5,9
	ГРУППА 102. КОЛЛЕКТОРЫ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ				
	КОЛЛЕКТОР ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, МОНТАЖ: НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА ТРУБ, ММ:				
19-102-1	89´4,5	10 М	59,6	33,1	20,
19-102-2	133´4,5	10 М	77,9	39,8	30,
19-102-3	159´4,5	10 М	81,2	40,6	32,
19-102-4	219´7	10 М	111	51,2	47,
19-102-5	273´7	10 М	133	57,8	59,



19-102-6	325´9	10 М	162	66,4	77
	В СТВОЛЕ, ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА ТРУБ, ММ:				
19-102-7	89´4,5	10 М	107	63	10,
19-102-8	133´4,5	10 М	129	74	12,
19-102-9	159´4,5	10 М	140	75,5	13,
	КОЛЛЕКТОР ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, ДЕМОНТАЖ:				
	НА ПОВЕРХНОСТИ, ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА ТРУБ, ММ.				
19-102-10	89´4,5	10 М	5,38	2,61	2,7
19-102-11	133´4,5	10 М	6,72	2,86	3,8
19-102-12	159´4,5	10 М	7,34	3,08	4,2
19-102-13	219´7	10 М	12	4,18	7,7
19-102-14	273´7	10 М	14,5	4,92	9,4
19-102-15	325´9	10 М	18,6	5,55	12,
	В СТВОЛЕ, ДИАМЕТР И ТОЛЩИНА ТРУБ, ММ:				



19-102-16	89'4,5	10 М	15,7	14,6	0,7
19-102-17	133'4,5	10 М	16,6	15,2	1,0
19-102-18	159'4,5	10 М	17,2	15,6	1,2
ГРУППА 103. СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГИБКИМИ ШЛАНГАМИ					
СОЕДИНЕНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ГИБКИМИ ШЛАНГАМИ, ДИАМЕТР 50 ММ					
19-103-1	МОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТИ	1 СОЕД.	4,81	3,63	0,9
19-103-2	МОНТАЖ В СТВОЛЕ	1 СОЕД.	5,3	4,11	0,9
19-103-3	ДЕМОНТАЖ НА ПОВЕРХНОСТИ	1 СОЕД.	0,23	0,23	-
19-103-4	ДЕМОНТАЖ В СТВОЛЕ	1 СОЕД.	0,62	0,61	-
ГРУППА 104. ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ТАМПОНАЖНЫХ РАБОТ					
19-104-1	МОНТАЖ В СТВОЛЕ	1 ПРИСП.	9,1	8,14	0,6
19-104-2	ДЕМОНТАЖ В СТВОЛЕ	1 ПРИСП.	7,26	6,52	0,6



ОТДЕЛ 2. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАЗРАБОТОК

ВВОДНЫЕ УКАЗАНИЯ

1. В РАСЦЕНКАХ УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА:

А) УСТАНОВКУ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫХ АГРЕГАТОВ И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ;

Б) УСТРОЙСТВО ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ СИСТЕМ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗОК ГИДРАВЛИЧЕСКИХ

2. В РАСЦЕНКАХ НЕ УЧТЕНЫ ЗАТРАТЫ НА:

А) МОНТАЖ ТРАНСФОРМАТОРОВ, ЭЛЕКТРОАППАРАТУРЫ, КИП И АВТОМАТИКИ, ОПРЕДЕЛЕННЫЕ ПРОЕКТОМ;
МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ;

Б) УСТРОЙСТВО ДЕРЕВЯННОЙ ОБИВКИ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ КАБИН, ОПРЕДЕЛЯЕМЫЕ ПРОЕКТОМ

РАЗДЕЛ 1. ЭКСКАВАТОРЫ

ГРУППА 140. ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ					
19-140-1М*	ЭКСКАВАТОР ГУСЕНИЧНЫЙ ЭКГ4	1 ПРИСП.	63,9	12,5	49,0
19-140-2М*	ЭКСКАВАТОР ГУСЕНИЧНЫЙ ЭКГ8	1 ПРИСП.	68,7	13,5	53,0
19-140-3М*	ЭКСКАВАТОР КАРЬЕРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПОЛНОПОВОРОТНЫЙ ГУСЕНИЧНЫЙ С НОРМАЛЬНЫМ РАБОЧИМ ОБОРУДОВАНИЕМ, ВМЕСТИМОСТЬ КОВША 12,5 М ³	1 ПРИСП.	46,7	11,3	33,0



