



**Комитет Российской Федерации по пищевой и  
перерабатывающей промышленности**

Арендное предприятие - институт по проектированию  
предприятий мясной и молочной промышленности и  
"Гипромясомолпром"

**НОРМЫ  
технологического проектирования семейных ферм,  
предприятий малой мощности перерабатывающих  
отраслей (молочная отрасль)**

**ВНТП 645/1645-92**

г. Москва, 1993 г.

**Комитет Российской Федерации по пищевой и  
перерабатывающей промышленности**

**Ведомственные нормы технологического проектирования**

Нормы технологического проектирования предприятий малой  
мощности молочной отрасли

- [1. Общие положения](#)
- [2. Номенклатура предприятий, перечень основных помещений,  
объемно-планировочные решения](#)
- [3. Производственные мощности, фонды времени и режимы работы  
предприятий](#)
- [4. Подбор и размещение технологического оборудования и  
трубопроводов](#)
- [5. Расчет площадей, продолжительность хранения материалов и  
готовой продукции](#)
- [6. Фонд времени и режим работы рабочих, нормативная  
численность основных и вспомогательных рабочих, ИТР и  
служащих](#)



[7. Категория зданий и помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности](#)

[8. Специальные требования технологического процесса к зданиям по температуре и влажности](#)

[9. Использование вторичного сырья](#)

[10. Механизация и автоматизация технологических процессов и ПРГС работ.](#)

[11. Нормы расхода сырья и энергоресурсов](#)

[12. Техничко-экономические показатели](#)

[Приложение 1 Нормы производительности оборудования в смену или циклов работы в смену](#)

[Приложение 2 Нормы площади на единицу основного технологического оборудования](#)

[Приложение 3 Ассортимент вырабатываемой продукции](#)

# 1. Общие положения

1.1. Нормы технологического проектирования предприятий молочной промышленности малой мощности составлены в соответствии с СНиП 1.01.03-83\*) "Система нормативных документов в строительстве".

1.2. Настоящие норки обязательны для организаций, разрабатывающих проекты на строительство предприятий молочной промышленности, а также для организаций, утверждающих проектно-сметную документацию и осуществляющих строительство этих предприятий.

1.3. В нормы включены основные положения и нормативы по разработке технологической части проекта, а также специальные требования технологического процесса к проектированию зданий, сооружений, инженерного обеспечения предприятий молочной промышленности, не предусмотренные действующими нормами и учитывающие специфику проектирования малых предприятий.



1.4. При проектировании следует учитывать также следующие нормативные документы:

- строительные нормы и правила, включенные в Перечень действующих нормативных документов и ГОСТ,
- технологические инструкции, рекомендации и указания, разработанные отраслевыми научно-исследовательскими институтами и утвержденные в установленном порядке,
- рекомендации и указания по проектированию специальных разделов проектов.

Внесены институтом по проектированию предприятий мясной и молочной промышленности

Утверждены Комитетом Российской Федерации по пищевой и перерабатывающей промышленности

Срок введения в действие с 01.07.93 г

07.04.93 г. № 557/12/16

## **2. Номенклатура предприятий, перечень основных помещений, объемно-планировочные решения**

2.1. Номенклатура предприятий молочной промышленности малой мощности, перечень основных помещений и ориентировочные площади их приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование предприятий и основных помещений

Размер площади м<sup>2</sup>

1

2



**Молочный завод мощностью 10 т цельномолочной  
продукции в смену**

Приемно-молочное отделение	127,0; 72,0
Приемное отделение	59,0
Производственное отделение	457,0
Холодильная камера	45,0
Заквасочное отделение	72,0
Отделение централизованной мойки	58,0
Отделение хранения моющих средств	12,0
Тепловой пункт	77,0
Химическая лаборатория	53,0
Бактериологическая лаборатория	18,0
Компрессорная хладоновая	96,0
воздушная	23,0
Склад упаковочных материалов	55,0
Материальный склад	54,0



Административные помещения	42,0
Бытовые помещения	68,0
Бокс наружного обмыва машин	67,0
Ремонтный пункт	22,0
Помещения вахтера, МОП	11,0
<u>Молочный завод мощностью 5 т переработки молока в смену</u>	
Приемное отделение	27,0
Производственное отделение	312,0
Заквасочное отделение	32,0
Лаборатория	22,0
Централизованная мойка	27,0
Моечная тары	36,0
Хранение сухого молока	27,0
Хранение вспомогательных и упаковочных материалов	18,0
Компрессорные:	



хладоновая	54,0
воздушная	13,5
Холодильная камера	18,0
Ремонтное отделение	13,5
Электрощитовая	27,0
Котельная	21,0
Административные помещения	18,0
Бытовые помещения	54,0
<u>Сыроварня мощностью 50 кг сыра в смену</u>	
Производственное отделение	81,0
Заквасочное отделение	15,0
Камеры созревания	27,0
Экспедиция	15,0
Компрессорная	25,0
Котельная	42,0



Электрощитовая	15,0
Бытовые помещения	15,0
<u>Сыроварня мощностью 300 кг сыра в смену</u>	
Приемка молока	18,0
Сыродельный цех	198,0
Отделение посолки сыра	36,0
Отделение обработки сыра	36,0
Камеры созревания	63,0; 63,0
Заквасочное отделение	27,0
Отделение централизованной мойки	18,0
Электрощитовая	36,0
Компрессорная	62,0
Котельная	66,0
Экспедиция	12,0
Бытовые помещения	22,0



