rubicon gummitechnik und Maschinenbau GmbH

Tailor-made
Rubber Extrusion

Оборудование для изготовления кабеля

RU

Экструдер для нанесения изоляции кабеля

Для изготовления кабелей, жил и проводов с силиконовой или резиновой изоляцией rubicon производит специализированные экструдеры и экструзионные инструменты.

Экструдер для резины

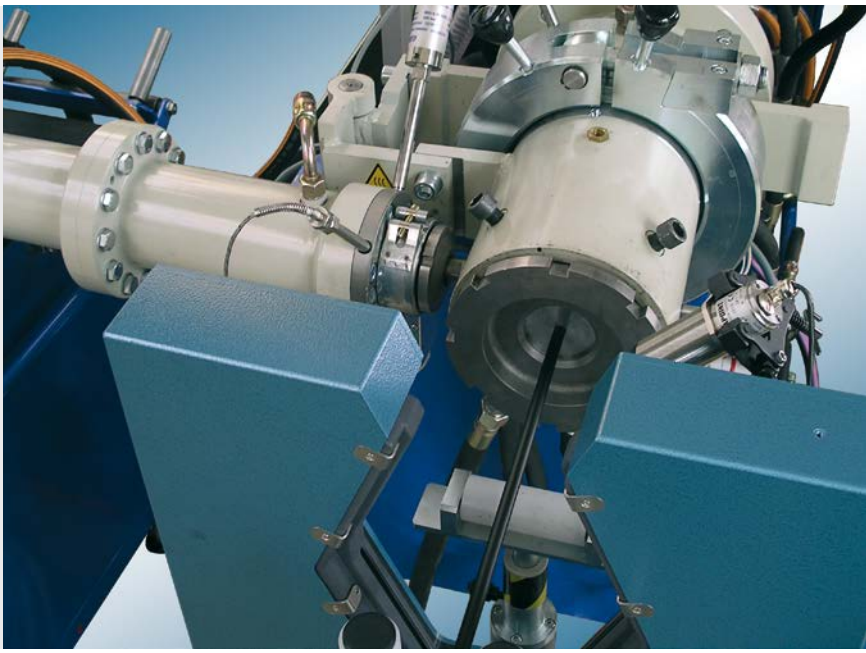
- Нанесение резинового слоя на гибкие, термически и механически нагружаемые кабели
- Высокая производительность
- Минимальные колебания давления и температуры массы
- Оптимальная настройка на конкретное изделие
- Оптимальная геометрия шнеков и цилиндров
- Современная система управления
- Простое обслуживание и надёжная конструкция
- Диаметр шнека от 32 до 150 мм
- Длина шнека от 12 до 16 D

Экструдер для силикона

- Нанесение слоя силиконовой изоляции на кабели для применения при высоких температурах и высоких напряжениях
- Компактная конструкция
- Геометрия шнеков и цилиндров подобрана для переработки силикона
- Специальная конструкция подающего валка для лёгкой очистки при смене материала
- Водяное охлаждение с регулировкой температуры для шнека, цилиндра и экструзионной головки
- Диаметр шнека от 32 до 125 мм
- Длина шнека 12 или 14 D

Соэкструзионные установки

- Для изготовления многослойных покрытий
- Экструдирование нескольких слоёв в одном процессе
- Преймущественно дуплексные и триплексные системы
- Нанесение различных цветных слоёв или полос
- Гибкая конфигурация установки благодаря передвижному экструдеру
- Возможно особо компактное размещение посредством применения вертикального экструдера



Экструзионные инструменты

- Оптимизированы под экструдируемый материал
- Оптимально рассчитанные распределительные каналы
- Инновационные конструкции позволяют наносить особо тонкие и равномерные слои
- Центрирование для настройки равностенности
- Простое обслуживание и очистка
- Быстрая замена инструмента
- С гидравлическим выдавливанием направляющего конуса или без оного
- Опционально: с подключением к солевой ванне под давлением

Вулканизационные системы для кабеля

При производстве кабеля находят применение вулканизационные системы непрерывного действия. Выбор технологии зависит от материала покрытия.

