



MACHINERY WORKS



## Упаковочное оборудование для молочной промышленности

Каталог фасовочных-упаковочных автоматов



# Содержание

Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры	4
- Автоматы роторного типа	6
- Автоматы линейного типа	18
Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты	26
Автоматы для фасовки и упаковки в пакеты типа Doypack	36
Автоматы для розлива в пакеты типа Pure Pak <sup>®</sup> , Tetra Rex <sup>®</sup> , Diamond Curve <sup>®</sup>	42
Автоматы для розлива в бутылки и прочую жесткую тару	48
Автомат для нанесения термоусадочной этикетки	50
Автоматы для упаковки в пакеты типа Flow Pack	52
Линии производства глазированных сырков	54



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

Фасовочно-упаковочные автоматы серии «Пастпак» роторного и линейного типов предназначены для дозированной фасовки молочных продуктов в пластиковые стаканы различных форм и размеров, с последующей запайкой стаканов фольгой (пленкой) и укупоркой пластиковой крышкой.

Роторные автоматы более компактны, однако в зависимости от модели могут иметь ограничения по количеству устанавливаемых опций и дозаторов. Линейные автоматы позволяют разместить любое количество узлов. Обе линейки включают широкий ряд машин – от базовых экономичных моделей до высокопроизводительных фасовочно-упаковочных автоматов. Машины могут быть оснащены широким набором опций под потребности конкретного производства; могут быть встроены в полностью автоматизированные производственные линии.

## Упаковываемая продукция

Жидкие и пастообразные продукты с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм: сметана, сливки, ряженка, кефир, йогурт, молочные десерты с начинками, творог (классический рассыпчатый, зерненный с доливкой сливок), творожная масса, творожный сыр, плавленый сыр, масло, маргарин, спреды.

## Виды упаковки

Пластиковые контейнеры различной формы и размера.



## Преимущества

- Исполнение автоматов из нержавеющей стали
- Возможность быстрого перехода на другой типоразмер тары
- Управление с помощью свободно программируемого контроллера
- Адаптация для работы в условиях повышенной влажности
- Возможность комплектации сервоприводами
- Опциональная разработка в исполнении Ultra Clean



\* Возможность комплектации автоматов дополнительными дозаторами для фасовки второго продукта (ФЯН, сливки, орехи, шоколадная крошка и пр.)



\* Возможность установки узла термостампа (осуществляет запайку контейнеров пленкой из рулона с вырубкой по контуру тары), что исключает необходимость закупки крышек-платинок



\* Возможность фасовки в тару увеличенного размера (пластиковые ведра диаметром до 190 мм, объемом до 3 л)



\* Возможность фасовки в тару нестандартной формы (по запросу возможно изготовление слотов любого уровня сложности)



\* Специальные решения для параллельной фасовки продукта в тару различного объема



\* Специальные решения для изготовления крышек-топперов



\* Специальные решения для изготовления двухцветных десертов с получением в таре полос, закрученных по спирали



\* Возможность Ultra Clean исполнения автоматов для фасовки продукта в «чистой» среде

# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак Р

### Назначение

Автомат роторного типа «Пастпак Р» предназначен для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

В комплектации «Серво» вращение карусели осуществляет сервопривод с серворедуктором, что обеспечивает высокую производительность, наилучшую динамику поворота стола и долговечность механизма. Кроме того, наличие сервопривода дает возможность установки на машину ряда дополнительных опций, таких как регулировка дозы с пульта управления машины, узел вырубки и запайки пленкой из рулона и др.

### Технические данные

	Пастпак Р	Пастпак Р Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	33 (2000)	40 (2400)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	101	130*
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	126x90	142x92
Высота контейнера, макс., мм	120 (200**)	120 (200**)
Привод вращения карусели	Электромеханический	Серво
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	2,2 [~0,7]	3,5 [~1,2]
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	350	450
Габариты (Д x Ш x В), мм***	910 x 880 x 1950	910 x 880 x 1950
Вес, не более, кг	400	400

\*В зависимости от комплектации / \*\*По запросу / \*\*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации - в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Высокий уровень производительности при компактных размерах машины
- \* Исполнение из коррозионностойких материалов, допустимых для производства в молочной промышленности
- \* Комплектуемые от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально - Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков
- \* Машина комплектуется дозаторами различных типов и дополнительными опциями в зависимости от дозируемых продуктов и производственных потребностей



### Комплектация «Серво»

- \* Увеличенная производительность
- \* Наилучшая динамика движения
- \* Автоматический мониторинг работы узлов и механизмов с выводом информации на панель управления
- \* Регулировка скорости поворота в широких пределах (исключает расплескивание при дозировании жидких продуктов)
- \* Возможность установки ряда дополнительных опций



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак P2 (увеличенный ротор)

### Назначение

Автомат роторного типа «Пастпак P2» с увеличенным ротором предназначен для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Увеличенный диаметр ротора позволяет установить на машину большее количество дополнительных узлов (например, для запайки контейнеров пленкой в сочетании с укупоркой крышкой), а также дополнительные дозаторы для фасовки двухкомпонентных продуктов. Максимальный диаметр тары увеличивается до 190 мм, что делает возможным фасовку в ведра объемом до 3 л, а также в тару нестандартной формы.

### Технические данные

	Пастпак P2	Пастпак P2 Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	30 (1800)	35 (2100)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	130	190
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	192x42	174x134
Высота контейнера, макс., мм	120 (200*)	120 (200*)
Привод вращения карусели	Электромеханический	Серво
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	2,5 (~0,8)	3,5 (~1,2)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	350	450
Габариты (Д x Ш x В), мм**	1600 x 1480 x 1980	910 x 880 x 1980
Вес, не более, кг	650	650

\*По запросу / \*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов/дозаторов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Возможность фасовки продукта в ведра диаметром до 190 мм, объемом до 3 л
- \* Возможность фасовки в тару нестандартной формы
- \* Возможность фасовки многокомпонентных продуктов за счет установки нескольких дозаторов
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплектуемые от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак P2 (2 ряда тары)

### Назначение

Автомат роторного типа «Пастпак P2» с увеличенным ротором и расположением гнезд в 2 ряда предназначен для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Ротор увеличенного диаметра позволяет располагать тару по 2 гнезда на позиции (двухрядное исполнение), что удваивает производительность машины. Возможна установка на машину большого количества дополнительных узлов (например, для запайки контейнеров пленкой в сочетании с укупоркой крышкой), а также дополнительных дозаторов для фасовки двухкомпонентных продуктов.

### Технические данные

	Пастпак P2 (2)	Пастпак P2 (2) Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	60 (3600)	70 (4200)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	95	95
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	95x78	95x78
Высота контейнера, макс., мм	120 (200*)	120 (200*)
Привод вращения карусели	Электромеханический	Серво
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	2,5 (~0,8)	3,5 (~1,2)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	500	700
Габариты (Д x Ш x В), мм**	1600 x 1480 x 1980	910 x 880 x 1980
Вес, не более, кг	700	700

\*По запросу / \*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов/дозаторов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Двухрядное исполнение увеличивает производительность за счет фасовки продукта в 2 единицы тары за 1 цикл работы машины
- \* Возможность фасовки многокомпонентных продуктов за счет установки нескольких дозаторов
- \* Возможность установки нескольких опциональных узлов
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак 2Р (2 ротора)

### Назначение

Автомат роторного типа «Пастпак 2Р» с двумя роторами предназначен для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Наличие двух роторов в два раза увеличивает производительность машины, а также обеспечивает возможность параллельной фасовки одного продукта в тару различного размера / параллельной фасовки двух различных продуктов.

### Технические данные

	Пастпак 2Р	Пастпак 2Р Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	67 (4000)	80 (4800)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	101	130*
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	126x90	142x92
Высота контейнера, макс., мм	120 (200**)	120 (200**)
Привод вращения карусели	Электромеханический	Серво
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	3,5 (~1,2)	4,5 (~1,5)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	500	700
Габариты (Д x Ш x В), мм***	2330 x 1350 x 1980	2330 x 1350 x 1980
Вес, не более, кг	800	800

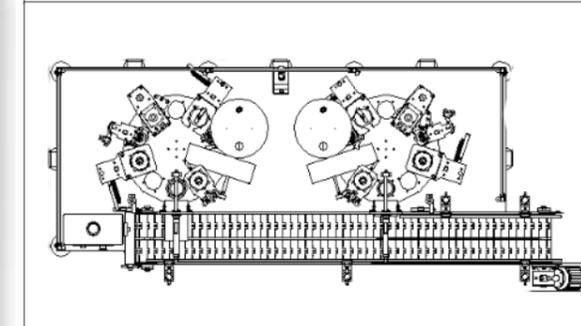
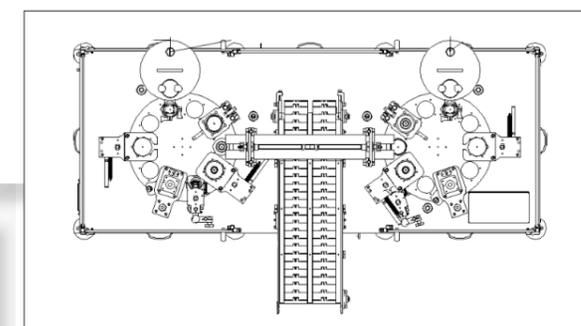
\*В зависимости от комплектации / \*\*По запросу / \*\*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации - в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Объединение двух базовых машин в общем модуле с единой системой управления обеспечивает удваивание производительности при экономии площади и удобстве обслуживания
- \* Возможность параллельной фасовки продукта в тару различного объема
- \* Возможность параллельной фасовки различных продуктов
- \* Два варианта исполнения для удобства размещения на производственных площадях
- \* Комплектуемые от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально - Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак 2P2 [2 увеличенных ротора]

### Назначение

Автоматы роторного типа «Пастпак 2P2» и «Пастпак 2P2 [2]» с двумя увеличенными роторами предназначены для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Наличие двух роторов обеспечивает возможность параллельной фасовки одного продукта в тару различного размера / параллельной фасовки двух различных продуктов, а также удваивает производительность автомата. Увеличенный диаметр ротора позволяет фасовать в ведра объемом до 3 л (при однорядном исполнении), либо расположить гнезда по 2 в позиции (при двухрядном исполнении), что позволит получать по 4 упаковки за 1 цикл работы машины.

