

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГРАНУЛИРОВАННЫХ ПРОДУКТОВ

Н. МАХАНЁК, Группа компаний ICK



Конкуренция на рынке комбикормов стимулирует их производителей улучшать качество готового продукта. Согласно требованиям Всемирной организации здравоохранения необходимо соблюдать требования безопасности на всех стадиях производства пищевых продуктов, начиная с кормления животных. Поэтому технология производства комбикормов должна способствовать высокой конверсии комбикормов. Этим требованиям наиболее соответствуют гранулированные комбикорма, при производстве которых применяются современные технологии и оборудование.

При выборе поставщика оборудования для проведения модернизации, реконструкции или строительства нового комбикормового завода важными факторами являются: возможность реализации комплексных проектов, опыт работы, в том числе реализованные проекты, и профессионализм сотрудников компании.

Имея разветвленную инфраструктуру, компании, входящие в состав украинско-немецкой группы ICK, реализуют комплексные проекты «под ключ». При этом полный комплекс инженеринговых услуг, связанных с организацией комбикормового, биотопливного и сахарного производств, реализует ООО «І.С.К. Инжиниринг», а машиностроительное подразделение ООО «І.С.К. Производство» (ра-

нее ООО СП «Грантех») выпускает широкий ассортимент оборудования и систем автоматического управления под торговой маркой Grantech. Отдельным направлением производства является выпуск запасных частей для всех видов пресс-грануляторов с кольцевой матрицей.

Свою деятельность машиностроительное предприятие ООО СП «Грантех» начало в 1994 г. с производства запасных частей для пресс-грануляторов, а со временем стало выполнять работы по реставрации оборудования. Специалистами предприятия был разработан модернизированный прессующий узел для пресс-грануляторов серий ДГВ и ДГ, что увеличило технико-экономические показатели этого типа оборудования.

С 2003 г. благодаря совместным усилиям украинских и немецких специалистов было налажено производство собственного технологического оборудования: пресс-грануляторов, охладителей, смесителей и т.д. И с этого времени ООО СП «Грантех» начало предлагать своим клиентам поставку не только отдельных единиц оборудования, но и комплектов линий.

При разработке пресс-гранулятора изначально была заложена западно-европейская концепция: простота в эксплуатации, использование высококачественных комплектующих и, как следствие, увеличение срока службы



Производственные цеха

узлов, обеспечение круглосуточной надежной и безопасной работы оборудования. Благодаря этому компания довольно быстро завоевала рынок. Разработанная конструкция противоточных охладителей гранул, в отличие от применяемых прямоточных охладительных колонок, позволила избавиться от явления «теплового удара» и разрушения гранул.

В 2009 г. машиностроительное подразделение ICK Group получило сертификат, подтверждающий соответствие системы менеджмента качества требованиям международного стандарта ISO 9001:2008. Это повысило репутацию компании в отрасли, открыло пути для заказов из муниципального и государственного бюджетов, позволило начать экспорт продукции в страны ЕС.

В настоящее время ООО «І.С.К. Производство» изготавливает комплектные линии Grantech™ по производству гранулированных комбикормов про-

изводительностью от 0,4 до 25 т/ч и гранулированного биотоплива производительностью от 0,25 до 4,5 т/ч.

Среди основного технологического оборудования, устанавливаемого в линиях по производству комбикормов, следует отметить *пресс-грануляторы ГТ серии К*. Они соответствуют высоким техническим требованиям и имеют широкий диапазон производительности. Использование в конструкции высоколегированных коррозионностойких материалов, современных технологических методов изготовления и комплектующих от ведущих производителей делает пресс-грануляторы Grantech™ надежными и долговечными.



Пресс-гранулятор ГТ-630К

Смесители ГТС, изготовленные из коррозионностойкой стали, обеспечивают равномерное смешивание сырья, его пропаривание и ввод жидких компонентов; оптимальную выдержку кормовой смеси с целью уменьшения количества патогенных микроорга-

низмов и при этом, благодаря поддержанию необходимого температурного режима, сохранение всех витаминов и микроэлементов.

Охладители ГТО в зависимости от диаметра гранул имеют производительность от 0,5 до 20 т/ч. Конструкция высокоэффективных противоточных охладителей ГТО обуславливает минимальное механическое воздействие и равномерность охлаждения гранул.

Измельчители ГТИ обеспечивают высокую эффективность измельчения гранул в крупку необходимого размера. При выработке гранул предусмотрена возможность обхода измельчителя в потоке без измельчения гранул.