Цехи заменители цельного молока мощностью 1.0 и 2.0 готового  
продукта в смену

Подготовительное отделение	45,0
Цех сгущения и сушки	323,0
Склад готовой продукции	72,0
Отделение подготовки тары	18,0
Отделение централизованной мойки оборудования	102,0
Камера жиров T = +10°C	27,0
Электрощитовая	18,0
Щитовая КИП	36,0
Воздуходувочное отделение	24,0
Тепловой пункт и насосная	72,0
Венткамера	54,0
Бытовые помещения	56,0
Лаборатория	12,0
Комната начальника	7,0



Комната уборочного инвентаря 3,0

Комната дежурного слесаря 9,0

2.2. Корпуса предприятий проектировать одноэтажными, без подсыпки, корпуса молочных заводов мощностью 5 и 10 т ЦМП в смену, как правило, на подсыпке. Все основные и вспомогательные производства размещать в одном корпусе.

2.3. Приемку молока предусматривать:

- для заводов мощностью 10 т молока в смену - в приемно-моечном отделении проездного или тупикового типа;

- для предприятий с переработкой молока менее 10 т в смену - под навесом или в приемно-моечном отделении тупикового типа.

### **3. Производственные мощности, фонды времени и режимы работы предприятий**

3.1. Производственная мощность предприятия определяется максимально возможным выпуском готовой продукции в заданном ассортименте в единицу времени при полном использовании производительности установленного ведущего оборудования.

За единицу времени для определения производственной мощности принимается 6-часовая рабочая смена.

3.2. Фонды времени, режим работы предприятий и производств принимать по таблице 2.

Таблица 2.

Предприятия	Кол-во смен работы в год	Режим работы смен в сутки
-------------	--------------------------	---------------------------



1	2	3
Молочные заводы:		
выработка цельномолочной продукции }	300	1
	600	2
Масло и сыр	250	1
Сыроварни	250	1
Цехи цельномолочной продукции	300	1
Цехи заменителя цельного молока	450	2,5
Молокоприемные пункты	300	1

## 4. Подбор и размещение технологического оборудования и трубопроводов

4.1. Подбор ведущего технологического оборудования производится, исходя из заданных объемов производства, ассортимента и вида фасовки продукции по "Каталогу основного технологического оборудования для молочных заводов и цехов малой и средней мощности", Гипромясомолпром, 1992 г. и нормам производительности оборудования, приведенным в приложении 1.



4.2. Расчет остального технологического оборудования проводить по техническим характеристикам машин и аппаратов, изготавливаемых машиностроительными заводами.

4.3. Для хранения молока предусматривать емкости из расчета суточного его поступления.

4.4. Компановка оборудования должна отвечать требованиям технологического процесса, обеспечивать минимальную протяженность трубопроводов, исключать встречные потоки сырья и готовой продукции, а также соответствовать правилам техники безопасности и санитарии.

4.5. При размещении технологического оборудования соблюдать следующие расстояния:

между выступающими частями аппаратов в местах, где не предусмотрено движение людей	- 0,5 м
пои установке аппаратов фронтами один к другому	- не менее 1,5 м
между выступающими частями аппаратов при одностороннем проходе (с учетом разводки трубопроводов)	- 1,0 м
для оборудования с выдвижными частями (дверными люками, крышками и т.д.)	- размеры проходов определяют, учитывая величину этих выдвижных деталей с целью создания условий для свободного их удаления наружу
от верха оборудования до низа балок	- не менее 0,5м

4.5. При размещении грузов в камерах (складах) принимать следующее расстояния:



от грузов до стен, пристенных батарей и грузов другой партии - 0,3 м;

от верха штабеля до низа несущих конструкции - 0,2 м, до низа потолочных, батарей - 0,3 м.

4.6. Электрооборудование в складских помещениях располагать вне зоны размещения штабелей с грузами.

4.7. Ширину проездов принимать с учетом радиуса поворота применяемых транспортных средств.

4.8. Трубопроводы для молочных продуктов, моющих растворов, арматуру к трубопроводам предусматривать из нержавеющей стали марок, разрешенных органами госнадзора для применения в молочной промышленности.

4.9. Трубопроводы для молока следует надежно закреплять (на стенах, перекрытиях) с помощью легко разбирающейся специальных подвесок, в исключительных случаях - на стенках.

Предельные расстояния между опорами принимать 3 м.

При использовании металлических опор необходимо предусматривать резиновые прокладки между опорой и трубой. Крепление стоек к полу предусматривать анкерными или самоанкерующимися болтами.

Магистральные трубопроводы для молока монтировать на высоте не ниже 2-2,2 м, не выше 2,5 м.

Минимальная высота трубопроводов, подводимых к оборудованию должна быть не менее 25 см.

4.10. Соединение молокопроводов с арматурой и между собой выполнять на резьбовых соединениях. Резьбовые соединения на прямых участках молокопроводов предусматривать через 3 м.

При применении циркуляционного способа мойки трубопроводов на прямых магистральных участках допускается соединение труб на сварке.

4.11. Доставку молока на заводы, в зависимости от местных условий, предусматривать во флягах или автомолцистернах.



4.12. При расчете оборудования по приемке молока исходить из условий доставки на заводы молока 100 % в цельном виде.

4.13. Предусматривать охлаждение всего поступающего молока до 4°С.

4.14. Подбор оборудования для ремонтно-механических мастерских производится в соответствии с "Положением о системе планово-предупредительного ремонта оборудования молочной промышленности".

Перечень рекомендуемого оборудования ремонтно-механических мастерских по предприятиям приведен в таблице 3.

Таблица 3.