### Технические данные

	Пастпак 2P2	Пастпак 2P2 Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	60 [3600]	70 [4200]
- в двухрядном исполнении	120 [7200]	140 [8400]
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	130 [95*]	190 [95*]
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	192x42 [126x90*]	174x134 [126x90*]
Высота контейнера, макс., мм	120 [200**]	120 [200**]
Привод вращения карусели	Электромеханический	Серво
Подключение	380 В, 3-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	3,5 (~1,2) 4,5 (~1,5)*	4,5 (~1,5) 6,0 (~2,0)*
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	700 1200*	1000 1500*
Габариты (Д x Ш x В), мм*	3000 x 1480 x 1980	3000 x 1480 x 1980
Вес, не более, кг	700 1000*	1000 1500*

\*В двухрядном исполнении / \*\*По запросу / \*\*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов/дозаторов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25



Возможность фасовки продукта в среде чистого воздуха (установка на машину закрытой камеры с системой поддува стерильного воздуха, очищенного HEPA-фильтром)

## Преимущества

- \* Объединение двух машин с увеличенным ротором в общем модуле с единой системой управления обеспечивает производительность до 8400 упаковок в час
- \* Возможность параллельной фасовки продукта в тару различного объема / параллельной фасовки различных продуктов
- \* Возможность фасовки в тару большого объема/нестандартную тару с высокой производительностью
- \* Возможность проведения профилактических работ без остановки производства (работа на одном роторе)
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак 4Р / 4РМ

### Назначение

Автоматы роторного типа «Пастпак 4Р» и «Пастпак 4РМ» с наибольшим в модельном ряду диаметром ротора предназначены для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

На одной позиции ротора располагается по 4 гнезда для тары, что в 4 раза увеличивает производительность автомата. Автомат «Пастпак 4РМ» (модернизированная версия) отличается увеличенным количеством сервоприводов на ключевых узлах, что повышает производительность и долговечность машины. Оба автомата могут быть поставлены в Ultra Clean исполнении для фасовки продукта в «чистой» среде.

### Технические данные

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	130 (7800)	160 (9600)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	95	95
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	95x78	95x78
Высота контейнера, макс., мм	120 (200*)	120 (200*)
Привод вращения карусели	Серво	Серво
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	5 (~1,7)	8 (~2,6)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	2000	1200
Габариты (Д x Ш x В), мм**	2500 x 2400 x 2100	2500 x 2400 x 2100
Вес, не более, кг	1200	1300

\*По запросу / \*\*Могут варьироваться в зависимости от установленных узлов/дозаторов  
 Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25



## Преимущества

- \* Высокопроизводительный автомат с комплектацией сервоприводами
- \* Рекуперация электроэнергии (при торможении сервоприводы возвращают часть энергии в сеть) позволяет снизить энергопотребление на 25-30%
- \* Поддержка стандарта OMAC (PASC ML) обеспечивает простоту интеграции с любыми сетевыми интерфейсами, используемыми в мировой практике
- \* Простота встраивания в производственные линии
- \* Возможность управления машиной с любых электронных устройств (включая мобильные устройства на базе MacOS, Android и т.д.)
- \* Регулировка дозы с пульта управления машины
- \* Ультразвуковой датчик уровня продукта
- \* Опциональная установка сервопривода на дозатор
- \* Расположение гнезд группами 2x2 позволяет сократить диаметр роторного стола (относительно аналогичных машин с расположением гнезд в ряд 4x1), что делает автомат более компактным и снижает энергозатраты
- \* Адаптация к CIP-мойке
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7.2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков

## Ultra Clean исполнение

- \* Оснащение расходного бака продукта системой поддува стерильного воздуха для сохранения микробиологических параметров продукта
- \* Закрытая камера на позициях дезинфекции тары, фасовки продукта, укладки и запайки фольги для защиты от внешней среды
- \* Подача в камеру стерильного воздуха, очищенного от микроорганизмов и бактерий с помощью HEPA-фильтра (класс H14)
- \* Обработка камеры 30% раствором перекиси водорода
- \* Обработка тары UV-излучением



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак Л / 2Л Пневмо

### Назначение

Автоматы линейного типа «Пастпак Л Пневмо» и «Пастпак 2Л Пневмо» предназначены для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Автоматы являются базовым в серии линейных фасовочно-упаковочных машин; оснащены пневматическими приводами транспортной системы кареток. Обладая небольшой производительностью, автоматы в то же время имеют ряд преимуществ в сравнении с более производительными моделями: компактность конструкции, удобство обслуживания, простота переналадки.

### Технические данные

	Пастпак Л Пневмо	Пастпак 2Л Пневмо
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	25 (1500)	50 (3000)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	130	130
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	148x210	94x145
Высота контейнера, макс., мм	120	120
Привод транспортной системы кареток	Пневматический	Пневматический
Подключение	220 В, 1-Ф, 50 Гц	220 В, 1-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	0,5 (~0,2)	1 (~0,4)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	400	800
Габариты (Д x Ш x В), мм	В зависимости от комплектации	
Вес, не более, кг	В зависимости от комплектации	

Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Экономичная модель с низким энергопотреблением
- \* Линейная конфигурация обеспечивает возможность установки нескольких дозаторов разного типа, а также всех необходимых опций одновременно
- \* Простота переналадки
- \* Удобство обслуживания
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак Л / 2Л

### Назначение

Автоматы линейного типа «Пастпак Л» и «Пастпак 2Л» предназначены для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Автоматы оснащены электромеханическим приводом транспортной системы кареток, за счет чего обладают большей производительностью в сравнении с машинами на пневмодвигателе. В комплектации «Серво» на транспортную систему устанавливается сервопривод с серворедуктором, что обеспечивает высокую производительность, наилучшую динамику движения и долговечность механизма.

### Технические данные

	Пастпак Л	Пастпак Л Серво	Пастпак 2Л	Пастпак 2Л Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	25 (1500)	35 (2100)	50 (3000)	70 (4200)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	130	190	130	130
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	94x145	94x145	94x145	94x145
Высота контейнера, макс., мм	120	120	120	120
Привод транспортной системы кареток	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво
Подключение	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	1,5 (~0,5)	1,5 (~0,5)	2,5 (~0,8)	2,5 (~0,8)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	300	300	600	300
Габариты (Д x Ш x В), мм	В зависимости от комплектации			
Вес, не более, кг	В зависимости от комплектации			

Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25

### Виды упаковки



### Преимущества

- \* Линейная конфигурация обеспечивает возможность установки нескольких дозаторов разного типа, а также всех необходимых опций одновременно
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплекующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне

- сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков



### Комплектация «Серво»

- \* Увеличенная производительность
- \* Наилучшая динамика движения
- \* Увеличение срока службы машины
- \* Автоматический мониторинг работы узлов и механизмов с выводом информации на панель управления
- \* Регулировка скорости движения обеспечивает легкость встраивания в технологические линии



# Автоматы для фасовки и упаковки в пластиковые контейнеры

## Пастпак 4Л / 6Л

### Назначение

Автоматы линейного типа «Пастпак 4Л» и «Пастпак 6Л» предназначены для дозированной фасовки в пластиковую тару различных форм и размеров жидких и пастообразных продуктов с добавлением мягких, легко деформирующихся компонентов размером до 10 мм, с последующей запайкой фольгой и укупоркой пластиковой крышкой.

Расположение слотов в 4/6 рядов обеспечивает высокую производительность автоматов. В комплектации «Серво» на транспортную систему устанавливается сервопривод с серворедуктором, что обеспечивает высокую производительность, наилучшую динамику движения и долговечность механизма.