19-140-4М*	ЭКСКАВАТОР ГУСЕНИЧНЫЙ, ВМЕСТИМОСТЬ КОВША 20 М ³	1 ПРИСП.	70,2	27,9	37,
	ЭКСКАВАТОР-ДРАГЛАЙН, ВМЕСТИМОСТЬ КОВША, М ³ :				
19-140-5М*	10	1 ПРИСП.	83,6	24,1	51,
19-140-6М*	20	1 ПРИСП.	173	38,4	11,
19-140-7М*	40	1 ПРИСП.	196	36 4	140,
ГРУППА 141. ЭКСКАВАТОРЫ РОТОРНЫЕ					
19-141-1М*	ЭКСКАВАТОР С ПОГРУЗОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 5000 М ³ /Ч	1 ПРИСП.	152	63,1	85,
19-141-2	ПЕРЕДВИЖЧИК КАБЕЛЬНЫЙ САМОХОДНЫЙ	1 ПРИСП.	100	52,7	46,
19-141-3*	ЭКСКАВАТОР, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2500 М ³ /Ч	1 ПРИСП.	143	73	66,
19-141-4М*	МАШИНА РОТОРНАЯ ПОГРУЗОЧНАЯ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ 2800 Т/Ч	1 ПРИСП.	56,8	24,2	30,
19-141-5М*	ЭКСКАВАТОР РОТОРНЫЙ ЭР1250	1 ПРИСП.	217	44,8	16,

РАЗДЕЛ 2. ОТВАЛООБРАЗОВАТЕЛИ, ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ И ТРАНСПОРТЕРЫ

	ГРУППА 157. ПЕРЕГРУЖАТЕЛИ				
19-157-1М*	ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ ПКЗ-5250-65	Т	258	47,8	20
РАЗДЕЛ 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ БУРЕНИЯ СКВАЖИН					
	ГРУППА 165. СТАНКИ БУРОВЫЕ				
19-165-1	СТАНОК БУРОВОЙ ДЛЯ ВРАЩАТЕЛЬНОГО БУРЕНИЯ ШАРОШЕЧНЫМИ ДОЛОТАМИ	ШТ.	744	181	18
19-165-2	УСТАНОВКА БУРОВАЯ УБЗШ-2-30	ШТ.	6550	3100	233
РАЗДЕЛ 4. АВТОСАМОСВАЛЫ					
	ГРУППА 180. АВТОСАМОСВАЛЫ				
19-180-1	АВТОМОБИЛЬ-САМОСВАЛ БЕЛАЗ-548	ШТ.	186	63,7	12
ОТДЕЛ 3. ТОРФЯНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
	ГРУППА 195. БАРАБАНЫ ФРЕЗЕРНЫЕ				



19-195-1М	БАРАБАН ФРЕЗЕРНЫЙ ПРИЦЕПНОЙ, ШИРИНА ЗАХВАТА 9,5 М	ШТ.	67,4	41,5	24,
ГРУППА 196. ВОРОШИЛКИ					
ВОРОШИЛКА, ШИРИНА ЗАХВАТА, М:					
19-196-1	19	ШТ.	81,1	71,3	8,3
19-196-2	9,6	ШТ.	12,7	11,5	0,9
ГРУППА 197. ВАЛКОВАТЕЛИ					
19-197-1	ВАЛКОВАТЕЛЬ, ШИРИНА ЗАХВАТА ДО 19 М	ШТ.	89,6	73,5	14,
19-197-2	ФРЕЗЕР-ВАЛКОВАТЕЛЬ, ШИРИНА ЗАХВАТА ДО 5 М	ШТ.	105	76	25,
19-197-3	МАШИНА ПО СУШКЕ И ВАЛКОВАНИЮ КУСКОВОГО ТОРФА ПРИЦЕПНАЯ, ШИРИНА ЗАХВАТА 1,9 М	ШТ.	106	72,6	32,
ГРУППА 198. МАШИНЫ УБОРОЧНЫЕ БУНКЕРНЫЕ					
МАШИНЫ ДЛЯ УБОРКИ ТОРФА:					



