



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
LATHES



Goratu Máquinas Herramienta, S.A.

Lerún, 1 - Apdo. / P.O. Box 39
20870 Elgoibar - Gipuzkoa (SPAIN)
Tel. : (+34) 943 748 262
Fax : (+34) 943 744 093
sales@goratu.com
www.goratu.com



Goratu Máquinas Herramienta, S.A. не несет никакой ответственности за любые возможные ошибки и оmissions, связанные с переводом на русский язык. Goratu Máquinas Herramienta, S.A. accepts no responsibility for any possible printing or typing errors, and reserves the right to include any modification to the characteristics of the products with no prior notice.

GT5 G2/G4

Токарные станки полутяжелой серии Geminis спроектированы и изготовлены в соответствии с европейскими стандартами CE, для решения вопросов обработки всех типов деталей.

Оснащенные станинами с двумя или четырьмя направляющими, эти станки сочетают в себе высокие возможности обработки с высоким уровнем точности, жесткости и надежности.

The semi heavy-duty series of Geminis lathes are designed and built to CE standards to provide solutions for machining all types of parts.

With two or four guideways bed type architecture, these machines combine high metal removal capabilities with high levels of accuracy, rigidity and reliability.



GT7 G2/G4





ЛУЧШИЕ КУНКУРЕНТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЛЮБЫХ ТИПОВ ДЕТАЛЕЙ
THE MOST COMPETITIVE SOLUTIONS



		GT5 G2	GT5 G4	GT7 G2	GT7 G4
Диаметр над станиной Swing over bed	mm	1.200		1.600	
Диаметр над суппортом Swing over cross slide	mm	850	900	1.200	1.300
Межцентровое расстояние Distance between centres	m	1...12		1...12	
Диаметр отверстия шпинделя Main spindle bore diameter	mm	104		162	
Конец шпинделя Main spindle nose	DIN	55026-11		55026-15	
Диаметр передней опоры шпинделя Spindle diameter on front bearing	mm	150		240	
Скорость (кол-во диапазонов) Speed (ranges)	об/мин min ⁻¹	0 ... 1.400 (4)		0 ... 800 (4)	
Мощность главного привода Main motor	кВт kW	30		51	
Максимальный момент Max. torque	Нм Nm	4.000		13.750	
Поперечное перемещение Cross slide travel	mm	600	615	830	840
Диаметр пиноли Quill diameter	mm	160 ... 180		220 ... 320	
Ход пиноли Quill travel	mm	300		300	
Ширина станины Bed width	mm	655	1.000	905	1.250
Вес между центрами Weight between centres	кг Kg	6.000 ... 10.000		12.000 ... 20.000	

Проконсультируйтесь по другим типоразмерам и приводам / Please consult other capacities and motors.