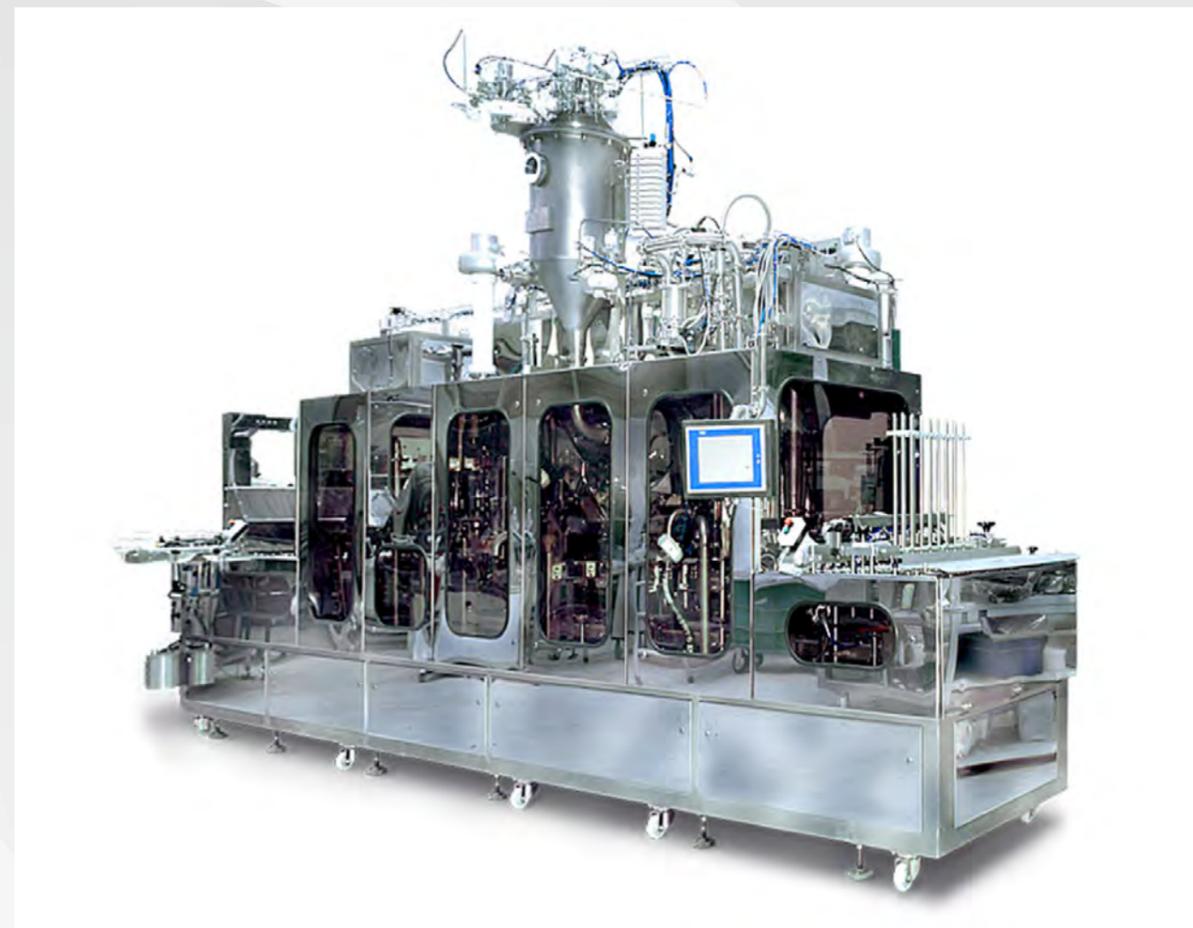
### Технические данные

	Пастпак 4Л	Пастпак 4Л Серво	Пастпак 6Л	Пастпак 6Л Серво
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	100 (6000)	140 (8400)	150 (9000)	210 (12600)
Диаметр круглого контейнера, макс., мм	130	130	130	130
Размеры прямоугольного контейнера, макс., мм	94x145	94x145	94x145	94x145
Высота контейнера, макс., мм	120	120	120	120
Привод транспортной системы кареток	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво
Подключение	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц	380 В, 3-Ф, 50 Гц
Мощность установленная (потребляемая), кВт	4 (~1,3)	8 (~2,6)	4 (~1,3)	8 (~2,6)
Давление в пневмосети, МПа	0,6	0,6	0,6	0,6
Потребление сжатого воздуха, л/мин.	2000	1000	2500	1000
Габариты (Д x Ш x В), мм	В зависимости от комплектации			
Вес, не более, кг	В зависимости от комплектации			

Подробная спецификация с узлами базовой и дополнительной комплектации – в таблице на стр. 25

### Преимущества

- \* Высокопроизводительные автоматы с наибольшим количеством опционально устанавливаемых узлов для адаптации под потребности конкретного производства
- \* Возможность Ultra Clean исполнения (VDMA, класс IV) для фасовки продукта в «чистой среде»
- \* Легкость встраивания в полностью автоматизированные технологические линии
- \* Конструкция дозирующих систем адаптирована к CIP-мойке и последующей SIP-стерилизации при помощи насыщенного водяного пара
- \* Станция централизованной смазки основных исполнительных устройств автомата
- \* Система управления, выполненная на базе PLC контроллера, позволяет проводить диагностику машины в процессе работы и сохранять в памяти различные рецептуры продукта
- \* Конструкция автоматов обеспечивает работу в условиях повышенной влажности
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)
- \* Исполнение системы управления на уровне сетевых решений, что облегчает эксплуатацию и диагностику, обеспечивает возможность подключения дополнительных сетевых устройств (дозаторы, насосные станции и т.п.)
- \* Цветной сенсорный дисплей системы управления (LS Industrial Systems, 7,2"; опционально – Festo, LG, Siemens, Allen Bradley и др.), интуитивный русскоязычный интерфейс с возможностью перехода на 7 основных языков



### Ultra Clean исполнение

Автоматы могут быть выполнены в Ultra Clean исполнении (VDMA, класс IV):

- \* Оснащение расходного бака продукта системой поддува стерильного воздуха для сохранения микробиологических параметров продукта
- \* Закрытая камера на позициях дезинфекции тары, фасовки продукта, укладки и запайки фольгой для защиты от внешней среды
- \* Подача в камеру стерильного воздуха, очищенного от микроорганизмов и бактерий с помощью HEPA-фильтра (класс H14)
- \* Обработка камеры 30% раствором перекиси водорода
- \* Обработка тары (стаканов и фольги) парами перекиси водорода с последующей сушкой горячим стерильным воздухом и вентиляцией зоны обработки



## Спецификация фасовочно-упаковочных автоматов серий «Пастпак Р» и «Пастпак Л»

Технические характеристики	Пастпак Р	Пастпак P2	Пастпак P2 [2]	Пастпак P2 [2]	Пастпак 2P	Пастпак 2P2	Пастпак 2P2 [2]	Пастпак 2P2 [2]	Пастпак 2P2 [2]	Пастпак 2P2 [2]	Пастпак 4P	Пастпак 4PM	Пастпак Л Пневмо	Пастпак Л	Пастпак Л Серво	Пастпак 2Л Пневмо	Пастпак 2Л	Пастпак 2Л Серво	Пастпак 4Л	Пастпак 4Л Серво	Пастпак 4Л	Пастпак 6Л	Пастпак 6Л Серво
	33	40	30	35	60	70	66	80	60	70	120	140	130	160	25	25	35	50	50	70	100	140	150
Производительность [упак./мин.], макс.*	2000	2400	1800	2100	3600	4200	4000	4800	3600	4200	7200	8400	9600	1500	1500	2100	3000	4200	6000	8400	9000	12600	
Производительность [упак./час], макс.*	101	130	130	190	95	95	101	130	95	95	95	95	95	130	130	190	130	130	130	130	130	130	
Диаметр круглой тары (мм), макс.	126x90	142x92	192x42	192x42	126x90	142x92	126x90	142x92	192x42	192x42	95x78	95x78	95x78	95x78	148x210	94x195	94x195	94x195	94x195	94x195	94x195	94x195	
Размеры прямоугольной тары (мм), макс.	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	120 (200)	
Высота тары (мм), макс.	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Серво	Пнев-мо	Эл/мех	Пнев-мо	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	Эл/мех	Серво	
Привод транспортной системы	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	220 В, 100, 50 Гц	380 В, 3ф, 50 Гц					
Подключение	2,2	3,5	2,5	3,5	2,5	3,5	3,5	3,5	2,5	3,5	4,5	6	5	8	0,5	1,5	1,0	2,5	4	8	4	8	
Установленная мощность, кВт	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	
Давление в пневмосети, МПа	350	450	350	450	500	700	500	700	500	700	1200	1500	1200	1300	400	300	600	300	2000	1000	2500	1000	
Потребление сжатого воздуха	В зависимости от комплектации																						
Габариты машины**, не более	В зависимости от комплектации																						
Длина [мм]	910	1025	1600	1600	1600	1600	2330	2330	3000	3000	3000	3000	2500										
Ширина [мм]	880	940	1480	1480	1480	1480	1350	1350	1480	1480	1480	1480	2400										
Высота [мм]	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	2100	2100										
Вес [кг]	400	400	650	700	500	700	500	700	500	700	1500	2000	2000										
<b>Узлы и опции</b>																							
Каркас машины из алюминия-анодированного сплава	●	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○	○	-	-
Каркас машины из нержавеющей стали	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Транспортная система**	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел установки тары	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Оптический датчик наличия тары в гнезде ротора	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Шиберный сьем стаканов	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Блок УФ-обработки стаканов	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Объемный поршневой дозатор	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Регулировка дозы, вынесенная на верхнюю плиту машины	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Регулировка дозы с пульта управления с записью рецептов	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Объемный дозатор для сыпучих продуктов	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Дозатор зерненого творага	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Весовой дозатор	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Дополнительный подкатной дозатор	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Дополнительный дозатор на раме машины	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Шнековый нагнетатель	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Бункер продукта	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Бункеры 60/80/100 л	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Бункер с «рубашкой» для подвода воды (горячей, холодной)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Бункер со шнековым нагнетателем для фасовки классического творага	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Бункер для СР-мойки	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Устройство впрыска инертного газа	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел укладки фольги (снабжен датчиком вакуума)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел запайки фольги (снабжен устройством деформации пленки на накладе утюга)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел принудительной деформации стакана на позиции запайки****	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел простановки даты штемпельным способом	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Капеструйный принтер	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел термощампа	-	○	○	○	○	○	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Узел укладки крышки-нахлочки	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Выбрасыватель	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Приемный стол	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Пневмооборудование (блок подготовки воздуха, пневмо-распределители)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Четырехстороннее ограждение машины	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Пятистороннее ограждение машины (верхний каркас)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Блок НЕРА-фильтра (только для верхнего каркаса)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Датчики безопасности на дверях ограждения	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Круглый накопительный стол	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Отводящий транспортер	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ultra Clean исполнение	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

● – Базовая комплектация

○ – Опции

\*Максимальная производительность на пустой таре

\*\*Могут меняться в зависимости от установленных дозаторов / опциональных узлов

\*\*\*Роторный стол/транспортерная система кареток

\*\*\*\*Только для тары высотой более 60 мм

# Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты

## Питпак Ж

### Назначение

Вертикальная автоматическая фасовочно-упаковочная машина «Питпак Ж» предназначена для дозирования и упаковки жидких и пастообразных продуктов в термосвариваемые пакеты.

Работа машины осуществляется по фотометке либо без нее («плавающий» рисунок). Дата наносится термопринтером в любом месте пакета.