Наименование оборудования	Молочные заводы мощностью по переработке молока, т в смену		Сыроварня мощностью по выработке сыра, т в смену		Молокоприемный пункт с выработкой ЦМП, т в смену
	5,0	10,0	0,3	0,05	
Точильно-шлифовальный станок	1	1	1	1	1
Настольно-сверлильный станок	1	1	1	1	1



## 5. Расчет площадей, продолжительность хранения материалов и готовой продукции

5.1. Площади производственных помещений определять, исходя из условия рационального размещения оборудования, с учетом его габаритов, расстояний от стен и колонн здания и до оборудования, размеров проходов и проездов.

Нормы площади на единицу основного технологического оборудования приведены в [приложении 2](#).

5.2. Грузовая площадь складских помещений, которая равна разности между строительной площадью и площадью, занятой проходами, определяется расчетом по следующей формуле:

$$F_{\text{груз.}} = \frac{Q}{q}, \text{ где}$$

$F_{\text{груз.}}$  - грузовая площадь в кв. м;

$q$  - удельная нагрузка продукции на 1 кв. м площади камеры

$Q$  - количество продукции, подлежащей хранению, в т

5.3. Грузовой объем камер хранения определяется как произведение грузовой площади на грузовую высоту.

Грузовая высота в камерах определяется от поверхности напольной решетки (высотой до 8 см) до верха штабеля, при этом предусматривается расстояние от верха штабеля до балок перекрытия, равное 0,2 м.

5.4. Строительная площадь определяется по формуле:

$$F_{\text{груз.}} = \frac{F_{\text{груз}}}{K}, \text{ где}$$



*K* - коэффициент использования площади, учитывающий проходы и проезды;

при работе с использованием ручных тележек коэффициент составляет 0,7.

5.5. Ширину проездов и проходов в складах принимать в соответствии с "Общесоюзными нормами технологического проектирования складов тарно-штучных и длинномерных грузов".

5.6. Количество продукции и материалов, подлежащих хранению, определяется по действующим нормам расхода сырья и вспомогательных материалов, а также по нормам продолжительности хранения и удельным нагрузкам на 1 кв. м. площади припасов, упаковочных и вспомогательных материалов согласно таблицами 4, 5, 6, 7.

Таблица 4.

Продолжительность и режимы хранения готовой продукции

Продукция	Температура хранения	Продолжительность хранения, час
Молоко и сливки пастеризованные, кефир, вырабатываемый резервуарным способом, творог, сырково-творожные изделия	0	10
Кефир, вырабатываемый термостатным способом	0	16
Сметана	0	16
Масло сливочное	0	72
Сгущенное молоко	-	72

Таблица 5

Продолжительность хранения сырья, упаковочных и вспомогательных материалов



Сырье и материалы хранения	Нормы запаса в днях
Сухое молоко для восстановления (из расчета 50 % восстановления)	10
Гидрожиры и фосфатиды	10
Сахар-песок	15
Соль (поваренная, техническая)	15
Дезинфицирующие, моющие средства	30
Химические материалы, в т.ч. кислоты азотная, серная, соляная)	30
Текстильные изделия, спецодежда	25
Упаковочные материалы:	
- фольга	20
- полистирол	20
- пергамент	20



- картонные и гофрокартонные коробки	20
- полиэтиленовая пленка	20
Клепка для ящиков	45
Ящики полиэтиленовые:	
Оперативный склад	2
Резервный склад	7

Таблица 6.

## Расчетные нагрузки хранения готовой продукции

Продукция	Транспортная единица	Высота штабеля, в мм	Нагрузка		Коэффициент использования площади
			<i>нетто</i>	<i>брутто</i>	
			в кг на 1 м <sup>2</sup> площади		
					грузовой строительной
1	2	3	4	5	6
Молоко пастеризованное полимерных в полиэтиленовых пакетах	Стопка (7 ящиков ТП-029)	1002	658	329	0,5
			742	371	



Кефир в полиэтиленовых пакетах	Стопка (7 полимерных ящиков ТП-029)	1002	658	329	0,5
			742	371	
Творог - брикеты прямоугольные массой 250г	Универсальный полимерный ящик ТП-029 (582×400×156) 10 ящиков по высоте	1425	633	317	0,5
			775	387	
Творог во флягах (Ø 370; Н = 600)	Штабель 2 фляги	1350	375	188	0,5
			517	259	
Творог в кадках (Ø 430; К = 520)	Штабель 2 кадки	1390	559	279	0,5
			748	374	
Сметана в полистироловых коробочках	Универсальный полимерный ящик ТП-029 (582×400×156) 10 ящиков по высоте	1425	480	240	0,5
			610	305	
Сметана во флягах (Ø 370; Н = 600)	Штабель 2 фляги по высоте	1200	430	300	0,7
			550	385	
Сыр голландский брусковый	Штабель 4 ящика по высоте	990	413	207	0,5
			549	275	



Масло сливочное: монолит	Пакет 36 ящиков ящик картонный ГОСТ (13515-80 (386×260×235) 4 ящика по высоте	1090	750	375	0,5
			854	427	
Брикет массой 200 г	Пакет (24 ящика) Ящик дощатый № 1 ГОСТ 13361-84 (410×286×286) 4 ящика по высоте	1008	625	313	0,5
			738	369	
Молоко сгущенное с сахаром	Штабель 2 фляги	1350	625	313	0,5
			725	363	

Таблица 7.