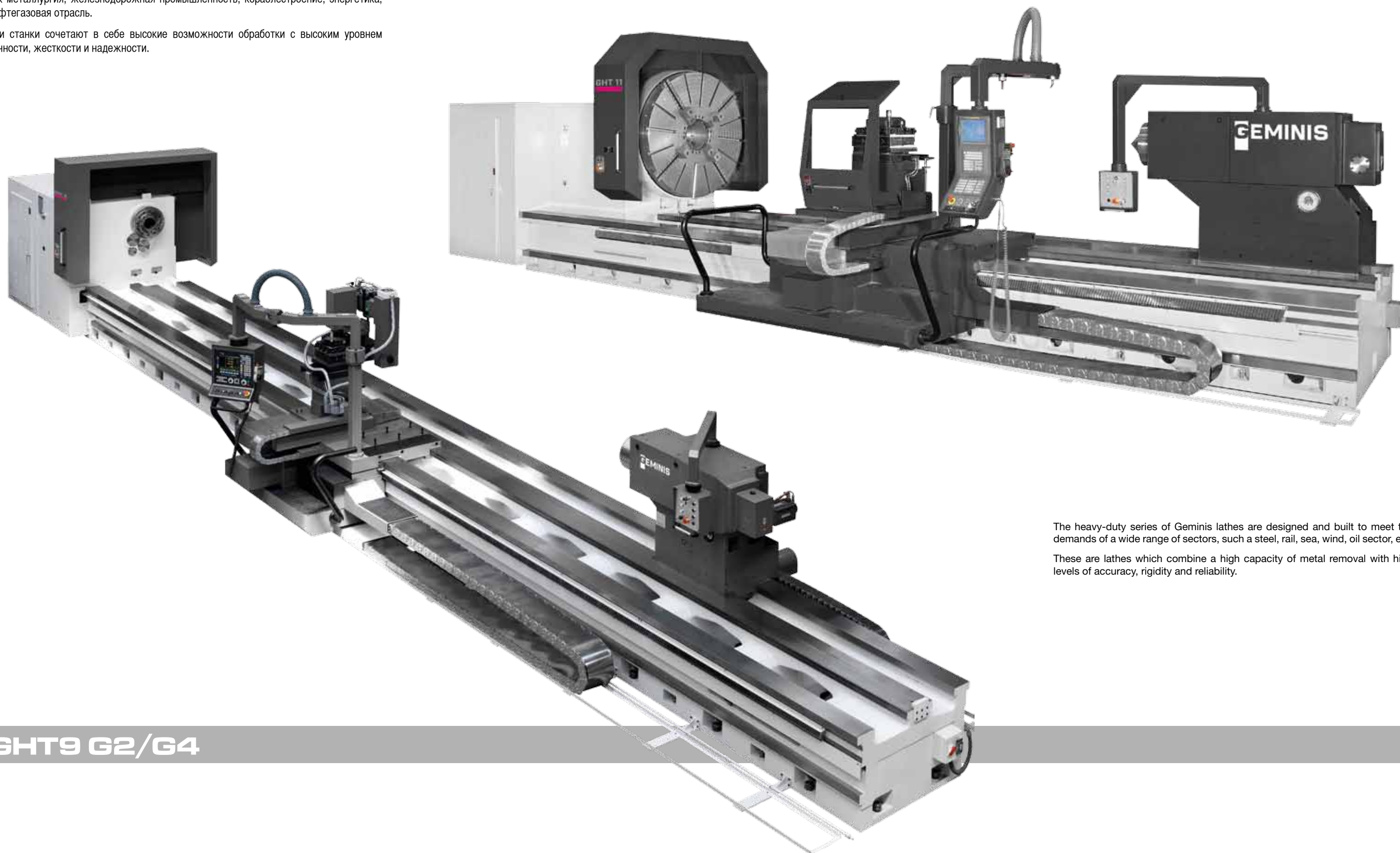
ОПЦИИ ГЛАВНОГО ШПИНДЕЛЯ (Запрашивается по модели)
MAIN SPINDLE OPTIONS (Request for model)

Диаметры отверстий шпинделя Spindle bore diameter	mm	162	230	322	360	412	525
Концы шинделя Main spindle nose	DIN 55026	15	15	20	20	28	28
Диаметры передних опор Spindle diameter on front bearing	mm	220	280	394	432	480	650
Скорость Speed	об/мин min ⁻¹	900	700	500	500	400	400



Токарные станки тяжелой серии Geminis спроектированы и изготовлены в соответствии с европейскими стандартами CE, для решения вопросов обработки таких отраслей как металлургия, железнодорожная промышленность, кораблестроение, энергетика, нефтегазовая отрасль.

Эти станки сочетают в себе высокие возможности обработки с высоким уровнем точности, жесткости и надежности.