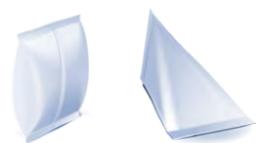
### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сметана, мацони, йогурт, майонез и др.

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	25 (1500)
Длина пакета, макс., мм	260 (300 по запросу)
Ширина пакета, макс, мм	150
Диаметр тубуса, мм	95
Ширина рулона пленки, мм	320
Объем дозы, макс., мл	1000
Объем загрузочного бака дозатора, л	30
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	2
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	350
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	1420x920x2370
Масса машины, кг	340

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формирователь пакета
- Продольный и поперечный сварочные узлы
- Блок управления
- Датчик фотометки
- Узел принудительной размотки пленки
- Импульсный сварочный узел
- Система удаления излишков воздуха из пакета
- Термопринтер
- Ультрафиолетовая лампа для бактерицидной обработки пленки

### Опции

- Отводящие транспортеры
- Комплект формирования пакета другого типоразмера



## Преимущества

- \* Экономичная модель
- \* Компактные размеры
- \* Конструктивные особенности машины позволяют дозировать как жидкие, так и вязкотекучие продукты
- \* Возможность упаковки в пакет типа «пирамидка»
- \* Формирование пакета как по фотометке, так и без нее («плавающий» рисунок)
- \* Эффективная система пеногашения
- \* Эжектор для вакуумирования пакета



# Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты

## Питпак МЖ 2500

### Назначение

Вертикальная фасовочно-упаковочная машина «Питпак МЖ 2500» предназначена для дозирования и упаковки жидких и пастообразных продуктов в термосвариваемые пакеты. На машине установлен объемный жидкостной дозатор, который работает по принципу поршневого насоса, осуществляя периодическое всасывание и нагнетание жидкости за счет возвратно-поступательного перемещения поршня в цилиндре.

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сметана, мацони, йогурт, майонез и др.

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	42 (2500)
Длина пакета, макс., мм	260 (300 по запросу)
Ширина пакета, макс, мм	150
Диаметр тубуса, мм	95
Ширина рулона пленки, мм	320
Объем дозы, макс., мл	1000
Объем загрузочного бака дозатора, л	60
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	3,6
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	500
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	1600x1200x3100
Масса машины, кг	570

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формирователь пакета
- Устройство протяжки пленки
- Продольный и поперечный сварочные узлы
- Блок управления
- Датчик фотометки
- Узел принудительной размотки пленки
- Импульсный сварочный узел
- Система удаления излишков воздуха из пакета
- Система пеногашения
- Обдув сварных швов
- Термопринтер
- Ультрафиолетовая лампа для бактерицидной обработки пленки

### Опции

- Отводящие транспортеры
- Комплект формирования пакета другого типоразмера

## Преимущества

- \* Конструктивные особенности машины позволяют дозировать с высокой скоростью как жидкие, так и вязкотекучие продукты
- \* Формирование пакета как по фотометке, так и без нее («плавающий» рисунок)
- \* Исполнение из нержавеющей стали, включая каркас и другие несущие элементы
- \* Устройство стабилизации пленки, обеспечивающее высокое качество сварного шва
- \* Устройство удаления излишков воздуха из пакета
- \* Эффективная система пеногашения
- \* Адаптация к устройствам СIP-мойки



# Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты

## Питпак МЖ 5000

### Назначение

Двухручьевой вертикальный фасовочно-упаковочный автомат «Питпак МЖ 5000» предназначен для дозирования и упаковки жидких и пастообразных продуктов в термосвариваемые пакеты. Автомат совмещает в себе 2 машины «Питпак 2500», что увеличивает его производительность до 5000 упаковок в час.

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сметана, мацони, йогурт, майонез и др.

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	84 (5000)
Длина пакета, макс., мм	260 (300 по запросу)
Ширина пакета, макс, мм	150
Диаметр тубуса, мм	95
Ширина рулона пленки, мм	320
Объем дозы, макс., мл	1000
Объем загрузочного бака дозатора, л	60 x 2
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	4
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	1000
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	1860x1300x2150 (3200 с дозатором )
Масса машины, кг	1000

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формирователь пакета
- Устройство протяжки пленки
- Продольный и поперечный сварочные узлы
- Блок управления
- Датчик фотометки
- Узел принудительной размотки пленки
- Импульсный сварочный узел
- Система удаления излишков воздуха из пакета
- Система пеногашения
- Обдув сварных швов
- Термопринтер
- Ультрафиолетовая лампа для бактерицидной обработки пленки

### Опции

- Отводящие транспортеры
- Комплект формирования пакета другого типоразмера



## Преимущества

- \* Двухручьевое исполнение обеспечивает высокую производительность
- \* Конструктивные особенности машины позволяют дозировать с высокой скоростью как жидкие, так и вязкотекучие продукты
- \* Формирование пакета как по фотометке, так и без нее («плавающий» рисунок)
- \* Исполнение из нержавеющей стали, включая каркас и другие несущие элементы
- \* Устройство стабилизации пленки, обеспечивающее высокое качество сварного шва
- \* Устройство удаления излишков воздуха из пакета
- \* Эффективная система пеногашения
- \* Адаптация к устройствам СIP-мойки



# Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты

## Питпак МЖА 6000

### Назначение

Вертикальный упаковочный автомат «Питпак МЖА 6000» предназначен для фасовки и упаковки молока в асептической среде.

### Упаковываемая продукция

Пастеризованное, ультрапастеризованное и стерилизованное молоко (ESL и UHT) с продленным сроком хранения

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	100 (6000)
Длина пакета, макс., мм	260 (300 по запросу)
Ширина пакета, макс, мм	150
Диаметр тубуса, мм	95
Ширина рулона пленки, мм	320
Объем дозы, макс., мл	1000
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	5
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	500
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	1746 x 1986 x 2500
Масса машины, кг	1150

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формирователь пакета
- Устройство протяжки пленки
- Продольный и поперечный сварочные узлы
- Блок управления
- Датчик фотометки
- Узел принудительной размотки пленки
- Сварочный узел постоянного нагрева
- Система удаления излишков воздуха из пакета
- Система пеногашения
- Обдув сварных швов
- Термопринтер
- Ультрафиолетовая лампа для бактерицидной обработки пленки
- Система Ultra Clean

### Опции

- Отводящие транспортеры
- Комплект формирования пакета другого типоразмера



## Преимущества

- \* Фасовка и упаковка продукта в асептической среде, что позволяет осуществлять розлив пастеризованного, ультрапастеризованного и стерилизованного молока
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Усовершенствованный корпус машины облегчает мойку внутренних поверхностей
- \* Высокоточное дозирование благодаря уникальной дозирующей системе
- \* Конструкция дозатора полностью адаптирована к устройствам SIP-мойки: обеспечена возможность полного промывания всех поверхностей и полостей без необходимости разбирать какие-либо элементы дозатора

## Асептическое исполнение

- \* Оснащение расходного бака продукта системой поддува стерильного воздуха для сохранения микробиологических параметров продукта
- \* Закрытая камера в зоне упаковки продукта для защиты от внешней среды; зона розлива закрыта дверями и снабжена датчиками безопасности
- \* Подача в камеру стерильного воздуха, очищенного от микроорганизмов и бактерий с помощью HEPA-фильтра (класс H14)
- \* Автоматическая обработка камеры 30% раствором перекиси водорода
- \* Обработка пленки раствором перекиси водорода с последующей сушкой горячим стерильным воздухом и вентиляцией зоны обработки



# Автоматы для фасовки и упаковки в трехшовные пакеты

## Питпак Smart

### Назначение

Вертикальный фасовочно-упаковочный автомат «Питпак Smart» в нержавеющей стали предназначен для дозирования и упаковки рассыпчатого творога в трехшовные термосвариваемые пакеты.

Базовая комплектация включает формовальщик пакета, продольный и поперечный сварочные узлы, UV-лампу для бактерицидной обработки пленки, датчик фотометки и блок управления. Дополнительно машину можно оснастить устройством формирования плоского дна и специальными губками для выдавливания лишнего воздуха из пакета.

### Упаковываемая продукция

Классический рассыпчатый творог

### Технические характеристики

Производительность с учетом работы дозатора, макс., упак./мин. (упак./час)	35 (2100)
Длина пакета, макс., мм	310
Ширина пакета, макс., мм	200
Диаметр тубуса, мм	127
Ширина рулона пленки, мм	435
Объем дозы, макс., мл	1000
Объем загрузочного бака дозатора, л	60 x 2
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	4
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	500
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	1530 x 920 x 1340
Масса машины, кг	430

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формирователь пакета
- Устройство протяжки пленки
- Узел принудительной размотки пленки
- Ультрафиолетовая лампа для бактерицидной обработки пленки
- Продольный и поперечный сварочные узлы
- Система удаления излишков воздуха из пакета
- Обдув сварных швов
- Блок управления (адаптирован для работы с любым типом дозатора)
- Датчик фотометки

### Опции

- Импульсный сварочный узел
- Термопринтер
- Устройство впрыска инертного газа
- Отводящие транспортеры
- Комплект формирования пакета другого типоразмера

## Преимущества

- \* Компактные размеры машины
- \* Различные конфигурации дна
- \* Оригинальная конструкция весового дозатора не нарушает структуру творожных зерен
- \* Возможна установка сварочного узла как постоянного, так и импульсного нагрева
- \* Исполнение из нержавеющей стали
- \* Комплектующие от ведущих мировых производителей (Festo, SMC, Omron, Bender, Schneider Electric и др.)



# Автоматы для фасовки и упаковки в пакеты типа Doу Pack

## Пастпак ВК

### Назначение

Автомат «Пастпак ВК» предназначен для фасовки и упаковки жидких, пастообразных, труднотекучих и сыпучих продуктов в готовые пакеты с устойчивым дном типа Doу Pack. Опционно на автомате может производиться впайка сливного штуцера по центру пакета.