Просеиватели ГТП эффективно отделяют крупку от другой фракции и имеют низкое энергопотребление; просты в обслуживании.

Системы автоматического управления Grantech™ обеспечивают ведение технологических процессов в оптимальных режимах, а также постоянную надежную и безаварийную эксплуатацию оборудования исключая влияние человеческого фактора.

Оборудование постоянно совершенствуется с целью уменьшения потребления им электроэнергии, повышения надежности его работы и качества конечного продукта.

Особое внимание ICK Group уделяет оперативной поставке клиентам быстроизнашивающихся запасных частей, в частности матриц и роликов для пресс-грануляторов. Машиностроительное подразделение изготавливает кольцевые матрицы диаметром от 200 до 900 мм с диаме-

тром отверстий 2 мм и выше. Ролики по желанию клиента изготавливают нарезными или перфорированными. Все матрицы и ролики поставляются готовыми к эксплуатации.

Производство запасных частей — важная составляющая производственной программы, а также элемент сервисного обслуживания ICK Group. Кроме этого сервисное обслуживание включает диагностику и технико-технологическое обследование производственных линий (технологического оборудования, систем управления и электрооборудования), реставрацию матриц и многое другое.

Первое оборудование Grantech™ было установлено в Украине на Мирновском заводе по производству круп и комбикормов, Диканьском межхозяйственном комбикормовом заводе, Рокитнянском сахарном заводе. Сейчас оборудование и комплектные линии успешно эксплуатируются многими предприятиями комбикормовой отрасли не только в Украине, но и в России (ООО «Шебекинские корма», ОАО «Истра-Хлебопродукт», ООО «Южная корона» (Брюховецкий комбикормовый завод)), Беларуси (ОАО «Пинский комбинат хлебопродуктов», ОАО «Витебский комбикормовый завод», ОАО «Речицкий комбинат хлебопродуктов») и в других странах СНГ.

Более детальную информацию о реализованных проектах и установленному оборудованию можно получить на сайте www.ick.ua в разделе Референция.

FEFAC СООБЩАЕТ

Согласно статистическим данным, в странах, входящих в FEFAC, в 2010 г. выработано на 0,5% комбикормов больше, чем год назад. Этот результат получен благодаря увеличению потребности в кормах для птицы (+3%), тогда как производство кормов для свиней снизилось на 1%, а для КРС осталось на прежнем уровне. Впервые выпуск корма для птицы в Европе был больше, чем для свиней, и стал ведущим сегментом комбикормового производства. Среди лидеров — Германия и Франция. Эти страны стремятся выйти на ведущие позиции в комбикормовом производстве Европы, занимаемые пока Испанией. Окончательно итоги 2010 г. будут рассмотрены на ближайшем ежегодном общем собрании FEFAC 8–9 июня в Брюгге.

Пока же эксперты FEFAC предвидят в текущем году стабилизацию в производстве комбикормов для КРС, небольшой рост объемов кормов для птицы (+0,5%) и дальнейшее снижение их выпуска для свиней (–1,5%). В целом производство комбикормов может уменьшиться на 0,5% по сравнению с 2010 г. Спрос на корма для свиней может быть и дальше снижен, если цены на компоненты, особенно на зерно, во второй половине 2011 г. останутся высокими.

В целом животноводы, и особенно свиноводы, испытывают серьезный кризис из-за высокой стоимости кормов, связанной с увеличением цен на зерно. Кроме того, страны ЕС рискуют потерять доступ к рынку относительно недорогой и эффективной южноамериканской весенней сои из-за политики полной нетерпимости к ГМО, до сих пор действующей в Европе. Президент FEFAC П. Авенн отметил, что никто не может отрицать, что экономический и социальный риск для фермерской практики и потребителей вполне реален и будет возрастать дальше на фоне увеличивающегося использования ГМО, разрешенного во всем мире, но только не в ЕС. Настало время для Европы, чтобы с учетом кормовой и продовольственной безопасности принять это «техническое решение» (разрешение на использование кормов со следами ГМО) как первый шаг к улучшению ситуации.

В феврале Комиссия ЕС с участием стран-членов FEFAC рассмотрела возможности преодоления тяжелых последствий отказа от импорта богатых белком кормов из стран третьего мира. Если не принять срочных мер, то огромные материальные потери неизбежны, — такой неутешительный вывод сделала Комиссия.