

JETMASTER DM Series -

650-3000



DM



The Chen Hsong Group

JETMASTER DM Series

①

• 10
• 10

②

• 5

③

• Ai-12 –

• 150

• 7

• 2



JETMASTER DM Series Multi-Material Injection Moulding Machine

- Machine uses the modular design with two independent proportional flow and pressure control systems controlling two independent injection units, enhances the repeatability and improves the quality of products
 - Five-point toggle design enhances stability and productivity
- Rotary platen driven by imported servomotor with a hydraulic pin guarantees high precision and positional accuracy
 - Two independent injection units and ejectors to satisfy multi-material production needs
 - When rotating, the rotary platen is physically isolated from the moving platen, thus ensuring maximum safety for operations and moulds



1 Injection Unit

- Nitride Injection Screw and Barrel
- 10-stage injection speed, injection pressure and holding pressure
- 10-stage plasticising speed and pressure
- Cold start prevention and automatic preheat
- Back pressure setting
- Automatic detection of blockage

2 Clamping Unit

- Optimized 5-point toggle
- Low-pressure mould protection prevents mould from damage
- 5-stage clamping speed and pressure control
- Two independent controls of hydraulic ejectors
- Vibrating ejector
- Automatic mould adjustment
- High pressure fixed dosage lubrication system
- Driven by Servomotor
- Mould cooling devices connector

3 Computer Controller

- Ai-12 intelligent network computer controller
- Store up to 150 sets of moulding parameters
- Up to 7 zones of PID temperature control and 2-stage nozzle temperature control
- Multi alarm functions
- Automatic monitoring production progress
- Proportional pressure and flow control

		JM168-DM		JM268-DM		JM368-DM	
Узел впрыска	Ед. изм.	А	В	А	В	А	В
Рабочий объем	см ³	121 163 221	63 80 98	277 332 425	121 163 221	382 488 650	163 221 265
Вес впрыска	гр	113 150 203	58 73 90	255 305 391	113 150 203	351 449 598	150 203 244
	унций	4.0 5.3 7.2	2.0 2.5 3.0	9.0 10.8 13.8	4.0 5.3 7.2	12.4 15.8 21.1	5.3 7.2 8.6
Диаметр шнека	мм	31 36 42	25 28 31	42 46 52	31 36 42	46 52 60	36 42 46
Давление впрыска	МПа	243 180 132	230 183 149	190 158 124	227 168 124	208 163 122	184 135 113
Соотношение длина/диаметр шнека		23.2 20 17.1	22 20 18	22 20 17.7	23.3 20 18.2	22.6 20 17.3	23.3 20 18.2
Ход шнека	мм	160	130	200	160	230	160
Скорость вращения шнека	об/мин	250	220	230	250	130	180

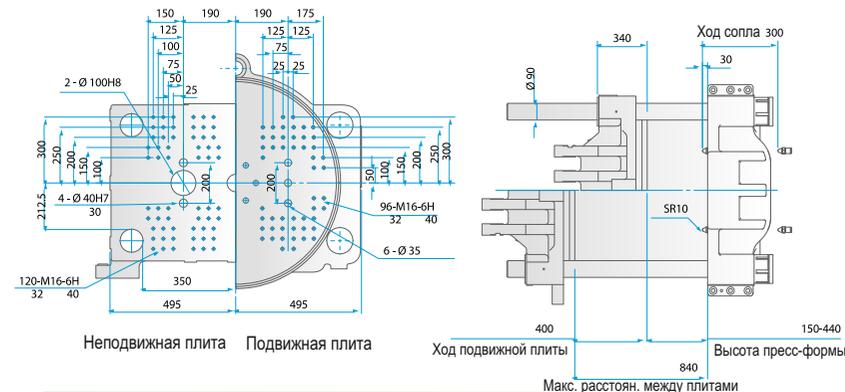
Узел смыкания							
Усилие смыкания формы	кН	1680		2680		3680	
Ход подвижной плиты	мм	400		480		550	
Габаритные размеры плиты	мм	980 x 705		1240 x 770		1350 x 975	
Расст. между напр. колон. (НхV)	мм	700 x 425		925 x 460		1020 x 645	
Макс. расстояние между плитами		840		990		1120	
Высота пресс-формы (мин.-макс.)		150 - 440		200 - 510		200 - 570	
Ход гидравлич. выталкивателя	мм	80		100		130	
Усилие выталкивания	кН	33		42		67	
Кол-во выталкивателей		3 x 2		3 x 2		5 x 2	
Расстоян. между центрами	мм	380		520		570	
Диаметр поворотн. плиты	мм	800		1000		1200	

Узел нагрева/энергоблок							
Давление в гидравлич. сист.	МПа	16		17.5		17.5	
Мощность насоса	кВт	22		30		37	
Мощность нагревателей	кВт	6.5	5.2	9.7	6.5	10.0	9.0
Кол-во зон контроля темп.		3 + Сопло	3 + Сопло	3 + Сопло	3 + Сопло	4 + Сопло	3 + Сопло

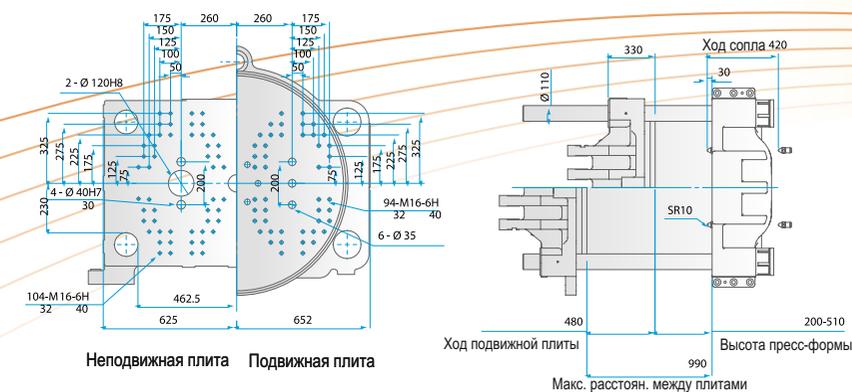
Другие							
Емкость масляного бака	л	420		700		800	
Габаритные размеры (LxWxH) мхмхм		5.1 x 1.6 x 2.0		5.9 x 1.9 x 2.1		6.5 x 2.1 x 2.3	
Вес	т	8		13		17	

Данные спецификации могут редактироваться без предварительного уведомления

JM168-DM



JM268-DM



JM368-DM