Машина работает в циклическом режиме. Пакеты загружаются оператором вручную, далее процессы перемещения пакетов от позиции подачи пакета на транспортную систему автомата до выдачи готовой продукции осуществляются в автоматическом режиме.

Управление автоматом осуществляется с помощью свободнопрограммируемого контролера. Вся информация выводится на жидкокристаллический дисплей.

### Упаковываемая продукция

Майонез, сгущенное молоко, сухое молоко

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	20 (1200)
Длина пакета, мм	150-240
Ширина пакета, мм	50-140
Объем дозы, мл	50-500
Питание машины	220 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	1,12
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	250
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	990 x 945 x 1960
Масса машины, кг	180

### Виды упаковки

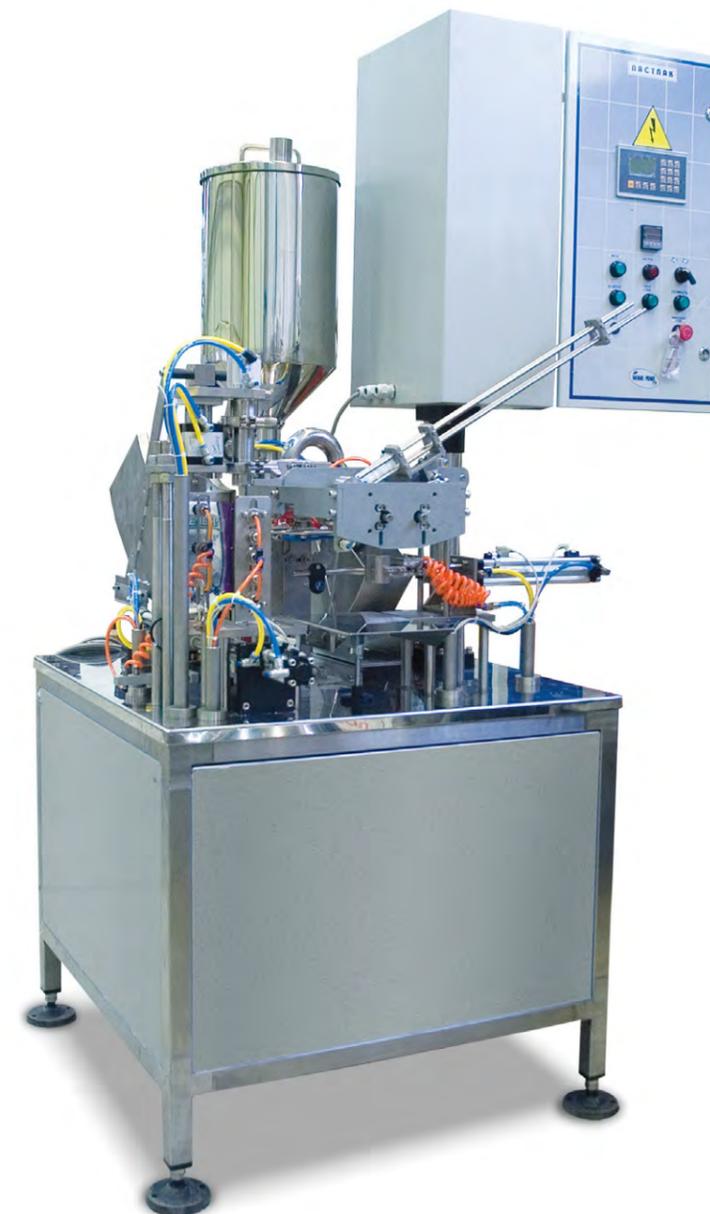


### Базовая комплектация

- Магазин выдачи пакетов
- Узел раскрытия пакета
- Узел сварки
- Система управления
- Узел простановки даты термомоментным способом
- Дозатор

### Опции

- Устройство наполнения пакета инертным газом
- Устройство впайки сливного штуцера по центру пакета
- Система подогрева расходной емкости
- Комплект перехода на другой типоразмер пакета
- Отводящий транспортер (пластинчатый или ленточный)



## Преимущества

- \* Экономичное решение для фасовки в пакеты типа Doу Pack
- \* Компактные размеры, низкие энергозатраты
- \* Сохранение высокого уровня производительности при фасовке различных продуктов
- \* Возможность впайки вертикального сливного штуцера
- \* При необходимости машина поставляется с комплектом перехода на различные типоразмеры пакетов
- \* В зависимости от продукта возможна установка на машину объемного жидкостного, объемного клапанного, объемного фрикционного, весового или шнекового дозаторов



# Автоматы для фасовки и упаковки в пакеты типа Doу Pack

## Линейно-ротаторный автомат «Doу Pack»

### Назначение

«Автомат Doу Pack» предназначен для дозированной фасовки и герметичной упаковки жидких и пастообразных продуктов в пакеты типа Doу Pack, формируемые из рулонов термосвариваемой пленки. При необходимости в формируемые пакеты могут быть вварены сливные штуцеры.

Процессы формирования пакетов, фасовки продукта и запайки пакетов автоматизированы. Операции загрузки сливных штуцеров в загрузочный бункер, снятия пустых бобин и установки бобин с пленкой выполняются вручную.

### Упаковываемая продукция

Майонез, сгущенное молоко

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	40 (2400)
- Со штуцером	35 (2100)
Высота пакета, макс., мм	205
Ширина пакета, макс., мм	130
Объем дозы, макс., мл	500
Подключение	380 В; 50Гц
Установленная мощность, кВт	5,3
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	250
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	4200 x 1500 x 1950
Масса машины, кг	1100

### Преимущества

- \* Формирование пакетов из пленки снижает издержки на упаковку
- \* Возможность варки как вертикальных, так и угловых штуцеров
- \* Адаптация к СIP-мойке
- \* Возможность комплектации устройством автоматической безразборной мойки дозирующих систем
- \* Все детали автомата, контактирующие с продуктом, выполнены из коррозионностойкой стали
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: Omron, STM, Festo и др.



### Виды упаковок

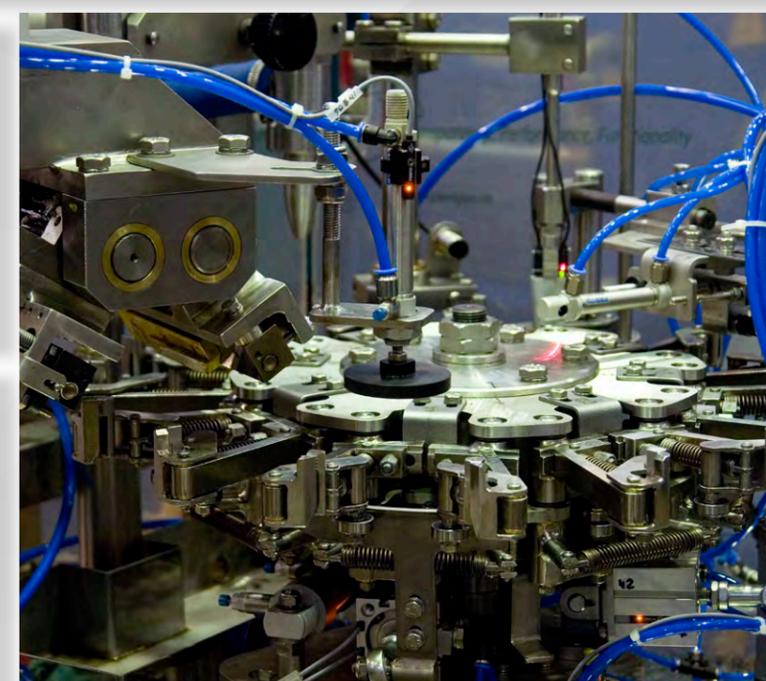


### Базовая комплектация

- Механизм размотки рулона и формирования W-образного профиля
- Перфоратор
- Блок бактерицидных ламп
- Датчик метки
- Устройство сварки доньшка
- Устройство сварки вертикального шва
- Устройство нанесения даты
- Устройство охлаждения пакета
- Лентопротяжной механизм
- Устройство отрезания пакета
- Механизм передачи пакета
- Транспортная карусель
- Узел раскрытия пакета
- Устройство контроля раскрытия пакета
- Дозатор
- Узел сварки горизонтального шва
- Узел охлаждения горизонтального шва
- Система управления
- Превмооборудование

### Опции

- Устройство варки штуцера
- Бункер загрузочный
- Отводящий транспортер (пластинчатый или ленточный)



# Автоматы для фасовки и упаковки в пакеты типа Doу Pack

## Линейный автомат «Doу Pack»

### Назначение

Линейный «Автомат Doу Pack» предназначен для дозированной фасовки и герметичной упаковки жидких и пастообразных продуктов в пакеты типа Doу Pack, формируемые из рулонов термосвариваемой пленки. При необходимости в формируемые пакеты могут быть вварены сливные штуцеры.

Процессы формирования пакетов, фасовки продукта и запайки пакетов автоматизированы. Операции загрузки сливных штуцеров в загрузочный бункер, снятия пустых бобин и установки бобин с пленкой выполняются вручную.

### Упаковываемая продукция

Майонез, сгущенное молоко

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	50 (3000)
- Со штуцером	45 (2700)
Высота пакета, мм	160-260
Ширина пакета, мм	105-160
Диаметр тубуса, мм	65-75
Ширина рулона пленки, макс., мм	400
Объем дозы, мл	200-1000
Питание машины	380 В; 50 Гц
Установленная мощность, кВт	9
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,6
Расход воздуха, л/мин.	450
Габаритные размеры машины (Д x Ш x В), мм	6900 x 1550 x 2500
Масса машины, кг	2800

### Преимущества

- \* Производительный автомат с возможностью розлива в пакеты Doу Pack объемом до 1 л
- \* Возможность вварки как вертикальных, так и угловых штуцеров
- \* Адаптация к СIP-мойке
- \* Возможность комплектации устройством автоматической безразборной мойки дозирующих систем
- \* Все детали автомата, контактирующие с продуктом, выполнены из коррозионностойкой стали
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: Omron, STM, Festo и др.