19-198-1М	КУСКОВОГО ТОРФА, ВМЕСТИМОСТЬ КУЗОВА 20 М ³	ШТ.	174	103	62,
19-198-2М	ФРЕЗЕРНОГО ТОРФА, ВМЕСТИМОСТЬ КУЗОВА 17 М ³	ШТ.	153	92,2	53,
19-198-3М	ФРЕЗЕРНОГО ТОРФА, НА ПОДСТИЛКУ, ВМЕСТИМОСТЬ КУЗОВА 14 М ³	ШТ.	156	94,1	58,
ГРУППА 200. ШТАБЕЛИРУЮЩИЕ МАШИНЫ					
19-200-1М	МАШИНА ШТАБЕЛИРУЮЩАЯ, ВЫСОТА ШТАБЕЛЯ ДО 8 М	ШТ.	183	108	67,
ГРУППА 201. КРАНЫ ПОГРУЗОЧНЫЕ, ЭКСКАВАТОРЫ ТОРФЯНЫЕ, МАШИНЫ ДЛЯ СВОДКИ ЛЕСА, ПОГРУЗЧИКИ ТОРФА					
19-201-1М	ЭКСКАВАТОР ТОРФЯНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ, ВМЕСТИМОСТЬ КОВША 1 М ³	ШТ.	304	130	16,
19-201-2М	ЭКСКАВАТОР ТОРФЯНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ВМЕСТИМОСТЬ КОВША 0,65 М ³	ШТ.	310	134	17,



19-201-3М	МАШИНА ДЛЯ СВОДКИ ЛЕСА САМОХОДНАЯ	ШТ.	327	144	170
19-201-4	КРАН ГУСЕНИЧНЫЙ ТОРФЯНОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 10 Т	ШТ.	335	158	170
19-201-5	ПОГРУЗЧИК ТОРФА	ШТ.	163	83,9	76,0
19-201-6	МАШИНА ШНЕКОРОТОРНАЯ УБОРОЧНАЯ ДЛЯ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ РАБОТ	ШТ.	52,4	30,3	25,0
ГРУППА 202. МАШИНЫ ПО ПОДГОТОВКЕ И РЕМОНТУ ПОЛЕЙ И ОСУШИТЕЛЬНОЙ СЕТИ, ПРИЦЕПНЫЕ К ТРАКТОРУ, МОЩНОСТЬ 55 КВТ (75 Л.С.)					
19-202-1	МАШИНА ДЛЯ РЕМОНТА КАРТОВЫХ КАНАЛОВ, РАБОЧИЙ ОРГАН - ШНЕК С РОТОРОМ	ШТ.	78,4	36,4	40,0
19-202-2	ПРОФИЛИРОВЩИК ШНЕКОВЫЙ, РАБОЧИЙ ОРГАН - ШНЕК-ФРЕЗА	ШТ.	104	50,6	51,0
19-202-3	МАШИНА ДЛЯ СБОРА МЕЛКИХ ПНЕЙ, РАБОЧИЙ ОРГАН - НАКАЛЫВАЮЩИЕ БАРАБАНЫ	ШТ.	96,7	52,1	42,0
19-202-4	МАШИНА ДЛЯ СБОРА МЕЛКИХ ПНЕЙ В ВАЛКИ ИЗ РАССТИЛА	ШТ.	65,9	26,2	38,0



	ГРУППА 203. МАШИНЫ ПО ПОДГОТОВКЕ И РЕМОНТУ ПОЛЕЙ И ОСУШИТЕЛЬНОЙ СЕТИ, ПРИЦЕПНЫЕ К ТРАКТОРУ, МОЩНОСТЬ 80-107 КВТ (108-140 Л. С.)				
19-203-1	МАШИНА ДЛЯ РЫТЬЯ И РЕМОНТА КАРТОВЫХ КАНАЛОВ, РАБОЧИЙ ОРГАН - КОНИЧЕСКАЯ ФРЕЗА	ШТ.	168	81	84,
19-203-2	КОРЧЕВАТЕЛЬ ПНЕЙ РОТОРНЫЙ, ПРИЦЕПНОЙ	ШТ.	231	111	11
19-203-3	МАШИНА ДЛЯ ГЛУБОКОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ, РАБОЧИЙ ОРГАН - ФРЕЗА	ШТ.	122	43,6	76,
	ГРУППА 204. САМОХОДНЫЕ МАШИНЫ ПО УБОРКЕ ПНЕЙ				
19-204-1М	МАШИНА ДЛЯ ПОДБОРА И ПОГРУЗКИ ПНЕЙ, САМОХОДНАЯ	ШТ.	169	102	63,
	ГРУППА 205. СТАЦИОНАРНЫЕ ТОРФОПЕРЕГРУЖАТЕЛИ				