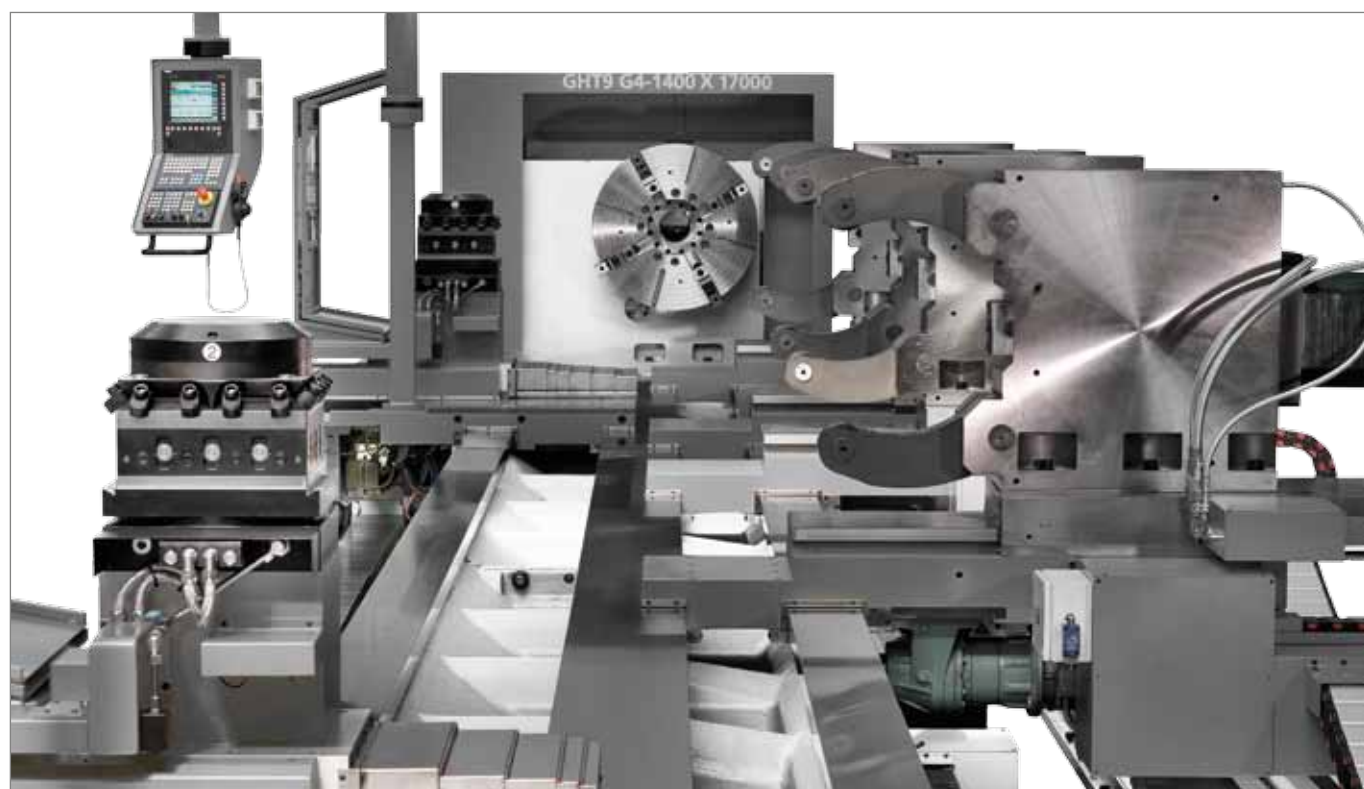


The heavy-duty series of Geminis lathes are designed and built to meet the demands of a wide range of sectors, such as steel, rail, sea, wind, oil sector, etc.

These are lathes which combine a high capacity of metal removal with high levels of accuracy, rigidity and reliability.



СОЛИДНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ВАШИХ ПОТРЕБНОСТЕЙ В ОБРАБОТКЕ
A SOLID SOLUTION FOR YOUR MACHINING NEEDS



		GHT9 G2	GHT9 G4	GHT11 G2	GHT11 G4		GHT12 DB
Диаметр над станиной Swing over bed	мм mm	1.600 - 2.000		2.400	2.400	3.500	4.000
Диаметр над суппортом Swing over cross slide	мм mm	1.225 - 1.625	1.320 - 1.720	1.850	1.950	2.950	4.000
Межцентровое расстояние Distance between centres	м m	1 ... 24		1 ... 24		1...24	
Диаметр отверстия шпинделя Main spindle bore diameter	мм mm	150		162		230	
Конец шпинделя Main spindle nose	DIN	55026-15		55026-20		55026-28	
Диаметр передней опоры шпинделя Spindle diameter on front bearing	мм mm	260		320		480	
Скорость (кол-во диапазонов) Speed (ranges)	об/мин min ⁻¹	0 ... 710 (4)		0 ... 550 (4)		0 ... 200 (2)	
Мощность главного привода Main motor	кВт kW	100		113		238	
Максимальный момент Max. torque	Нм Nm	22.000		54.000		130.000	
Поперечное перемещение Cross slide travel	мм mm	830		1.130	1.130	1.780	1.530
Диаметр пиноли Quill diameter	мм mm	320		400 ... 600		600	
Ход пиноли Quill travel	мм mm	250		350		350	
Ширина станины Bed width	мм mm	1.000	1.300	1.450	2.000	2.900	2.000 / 1.710
Вес между центрами Weight between centres	кг Kg	25.000		35.000 ... 80.000		150.000	

Проконсультируйтесь по другим типоразмерам и приводам / Please consult other capacities and motors.



Передняя бабка с приводом от двух двигателей.
Точность позиционирования оси C 0,001°.
Headstock with twin motor. C axis accuracy 0,001°.



Диаметр отверстия шпинделя до 600мм.
Main spindle bore up to 600 mm.



- Конфигурация станка со сдвоенной станиной
- Передняя бабка с осью С (точность позиционирования 0,001°)
- Гидростатические направляющие
- Многопроцессные дополнения (точение, фрезерование, шлифование ...)
- Автоматическая смена инструмента
- Гидростатические люнеты

- Double bed configuration.
- Twin drive main spindle with C axis (positioning accuracy 0,001°).
- Hydrostatic bed guides.
- Multiprocess attachments (turning, milling, grinding...).
- Automatic tools changer.
- Hydrostatic steadies.