### Виды упаковки

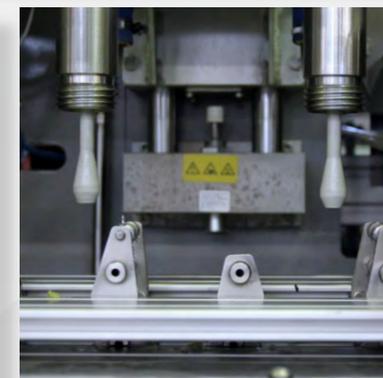
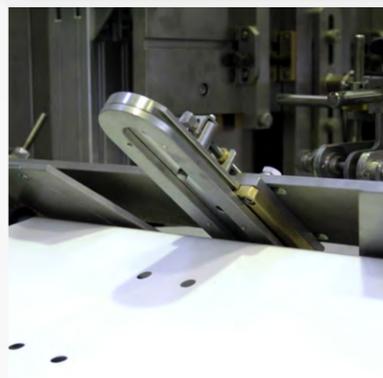
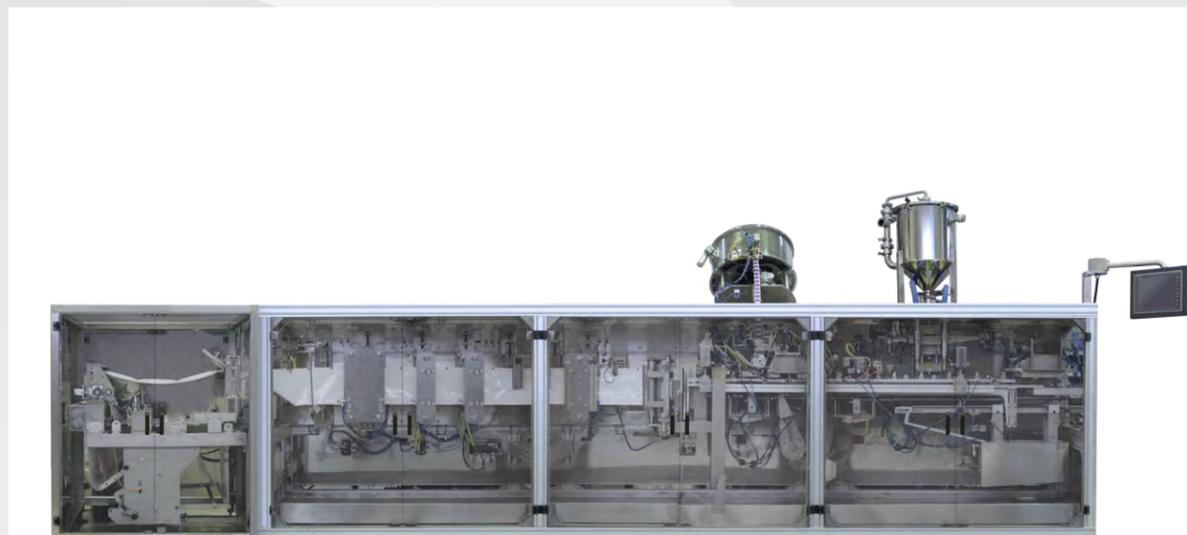


### Базовая комплектация

- Основание
- Устройство размотки пленки
- Перфоратор
- Узел формирования пакета
- Устройство сварки доньшка
- Устройство сварки вертикального шва
- Устройство нанесения даты
- Устройство охлаждения пакета
- Датчик метки
- Лентопротяжный механизм
- Устройство отрезания пакета
- Механизм перемещения пакетов
- Привод
- Устройство раскрытия пакета (для дозирования продукта)
- Узел подъема-опускания головок
- Дозатор (3 позиции)
- Бункер
- Устройство сварки горизонтального шва (2 позиции)
- Отводящий конвейер
- Пневмооборудование
- Электрооборудование

### Опции

- Устройство вварки штуцера
- Бункер загрузочный
- Отводящий транспортер (пластинчатый или ленточный)



# Линии розлива в пакеты типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>

## ТФ-РПП 2000

### Назначение

Автомат карусельно-линейного типа «ТФ-РПП 2000» предназначен для фасовки и упаковки жидких молочных продуктов в прямоугольные пакеты из высокоплотного картона с двусторонним полиэтиленовым покрытием (упаковка типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>).

Работа автомата включает процесс формирования пакета из плоской заготовки, приварку сливного штуцера к пакету ультразвуком (по потребности), точное объемное дозирование продукта, герметичное запечатывание пакета и нанесение даты.

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сливки, йогурт, сметана

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	33 (2000)
Объем пакетов, л	0,25 / 0,5 / 1,0
Питание	380 В/220 В, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	14
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,5
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /час	9
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм	2970 x 1040 x 1880
Масса линии, кг	2000

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Карусель с оправками
- Конвейер
- Дозатор
- Уравнительный бак
- Механизм нанесения даты
- Установка для отсоса пены

### Опции

- Устройство приварки штуцера
- Фильтромодуль для создания «чистой» среды в рабочей зоне
- Установка автоматической безразборной мойки дозаторной части
- Термоусадочные автоматы для создания групповой транспортной упаковки



## Преимущества

- \* Система отсоса пены после наполнения пакетов
- \* Адаптация к СIP-мойке
- \* Возможность комплектации устройством автоматической безразборной мойки дозирующих систем
- \* Все детали автомата, контактирующие с продуктом, выполнены из коррозионностойкой стали
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: «Omron», Япония; «STM», Италия; «Festo», Германия, и др.
- \* Задание режимов и параметров работы машины осуществляется с цветного сенсорного пульта управления «Hitech PWS 6A» (Beijar Electronics AB, Швеция) с размером диагонали 10" и дружелюбным интерфейсом на русском языке

# Линии розлива в пакеты типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>

## ТФ-РПП 4000

### Назначение

Автомат карусельно-линейного типа «ТФ-РПП 4000» предназначен для фасовки и упаковки жидких молочных продуктов в прямоугольные пакеты из высокоплотного картона с двусторонним полиэтиленовым покрытием (упаковка типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>).

Работа автомата включает процесс формирования пакета из плоской заготовки, приварку сливного штуцера к пакету ультразвуком (по потребности), точное объемное дозирование продукта, герметичное запечатывание пакета и нанесение даты.

Опционально автомат может быть разработан в Ultra Clean исполнении.

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сливки, йогурт, сметана

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	66 (4000)
- С приваркой штуцера	2500
Объем пакетов, л	0,25 / 0,5 / 1,0
Питание	380 В/220 В, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	28,8
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,5
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /час	9
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм	3300 x 1040 x 1880
Масса линии, кг	3320

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Карусель с оправками
- Конвейер
- Дозатор
- Уравнительный бак
- Механизм нанесения даты
- Установка для отсоса пены

### Опции

- Устройство приварки штуцера
- Фильтромодуль для создания «чистой» среды в рабочей зоне
- Установка автоматической безразборной мойки дозаторной части
- Термоусадочные автоматы для создания групповой транспортной упаковки



### Преимущества

- \* Система отсоса пены после наполнения пакетов
- \* Адаптация к SIP-мойке
- \* Возможность комплектации устройством автоматической безразборной мойки дозирующих систем (насосная станция)
- \* Все детали автомата, контактирующие с продуктом, выполнены из коррозионностойкой стали
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: «Omron», Япония; «STM», Италия; «Festo», Германия, и др.

### Ultra Clean исполнение

- \* Закрытые камеры над дозатором, в установке укупорки, над конвейером, в зоне от модуля обработки бутылок до установки укупорки для защиты от внешней среды
- \* Подача в камеры стерильного воздуха, очищенного от микроорганизмов и бактерий с помощью HEPA-фильтра (класс H14)
- \* Обработка тары парами перекиси водорода с последующей сушкой горячим стерильным воздухом и вентиляцией зоны обработки
- \* Устройство обработки крышек UV-облучением



# Линии розлива в пакеты типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>

## ТФ-РПП 6000

### Назначение

Автомат карусельно-линейного типа «ТФ-РПП 6000» предназначен для фасовки и упаковки жидких молочных продуктов в прямоугольные пакеты из высокоплотного картона с двусторонним полиэтиленовым покрытием (упаковка типа Pure-Pak<sup>®</sup>, Tetra Rex<sup>®</sup>, Diamond Curve<sup>®</sup>).

Работа автомата включает процесс формирования пакета из плоской заготовки, приварку сливного штуцера к пакету ультразвуком (по потребности), точное объемное дозирование продукта, герметичное запечатывание пакета и нанесение даты. На автомате предусмотрена возможность розлива продукта в «чистой» среде.