19-205-1М	ТОРФОПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ, ШИРИНА ПОЛОТНА 1500 ММ, МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 55 КВТ	ШТ.	732	477	24
ГРУППА 206. ПРЕССЫ ТОРФОБРИКЕТНЫЕ, ПРЕССЫ ДЛЯ КИПОВАНИЯ ТОРФА					
19-206-1М	ПРЕСС ТОРФОБРИКЕТНЫЙ, МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ 160 КВТ	ШТ.	724	436	26
19-206-2М	ПРЕСС УПАКОВОЧНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДЛЯ КИПОВАНИЯ ТОРФА	ШТ.	222	126,8	86

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕ УЧТЕННЫХ В РАСЦЕНКАХ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

1. БРЕВНА И БРУСЬЯ ПОД СТАНИНЫ, НАТЯЖНЫЕ И ПРИВОДНЫЕ СТАНЦИИ
2. ИЗОЛЯТОРЫ УЧАСТКОВЫЕ
3. КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ



4. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАССОЛОПРОВОДОВ

5. КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЛЕКТОРОВ

6. КРАНЫ И ЗАДВИЖКИ

7. ПРОВОДА ТРОЛЛЕЙНЫЕ ДЛЯ КОНТАКТНОЙ СЕТИ

8. ПРОВОДО- И ИЗОЛЯТОРОДЕРЖАТЕЛИ

9. ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БРЕВЕН И БРУСЬЕВ

10. СТАЛЬ КРУГЛАЯ ДЛЯ ПОДВЕСКИ РАССОЛОПРОВОДОВ

11. ТРУБЫ И АРМАТУРА

12. ФЛАНЦЫ И БОЛТЫ С ГАЙКАМИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ КОЛЛЕКТОРОВ

13. ШЛАНГИ ГИБКИЕ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАСХОД МАТЕРИАЛЬНЫХ РЕСУРСОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

№ РАСЦЕНКИ	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ, КВТ×Ч	ВОЗДУХ СЖАТЫЙ,	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ, КГ	МАСЛО ИНДУСТРИАЛЬНОЕ, МАРКА 50, КГ	ТОПЛИВО МОТОРНОЕ
---------------	--------------------------	-------------------	--------------------------------	--	---------------------



		М ³			КГ
1	2	3	4	5	6
19-95-1	-	440	-	-	-
19-96-1	-	36180	-	-	-
19-96-2	-	36180	-	-	-
19-140-1*	35672	-	-	-	-
19-140-2*	36674	-	-	-	-
19-140-3*	96250	-	-	-	-
19-140-4*	132914	-	-	-	-
19-140-5*	74200	-	-	-	-
19-140-6*	65318	-	-	-	-
19-140-7*	297360	-	-	-	-
19-141-1*	558318	-	-	-	-
19-141-4*	66457	-	-	-	-
19-141-5*	563	-	-	-	-



19-157-1*	52416	-	-	-	-
19-195-1	-	-	50	7	360
19-198-1	-	-	70	14	1170
19-198-2	-	-	70	12	900
19-198-3	-	-	70	14	1170
19-200-1	-	-	60	13	800
19-201-1	-	-	130	23	1300
19-201-2	-	-	130	23	1300
19-201-3	-	-	130	23	1300

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

СТОИМОСТЬ ШЕФМОНТАЖА

№ РАСЦЕНКИ	СТОИМОСТЬ ШЕФМОНТАЖА, РУБ.	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ РАБОТЫ ШЕФМОНТАЖНОГО				
		РУКОВОДИТЕЛЬ БРИГАДЫ	ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР 1-Й КАТЕГОРИИ	ИНЖЕНЕР 2-Й КАТЕГОРИИ	ИНЖЕНЕР 3-Й КАТЕГОРИИ



1	2	3	4	5	6	7
19-61-5	1090	-	44	-	-	-
19-61-6	1621	-	66	-	-	-
19-61-11	1090	-	44	-	-	-
19-61-12	1090	-	44	-	-	-
19-140-1M	7930	-	116	116	-	116
19-140-2M	7930	-	116	116	-	116
19-140-3M	33680	-	380	380	380	380
19-140-4M	27150	-	240	480	480	-
19-140-5M	10335	-	150	150	150	-
19-140-6M	11326	-	180	180	-	140
19-140-7M	37894	280	350	350	350	350
19-141-1M	75294	-	540	2700	-	-
19-141-3	43560	-	1800	-	-	-
19-141-4M	24900	-	220	440	440	-



19-141-5М	14250	300	-	200	100	-
19-157-1М	15476	214	214	214	-	-