rubicon Инфракрасный туннель для силиконового кабеля

Инфракрасный туннель H-IRT 19/2

Свойства

- Компактная конструкция
- Благодаря модульному строению легко комбинируется в зависимости от необходимой скорости производства
- Низкие энергопотери благодаря эффективной теплоизоляции
- Быстрый нагрев
- Высокие стандарты безопасности
- Простое обслуживание и очистка
- Экономия места посредством многократного проведения кабеля

Конструкция

- Нагрев шестью мощными нагревательными элементами
- Круговое расположение излучателей обеспечивает равномерную вулканизацию со всех сторон
- Контроль температуры излучателей датчиком
- Вытяжные зонты на входе и выходе для отвода образующихся вулканизационных паров
- Привод открытия туннелей электроцилиндром

Вход с возвратными роликами

Инфракрасный вулканизационный туннель предназначен специально для изделий из перекисно- и аддитивно-вулканизуемых силиконов.

Возможности применения

Кабельная линия

- Применяется для вулканизации кабелей с силиконовой изоляцией
- Возможность комбинировать несколько туннелей для удлинения канала обработки
- Гибкое укомплектование возвратными роликами на входе и выходе, а также направляющими кабеля для многократного проведения

Технические характеристики

Мощность	19 кВт
Нагрев	6 шт. металлических излучателей по 3 кВт
Обогреваемая длина излучателя	1900 мм
Макс. температура излучения	750 °C
Отверстие прохода	Ø 80 мм
Макс. число проведения кабеля	3-кратное
Привод открытия	Электроцилиндр
Габариты	
Длина	2200 мм
Ширина	1120 мм
Высота	2010 мм
Высота прохода	1000 мм

rubicon Система вулканизации в солевой ванне без давления

Для непрерывной вулканизации кабелей с резиновой изоляцией rubicon предлагает вулканизационные установки с солевой ванной без давления.

Установка вулканизации в расплаве солей

- Линия с солевой ванной без давления для вулканизации изоляции
- Подходит для серно- и перекисно-вулканизуемых смесей
- Отличное качество поверхности продукта
- Длина солевой ванны 15, 20 или 26 м
- Высокая линейная скорость
- Температура соли до 250 °C
- С электрическим или газовым нагревом

- Последующая линия промывки для очистки кабеля от приставшей соли
- Охлаждение в последующей ванне охлаждения
- Экологично и эффективно: минимальный расход соли благодаря современной системе рекуперации

Система рециклирования соли

Оборудование подачи и последующей обработки

rubicon поставляет, наряду с отдельными машинами, также и полные производственные линии для кабелей из одних рук. Укомплектование установок оборудованием для подачи и последующей обработки продукции происходит согласно пожеланиям заказчиков.

Производственные линии могут дополняться, например, следующим оборудованием:

- Размотчики кабеля и провода
- Приспособления для подачи
- Приборы измерения диаметра
- Принтер для маркировки кабеля
- Инфракрасные шоковые туннели
- Приспособления для охлаждения
- Тянущие устройства
- Приспособления для нанесения талька
- Намотчики
- Накопители
- Искровые контрольные приборы

Контактные данные

rubicon Gummitechnik und Maschinenbau GmbH
Hans-Dittmar-Straße 3
06118 Halle/Saale
GERMANY

Тел. +49 345 5 30 15 - 0
Факс +49 345 5 30 15 - 15
E-mail info@rubicon-halle.de
Internet www.rubicon-halle.de

Представительства:

Латвия

L & K Engineering SIA
Kurzemes pr., 15-B
Riga LV-1067

Контактное лицо: г-н Лашманов Д.В.
Тел./факс: +371 672 672 16
Сот.: +371 268 014 68
E-mail: info@elkey.lv
Internet: www.elkey.eu

Россия

ТЕКСТИМА Экспорт Импорт ГмбХ
Представительство в Москве
Ленинский проспект, 95 А
119313 Москва

Контактное лицо: г-жа Светлана Герасименко
Тел.: +7 (4 95) 9 37 53 50
E-mail: sgerasimenko@textima.ru

или
Головной офис в Берлине
Контактное лицо: г-н Детлеф Хегенбарт
Тел.: +49 30 24004-110
Сот.: +49 (0) 172 3076478
Сот.: + 7 915 0248586
E-mail: dhegenbart@textima.de
Internet: www.textima.de