## Расчетные нагрузки хранения пищевых припасов, упаковочных и вспомогательных материалов

Наименование групп материалов	Нагрузки на 1 м <sup>2</sup> полезной площади при высоте укладки 1 м, т/м <sup>2</sup>	Способ хранения
1	2	3
Кислоты	0,27	Стеллажный
Щелочи сухие	0,40	Штабельный



Известь хлорная	0,40	-?-
Текстильные изделия, спецодежда	0,20	Стеллажный
Резинотехнические изделия	0,13	Штабельный
Санитарно-технические изделия	0,20	Стеллажный
Хоз. инвентарь и канцелярские изделия	0,17	-?-
Упаковочные материалы:		
- фольга	0,4	-?-
- полистирол	0,5	-?-
- пленка полимерная	0,7	-?-
Клепка для ящиков	0,4	Стеллажный
Гофрокартонные короба	200*)	-?-

**Примечание:** 1. Нагрузки рассчитаны по массе единиц изделий (нетто)

2.\*) Нормы нагрузок приведены - в шт./м<sup>2</sup>

5.7. Состав и размер помещений химико-бактериологических лабораторий принимать по таблице 8.

Таблица 8.



Состав помещений	Площадь в м <sup>2</sup>		
	Молочные заводы мощностью по переработке молока, тонн в смену		Молокоприемный пункт мощностью 20 т/см с переработкой 3 т молока ЦМП 20 т в смену
	5	10	
1	2	3	4
Приемная лаборатория	-	9	-
Химическая лаборатория	18	21	12
Бактериологическая лаборатория	-	18	-
Отделение чистых культур	-	10	-
Бокс	4	4	-
Моечная	-	9	-

На молочных предприятиях с переработкой молока менее 5 т в смену лабораторные помещения не проектируются, для проведения химических анализов предусматривать лабораторный стол с набором необходимых приборов в отделении приемки молока.



5.8. Состав и площади заквасочных отделений принимать по таблице 9.

Таблица 9.

Состав помещений	Площадь в м <sup>2</sup>				
	Молочные заводы мощностью		Сыроварни мощностью		Молоко приемный пункт 20 т с выработкой ЦМТ 3 т/см
	5 т/см	10 т/см	0,05 т/см	0,3 т/см	
1	2	3	4	5	6
Заквасочная производственной закваски	24	36	15	13	18
Заквасочная для кефира	-	18	-	-	-
Моечная	5	12	-	9	-
Тамбур	3	5	-	4	-



## **6. Фонд времени и режим работы рабочих, нормативная численность основных и вспомогательных рабочих, ИТР и служащих**

6.1. Годовой фонд времени рабочего  $230 \cdot 8 = 1840$  час. Фонд рабочего времени в неделю - 40 час. Режим работы - пятидневная рабочая неделя при продолжительности рабочего дня - 8 час.

6.2. Расчет численности работающих на предприятиях молочной промышленности следует производить с учетом действующих отраслевых нормативных материалов по научной организации труда.

6.3. При расчете бытовых помещений принимать следующий состав производственного персонала:

- для основных производственных рабочих:

женщин - 70 %

мужчин - 30 %

- для вспомогательных рабочих:

женщин - 25 %

мужчин - 75 %

6.4. Для расчета среднегодовой численности рабочих принимаются коэффициенты списочного состава по таблице 10.

Таблица 10.



Категория рабочих	Коэффициенты списочного состава, применяемые для расчета среднегодовой численности рабочих при производстве:				
	цельно- молочной продукции	сырама сла		сгущ. и сухого молока	ЗЦМ, СОМ
1	2	3	4	5	6
Рабочие основного производства в т.ч.:					
лаборанты хим.-бак. анализа, транспортные рабочие, уборщики производственных помещений, кастелянши	1,3	1,11	1,11	1,07	0,89
Рабочие вспомогательного производства	1,07	1,07	1,07	1,07	1,07

6.5. Численность работающих приведена в таблицах 11, 12.

Таблица 11

Количество работающих на предприятиях, чел.																	
Молочные заводы мощн., т молока в смену			Сыроварни мощностью, т сыр														
Исм.	IIсм.	IIIсм.	Сутки	Ср.	Исм.	IIсм.	IIIсм.	Сутки	Ср.	Исм.	IIсм.	IIIсм.	Сутки	Ср.			
			год.						год.						год.		
5,0			10,0			0,05											



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Рабочие основного производства	7	7	-	14	19	15	14	-	29	39	1	1	-	2	3	3	1
Рабочие вспомогательных служб	5	5	1	11	15	6	4	2	12	13	-	-	-	-	-	-	-
ИТР	3	1	-	4	4	10	2	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-
МОП	1	-	-	1	1	2	1	-	3	4	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО:	16	13	1	30	39	33	21	2	56	72	1	1	-	2	3	3	1

Таблица 12

Количество работающих на предприятиях, чел.

1	Молокоприемный пункт мощностью 20 т молока и 3 т ЦМП в смену				Цехи ЗЦМ мощностью, т готового продукта в смену										
	1,0	2,0													
	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	Исм.Исм.Исм.Сутки	Ср.	
	годов.				годов.				годов.						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Рабочие основного производства	9	1	-	10	12	5	4	3	12	9	6	6	4	16	13



Рабочие вспомогательных служб	2	2	2	6	7	1	1	1	3	3	1	1	1	3
ИТР	1	-	-	1	1	1	1	1	3	3	1	1	1	3
МОП	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ИТОГО:	13	3	2	18	21	7	6	5	16	15	8	8	6	22

## 7. Категория зданий и помещений по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности

7.1. Принимать в соответствии с "Перечнем зданий и помещений предприятий Минсельхозпрода СССР с установлением их категорий по взрывопожарной и пожарной опасности, а также классов взрывоопасных и пожароопасных зон по ПУЭ", утверждение: Минсельхозпродом СССР 2 октября 1991 г.