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, сливки, йогурт, сметана

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	100 (6000)
- С приваркой штуцера	83 (5000)
Объем пакетов, л	0,25 / 0,5 / 1,0
Питание	380 В/220 В, 50 Гц
Установленная мощность, кВт	38,8
Рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,5
Расход воздуха, м <sup>3</sup> /час	6
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм	4890 x 2000 x 2880
Масса линии, кг	6000

### Виды упаковки

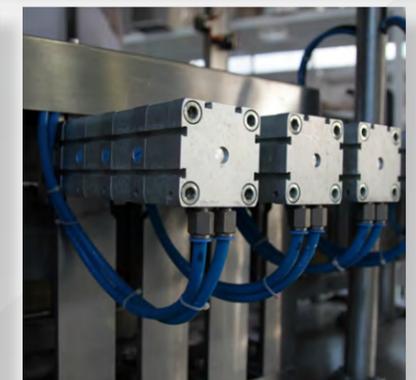
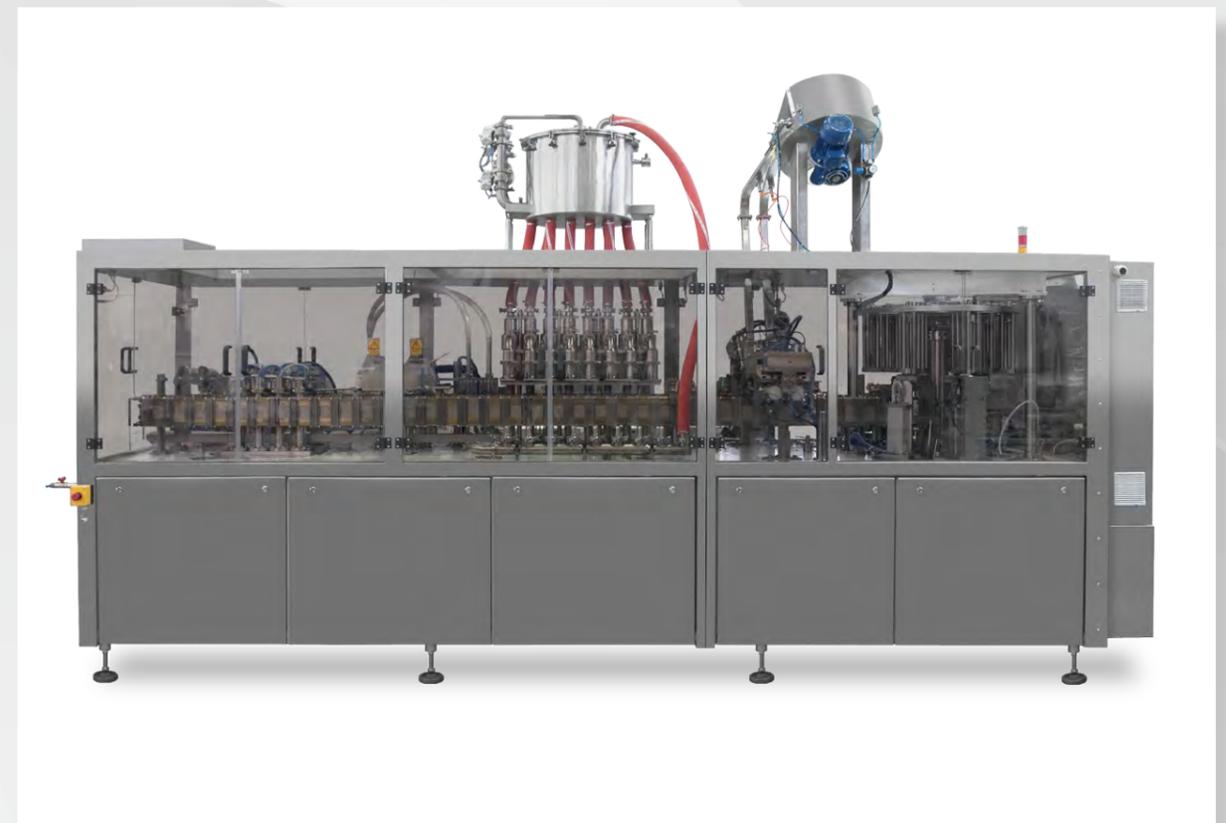


### Базовая комплектация

- Карусель с оправками
- Конвейер
- Дозатор
- Уравнительный бак
- Механизм нанесения даты
- Установка для отсоса пены

### Опции

- Устройство приварки штуцера
- Фильтромодуль для создания «чистой» среды в рабочей зоне
- Установка автоматической безразборной мойки дозаторной части
- Термоусадочные автоматы для создания групповой транспортной упаковки



## Преимущества

- \* Все детали автомата, контактирующие с продуктом, выполнены из коррозионностойкой стали
- \* Запечатывание дна пакета осуществляется методом прижатия предварительно разогретых и сложенных нижних створок к оправке; дно пакета сваривается путем полимеризации размягченного полиэтиленового покрытия на створках, при этом головки оправки и прижима охлаждаются проточной водой. Запечатывание выполняется на двух позициях
- \* Дозирование продукта объемом 1 литр осуществляется на восьми позициях с шагом 2 позиции одновременно (по 0,25 л). При этом пакет каждый раз перемещается на 2 позиции. Это позволяет:
  - избежать сильного вспенивания дозируемого пенящегося продукта;
  - дозировать продукт с максимальной производительностью;
  - оперативно переходить с одного объема дозирования на другой
- \* Устройство отсоса пены и функция «нет пакета – нет продукта» входят в базовую комплектацию
- \* Предусмотрена возможность подключения автомата к централизованной СІР-мойке предприятия или к индивидуальной моечной установке
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: PLC (контроллер) — «LS Industrial Systems», Южная Корея; сервопривод — «Omron», Япония; электромеханический привод — «STM», Италия; преобразователь частоты — «Omron», Япония; пневмоэлементы — «Festo», Германия

## Ultra Clean исполнение

- \* Закрытые камеры над дозатором, в установке укупорки, над конвейером, в зоне от модуля обработки бутылок до установки укупорки для защиты от внешней среды
- \* Поддача в камеры стерильного воздуха, очищенного от микроорганизмов и бактерий с помощью НЕРА-фильтра (класс Н14)
- \* Обработка тары парами перекиси водорода с последующей сушкой горячим стерильным воздухом и вентиляцией зоны обработки
- \* Устройство обработки крышек UV-облучением



# Автоматические линии розлива в бутылки и прочую жесткую тару

## Линия розлива 3000/6000

### Назначение

Автоматическая линия розлива осуществляет розлив жидких и пастообразных продуктов в жесткую тару (бутылки, банки, канистры) с последующим их укупориванием винтовыми крышками (пластмассовыми с предохранительным кольцом или твист-офф). Возможен розлив как в ПЭТ, так и в стеклянную тару.

Линия розлива состоит из модулей линейного типа, связанных между собой конвейером: модуль ополаскивания бутылок, модуль дозирования, модуль укупорки.

Сборочные единицы и детали, комплектующие изделия модулей, выполнены из коррозионностойких сталей и пластмассы, допустимых к использованию в молочной промышленности.

Конструкция модулей позволяет компоновать линию в зависимости от планировки производственного помещения. Дополнительно линия для розлива молока может комплектоваться различным оборудованием: станцией озонирования воды, этикетировочным оборудованием, каплеструйным принтером, автоматами для создания групповой транспортной упаковки серии «Турбопак».

### Упаковываемая продукция

Молоко, кефир, ряженка, йогурт (с кусочками фруктов размерами до 5x5 мм)

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	50 (3000) / 100 (6000)
Высота бутылки, мм	160-280
Диаметр бутылки, мм	54-95
Высота крышки, мм	15,5-18,5
Диаметр крышки, мм	30-49
Объем дозы, л	0,1-1,4 (до 10 л по запросу)
Объем бункера, л	80/145
Количество дозирующих головок, шт.	4, 8, 10
Питание	380 В/220 В, 50 Гц
Габаритные размеры линии, мм	по запросу
Масса линии, кг	по запросу

### Базовая комплектация

- Модуль ополаскивания бутылок (обработка озонированной водой / раствором пероксида водорода / паром)
- Модуль дозирования (объемного / флоуметрического типа) с различными типами бункеров (цилиндрический, конический, с мешалкой, с «рубашкой» для нагрева или охлаждения, с верхним или нижним подводом продукта, с наддувом чистого воздуха в бункер и обработкой паром и пр.)
- Модуль укупорки винтовыми (пластмассовыми / твист-офф) крышками
- Конвейер (прямой или угловой)

### Опции

- Машина для выдува ПЭТ-бутылок
- Устройство загрузки бутылок на конвейер линии
- Ориентатор бутылок (пневмотранспортная система подачи пластмассовых бутылок от удаленно-установленной машины выдува на конвейер линии)
- Устройство мойки цепи конвейера
- Устройство отбора пены (для удаления пены из бутылок при дозировании пенящихся продуктов)
- Установка насосная (для санитарной обработки дозатора)
- Установка этикетировочная для самоклеящейся этикетки
- Машина этикетировочно-термоусадочная серии МЭТ для sleeve-этикетки
- Машина этикетировочная для полипропиленовой этикетки
- Каплеструйный принтер
- Стол центробежного типа для загрузки/выгрузки тары на конвейер
- Термоусадочная машина серии «Турбопак»
- Паллетная машина
- Комплекты сменных частей для оборудования при переходе на другой типоразмер бутылки или банки



### Преимущества

- \* Нержавеющее исполнение (включая сборочные единицы и детали, контактирующие с продуктом)
- \* Автономное управление всеми модулями. Каждый модуль оснащен сенсорной операторской панелью и PLC-контроллером
- \* Конструкция дозатора адаптирована для подключения к SIP-мойке
- \* Машина комплектуется промышленной электроникой и пневмоэлементами ведущих мировых производителей: «Omron», Япония; «STM», Италия; «Festo», Германия, и др.

### Ultra Clean исполнение

- \* Установка обеззараживания бутылок озонированной водой / раствором перекиси водорода / раствором надуксусной кислоты с последующей сушкой горячим воздухом
- \* Наддув чистого воздуха в бункер продукта, обработка паром
- \* Устройство обработки крышек UV-облучением
- \* Устройство автоматического распыления раствора перекиси водорода в зоне розлива с последующей сушкой горячим воздухом
- \* Камеры чистого воздуха (стерилизация HEPA-фильтром, класс H14) над дозатором, в установке укупорки, над конвейером, в зоне от модуля обработки бутылок до установки укупорки

# Автомат для нанесения термоусадочной этикетки

## Этикетировочный автомат Sleeve

### Назначение

Этикетировочная машина предназначена для нанесения на бутылки этикеток цилиндрической (рукавной) формы из полимерных пленок, способных к усаживанию при определенной температуре (Sleeve-этикетки).