Все производственные, складские, вспомогательные и административные помещения должны быть обеспечены первичными переносными средствами пожаротушения (огнетушителями), необходимое количество которых принимать в соответствии с "Рекомендациями по оснащению помещений огнетушителями", утвержденными ГУПО МВД СССР 25.12.85 г.

Автоматическая пожарная сигнализация и автоматические установки пожаротушения принимаются для помещений согласно "Перечню зданий и помещений предприятий агропромышленного комплекса, подлежащих оборудованию автоматической пожарной сигнализацией и автоматическими установками пожаротушения", утвержденному Госкомиссией Совмина СССР по продовольствию и закупкам.



## 8. Специальные требования технологического процесса к зданиям по температуре и влажности

6.1. Температурно-влажностные режимы в производственных и складских помещениях принимать по таблице 13.

Таблица 13.

Наименование помещений	Категория	Холодный период	
		Температура воздуха °С	Относительная влажность, %
Производственные помещения			
Отделение приемки молока и мойки автомолцистерн	III	5	75
Отделение молокохранительное, аппаратное, сгущения и сушки	IIa	по <a href="http://www.gost.ru">ГОСТ 12.1.005-88</a>	
Лаборатории химическая и бактериологическая	Ia	19	60
Отделения заквасочное, розлива молока, производства творога, централизованной мойки, производства и расфасовки сливочного масла, производства сыра, подготовки жиров и фосфатидов	IIб	по <a href="http://www.gost.ru">ГОСТ 12.1.005-88</a>	



Отделение расфасовки сухих молочных продуктов	Пб	15	60
Компрессорный цех	Пб	16	-
Складские помещения	-	5	-
Склад ламинированной бумаги*	-	20±5	65±5
Экспедиция:			
при температурах в камерах хранения готовой продукции от 0°C и выше	-	+12	-

\* ) Предусматривать кондиционирование воздуха круглый год, в остальных помещениях в теплый период года температурный режим не регулируется

8.2. Температуру воздуха в камерах хранения готовой продукции принимать 0°C.

## 9. Использование вторичного сырья

9.1. Обезжиренное молоко используется на нормализацию, выработку немирной продукции и возврат сдатчикам, сыворотка творожная и подсырная возвращается сдатчикам.



## 10. Механизация и автоматизация технологических процессов и ПРГС работ.

10.1 Для механизации погрузочно-разгрузочных и транспортно-складских работ применять ручные вилочные тележки.

10.2. Механизация и автоматизация технологических процессов и мойки оборудования - в объеме средств механизации и приборов, поставляемых с оборудованием.

## 11. Нормы расхода сырья и энергоресурсов

11.1. Нормы расхода сырья принимаются в соответствии с действующими технологическими инструкциями, с учетом установленной базисной жирности молока для данного региона.

11.2. Удельные нормы расхода тепловой и электрической энергии и воды приведены в таблице 14.

Таблица 14.

Нормы удельных расходов тепла, электроэнергии и воды							
№ пп	Наименование объектов	Тепло		Электроэнергия		Вода	
		Единица измерения	Расходы	Единица измерения	Расходы	Единица измерения	Расходы
1	2	3	4	5	6	7	8



---

1. Молочный завод мощностью 10 т ЦМП в смену	Гкал	1,72	квт.ч	129,1	м <sup>3</sup>	7,6
	_____		_____		_____	
	т ЦМП		т ЦМП		т ЦМП	
	Дж 10 <sup>9</sup>	7,2	Дж 10 <sup>9</sup>	0,46		
	_____		_____			
	т ЦМП		т ЦМП			
2. Молочный завод мощностью 5 т переработки молока в смену	Гкал	0,91	квт.ч	302,4	м <sup>3</sup>	11,7
	_____		_____		_____	
	т молока		т молока		т молока	
	Дж 10 <sup>9</sup>	3,8	Дж 10 <sup>9</sup>	1,08		
	_____		_____			
	т молока		т молока			
3. Сыроварня мощностью 300 кг сыра в смену	Гкал	5,9	квт.ч	1064	м <sup>3</sup>	112,3
	_____		_____		_____	
	т сыра		т сыра		т сыра	
	Дж 10 <sup>9</sup>	24,7	Дж 10 <sup>9</sup>	3,8		
	_____		_____			
	т сыра		т сыра			



4. Сыроварня мощностью 50 кг сыра в смену	Гкал	17,6	квт.ч	4116	м <sup>3</sup>	368
	_____		_____		_____	
	т сыра		т сыра		т сыра	
	Дж 10 <sup>9</sup>	73,7	Дж 10 <sup>9</sup>	14,8		
	_____		_____			
	т сыра		т сыра			
5. Цех заменителя цельного молока мощностью 1,0 т готового продукта в смену	Гкал	8,1	квт.ч	1422	м <sup>3</sup>	25,7
	_____		_____		_____	
	т ЗЦМ		т ЗЦМ		т ЗЦМ	
	Дж 10 <sup>9</sup>	33,9	Дж 10 <sup>9</sup>	5,1		
	_____		_____			
	т ЗЦМ		т ЗЦМ			
6. Цех заменителя цельного молока мощностью 2,0 т готового продукта в смену	Гкал	7,47	квт.ч	986,3	м <sup>3</sup>	27,7
	_____		_____		_____	
	т ЗЦМ		т ЗЦМ		т ЗЦМ	
	Дж 10 <sup>9</sup>	31,3	Дж 10 <sup>9</sup>	3,55		
	_____		_____			
	т ЗЦМ		т ЗЦМ			



7. Молокоприемный пункт мощностью 20 т в смену с переработкой на ЦМП 3 т в смену	Гкал	0,509	квт.ч	18,84	м <sup>3</sup>	4,12
	_____		_____		_____	
	т молока		т молока		т молока	
	Дж 10 <sup>9</sup>	2,13	Дж 10 <sup>9</sup>	0,07		
	_____		_____			
	т молока		т молока			
8. Цех цельномолочной продукции мощностью 10 т в смену	Гкал	0,7	квт.ч	84,6	м <sup>3</sup>	7,0
	_____		_____		_____	
	т ЦМП		т ЦМП		т ЦМП	
	Дж 10 <sup>9</sup>	2,93	Дж 10 <sup>9</sup>	0,3		
	_____		_____			
	т ЦМП		т ЦМП			

Расход холода принимать по "Нормам расхода холода при производстве и хранении молока и молочных продуктов" (Приказ ММиМП СССР от 2.IX.85 г. № 303), расходы сточных вод принимать по "Нормам водопотребления и водоотведения на 1 т сырья по типам молочных предприятий" (Приказ Госагропрома СССР от 24.XII.87 г. № 963).

## 12. Технико-экономические показатели

12.1. Прогрессивные показатели технического уровня производства приведены в таблице 15.

Таблица 15.

Прогрессивные показатели технического уровня производства по предприятиям молочной промышленности малой мощности



№ пп	Наименование показателей	Единица измерения	Молочные заводы		Цех	Сыроварни		Цехи ЗЦМ	
			мощностью т/см	мощностью	цельномолочной продукции мощностью т/см	мощностью т/сутки	мощностью т/см	1	2
5	10	10	0,5	0,30	1	2			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Производительность									
1.	труда одного работающего:								
	в натуральном выражении (тонн переработки молока в год)	тонн	67,8	80,8	135,4	52,5	189,7	273,9	432,9
а)									
	в денежном выражении	тыс. руб.	60,9	74,8	126,5	54,8	203,1	68,2	96,6
б)									
Степень охвата рабочих									
2.	автоматизированным и механизированным трудом	%	53,6	50,0	49,5	-	-	58,4	51,4
Удельный вес									
3.	рабочих, занятых ручным трудом	%	34,3	37,7	48,0	-	-	31,2	39,5
Энергоемкость									
4.	производства продукции	тут/т	0, 170	0,162	0,122	0,262	0,085	0,160	0,143



Производительность труда в денежном выражении рассчитана в ценах 1991 года

# Приложение 1

## Нормы производительности оборудования в смену или циклов работы в смену

Наименование оборудования	Техническая характеристика	Единица измерен. производительн. оборудования	Установленная произв. оборудования в час	Продолжительность работы оборудования при 8-часовой смене в часах или циклах (без учета времени мойки)	про обо
1	2	3	4	5	
<u>1. Оборудование для производства цельномолочной продукции</u>					
Линия розлива молока и кисломолочных продуктов в стеклянные бутылки И2-0Л2-3	3000 бут/ч	т			
	0,25 л	«	0,7	7,0	
	0,5 л	«	1,5	7,0	
	1,0 л	«	2,5	7,0	



Автомат для розлива молока и кисломолочных продуктов в полиэтиленовую пленку М6-ОР3Е	22 уп/мин  0,25 л  0,5 л  1,0 л	«  «  «	0,37  0,75  1,5	7,0  7,0  7,0
Автомат для розлива молока и кисломолочных продуктов в прямоугольные бумажные пакеты типа "Тетра-Брик" емкостью 0,5 л ТБ/7	2000 пак/час	т	1,0	7,0
Автомат для расфасовки сметаны в стеклянные банки производительностью М6-ОР-2Б	70 бан/мин	«	1,2	7,0
Автомат для изготовления коробочек из полимерных материалов и расфасовки в них сметаны М6-ОР2Д	48 уп/мин	«	0,7	7,0
Творожное оборудование ТО-2,5	емк. 2500 л	т молока		
Комплект оборудования для	350 кг творога в смену	т творога	-	



производства творога  
СТИ 350

Установка для прессования и охлаждения, творога в мешочках УПТ	130 кг/г	т творога	-	-	
---	----------	-----------	---	---	--

Автомат для расфасовки творога в пергамент М6-АР2Т	60 бр/мин				
	125 г		0,64	7,0	
	250 г		1,27	7,0	

Поточно- механизированная линия производства творога ОПМЛ-Т1	500 кг/см		-	-	
---	-----------	--	---	---	--

Ванна сливкосозревательная ВСГМ-800	вмест. дм <sup>3</sup> 800	т сливок	-	-	50 %
---	----------------------------	----------	---	---	------

Резервуары для созревания сливок и производства кисломолочных продуктов	дм <sup>3</sup>				
---	-----------------	--	--	--	--

Я1-ОСВ-1,0	1000	«	-	-	50 %
------------	------	---	---	---	------

Я1-ОСВ-2,5	2500	«	-	-	
------------	------	---	---	---	--

2. Оборудование для производства мороженого



Фризер для мягкого мороженого В6-ОФМ	34 кг/час	т мороженого	0,034	7
Установка для приготовления мороженого Я4-ОЮД	40 кг/час	«	0,04	7
Линия фасовки мороженого в вафельные и бумажные стаканчики и закаливания ЛИМФ	150 кг/ч		0,15	7,0
Автомат для выпечки вафельных стаканчиков ОВП-1М	220 шт./ч	шт.	220	7,0
Полуавтомат для расфасовки мороженого в вафельные или бумажные стаканчики ПАД-3		т	0,137	7,0
		«	0,81	7,0