Термоусадочная этикетка по сравнению с традиционными видами этикеток (бумажными, самоклеящимися) имеет способность при нагреве принимать геометрическую форму бутылок любой сложности, плотно облекая поверхность при усадке.

Этикетировочная машина обеспечивает выполнение следующих технологических операций:

- транспортирование бутылки;
- разделение непрерывного потока бутылок;
- предварительная размотка рукава;
- протяжка рукава на длину этикетки;
- отрезание этикетки от рукава;
- надевание этикетки на бутылку;
- центрирование этикетки по высоте на бутылке;
- термоусадка этикетки в паровом тоннеле.

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	100 (6000)
Высота бутылки, мм	60-300
Диаметр бутылки, мм	48-92
Высота этикетки, мм	40-265
Диаметр этикетки, мм	50-95
Материал этикетки	пленка ПВХ или ПЭТ
Толщина пленки, мм	0,04-0,07
Расход пара, кг/час, не более	20
Установленная мощность, кВт	2,2
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм	4650 x 770 x 2100
Масса линии, кг	600

### Преимущества

- \* Возможность нанесения этикетки на тару сложной геометрической формы
- \* Применение парового тоннеля делает процесс усадки более качественным, поскольку пар, нагретый до температуры 110-140°C, равномерно обтекает всю поверхность усаживаемой этикетки
- \* Паровой туннель снабжен контроллерами температуры, которая может регулироваться в зависимости от размеров этикетки, ее толщины, а также формы и габаритов изделия

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Ленточный транспортер
- Механизм размотки рукава с бабинодержателем
- Узел этикетировочный, в том числе механизм протяжки рукава, механизм отрезания этикетки, механизм надевания этикетки и оправка
- Оправка (сменная часть машины, конструкция оправки зависит от размера этикетки)
- Конвейер пластинчатый
- Механизм отделительный
- Устройство позиционирования этикетки
- Тоннель термоусадочный (паровой)
- Электрооборудование

### Опции

- Комплект перехода на другой типоразмер этикетки
- Установка осушения поверхности тары



# Автомат для фасовки и упаковки в пакеты типа Flow Pack

## Линепак ФЗМ

### Назначение

Горизонтальная упаковочная машина «Линепак ФЗМ» предназначена для упаковки штучных изделий в трехшовные пакеты типа Flow Pack.

### Упаковываемая продукция

Глазированные сырки, классический мажущий творог / творожная масса в бумажной упаковке, прессованный творог.

### Технические характеристики

Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	120 (7200)
Длина пакета, макс., мм	1000
Ширина пакета, макс., мм	240
Высота пакета, макс., мм	120
Ширина рулона, мм	600
Диаметр рулона, мм	350
Толщина пленки (BOPP), мкм	25-65
Подключение	380 В; 50 Гц
Длина конвейера, мм	2000
Установленная мощность, кВт	7,0

## Преимущества

- \* Комплектация тремя и более сервоприводами
- \* Нержавеющее исполнение с возможностью мойки прямой струей
- \* Возможность настройки на различные виды изделий с панели управления
- \* Опция «Нет продукта – нет пакета»
- \* Узел продольной сварки без токосъемников обеспечивает 100% отсутствие брака
- \* Токосъемники поперечной сварки закрытого типа, что предотвращает попадание пыли в зону контакта
- \* Возможность установки устройства предварительного нагрева сварного шва для увеличения производительности
- \* Устройство размотки пленки с самоцентрированием и адаптивным механизмом торможения
- \* Нестандартный подающий транспортер длиной 3 м
- \* Лоток для сбора крошек под подающим транспортером
- \* Информативный интерфейс с визуализацией на базе тачскрин панели
- \* Современный европейский дизайн

### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Корпус машины из нержавеющей стали
- Транспортер подающий
- Узел размотки
- Узел формирования пакета
- Фотодатчик
- Узел протяжки и сварки продольного шва
- Узел поперечной сварки
- Транспортер отводящий
- Пульт управления

### Опции

- Нестандартный подающий горизонтальный транспортер по размерам заказчика
- Специальные подающие транспортеры с длинами 3000 мм и 4000 мм
- Электронная система «нет продукта – нет пакета»
- Нестандартный формователь пакета по требованиям заказчика
- Специальный формователь пакета для широких и низких изделий
- Поперечные сварочные губки для получения пакета с 1 поперечным швом (для работы с автоматическим клипсатором)
- Поперечные сварочные губки для получения пакетов с перфорированной (неполной) надрезкой
- Поперечные сварочные губки с «евро-просечкой»
- Ножи поперечного сварочного шва с режущей кромкой типа «зиг-заг»
- Устройство формирования боковых складок (с пневмотолкателями)
- Система наполнения пакета инертным газом
- Термопринтер
- Автомат для наклеивания этикеток
- Лоток для сбора крошек
- Счетчик готовой продукции
- Приемный стол-накопитель
- Транспортировочные столики
- Автоукладчик роторный, гравитационный или линейный
- Специальные отводящие транспортеры с длинами 1000 мм и 1300 мм



# Линии производства глазированных сырков

## ЛГС 6000 / ЛГС 10000

### Назначение

Линии производства глазированных сырков «ЛГС 6000» и «ЛГС 10000» предназначены для производства творожных глазированных сырков различной формы, с начинкой или без нее.

На линиях возможно производство глазированных сырков весом 40–50 г. Упаковка в пакеты типа Flow Pack осуществляется на горизонтальном упаковочном автомате.

### Готовая продукция

Творожные глазированные сырки различной формы, с начинкой или без, с обсыпкой или жидким декорированием. Возможно изготовление комбинированного продукта: сырок на песочной основе.

### Технические характеристики

	ЛГС 6000	ЛГС 10000
Производительность, макс., упак./мин. (упак./час)	100 (6000)	167 (10000)
Вес сырка, г	40-50 (± 2)	40-50 (± 2)
Размеры сырка, мм		
Длина	50-80	50-80
Ширина	25-30	25-30
Высота	20-25	20-25
Подключение	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Давление в пневмосети, МПа	0.6	0.6
Расход воздуха, л/мин.	100	150
Установленная мощность, кВт	30	35
Габаритные размеры линии (Д x Ш x В), мм	11500 x 3290 x 1400	12000 x 6580 x 1750
Вес линии, кг	2870	3530



### Виды упаковки



### Базовая комплектация

- Формующая машина со струнной резкой / диафрагменной резкой
- Станция подачи начинки
- Глазировочная машина
- Охлаждающий тоннель
- Линейный или роторный автоматический укладчик
- Горизонтальный упаковочный автомат
- Приемный стол-накопитель

### Опции

- Декоратор жидкими продуктами
- Устройство обсыпки
- Стекерное устройство (укладка сырков на песочную основу)



Линия «ЛГС 6000»



Линия «ЛГС 10000»

### Преимущества

- \* Разнообразие готовой продукции
- \* Полная автоматизация процесса производства и упаковки
- \* Простота встраивания в производственные линии
- \* Полностью нержавеющее исполнение
- \* Загрузка продукта без необходимости остановки производства
- \* Равномерный нагрев глазури за счет использования «водяной рубашки»
- \* Шнековый насос для подачи глазури, обеспечивающий равномерность подачи и высочайшую надежность работы
- \* Регулируемое натяжение транспортной ленты, устройство центровки
- \* Удобство санитарной обработки
- \* Машины в линии:
  1. Формующая машина со станцией подачи начинки;
  2. Глазировочная машина;
  3. Охлаждающий тоннель;
  4. Устройство обсыпки/декоратор жидкими продуктами;
  5. Линейный/роторный автоматический укладчик;
  6. Горизонтальный упаковочный автомат «Линепак ФА»;
  7. Приемный стол-накопитель



1.



2.



3.



4.



5.



6.



7.

Центральный офис  
и производство:

Санкт-Петербург, Россия  
197374, Торфяная дорога, 9  
Тел.: (812) 329-49-10  
Факс: (812) 329-49-11 (12)  
tplant@taurasfenix.com

[www.taurasfenix.com](http://www.taurasfenix.com)  
8-800-200-4910



Упаковочное оборудование для молочной промышленности  
Каталог фасовочных-упаковочных автоматов  
ЗАО «ТАУРАС-ФЕНИКС», 2014

Представленные в каталоге изображения упакованных изделий не носят рекламный характер и размещены в качестве примера для указания типов упаковки. Не вся представленная продукция была упакована на оборудовании ЗАО «ТАУРАС-ФЕНИКС»

**Москва**

109052, Москва,  
ул. Смирновская, 25, стр. 10, оф. 112  
Дирекция: +7 (495) 665-60-96  
Отдел продаж: +7 (495) 665-60-95  
Факс: +7 (495) 665-60-95  
E-mail: moskow@taurasfenix.com

**Новосибирск**

630049, Новосибирск,  
Красный пр., 220/2  
Отдел продаж: +7 (383) 209-19-40  
Факс: +7 (383) 209-19-40  
E-mail: sib@taurasfenix.com

**Саратов**

410005, Саратов,  
ул. Железнодорожная, 112, оф. 102  
Отдел продаж: +7 (8452) 25-87-40  
Факс: +7 (8452) 25-87-40  
E-mail: saratov@taurasfenix.com

**Екатеринбург**

620173, Екатеринбург,  
ул. Крестинского, 44, оф. 302  
Отдел продаж: +7 (343) 383-12-55  
Факс: +7 (343) 383-64-77  
E-mail: ural@taurasfenix.com

**Самара**

443029, Самара,  
б-ая Просека, 129, оф. 1  
Отдел продаж: +7 (846) 240-17-61  
Факс: +7 (846) 240-17-61  
E-mail: samara\_tauras@mail.ru

**Украина**

18002, Черкассы,  
бульв. Шевченко, 145 (а/я 351)  
Отдел продаж: +38 (0472) 36-20-31  
Факс: +38 (0472) 36-20-32  
E-mail: ukrain@taurasfenix.com