### Оборудование для производства сычужного сыра

Наименование оборудования	Техническая характеристика оборудования	Единица измерения производительности	Вид сыра	Продолжительность работы оборудования (циклов работы в смену)	про о
Линия производства блочного сыра	100 кг - цикл	т сыра	-	2	



Сыроизготовитель Л5-ОСА-0,3	300 л	т нормализованной смеси	мелкий крупный	2 1,5
Сыроизготовитель Л5-ОСЖ-1	1000 л	«	мелкий крупный	2 1,5

## Приложение 2

### Нормы площади на единицу основного технологического оборудования

Наименование оборудования для переработки молока	Марка, тип	Занимаемая площадь, м <sup>2</sup>
1	2	3
Весы стационарные для взвешивания молока, предел взвешивания 100-400 кг	РС-400Ц-13М	2,1
Весы стационарные для взвешивания молока предел взвешивания 500 кг	СМИ-500	1,6
Резервуар молокоприемный емкостью 500 л	П6-ОРМ-0,5	1,6
То же, емкостью 1000 л	П6-ОРМ-1,0	2,9
Резервуар с промежуточным хладоносителем емкостью 1600 л	РПО-1,6	3,4



То же, емкостью 2500 л	РПО-2,5-1	4,9
Резервуар молокоприемный с тензометрическим взвешиванием молока емкостью 1000 л	В1-ОПВ-1,0	2,7
Резервуар для охлаждения и хранения молока емкостью 2500 л	М-ОМ2-В-2,5	2,4
Резервуар для хранения молока	АА-ОМВ-2,5	2,3
Резервуар для приемки и хранения молока с тензометрическим взвешиванием емкостью 4000 л	В1-ОПЕ-4,0	4,35
Охладитель пластинчатый производительностью 3000 л/ч	А1-ООЛ-3	0,4
Охладитель пластинчатый производительностью 5000 л/ч	А1-ООЛ-5	0,4
Установка пластинчатая охлаждающая производительностью 1250 л/ч	ФОМ-1,25	0,4
Охладитель-очиститель производительностью 1000 л/ч, (в комплекте с сепаратором-молокоочистителем)	ФОМ-1А	0,4
Охладитель молока производительностью 1000 л/ч	ОМ-1000	0,1
Сепаратор-молокоочиститель производительностью 5000 л/ч	Г9-ОМА-3М	0,6
Фильтр для очистки молока от механических загрязнений производительностью 4000 л/ч	А1-ОШФ	0,4



Установка пластинчатая пастеризационно-охлаждающая производительностью 1000 л/ч	Е4-ОКЛ-1	7,7
То же, высокотемпературная производительностью 1000 л/ч	Б6-ОП2-Ф-1	1,1
Ванна для пастеризации и охлаждения молока емкостью 630 л	Л5-ОВА-0,63	2,4
Электропастеризатор производительностью 250 л/ч	А1-ОПЭ-250	1,1
То же, производительностью 1000 л/ч	А1-ОПЭ-1000	1,7
Автоматизированная пластинчатая пастеризационно-охлаждающая установка производительностью 3000 л/ч	А1-ОКЛ-3	13,1
То же, производительностью 5000 л/ч	А1-ОК2Л-5	13,3
То же, производительностью 5000 л/ч (для производства кисломолочных продуктов)	ОПК-5	18,0
Трубчатая высокотемпературная пастеризационно-охлаждающая установка производительностью 2500 л/ч	ТПУ-2,5	6,1
Сепаратор-сливкоотделитель производительностью 50 л/ч	"Плава"	0,1
Сепаратор-сливкоотделитель производительностью 1000 л/ч	А1-ОС2Б	0,3



Сепаратор-сливкоотделитель, с приспособлением для нормализации производительностью 3000 л/ч	Г9-ОСП-3М	0,6
Сепаратор-сливкоотделитель производительностью 5000 л/ч	ОС2Т-3	0,5
Гомогенизатор для молока производительностью 1200 л/ч	К5-ОГ2А-1,2	0,8
Гомогенизатор для молока производительностью 2000 л/ч	А1-ОГ2М-2,5	1,7
Насос центробежный самовсасывающий производительностью до 13000 л/ч	36-3Ц3,5-10	0,2
Насос центробежный производительностью 6000 л/ч	К9-ОНЦ-6/20	од
Насос роторный для сливок производительностью 0÷2000 л/ч	В3-ОРА-2	0,2
Заквасочник для маточной закваски емкостью 12 л	Л5-О3-12	0,4
То же, емкостью 40 л	Л5-О3Л-40	0,4
Заквасочная установка для производственной закваски емкостью 350 л	Р3-ОЗУ-0,35	1,4
Фризер для мягкого мороженого производительностью 34 кг/ч	Б6-ОФМ	0,4
Установка для приготовления мороженого производительностью 40 кг/ч	Я4-ОЮД	1,0



Линия фасовки мороженого в вафельные и бумажные стаканчики и закаливания производительностью 150 кг/ч	ЛИМФ	25,00
Охладитель пластинчатый с очищаемой поверхностью производительностью 1250 л/ч	А1-ООВ-1,25	1,7
Ванна пастеризационная емкостью 300 л	В1-ВД2П	1,4
Ванна пастеризационная емкостью 600 л	Г6-ОПА-600	2,2
То же, емкостью 1000 л	Г6-ОПБ-1000	2,2
Автомат для выпечки вафельных стаканчиков производительностью 220 шт./ч	ОВП-1М	1,7
Полуавтомат для расфасовки мороженого в вафельные или бумажные стаканчики	ПАД-3	0,7
Резервуары для созревания сливок и производства кисломолочных продуктов емкостью:		
1000 л	Я1-ОСВ-1,0	2,1
2500 л	Я1-ОСВ-2,5	2,7
Танк универсальный емкостью 1200 л	Г2-ОТ2А	2,4
Резервуар для производства сметаны	В1-ОРМ-1	3,0
Линия розлива молока и кисломолочных продуктов в стеклянные бутылки производительностью 3000 бут./ч	И2-ОЛ2-3	76,0



Автомат для розлива молока и кисло молочных продуктов в полиэтиленовую пленку производительностью 22 уп/мин	М6-ОР3Е	7,1
Автомат для розлива молока и кисло молочных продуктов в прямоугольные бумажные пакеты типа "Тетра-Брик" емкостью 0,5 л производительностью 2000 пак/час	ТБ/7	5,9
Автомат для расфасовки сметаны в стеклянные банки производительностью 70 бан./мин	М6-ОР-2Б	0,7
Автомат для изготовления коробочек из полимерных материалов и расфасовки в них сметаны производительностью 48 уп./мин	М6-ОР2Д	6,0
Творожное оборудование емкостью 2500 л	ТО-2,5	6,4
Комплект оборудования для производства творога производительностью 350 кг творога в смену	СТИ-350	40,0
Установка для прессования и охлаждения творога в мешочках производительностью 130 кг/ч	УПТ	4,5
Автомат для расфасовки творога в пергамент производительностью 60 бр./мин	М6-АР2Т	8,5
Поточно-механизированная линия производства творога производительностью 500 кг/см	ОПМЛ-Т1	50,0
Линия производства блочного сыра производительностью 100 кг/цикл		36,0
Сыроизготовитель емкостью 300 л	Л5-ОСА-0,3	1,8



Сыроизготовитель емкостью 1000 л	Л5-ОСЖ-1	3,0
Сыроизготовитель емкостью 1800 л	Л5-ОСД-1,8	9,7
Сыродельная ванна, емкостью 2500 л	ГЗ-ОСВ-2,5	6,1
Тележка формовочная	Л5-ОФС	2,4
Пресс рычажный	Л5-ОПА-1	1,8
Пресс пневматический	Е8-ОПД	0,6
Парафинер производительностью 100 шт/ч	В1-ОП1	0,7
Контейнер металлический для созревания сыра	Т-480	1,1
Маслоизготовитель периодического действия емкостью 1000 л	Л5-ОМП	3,3
То же, емкостью 130 л	ЯЗ-ОМЕ-013	17
Маслобойка емкостью 4 л	МБ-Т-1	0,3
Ванна сливкосозревательная емкостью с 800 л	ВСГМ-800	4,0
Пропариватель фляг	ПФ-М	0,2
Установка для мойки оборудования и трубопроводов	В2-ОЦ2У	6,5
Ванна моечная передвижная емкостью 113 л	ВМСМ	0,5



# Приложение 3

## Ассортимент

### вырабатываемой продукции

#### Молочный завод мощностью 10 т цельномолочной продукции в смену

Молоко пастеризованное 3,6 % ж. в полиэтиленовых пакетах емк. 0,5 л	т/см	6,0
Кефир 3,2 % ж. в полиэтиленовых пакетах емк. 0,5 л	"	1,0
Творог 9 % ж. в пергаменте 0,25 кг	"	0,35
Сметана 25 % ж. в полистироловых стаканчиках по 0,2 кг	"	0,325
Возврат с завода Сыворожка творожная	"	1,7

#### Молочный завод мощностью 5 т молока в смену

Молоко пастеризованное 3,2 % ж. в полиэтиленовых пакетах	т/см	2,5
Сметана 25 % ж. во флягах	"	0,2
Творог 9 % ж. во флягах	"	0,25

#### Цех цельномолочной продукции мощностью 10 т в смену

Молоко пастеризованное 2,5 % ж. в полиэтиленовых пакетах емк. 0,5 л	т	5,0
---	---	-----



Молоко пастеризованное 2,9 % ж. во флягах	"	0,5
Кефир 2,5 % ж, в полиэтиленовых пакетах емк. 0,6 л	"	1,5
Творог 9 % ж. в пергаменте 0,25 кг	"	0,35
Сметана 25 % ж. в полистироловых коробочках по 0,2 кг	"	0,55

Возврат сдатчикам:

Сыворотка творожная в автомолцистернах	"	1,714
--	---	-------

Сыроварня мощностью 300 кг сыра в смену

Сыр голландский брусковый 45 % ж.	кг	300
Сливки 35 % ж.	"	105,7

Выдача сдатчикам:

Сыворотка подсырная	"	2765,25
---------------------	---	---------

Сыроварня мощностью 50 кг сыра в смену

Сыр голландский брусковый 45 % ж.	кг	50
Сливки 35 % ж.	"	15,4

Выдача сдатчикам:



Сыворотка подсырная	"	461
---------------------	---	-----

Молокоприемный пункт мощностью 20 т с выработкой 3т цельномолочной  
продукции в смену

Молоко пастеризованное 2,5 % ж. ст. бут.	т	1,0
Кефир 2,5 % ж., ст. бут.	"	1,0
Сметана 20 % ж., фляга	"	0,15
Творог 9 % ж. фляга	"	0,2

